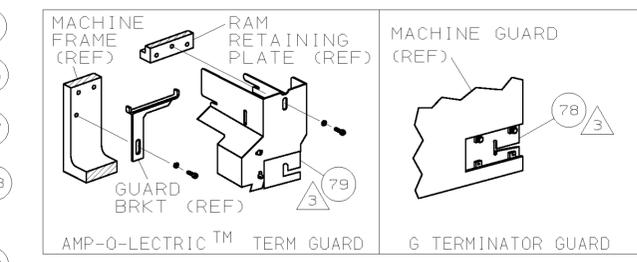
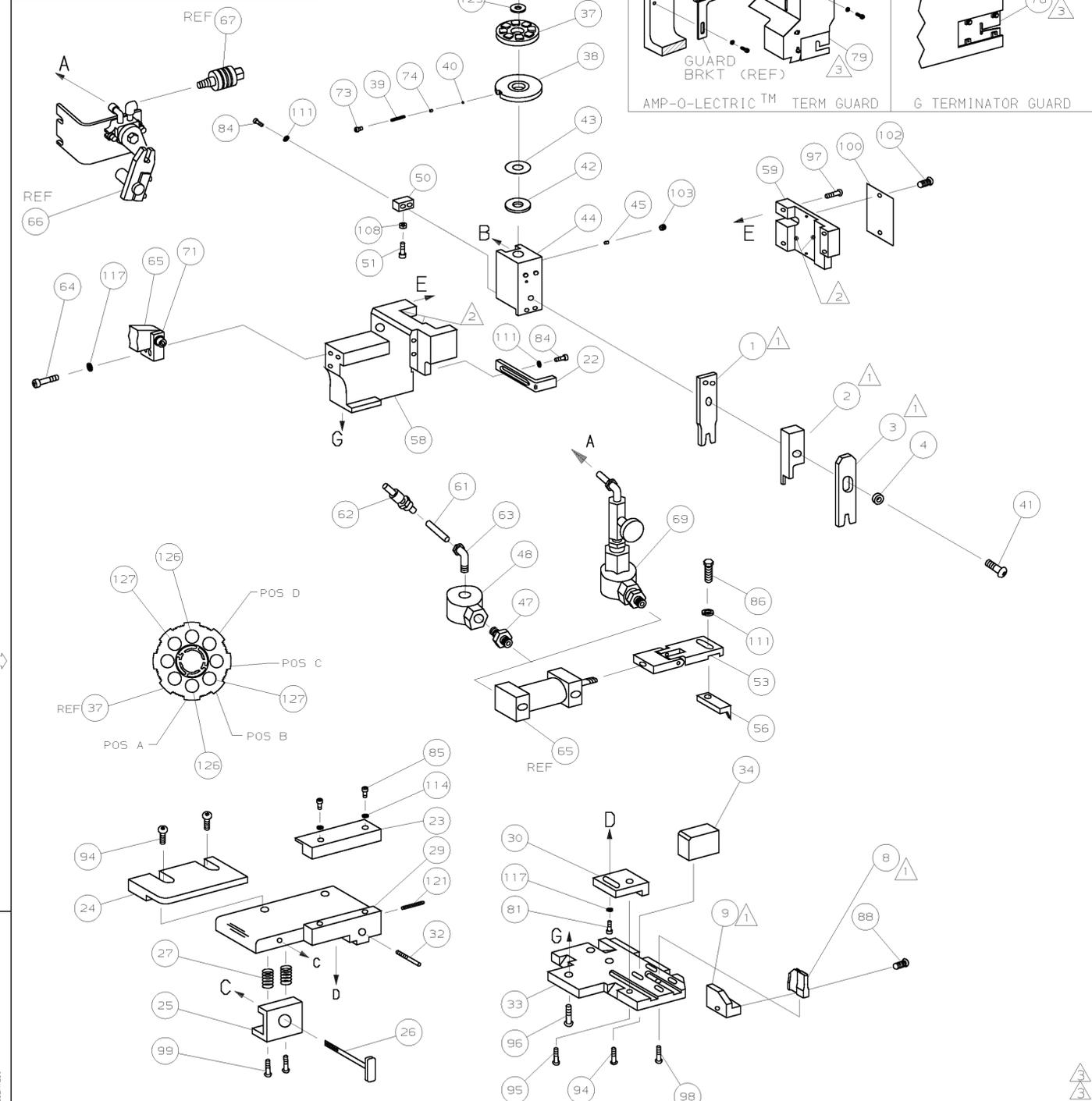


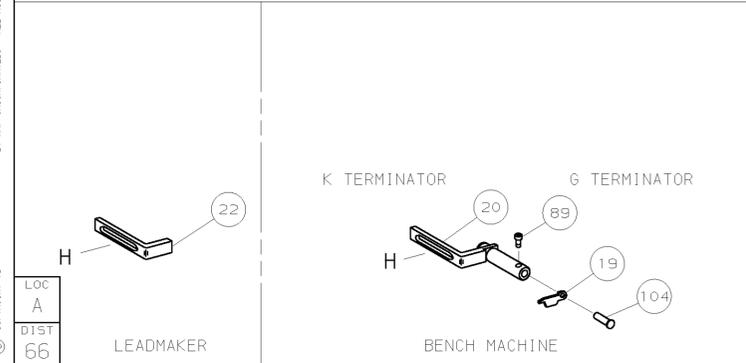
PART NUMBER	REV	FIRST USED
680636-1	A	122500-1
680636-2	A	565435-5
680636-3	A	354500-1



TERMINAL NAME: TERMINAL BLADE		CRIMP DATA (NON-AMP TERMINAL-CUST SPEC)	
AMP	MFG	PAD LTR	CRIMP HEIGHT
286726	12048285	A	.096 ±.002 [2.45 ±0.05mm]
		B	NOT USED
		C	NOT USED
		D	NOT USED
		CRIMP	SIZE TYPE RANGE
		WIRE	.145 [3.70mm] F 10
		INSUL	.220 [5.59mm] F 10
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION
.281-.312	NONE	.590	408-8040
		SET UP GAGE	LAYOUT
		458637-1	L2120

QTY	RECD	PER	ASSY	PARTS LIST	DESCRIPTION	ITEM NO		
						129		
						128		
						127		
2	2	2	-	C	3-354778-7	PIN, WIRE DISC (.2680)A	126	
1	1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125	
1	1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124	
1	1	1	-	-	4088040	SF APPL INST 408-8040	123	
							122	
1	1	1	-	A	3-21028-8	PIN, SLT SPR(φ.093x.75)ST 6DE PL	121	
							120	
							119	
							118	
3	3	3	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10)ADJ BLOCK	117	
							116	
							115	
2	2	2	-	A	21024-2	WASHER, LOCK (#4)FRONT STP GUIDE	114	
							113	
							112	
4	4	4	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (#8) STRIPPER	111	
							110	
							109	
1	1	1	-	A	21018-5	NUT, HEX (NO. 6) HOLDDOWN	108	
							107	
							106	
							105	
1	1	-	-	A	992031-1	PIN, CLEVIS	104	
1	1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT 5ET (1/4-20x.25 LW) RAM	103	
2	2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	102	
							101	
1	1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	100	
2	2	2	-	A	3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88) DRAG	99	
1	1	1	-	A	22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW) ANVIL	98	
4	4	4	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	97	
3	3	3	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) H5G	96	
1	1	1	-	A	2-21002-7	SCR, BHC (10-32x.50) 5G ADJ BLK	95	
4	4	4	-	A	2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50) TERM H DWN	94	
							93	
							92	
							91	
							90	
1	1	-	-	A	7-21000-9	SCR, SHC (4-40x.19) STRIPPER	89	
1	1	1	-	A	3-21000-0	SCR, HEX HD (8-32x.88) SHEAR	88	
2	2	2	-	A	2-21000-8	SCR, HEX HD (8-32x.62) SHEAR	87	
1	1	1	-	A	2-22603-1	SCR, HEX HD (8-32x.38) FEED FINGER	86	
2	2	2	-	A	1-21000-5	SCR, SHC (4-40x.50) F ST GUIDE	85	
3	3	3	-	A	2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50) STRIPPER	84	
							83	
							82	
1	1	1	-	A	3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38) 5G ADJ BL	81	
							80	
-	1	-	-	B	462992-7	GUARD ASSY	79	
REF	-	-	-	B	679532-1	INSERT, GUARD	78	
							77	
							76	
							75	
1	1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74	
1	1	1	-	A	23030-1	SCR, SHC (6-32x.25 SL) INS DISC	73	
							72	
1	1	1	-	B	459610-3	MOUNT, FEED BRACKET	71	
QTY	RECD	PER	ASSY	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 INSULATION RANGE TO BE DETERMINED AT SET UP.



QTY	RECD	PER	ASSY	PARTS LIST	DESCRIPTION	ITEM NO		
-1				LEADMAKER	AIRFEED	70		
-2				BENCH MODEL K	AIRFEED	69		
-3				BENCH MODEL G	AIRFEED	68		
						67		
						66		
						65		
						64		
						63		
						62		
						61		
						60		
						59		
						58		
						57		
						56		
						55		
						54		
						53		
						52		
						51		
						50		
						49		
						48		
						47		
						46		
						45		
						44		
						43		
						42		
						41		
						40		
						39		
						38		
						37		
						36		
						35		
						34		
						33		
						32		
						31		
						30		
						29		
						28		
						27		
						26		
						25		
						24		
						23		
						22		
						21		
						20		
						19		
						18		
						17		
						16		
						15		
						14		
						13		
						12		
						11		
						10		
						9		
						8		
						7		
						6		
						5		
						4		
						3		
						2		
						1		
QTY	RECD	PER	ASSY	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		MATERIAL		FINISH	
2	PLC DEC ±.25	DR	31AUG98	APP	31AUG98
3	PLC DEC ±.25	B.HIGMAN	T.ELBIN		
4	PLC DEC ±.25	CHK	31AUG98	REL	-
		C	ERISMAN		
ANGLES ± - SURF TEXTURE: ✓ REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX		AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608		MACHINE REF MINI APPL	
SCALE: -		DWG NO: 680636		SHEET 1 OF 1 REV A1	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

THIS DRAWING IS UNRELEASED. RELEASE FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT 1998

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru