

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1528144-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1528144-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1528144-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1528144-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1528144-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1528144-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1528144-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA ITT CANNON TERMINAL AMP CRIMP SPECS

TERMINAL NAME: ITT CANNON 110238-0446 .040" PIN

CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.03 [.080 IN]	F	0.75mm ² - 1.5mm ²
INSUL	2.79 [.110 IN]	F	2.40 MAX [.095 IN MAX]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
5.31-5.72 [.209-.225 IN]		408-8322 & 408-8490	

TERMINAL	FEED
APPL SPEC	NONE
	10.16 [.400 IN]

TERMINALS APPLIED

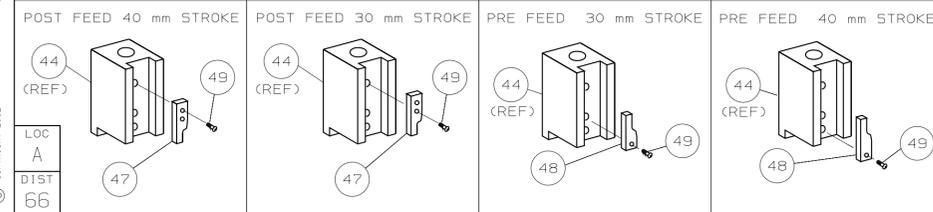
AMP TERM PN	MFR TERM PN			
1572133-1	110238-0446	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTING
1.50mm ²	1.52 ±0.05 [.060 ±.002 IN]	C0
0.75mm ²	1.22 ±0.05 [.048 ±.002 IN]	E0

SET UP GAGE	LAYOUT
458637-3	L1528144

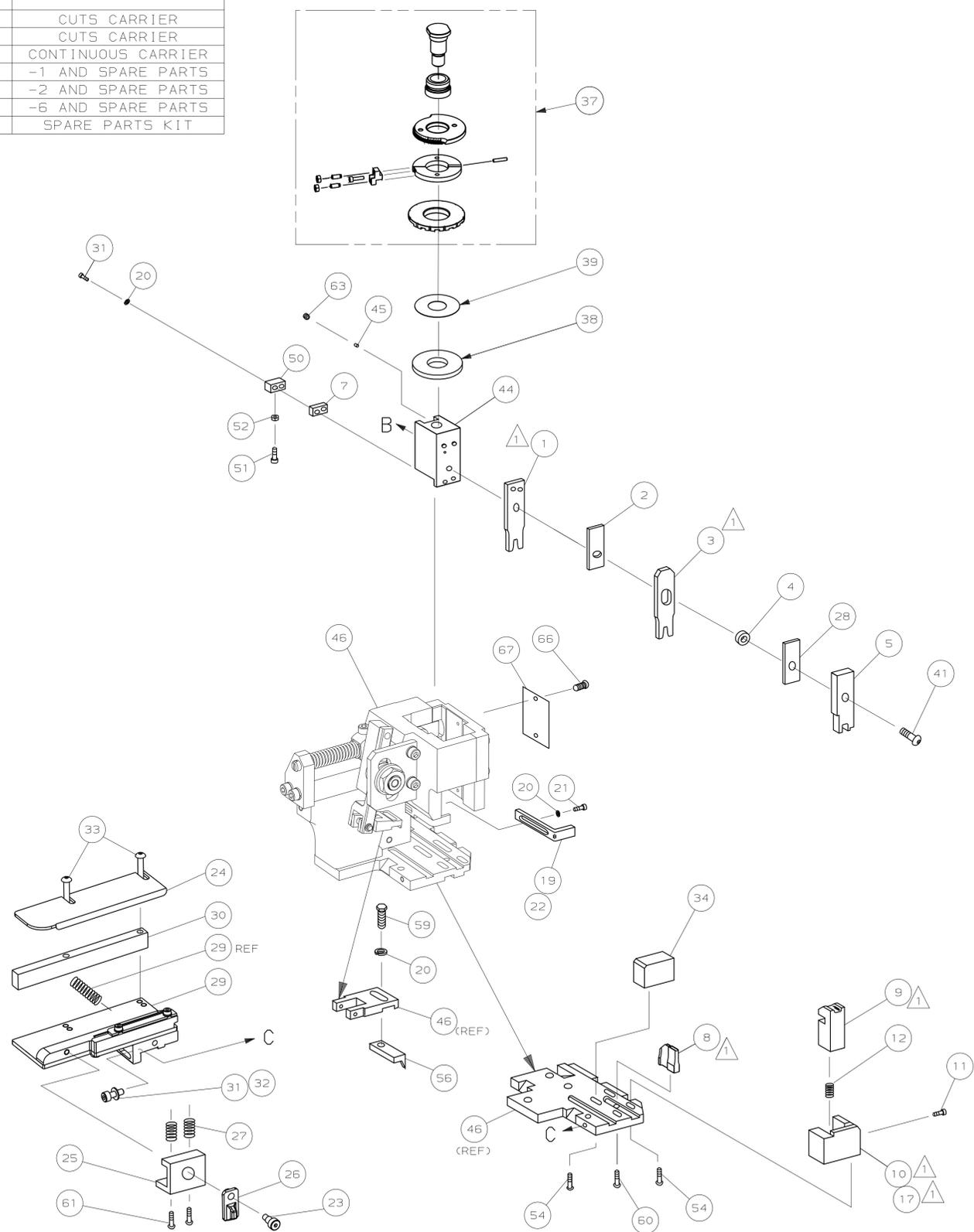
- RECOMMENDED SPARE PARTS.
- GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- WIRE & INSULATION CRIMP WIDTHS SUPPLIED BY ORIGINAL CUSTOMER (HALDEX).

VIEW B ROTATED 180°



*** WARNING:**

ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



QTY	REQD	PER	ASSY	PARTS LIST	DESCRIPTION	ITEM
-	1	1	1	1	1	73
-	1	1	1	1	1	72
-	1	1	1	1	1	71
-						70
-						69
-						68
-	1	1	1	1	1	67
-	2	2	2	2	2	66
-						65
-						64
-	1	1	1	1	1	63
-						62
-	2	2	2	2	2	61
-	1	1	1	1	1	60
-	1	1	1	1	1	59
-						58
-						57
-	1	1	1	1	1	56
-						55
-	4	4	4	4	4	54
-						53
-	1	1	1	1	1	52
-	1	1	1	1	1	51
-	1	1	1	1	1	50
-	1	1	1	1	1	49
-	-	-	-	-	-	48
-	1	-	1	-	1	47
-	1	1	1	1	1	46
-	1	1	1	1	1	45
-	1	1	1	1	1	44
-						43
-						42
-	1	1	1	1	1	41
-						40
-	1	1	1	1	1	39
-	1	1	1	1	1	38
-	1	1	1	1	1	37
-						36
-						35
-	1	1	1	1	1	34
-	2	2	2	2	2	33
-	1	1	1	1	1	32
-	3	3	3	3	3	31
-	1	1	1	1	1	30
-	1	1	1	1	1	29
-	1	1	1	1	1	28
-	2	2	2	2	2	27
-	1	1	1	1	1	26
-	1	1	1	1	1	25
-	1	1	1	1	1	24
-	1	-	1	-	1	23
-	1	1	1	1	1	22
-	1	1	1	1	1	21
-	4	4	4	4	4	20
-	-	-	-	-	-	19
-	1	-	-	-	-	18
-						16
-						15
-						14
-						13
-	1	1	1	1	1	12
-	1	1	1	1	1	11
-	-	-	-	-	-	10
-	1	1	1	1	1	9
-	1	2	2	2	2	8
-	1	1	1	1	1	7
-						6
-	1	1	1	1	1	5
-	1	1	1	1	1	4
-	1	2	2	2	2	3
-	1	1	1	1	1	2
-	1	2	2	2	2	1
-	-	-	-	-	-	

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. 1 PLC DEC ±, 2 PLC DEC ±, 3 PLC DEC ±. ANGLES ±, SURF TEXTURE: REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX.

DR L.LOFTHOUSE 10FEB03 APP F.BACKHURST 10FEB03

CHK - REL 31MAR03 L.LOFTHOUSE

NAME FINE ADJ SIDE FD HD-I APPL MACHINE REF HD-I APPL

SCALE - DWG NO 1528144 SHEET 1 OF 1 REV D

CAGE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

LAYOUT L1528144

2002

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNRELEASABLE. AMP 1756 REV 3-92

1528144

D

C

B

A

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru