

Digital Sound Level Meter

 **Big backlit display and PC interface**
With background sound absorber for machine noise measurements

Features:

- Auto/Manual ranging from 30 to 130dB in 6 ranges
- Meets ANSI and IEC Type 2 standards
- A and C selectable frequency weightings
- Fast and Slow selectable response times
- Background noise absorber mode for machine noise measurements filters ambient noise
- Large 3 1/2 digit display with 0.1dB resolution with backlighting and analog bargraph
- Electret condenser microphone provides 1.5dB accuracy
- Min/Max plus analog output and tripod mount
- Max Hold latches maximum value on display
- RS-232 interface for capturing data directly on a PC, optional Windows[®] compatible software
- Complete with batteries and carrying case

Applications:

- Machine noise evaluation
- OSHA compliance testing
- Community noise measurement
- Noise ordinance
- PC interface for data collection



Windows compatible Software and Cable

Ordering Information:

- 407750.....Digital Sound Level Meter
407750-NIST407750 with NIST Certificate
407752.....Windows compatible Software and Cable
407744.....94dB Sound Calibrator

Specifications	
Digital Display	3-1/2 digit (1999 count) Autorange LCD
Bargraph Display	50dB display range (1dB resolution);
Measurement Range	30 to 130dB (35 to 130dB for "C" weighting)
Resolution	0.1dB
Accuracy	±1.5 dB @ 94dB for a 1kHz sine wave
Microphone	Electret Condenser .24"(6mm dia.) type
Frequency Weighting	"A" and "C" type
Time Response	Slow/Fast
Sampling time	updates every 0.5seconds
Measurement frequency range	31.5Hz to 8KHz
Analog output	AC: 0.707Vrms (full scale); DC: 10mVDC/dB
Applicable Standards	IEC 651 Type 2, ANSI S1.4 Type 2
Power Supply	9V battery , optional AC adaptor
Dimensions	10 x 3.1 x 1.5"(256 x 80 x 38mm)
Weight	8.5oz. (240g)



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru