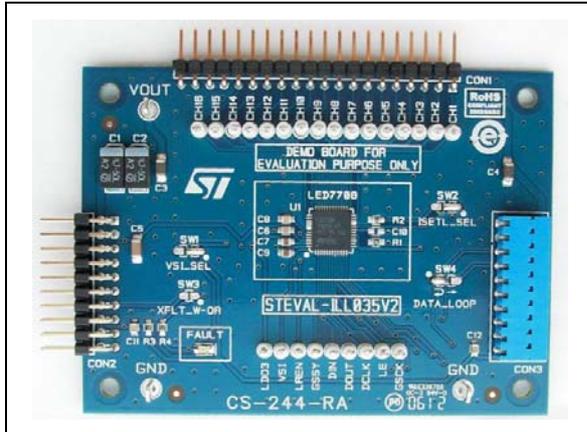


Multi-channel LED driver with integrated boost controller for medium/large LCD panel backlight based on LED7708

Data brief



Description

The STEVAL-ILL035V2 product evaluation board is an extension (daughterboard) of the STEVAL-ILL035V1 (motherboard) based on the LED7708 LED driver. It allows implementation of a daisy-chained configuration for applications requiring more than 16 channels.

The LED7708 is configured as slave on the STEVAL-ILL035V2, and as master on the STEVAL-ILL035V1.

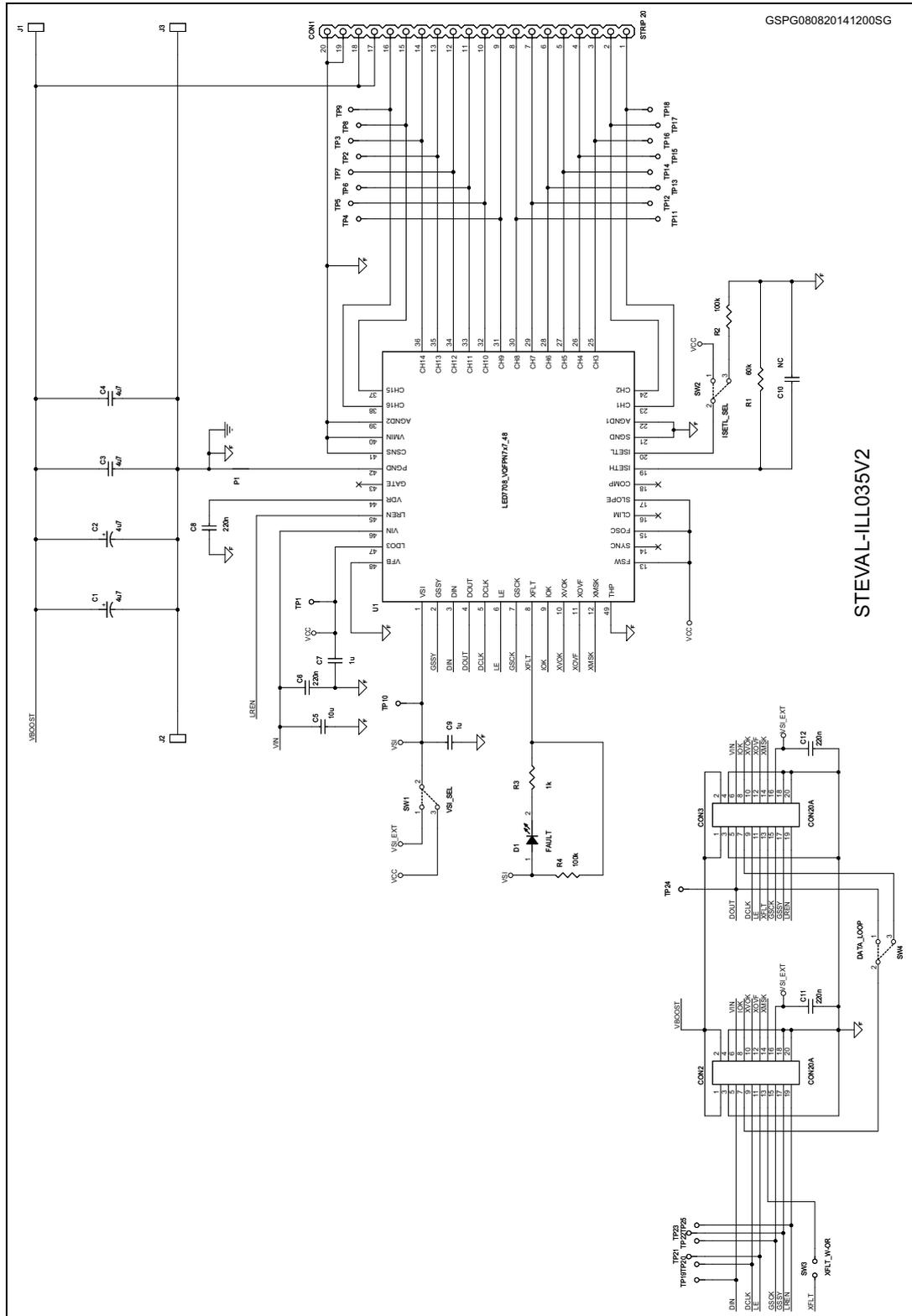
The boost controller section is not used and the supply voltage for the LED strings is derived from the motherboard (STEVAL-ILL035V1, master) by extending the output voltage optimization through dedicated hand-shake signals. Additional daughterboards can be connected to a single motherboard to increase the number of channels. The brightness control of the LED strings and the fault management options are identical to the ones available for the STEVAL-ILL035V1 evaluation board. The evaluation board is intended as a solution for medium/large LCD panel backlight drivers, but is suitable for any application involving several LEDs arranged in strings (e.g. advertisement panels, signs, gaming, etc.).

Features

- Wide DC input voltage: 10 V - 28 V
- 16-channels with up to 85 mA/channel current capability and independent PWM brightness control
- Up to 15 white LEDs per channel
- Embedded open-channel and LED short-circuit faults management
- Expansion connector to cascade other STEVAL-ILL035V2 evaluation boards
- RoHS compliant

1 Schematic diagram

Figure 1. STEVAL-ILL035V2 circuit schematic



2 Revision history

Table 1. Document revision history

Date	Revision	Changes
08-Aug-2014	1	Initial release.

IMPORTANT NOTICE – PLEASE READ CAREFULLY

STMicroelectronics NV and its subsidiaries ("ST") reserve the right to make changes, corrections, enhancements, modifications, and improvements to ST products and/or to this document at any time without notice. Purchasers should obtain the latest relevant information on ST products before placing orders. ST products are sold pursuant to ST's terms and conditions of sale in place at the time of order acknowledgement.

Purchasers are solely responsible for the choice, selection, and use of ST products and ST assumes no liability for application assistance or the design of Purchasers' products.

No license, express or implied, to any intellectual property right is granted by ST herein.

Resale of ST products with provisions different from the information set forth herein shall void any warranty granted by ST for such product.

ST and the ST logo are trademarks of ST. All other product or service names are the property of their respective owners.

Information in this document supersedes and replaces information previously supplied in any prior versions of this document.

© 2014 STMicroelectronics – All rights reserved

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru