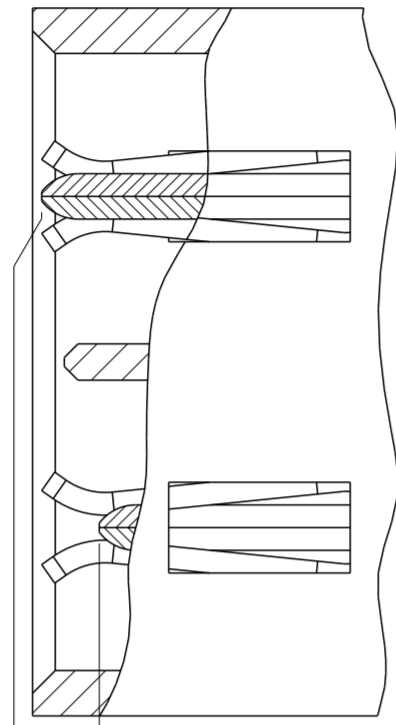
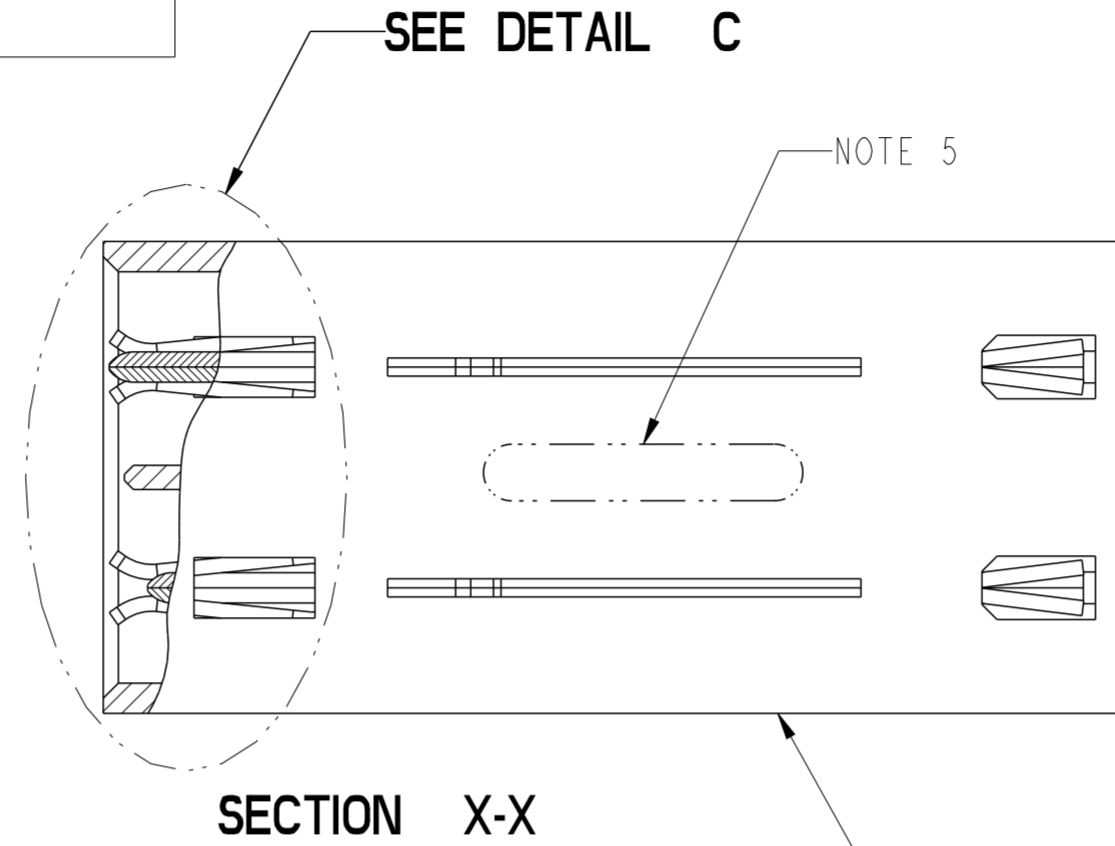


PART NUMBER	FIRST MATE (LONG) CONTACT POSN	SECOND MATE (SHORT) CONTACT POSN	TAIL TYPE	HALOGEN OPTION
10078770-001LF	NONE	POSN 1 & 2	PRESS-FIT	HALOGEN
10078770-002LF	POSN 1	POSN 2		
10078770-003LF	POSN 1 & 2	NONE		
10078770-001LHLF	NONE	POSN 1 & 2		LOW HALOGEN
10078770-002LHLF	POSN 1	POSN 2		
10078770-003LHLF	POSN 1 & 2	NONE		

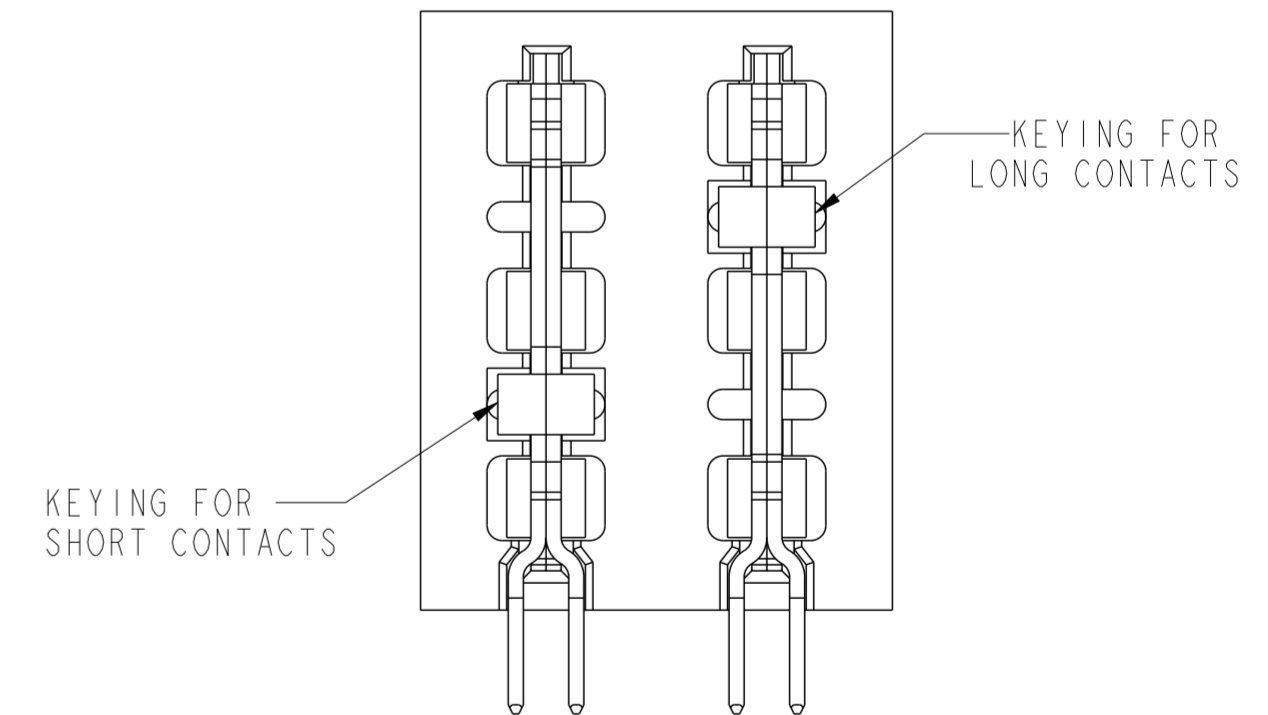
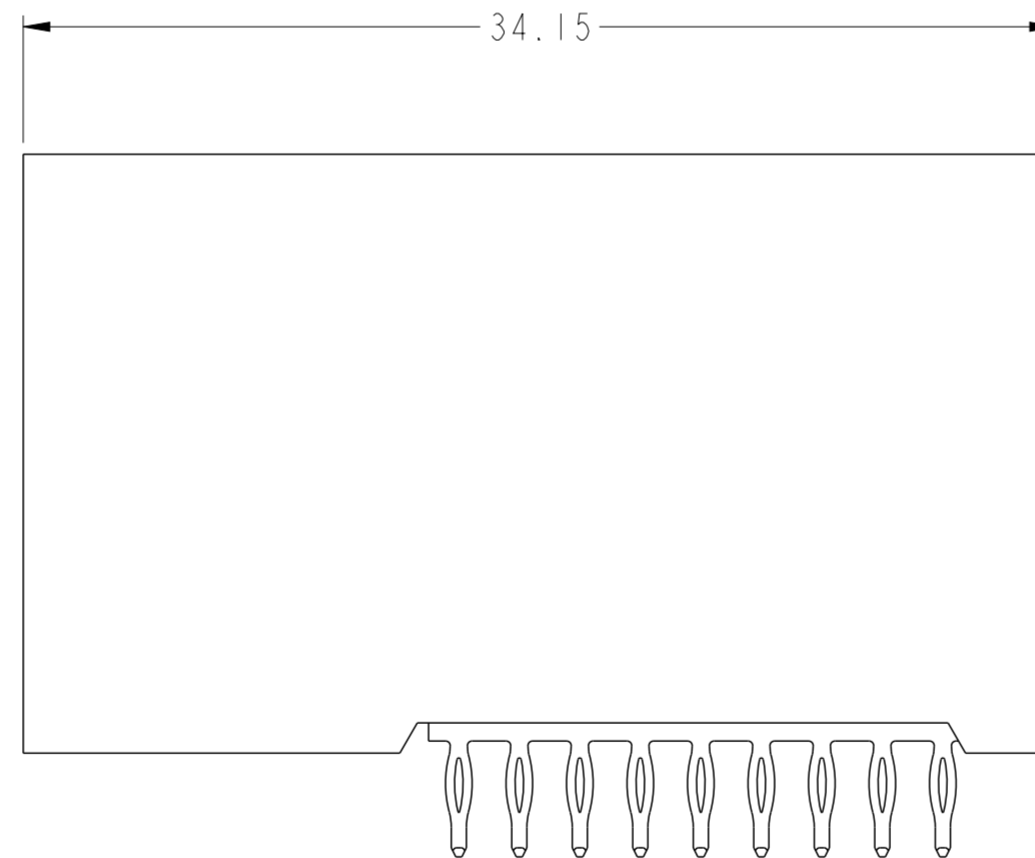
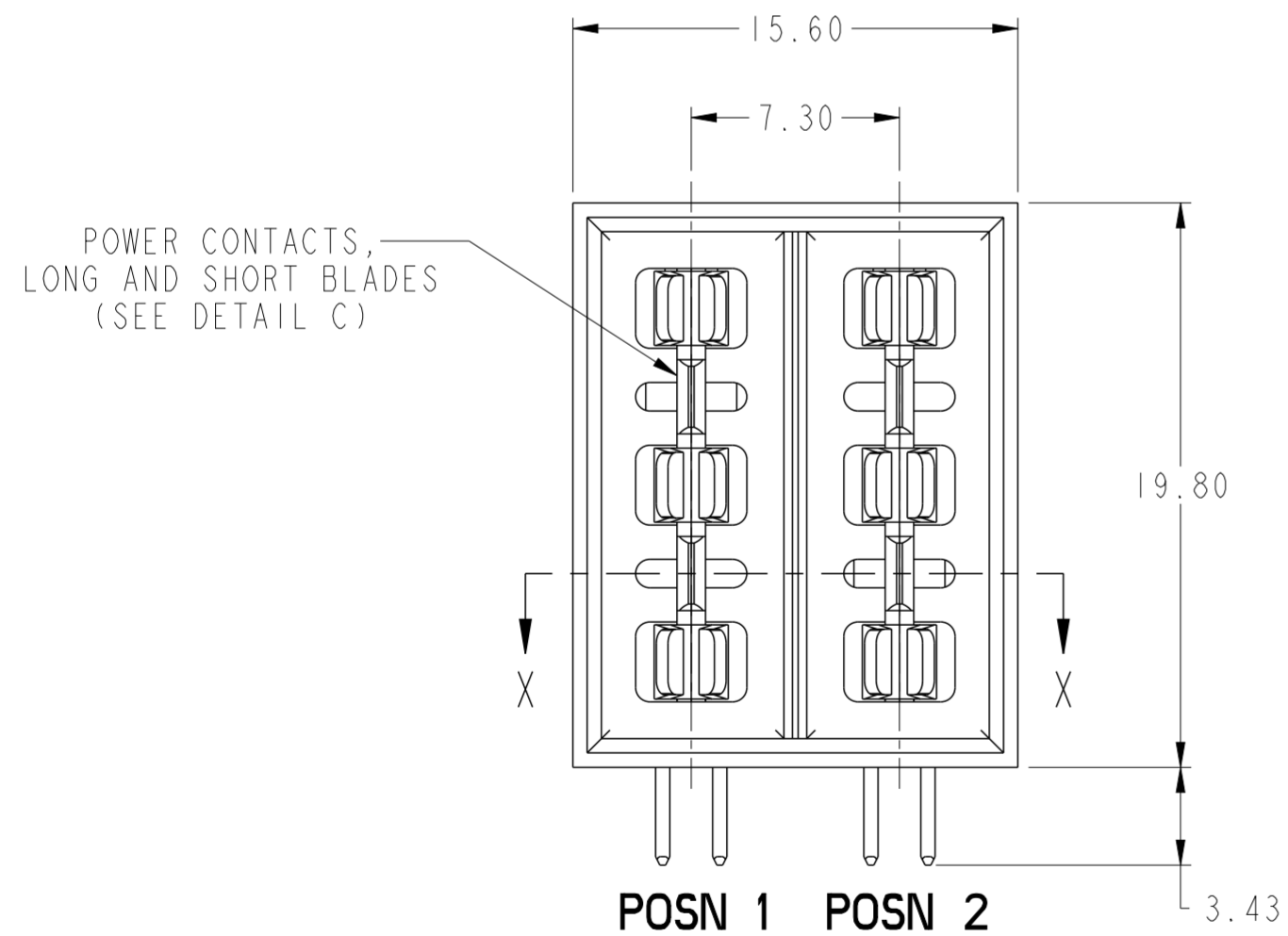
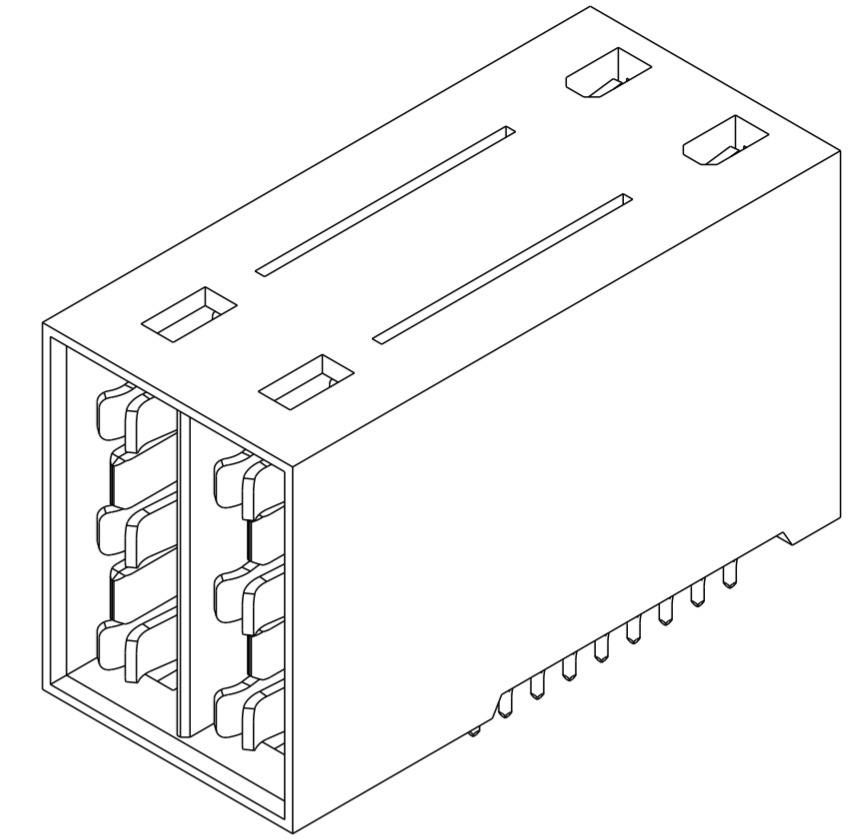


1.27
CONTACT SEQUENCING

DETAIL C
SCALE 6:1
POWER MATING
SEQUENCE
(SEE TABLE)



SECTION X-X



10078770-002LF SHOWN

spec ref	*	dr	NotFound DuWa	2010/04/29	projection	MM	size	A2	scale	4:1		
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2017/01/10			ecn no	ELX-DG-25746-1	rel level	Released		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2017/01/10							product family	HCI
surface	ISO 1302	appr	Pai-Ming Zheng	2017/01/11							dwg no	10078770
	linear	0.X	±0.5		ASSEMBLY, HEADER, R/A							
		0.XX	±0.25		2 POSN ISOLATED POWER CONTACT							
		0.XXX	±0.10		cat. no.							
	angular	0°	±2°		Product - Customer Drw					sheet 1 of 2		

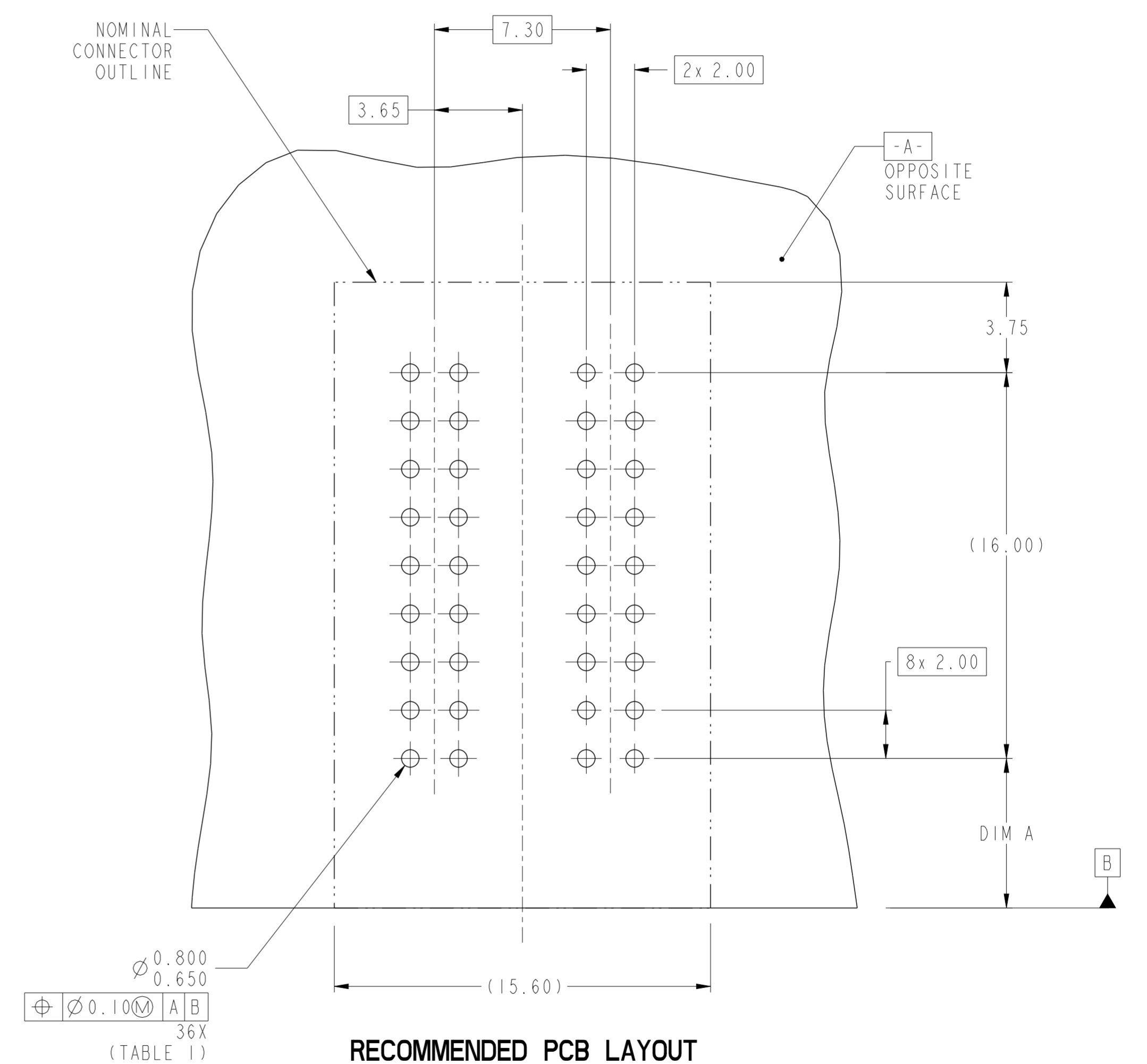
PDS: Rev :E

STATUS:Released

Printed: Jan 11, 2017

TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (HCI POWER) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS							
	DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	NICKEL THICKNESS	GOLD THICKNESS	TIN THICKNESS	SILVER THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER
TIN-LEAD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	0.005 - 0.015	--	--	--	--	0.65 - 0.80
IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	0.9 - 1.5um	--	0.70 - 0.80
IMMERSION SILVER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	0.15 - 0.65um	0.70 - 0.80
COPPER (SEE NOTE 9)	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	--	--	--	0.70 - 0.80
GOLD	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.003 - 0.007	FLASH UP TO 0.0002	--	--	0.69 - 0.80

- NOTES:
- CONNECTOR MATERIALS:
HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, BLACK
UL 94V-0 COMPLIANT
CONTACTS: HIGH PERFORMANCE COPPER ALLOY
 - CONTACT FINISH (Ref. GS-12-380 SECTION 5.2)
 - PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-380.
 - APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-070.
 - PRODUCT MARKING (PRODUCT NUMBER & DATE CODE) ON HOUSING IN AREA SHOWN.
 - MINIMUM NOMINAL PCB THICKNESS: 1.6mm
 - PACKAGING MEETS FCI SPECIFICATION GS-14-1194
 - HOUSING COMPONENT WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 260°C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS IN A CONVECTION, INFRA-RED, OR VAPOR PHASE REFLOW OVEN.
 - COPPER PLATING THICKNESS IN CENTER OF VIA-HOLE CAN BE NO MORE THAN 0.003 LESS THAN OTHER AREAS.
 - ALL HOLE SIZES ARE FINISHED HOLE SIZES UNLESS OTHERWISE NOTED.



**RECOMMENDED PCB LAYOUT
COMPONENT SIDE
NOTE 6**

DIM A	DISTANCE FROM BOARD TO BOARD AT FULLY MATED POSITION (NOMINAL)	PRODUCT LINE APPLICATION
8.70 mm	10.0 mm	Metral High Speed
6.20 mm	12.5 mm (H.M.)	Airmax VS,Zipline
2.20 mm	16.5 mm	XCede

spec ref	*	dr	NotFound DuWa	2010/04/29	projection	MM	size	A2	scale	6:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	De-Ming Lu	2017/01/10			ecn no	ELX-DG-25746-1	rel level	Released
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr	Fancy Zhang	2017/01/10			product family	-		
surface	linear	0.X	±0.5	Amphenol FCI	ASSEMBLY, HEADER, R/A		cat. no.	-	Product - Customer Drw	sheet 2 of 2
		0.XX	±0.25		2 POSN ISOLATED POWER CONTACT		dwg no	10078770	rev	E
	angular	0°	±2°							

Amphenol FCI

© 2016 APCI

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru