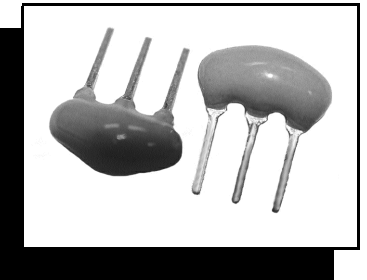


HIGH FREQUENCY LEADED • BUILT-IN CAPACITORS, INDUSTRIAL GRADE CERAMIC RESONATORS AWCR Series



FEATURES:

- Excellent environmental resistance, Low cost.
- High-stability, Washable type
- Low cost timing solution.
- Built-in capacitors save space & components.
- Small size, Light weight

APPLICATIONS:

- Microprocessor clocks.
- Automotive controllers.
- Electric appliances.
- Industrial controllers.
- Remote controls.
- General timing.

STANDARD SPECIFICATIONS

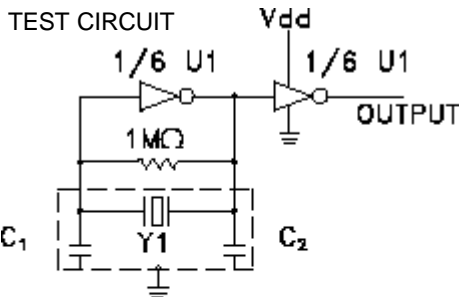
Frequency Range (MHz)	Frequency Tolerance (at 25°C)	Frequency Stability (at -20°C to 80°C)	Resonant Impedance (Ω) max.	Operating temperature	Aging (10 yrs)	IC Tested	Vdd
1.8 ~ 6.00	±0.5%	±0.3%	100 for 1.80 ≤ F < 3.0 50 for 3.0 ≤ F < 3.5 30 for 3.5 ≤ F ≤ 6.0	See table 2	±0.3%	MC14069UBP	5V
6.01 ~ 13.00	±0.5%	±0.3%	30	See table 2	±0.3%	MC14069UBP	12V
13.01 ~ 50.00	±0.5%	±0.3%	40	See table 2	±0.3%	TC74HCU04	5V

Storage temperature: -40°C to +125°C
 Environmental and mechanical specifications, see appendix C. Group 6.
 Marking, see appendix G. Recommended handling, see appendix F.
 Application notes, see appendix A.
 Ammo packing, see appendix H.(1,500 pcs/box)

ORDERING OPTIONS

AWCRXX.XXMX - Packaging

Frequency in MHz - Ammo (ammo packing)
 S, D or A



U1: MC14069UBP
 74HCU04
 Y1: RESONATOR

Built-in C1 C2: 30pF ± 20% (1.8M ~ 20.0MHz)
 15pF ± 20% (20.01M ~ 25.99MHz)
 5pF ± 20% (26.0M ~ 50MHz)

Dimensions: Inches (mm)

1	Input
2	Ground
3	Output

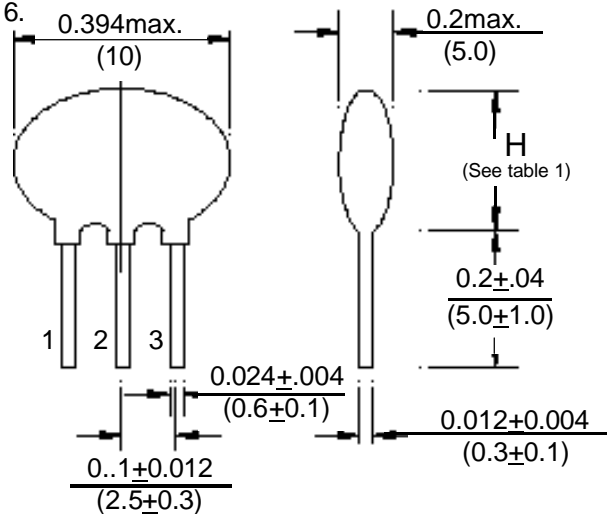


Table 1

Freq. (MHz)	H (max.)
1.8 ~ 6.0	0.315 (8.0)
6.01 ~ 50.0	0.395(10.0)

Table 2

Series	Operating temperature
MS	-20°C to +80°C
MD	-40°C to +85°C
MA	-40°C to +125°C

(Freq.stability ~ ± 0.5% typ.)
 (Freq.stability ~ ± 0.7% typ.)

NOTE: Left blank if standard • All specifications and markings subject to change without notice

ABRACON IS
 ISO 9001 / QS 9000
 CERTIFIED

29 Journey • Aliso Viejo, CA 92656 • USA
 (949) 448-7070 • FAX: (949) 448-8484

E-MAIL: abinfo@abracon.com • INTERNET ADDRESS: www.abracon.com



Washability Specification

**This product can be washed using the following solvents
under the suggested conditions:**

Solvents:
HCFC, Isopropyl Alcohol, Trichloroethane, Tap water, Demineralized Water, Pine Alpha ST-100S
Ultrasonic Wash:
Less than 1 min. (Frequency:28KHz,Ouput:20W/L) Immersion Wash or others: Less than 5 min.
Solvents temperature should be at 60°C or under 60°C
Drying:
By air blow at 80°C max.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru