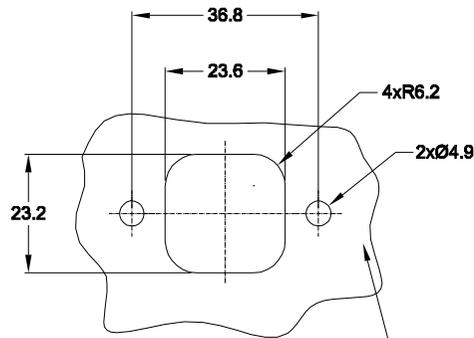
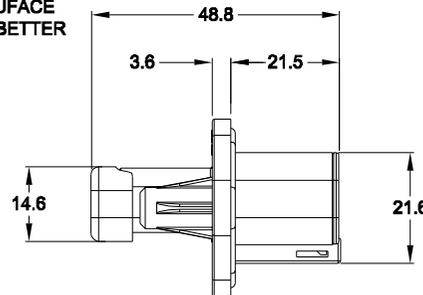
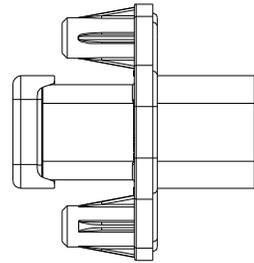
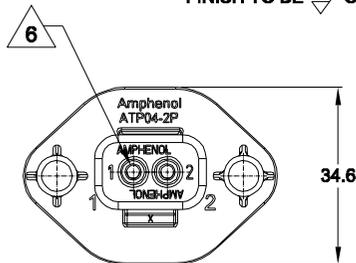


REVISIONS					
REV	ECO	DESCRIPTION	DATE	BY	APPR
A1	-	NEW RELEASE	09/MAR/15	JARRY	TOMMY
A2	-	ADD PART NUMBER CHART	19/AUG/15	JARRY	TOMMY

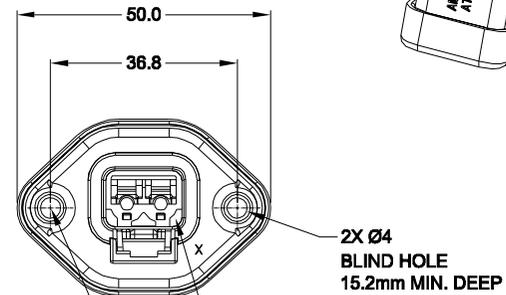


RECOMMENDED PANEL CUTOUTS INTERNAL SEALING SURFACE FINISH TO BE 3.2 OR BETTER

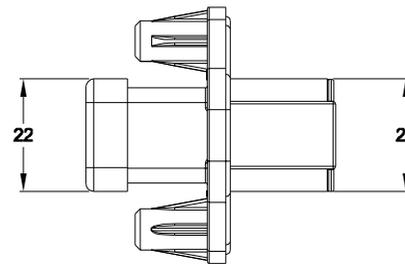
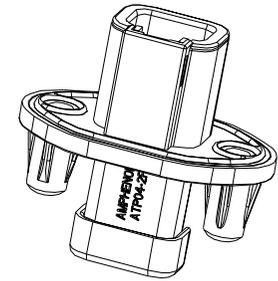


WILL ACCEPT PLASTIC SELF THREAD SCREWS: EXAMPLE: ST4.8

RECOMMENDED TORQUE VALUES: 1.9-2.2 N.M



REQUIRES CONTACT RETENTION WEDGE AWP-2P



PART NUMBER CHART	
COLOR	PART NUMBER
BLACK	ATP04-2P-PM07GEC
GREY	ATP04-2P-PM08GEC

NOTES: UNLESS OTHERWISE SPECIFIED

1. MATERIAL:  
HOUSING: THERMOPLASTIC; COLOR: SEE P/N CHART  
SEAL: SILICONE RUBBER

2. MODIFICATIONS: FLANGE MOUNTING;  
END CAP

3. SPECIFICATIONS:  
3.1 CURRENT RATING: 25 AMPS  
3.2 OPERATING TEMPERATURE: -55°C TO +125°C  
3.3 DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: LESS THAN 2 MILLIAMPS CURRENT LEAKAGE @ 1500 VOLTS AC.  
3.4 INSULATION RESISTANCE: 1000 MEGOHMS MIN @ 25°C.  
3.5 MOISTURE RESISTANCE: IP67 ( MATED CONDITION )  
3.6 MATING CYCLE DURABILITY: 100 CYCLES  
3.7 RoHS COMPLIANT

4. MATING PART: ATP06-2S\* PLUG.  
(\* = MODIFICATIONS AND COLORS )

5. ALL DIMENSIONS ARE FOR REFERENCE USE ONLY.

6 CONTACT SIZE AND REAR SEAL WIRE RANGE:

CONTACT SIZE	MIN. INSUL O.D.	MAX. INSUL O.D.	TYPICAL WIRE RANGE
12	3.40 mm (.134 in)	4.95 mm (.195 in)	10 - 14 AWG

SEE PART NUMBER CHART		DESCRIPTION		ITEM
QUANTITY	PART NUMBER	MATERIALS LIST		
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED 1) All dimensions are in metric(mm). 2) Tolerances are as follows: 1 PL DEC ±0.30 Fractions ±1/64 2 PL DEC ±0.16 Angles ±1° 3) Note reference =				
SIGNATURES		DATE		
DRAWN: JARRY		09/MAR/15		
CHECKED:				
ENGINEER:				
APPROVAL:				
MATERIAL SPECIFICATIONS:		CUSTOMER:		
PROCESS SPECIFICATIONS:		THIS DRAWING IS SUPPLIED FOR INFORMATION ONLY. DESIGN FEATURES, SPECIFICATIONS AND PERFORMANCE DATA SHOWN HEREON ARE THE PROPERTY OF THE AMPHENOL CORPORATION. NO RIGHTS OF REPRODUCTION ARE IMPLIED. ALL DIMENSIONS ARE SUBJECT TO NORMAL MANUFACTURING VARIATIONS.		
NEXT ABBY:		SCALE: NONE		
		SIZE: B C- ATP04-2P-PM0XGEC		REVISION: A2
		SCALE: NONE		SHEET 1 OF 1

**Amphenol**

Sine Systems - www.amphenol-sine.com  
44724 Morley Drive  
Clinton Township, MI 48036

RECEPTACLE, 2 PIN, EC  
ATP SERIES, PANEL MOUNT

TITLE: RECEPTACLE, 2 PIN, EC, ATP SERIES, PANEL MOUNT  
DWG NO: ATP04-2P-PM0XGEC  
REV: A2  
SH: 1  
OF: 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)