

4

3

2

1

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING CLAMP NUT	STAINLESS STEEL PER ASTM-A-484 OR ASTM-A-582 TYPE 303	PASSIVATED PER ASTM-A-380
DIELECTRIC	PTFE FLUORCARBON PER ASTM-D-1457	-
INNER SLEEVE	BRASS PER ASTM-B-16 HALF HARD	GOLD PLATED PER ASTM-B-488
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-194 ALLOY C17200, CONDITION H	GOLD PLATED PER ASTM-B-488
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ENVIRONMENTAL

TEMPERATURE RATING: -65°C TO +165°C

VIBRATION: MIL-STD-202, METHOD 204, CONDITION D

SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 213, CONDITION 1

MOISTURE RESISTANCE: MIL-STD-202, METHOD 106

CORROSION: MIL-STD-202, METHOD 101, CONDITION B. 5% SALT SPRAY

THERMAL SHOCK: MIL-STD-202, METHOD 107, CONDITION B EXCEPT HIGH TEMP 115°C

MECHANICAL

INTERFACE DIMENSIONS: MIL-STD-348A FIG. 310.2

RECOMMENDED MATING TORQUE: 7-10 IN-LBS

FORCE TO ENGAGE & DISENGAGE (IN-LBS MAX): 2.0

WEIGHT (GRAMS): TBD

MATING CHARACTERISTICS: INSERTION (MAX LBS) 2  
WITHDRAWAL (MIN OZ): 1

CABLE RETENTION: AXIAL FORCE (LBS) 60 MIN  
TORQUE (IN-OZ): 55.0

CENTER CONTACT CAPTIVATION: AXIAL (LBS): 6.0  
RADIAL (IN-OZ): N/A

ELECTRICAL

NORMAL IMPEDANCE (OHMS): 50

FREQUENCY RANGE (GHz): DC TO 18

VOLT RATING @ SEA LEVEL (VRMS MAX): 500

VSWR: 1.05+0.01f(GHz)

INSERTION LOSS: (dB MAX): .03  $\sqrt{f(\text{GHz})}$

RF LEAKAGE (dB MIN): -90 @ 2-3 GHz

CORONA 70,000 FT (VRMS MIN): 375

DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE (VRMS MIN) AT SEA LEVEL: 1500

I.R. (MEGOHMS MIN): 5,000

RF HIGH POTENTIAL AT SEA LEVEL (VRMS MIN @ 5 MHz): 1000

CONTACT RESISTANCE (MILLIOHMS MAX):  
CENTER CONTACT: 3.0  
OUTER CONTACT: 2.0  
CABLE TO HOUSING: 0.5

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
DF	XO	O RELEASED	11-02	JMK	JL

AS SHIPPED TO CUSTOMER

ASSEMBLED VIEW

DESIGNED TO USE RG-402/U OR EQUIVALENT CABLE ENTRY DIAMETER MIN	HOUSING: N/A
CONTACT: .040 [1.02]	CLAMP NUT: N/A
SLEEVE: .145 [3.68]	-

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.	
DIMENSIONS: INCHES [mm]	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ± -	1 PLC ± -
2 PLC ± -	3 PLC ± .005 [0.13]
4 PLC ± -	ANGLES ± -
MATERIAL SEE TABLE	FINISH SEE TABLE

DWN J. KAISER 10/09/02	CHK J. LIPPERT 11-20-02	APVD J. LIPPERT 11-20-02	NAME J. LIPPERT
tyco Electronics		Tyco Electronics Corporation Harrisburg, PA 17105	
PRODUCT SPEC APPLICATION SPEC 408-4837			
SIZE A2	CAGE CODE 00779	DRAWING NO. 1050931	RESTRICTED TO -
CUSTOMER DRAWING		SCALE 5:1	SHEET 1 OF 1

1050931-1  
PART NO.

AMP 1471-9 REV 31MAR2000

J:\DEPT1733\U.DIES\john lippert\1050929\_1\_c.dwg

MA/COM # 2002-8008-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)  
Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)