

4

3

2

1

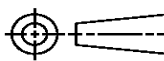
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.	RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT	ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS					
		P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			D1	ECR-14-018880	17DEC2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART
NUMBER 2266520-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426220
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426220

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV				TE Connectivity				
		CHK	RAGHAVENDRA								
DIMENSIONS:		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME						
		0 PLC ±		RAGHAVENDRA		SIDE FEED HD-I APPLICATOR					
		1 PLC ±		PRODUCT SPEC							
		2 PLC ±									
		3 PLC ±									
		4 PLC ±		APPLICATION SPEC							
		ANGLES ±				SIZE		CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO	
MATERIAL		FINISH		WEIGHT		A 3			C- 1426220		
CUSTOMER DRAWING						SCALE		SHEET 1 OF 2		REV D1	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT
L1426220

SET UP GAGE
458637-3

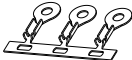
2000

RELEASED FOR PUBLICATION
BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.
© COPYRIGHT 2000

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

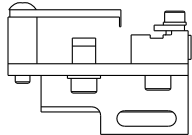
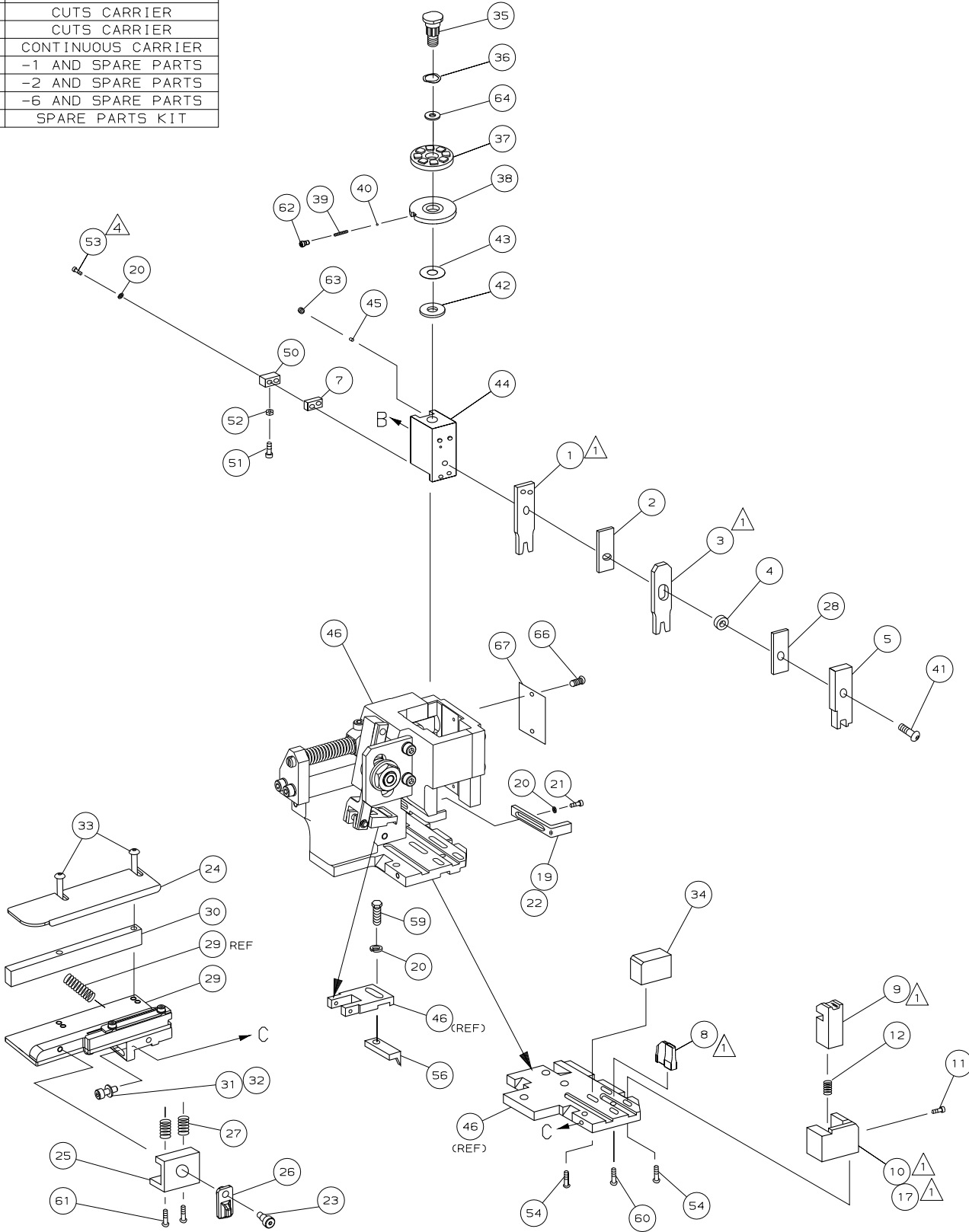
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426220-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426220-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426220-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426220-1	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426220-2	D	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426220-6	D	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426220-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS				
TERMINAL NAME: .070 I1 SERIES S RECEPTACLE				
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE	
WIRE	1.78 [.070 IN]	F	0.3mm ² -0.85mm ²	
INSUL	2.29 [.090 IN]	F	1.10-1.90 [.043-.075 IN]	
WIRE STRIP LENGTH 4.00-4.50 [.157-.177 IN]		APPL INSTRUCTION 408-8322		
TERMINAL 114-5160 (A)		-		FEED  11.50 [.453 IN]
APPL SPEC 114-5198 (B)		-		
TERMINALS APPLIED 				
175268 (A)	-	-	-	-
175272 (A)	-	-	-	-
175275 (A)	-	-	-	-
-	-	-	-	-
179965 (B)	-	-	-	-
179967 (B)	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
WIRE SIZE  mm ² AWG		CRIMP HEIGHT 		PIN PN AND LENGTH [IN]
0.85mm ²		1.17 ±0.05 [.046 ±.002 IN]		2-354779-8 [.3130]
0.50mm ²		1.03 ±0.05 [.041 ±.002 IN]		3-354779-7 [.3175]
0.30mm ² OR 0.35mm ²		0.94 ±0.05 [.037 ±.002 IN]		4-354779-7 [.3225]
0.75mm ²		1.12 ±0.05 [.044 ±.002 IN]		3-354779-1 [.3145]
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-
-		-		-

1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
4. CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.
5. FEED MAY REQUIRE ADJUSTMENT WHEN CHANGING FROM ONE TERMINAL TO ANOTHER.

VIEW B ROTATED 180°			
POST FEED 40 mm STROKE	POST FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 30 mm STROKE	PRE FEED 40 mm STROKE
LOC A DIST 66			

AMP 1756 REV 3-92 19-DEC-06 13:46:50 b8420



P	F	L	R
D	ECR-06-029509	TM	12-06
C	ECN 0150-1267-03	TE	11-03
B	ECN 0150-0862-02	TE	6-02
A	SEE ECN 015A-0680-01	LJL	AUG01
REVISION RECORD			

QTY REQD PER ASSY										PARTS LIST	
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1426220	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION
-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC
-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET (M5X20) DRAG
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED
-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER
-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	9-18023-6	SCR, SKT CAP (M4X14) HOLD DOWN
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT, HEX (M3) HOLD DOWN
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL
-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1320908-3	SPACER, STRIP GUIDE
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP
-	2	2	2	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1320928-2	PLATE, STRIP GUIDE
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC SHLD
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SHC (M4X10) STRIPPER
-	4	4	4	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, SHEAR
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)
-	1	2	2	2	1	1	1	1	1	1-1333203-7	ANVIL
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2-240641-1	SPACER, DEPRESSOR (REAR)
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2-238011-2	SPACER, BLOCK CRIMPER
-	1	2	2	2	1	1	1	1	1	6-456134-3	CRIMPER, INSULATION
-	1	1	1	1	1	1	1	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER
-	1	2	2	2	1	1	1	1	1	3-456404-0	CRIMPER, WIRE
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	-	-	-	PART NO	DESCRIPTION
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)	ITEM NO
DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: 1 PLC DEC ±0.5 (.02 IN) 2 PLC DEC ±- 3 PLC DEC ±- ANGLES ±- SURF TEXTURE, REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.38 MAX										MATERIAL	
										HT TR	
										FIN	
										DR L.OFTHOUSE	
										CHK -	
										APP 06JUL01	
										REL 17AUG01	
										L.OFTHOUSE	
										NAME	
										SIDE FEED HD-I APPLICATOR	
										SCALE	
										DWG NO 1426220	
										SHEET 1 OF 1	
										REV D	
										CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING	
										RESTRICTED TO	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru