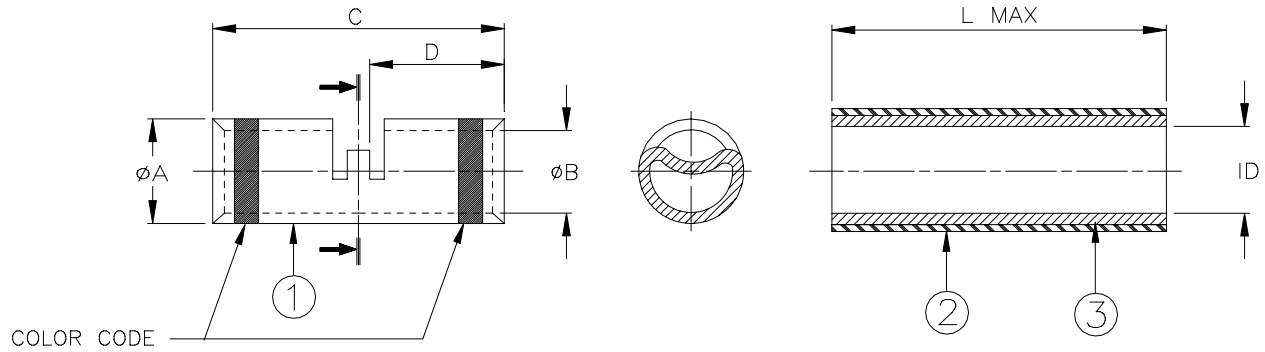


## SPECIFICATION CONTROL DRAWING



Product Revision		Crimp Splice					Sealing Sleeve			
Product Name	C	$\phi A$	$\phi B$	C	D	Size Range mm <sup>2</sup> (CMA)	Color Code	I.D.*		L max
		$\pm 0.08$ ( $\pm 0.003$ )	$\pm 0.05$ ( $\pm 0.002$ )	$\pm 0.25$ ( $\pm 0.001$ )	$\pm 0.25$ ( $\pm 0.001$ )			min (a)	max (b)	
W-096-01	C	1.97 (0.076)	1.20 (0.047)	12.70 (0.500)	5.97 (0.235)	0.15 to 0.75 (304 – 1510)	red	3.30 (0.130)	0.00	38.00 (1.500)
W-096-02	C	2.62 (0.103)	1.70 (0.067)	14.60 (0.575)	6.86 (0.270)	0.39 to 1.34 (779 – 2680)	blue	3.30 (0.130)	0.00	38.00 (1.500)
W-096-03	C	3.81 (0.150)	2.54 (0.100)	14.60 (0.575)	6.86 (0.270)	0.95 to 3.37 (1900 – 6755)	yellow	4.80 (0.189)	1.80 (0.071)	38.00 (1.500)

\* I.D: (a) As received; (b) After unrestricted recovery.

### MATERIALS

1. CRIMP SPLICE: Base Metal: Copper Alloy 102 per ASTM B-75.  
Plating: Nickel per QQ-N-290.  
Color Code: Two color-coded stripes, see table.
2. SEALING SLEEVE: Heat-shrinkable, transparent clear, polytetrafluoroethylene (PTFE).
3. MELTABLE LINER: Fluorinated ethylene propylene. Color: clear.

### APPLICATION

1. These devices provide an immersion resistant one-to-one in-line crimp splice in wires rated for at least 200°C. Multiple wire assemblies are also possible within the size range shown in the table above. Immersion resistance of multiple wire assemblies requires mechanical deformation of sealing sleeve during installation.
2. These devices are rated at 260°C maximum.
3. For installation procedure, see RPIP-685-00.
4. Parts will meet all performance requirements of EN 3373-001 and EN 3373-013 when installed according to installation procedure specified above.

<b>tyco / Electronics / Raychem</b> 307 Constitution Drive Menlo Park, CA 94025, USA		<b>Wire and Harnessing Products</b>		TITLE: <b>IN-LINE SEALED CRIMP SPLICE</b>					
Unless otherwise specified dimensions are in millimeters. Inches dimensions are in between brackets.				DOCUMENT NO.: <b>W-096-01/-02/-03</b>					
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A		ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON		Tyco Electronics reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		DCR NUMBER: D020029		REPLACES: D990387	
DRAWN BY: mforonda		DATE: 25-Jan-02		PROD. REV. SEE TABLE		DOC ISSUE: 4		SCALE: None	
						SIZE: A		SHEET: 1 of 1	

If this document is printed it becomes uncontrolled. Check for the latest revision.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)