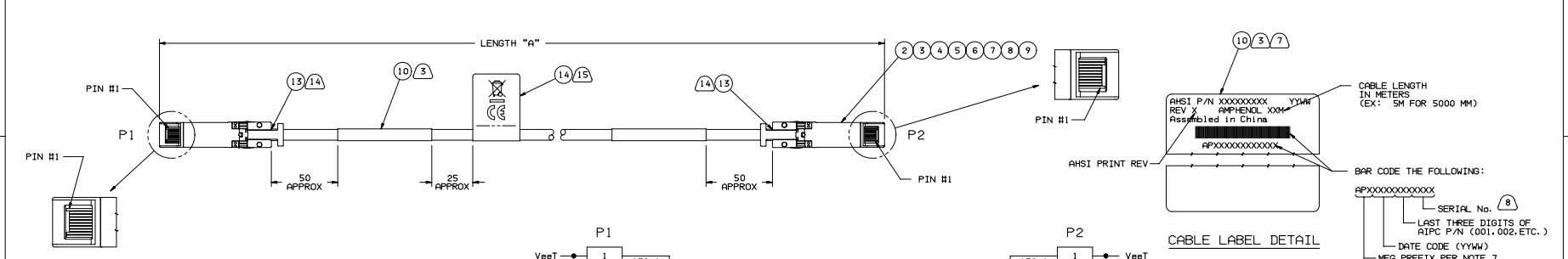
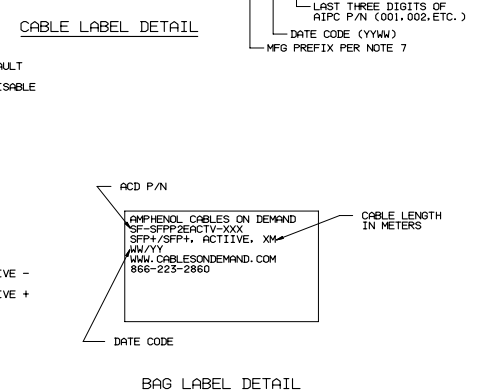
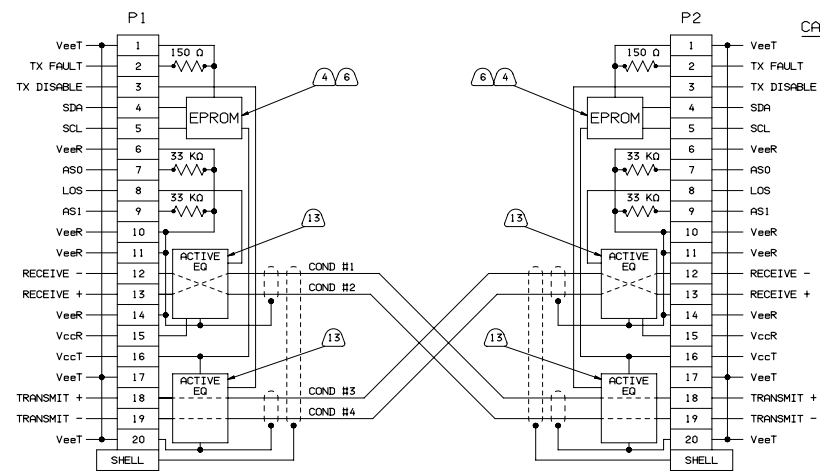


| AMPHENOL P/N | LENGTH "A" | WIRE AWG (REF) | EPROM REV | ACD P/N           |
|--------------|------------|----------------|-----------|-------------------|
| 624370001    | 1000 ±25   | 30G            | A         | SF-SFPP2EACTV-001 |
| 624370003    | 3000 ±75   | 30G            | A         | SF-SFPP2EACTV-003 |
| 624370005    | 5000 ±125  | 30G            | A         | SF-SFPP2EACTV-005 |
| 624370007    | 7000 ±175  | 30G            | A         | SF-SFPP2EACTV-007 |
| 624370010    | 10000 ±250 | 28G            | A         | SF-SFPP2EACTV-010 |

| REVISIONS |     |                            |      |
|-----------|-----|----------------------------|------|
| ZONE      | LTR | DESCRIPTION                | DATE |
| A         |     | NEW RELEASE PER EON 304429 | 7/13 |
|           |     |                            | DEC  |

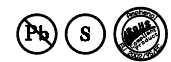


16. SOLDER PER AMPHENOL CS-1186 (LEAD FREE SOLDER).
15. PERMANENTLY MARK LABEL WITH 'WEEE' LOGO AND 'CE' LOGO, REF AHSL SPEC CS-1210. A ROHS2 CERTIFICATE OF COMPLIANCE MUST BE INCLUDED IN EACH SHIPPING CARTON.
14. WRAP ONE TURN OF COPPER TAPE AROUND CABLE JACKET END BEFORE PULLING BACK BRAID.
13. CAUTION: EXCESSIVE FLUX WILL DAMAGE COMPONENTS. IF REQ'D, APPLY FLUX TO WIRE DURING SOLDERING. DO NOT APPLY FLUX TO PCB.
12. ALL MATERIALS USED IN THE MANUFACTURE OF THIS ASSEMBLY SHALL COMPLY WITH AMPHENOL REGULATED MATERIALS SPECIFICATION CS-1152.
11. UNLESS STATED OTHERWISE, ALL DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS (MM).
10. POT MOLD BOTH CABLE ENDS PER MFG PROCESS. A SECONDARY POT MOLD SHALL BE ADDED TO COVER CABLE TERMINATION AREAS.
9. CAUTION: ANTI-STATIC CONTROL MEASURES MUST BE OBSERVED DURING THE MANUFACTURE OF THIS ASSEMBLY.
8. EPROM PROGRAM PER AMPHENOL SPEC CS-1154. EPROM SERIAL No. MUST MATCH CABLE LABEL SERIAL No.
7. MARK LABEL WITH SERIAL NUMBER. MEXICO LOCATION PREFIX IS "APE"; ENDICOTT LOCATION PREFIX IS "APL"; CHINA LOCATION PREFIX IS "APF".
6. INSTALL DUST COVER OVER APPLICABLE CONNECTOR PER MFG PROCESS PRIOR TO SHIPMENT TO CUSTOMER.
5. PACKAGE COMPLETED ASSY IN AN APPROPRIATELY SIZED ANTI-STATIC BAG. LABEL PER BAG LABEL DETAIL.
4. UL LABEL MUST BE ON THE SHIPPING CARTON PER SUBJECT 764 OF THE UL COMPONENT WIRING HARNESS (ZPFW2) FILE #86140. CSA LABEL MUST BE ON SHIPPING CARTON.
3. PRE-PRINTED LABELS WITH THE INFORMATION SHOWN IN THE CABLE LABEL DETAIL ARE POSITIONED WITHIN THE INDICATED AREA ON THE CABLE ASSEMBLY.
2. TEST COMPLETED ASSEMBLIES PER AMPHENOL CS-1155. TEST ASSEMBLIES AT 10.3125 Gs.
1. THIS DRAWING IS RESERVED FOR AMPHENOL CABLES ON DEMAND.



THE INFORMATION CONTAINED IN THIS DRAWING IS THE SOLE PROPERTY OF AMPHENOL INTERCONNECT PRODUCTS CORPORATION. ANY REPRODUCTION OR DISCLOSURE, TO THIRD PARTIES, IN PART OR WHOLE, WITHOUT THE EXPRESS WRITTEN PERMISSION OF AMPHENOL INTERCONNECT PRODUCTS CORPORATION IS PROHIBITED.

|                       |      |                                                    |  |
|-----------------------|------|----------------------------------------------------|--|
| EON NO. AMPH7006-006A |      | Amphenol Interconnect Products                     |  |
| SIGNATURES            | DATE | CBL ASSY, 10GbE, SFP+ TO SFP+, ACT. LIMITING, 1000 |  |
| DRAWN D. CASHIMERE    | 7/13 |                                                    |  |
| CHECKED               |      |                                                    |  |
| APPROVED              |      |                                                    |  |
| SIZE D                |      | 62437XXXX                                          |  |
| SCALE: NONE           |      | SHEET 1 OF 1                                       |  |



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)