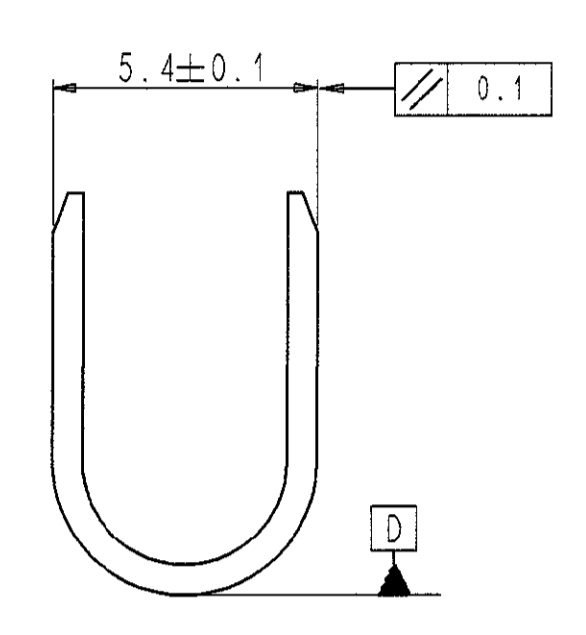


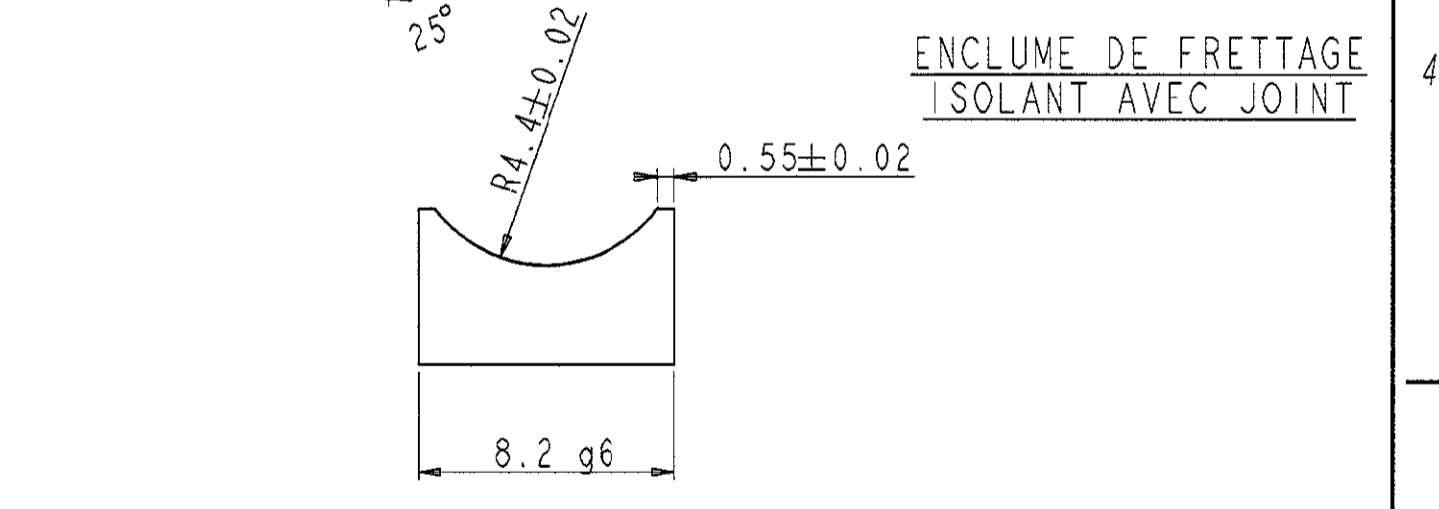
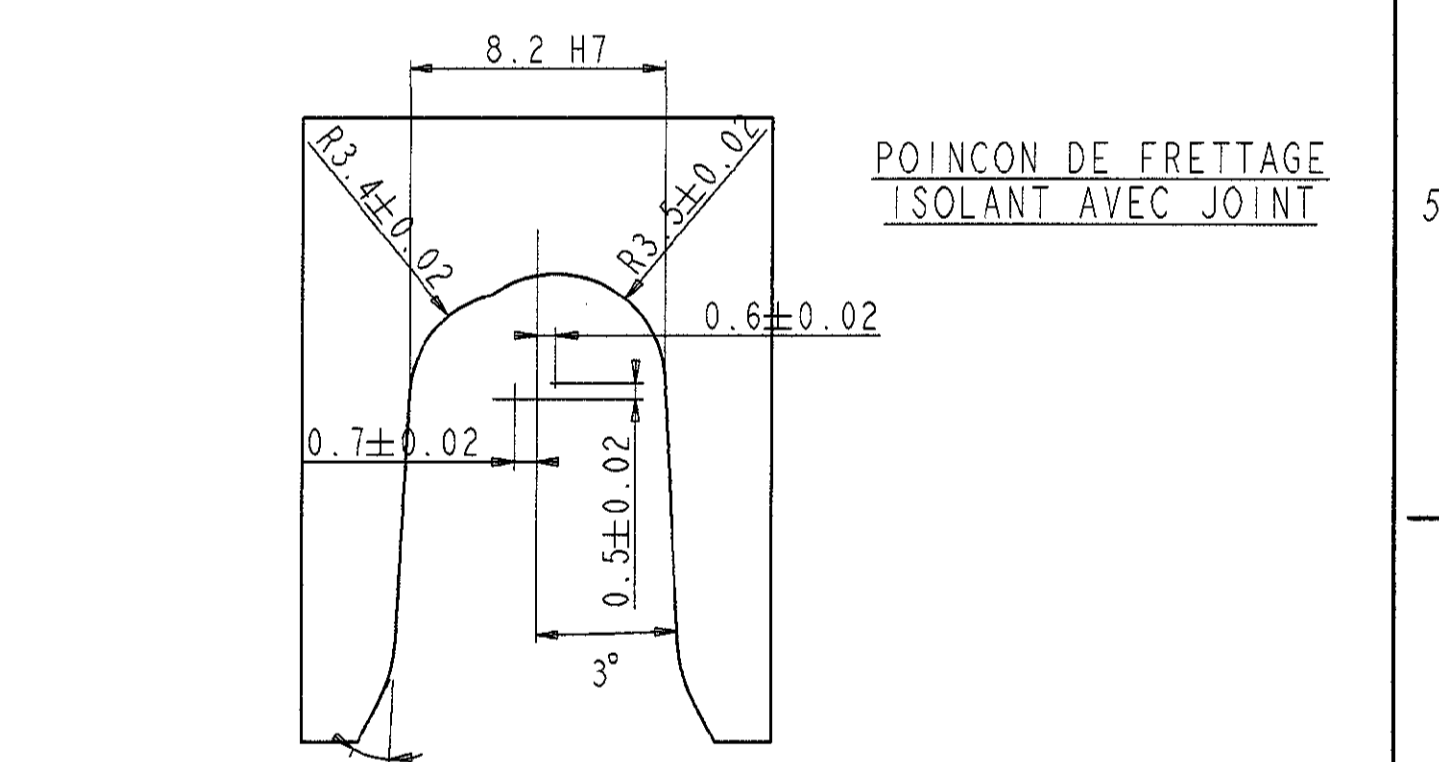
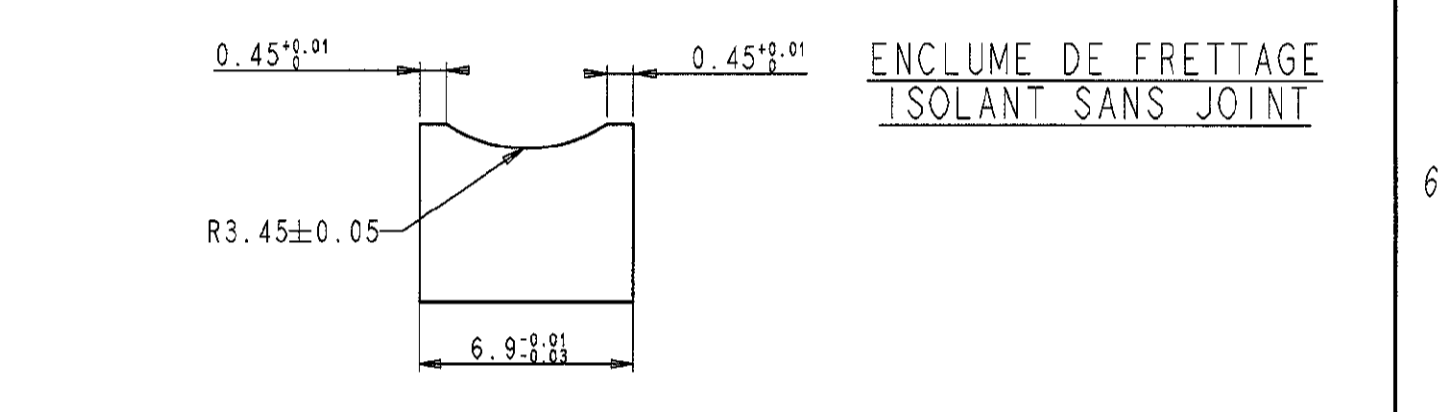
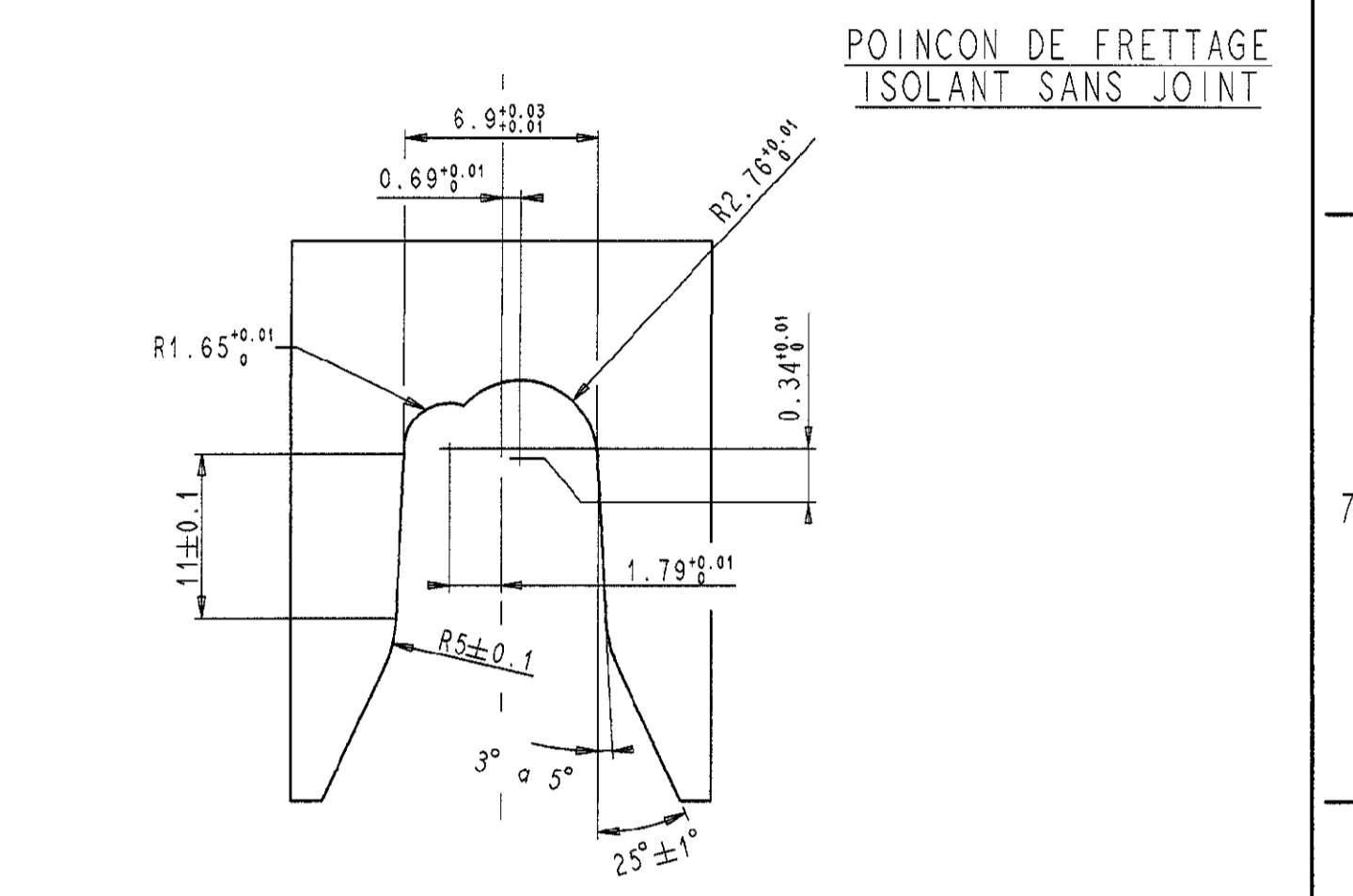
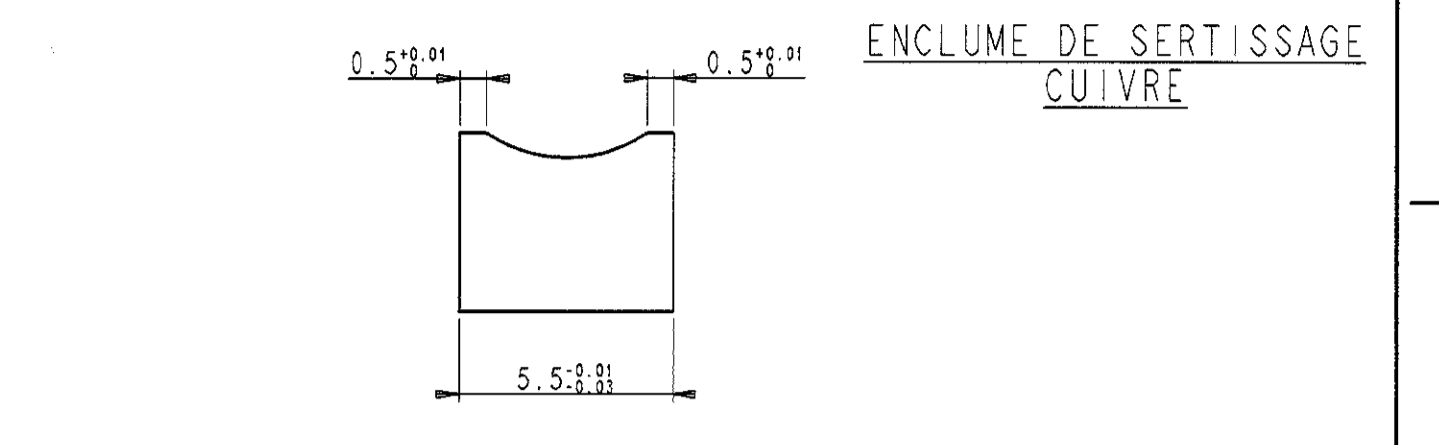
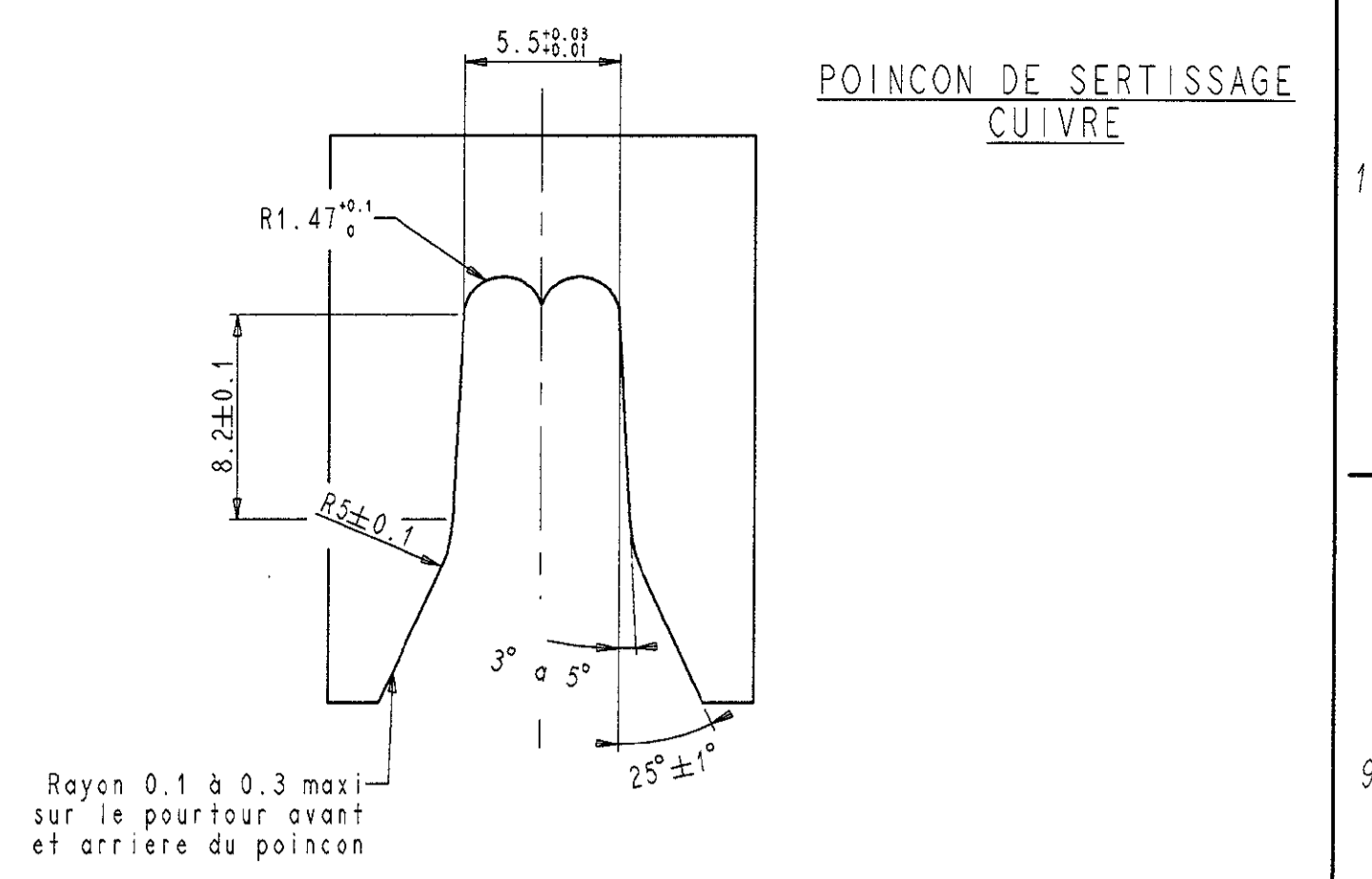
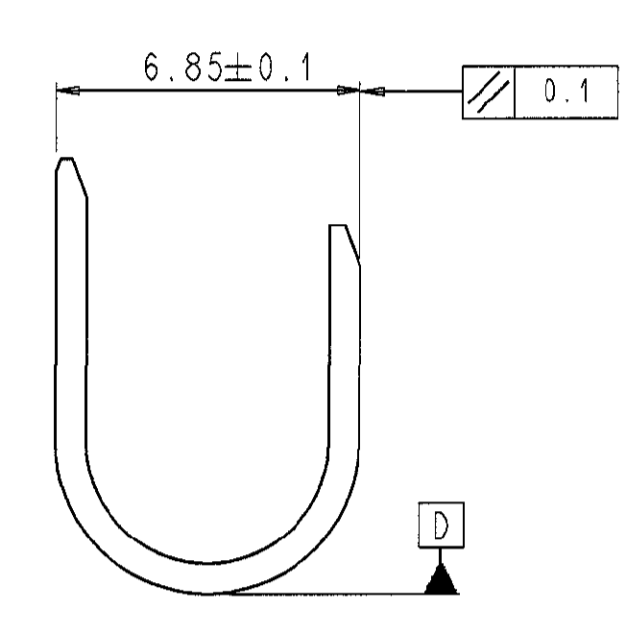
**PARAMETRES DE SERTISSAGE**

SERTISSAGE DU CONDUCTEUR				FRETAGE DE L'ISOLANT							
TYPE DE FIL	REELLE	LARGEUR	HAUTEUR	TRACTION	TYPE DE FIL	SANS JOINT (par recouvrement)		AVEC JOINT			
						LONGUEUR D'AILLE : 17.5	EPAISSEUR METAL : 0.45	LONGUEUR D'AILLE : 23.5	EPAISSEUR METAL : 0.45	LARGEUR	HAUTEUR
7T3 - 7R3S	7.42	5.60	3.20	> 630	7T3 - 7R3S	4.9	18.85	7	5.95	8.02	7.10
10T3 - 10R3S	10.18	5.64	3.52	> 640	10T3 - 10R3S	5.9	27.33	7.05	6.75	8.22	7.80
7N1	7.26	5.58	3.18	> 630	7N1	5.1±0.2	20.42	7	5.85	/	/
10N1	10.05	5.61	3.52	> 640	10N1	6±0.2	28.27	7.05	6.75	/	/

**LARGEUR NATURELLE CUIVRE**



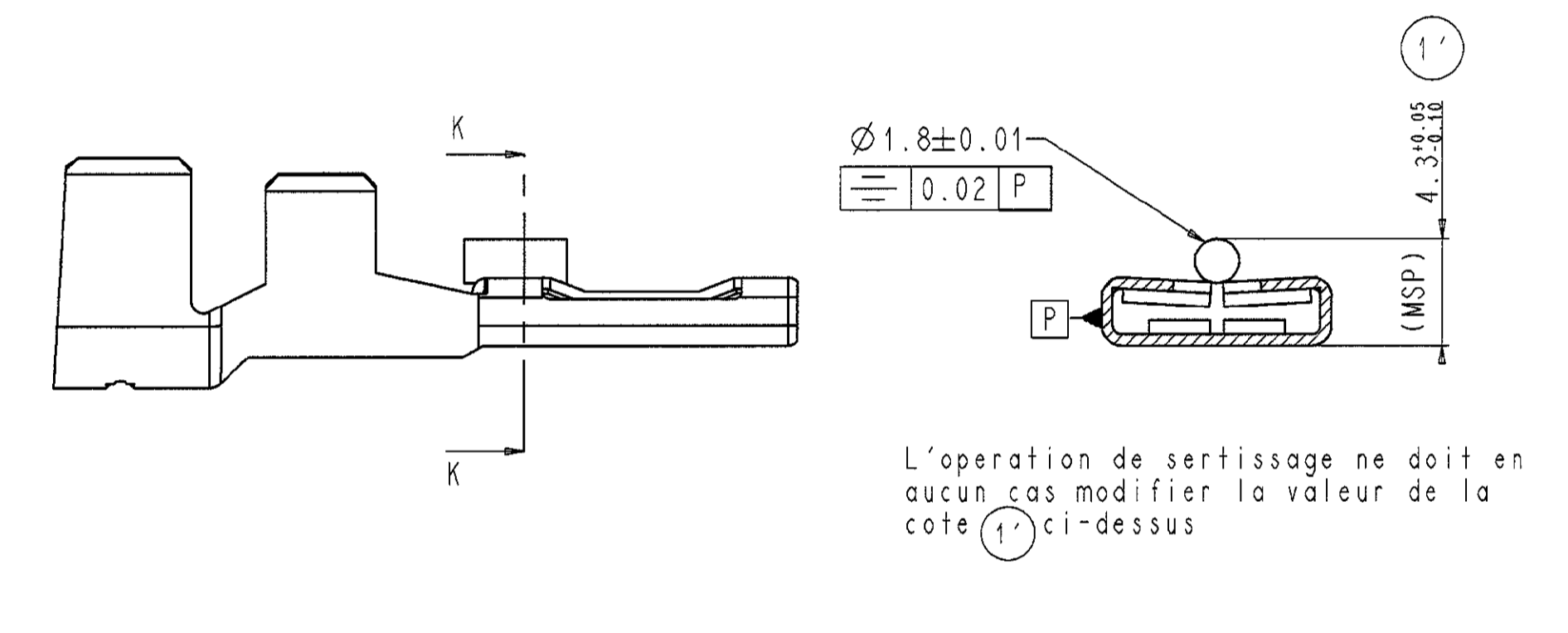
**LARGEUR NATURELLE ISOLANT**



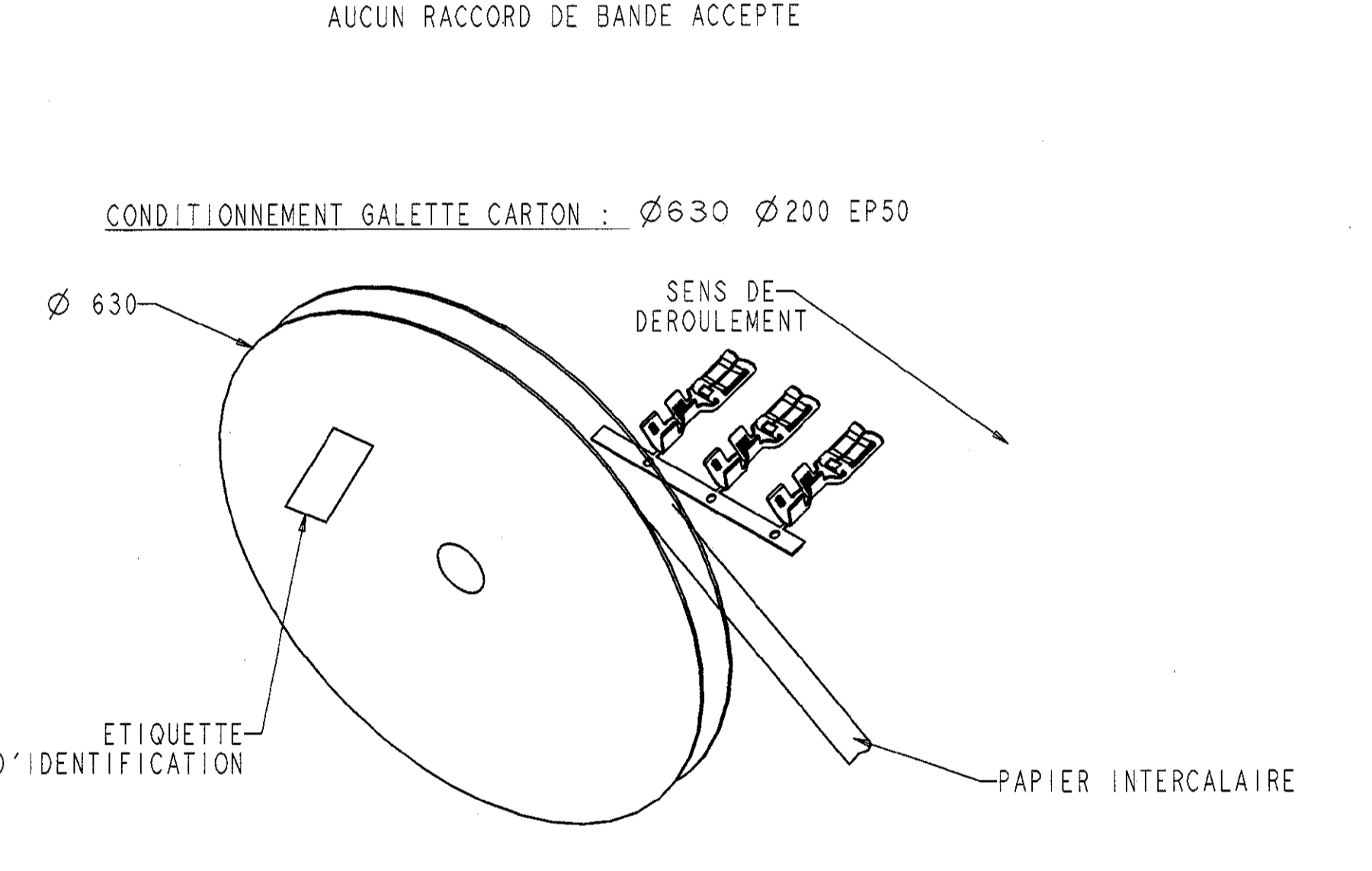
**NOTICE DE CONTROLE DU CLIP SERTI**

CARACTERISTIQUES A VERIFIER	VALEURS A MESURER	REPERE
DEFORMATION APRES SERTISSAGE	FLEXION VERS LE HAUT	2° A
	FLEXION VERS LE BAS	2° B
	TORSION	5° C
DEFORMATION SUIVANT L'AXE DE LA PIECE		2° D - E
LONGUEUR DE DENUDAGE		(7) F
DEPASSEMENT DU FIL		0.3% G
DEPASSEMENT DE L'ISOLANT		1.8±0.5 M
DEPASSEMENT DU JOINT		1.8±0.5 N
TEMOIN DE DECOUPE (après sertissage)		0.4 maxi P
LONGUEUR EFFECTIVE DE SERTISSAGE MINI (après remontage)		3.7 Q

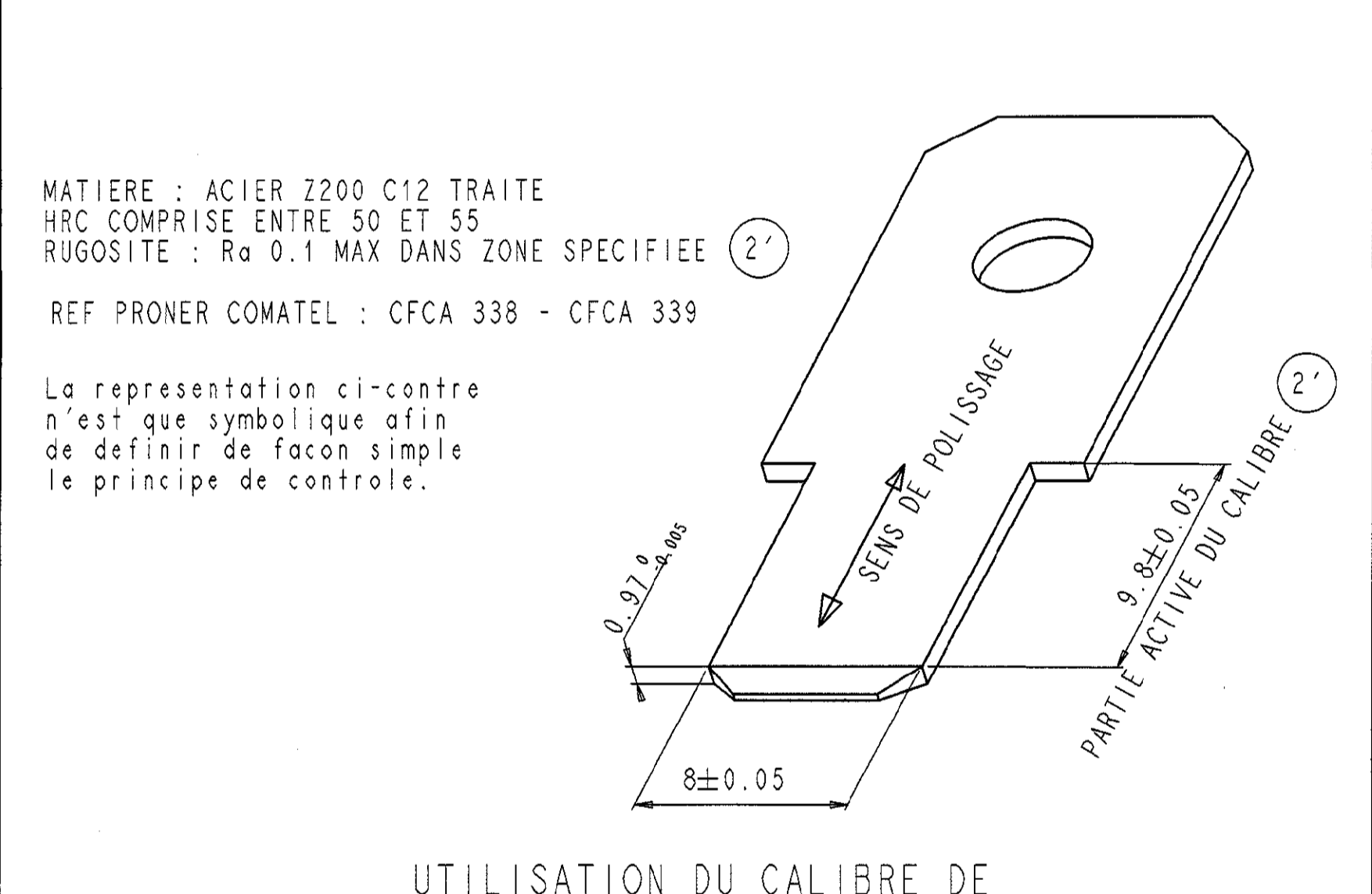
**CONTROLE COTE SUR PIGE**



**MISE EN BANDE ET CONDITIONNEMENT**



**CALIBRE DE CONTROLE**



**TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE**

LA TENUE EN TRACTION DU SERTISSAGE CUIVRE EST MEASUREE APRES 10 SECONDES D'APPLICATION DE L'EFFORT MENTIONNE AU TABLEAU "PARAMETRES DE SERTISSAGE" EFFORT APPLIQUE SUIVANT L'AXE DU CLIP; SERTISSAGE SUR ISOLANT NEUTRALISE.

L'ESSAI DE TRACTION NE PEUT EN AUCUN CAS CERTIFIER LE SERTISSAGE CUIVRE.

A L'ISSUE DE L'ESSAI ON NE DOIT AVOIR CONSTATE AUCUN GLISSEMENT DE L'AME DU FIL.

LE NON RESPECT DE CETTE SANCTION ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

**TENUE AU PLIAGE DU SERTISSAGE ISOLANT**

Cet essai ne concerne que les sertissages sans dispositifs d'étanchéité. L'essai est réalisé dans les conditions suivantes :

- pliage du conducteur à 45 degrés
- pliage du conducteur à 45 degrés opposés (déplacement angulaire de 90 degrés).
- retour à la position initiale.

Le conducteur est tenu sans traction excessive, à une distance correspondant à 20 fois son diamètre avec un minimum de 60 mm.

A L'ISSUE DU TEST, ON NE DOIT OBSERVER AUCUN RETRAIT DE L'ISOLANT SOUS LES AILETTES DE SERTISSAGE OU OUVERTURE DU DIT SERTISSAGE.

LE NON RESPECT DE CES SANCTIONS ENTRAINE LE REFUS DU LOT CONSIDERE.

**NOTICE DE CONTROLE DIMENSIONNEL**

AU PIED A COULISSE OU AU PROJECTEUR DE PROFIL; VERIFIER LES COTES INDIQUEES SUR LE DESSIN DU CLIP.

- TOUTE COTE (MSP) OU FONCTIONNELLE FIGURANT SUR CE PLAN NON RESPECTEE SUR UN LOT FERA L'OBJET D'UN REFUS PAR RAPPORT AU CONTRAT QUALITE COMPOSANT.

- CE PLAN DE CONTROLE ETANT EXTRAIT DU PLAN DE DEFINITION, ON FERA REFERENCE POUR TOUT LITIGE AU PLAN DE DEFINITION **2398 D 002**

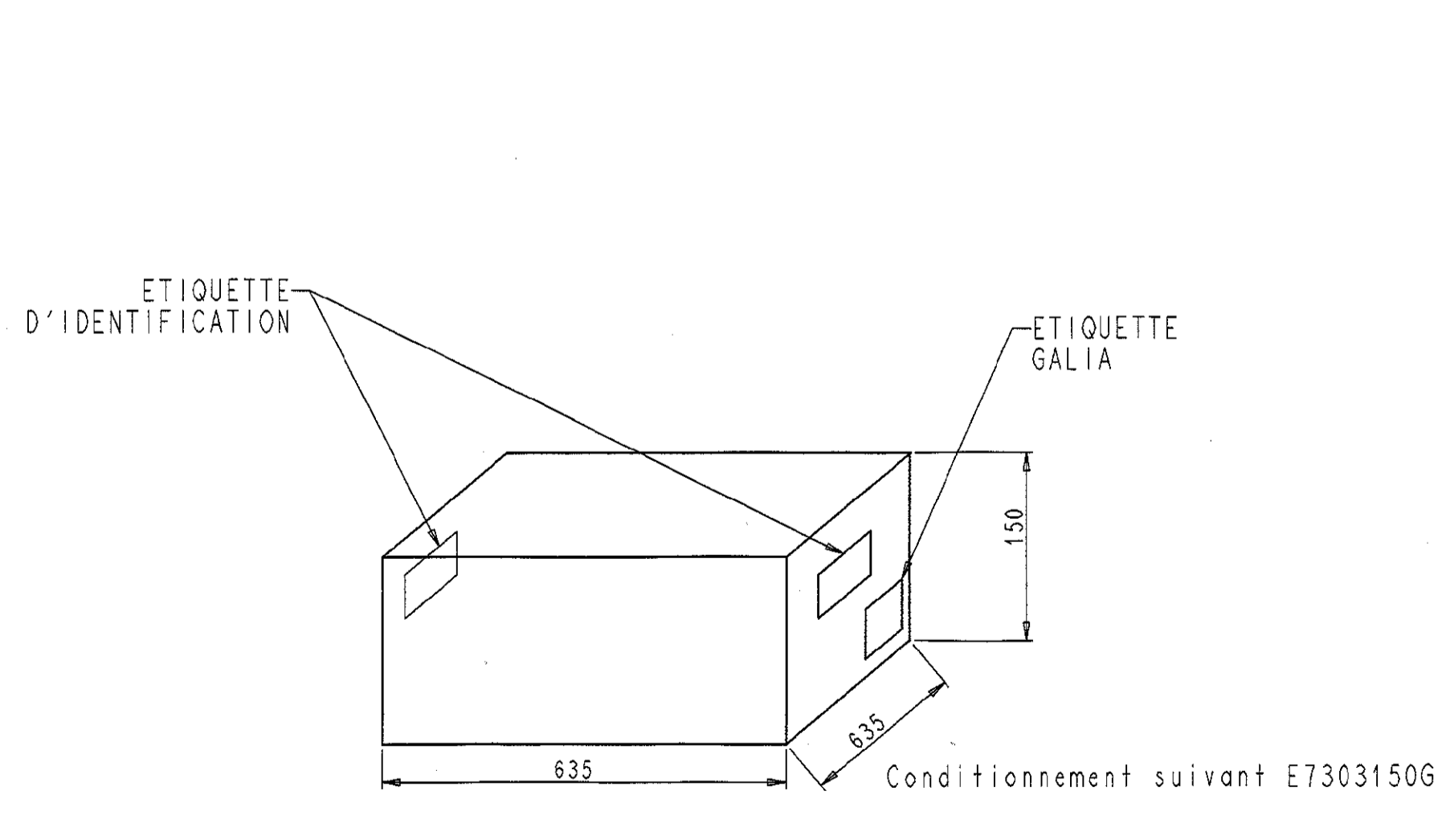
Nota : volume 0.2 cm3

REFERENCE JOINTS	TYCO	PSA	RENAULT
JOINT UNIFILAIRE 7 a 10 mm2	E44316-2	96372E980	8200072613

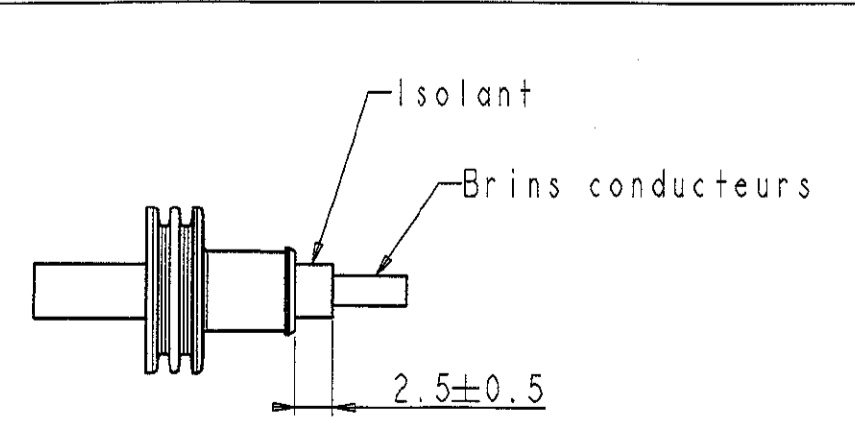
"CDC RENAULT 36-05-019/-E"  
"NORME PSA STE B21 7050"

REFERENCE PRODUIT	TYCO	PSA	RENAULT
CLIP 8NG1 7 a 10 mm2	1544228-1	9628125380	7703497430

**CONDITIONNEMENT CARTON**



**MISE EN PLACE DU JOINT AVANT SERTISSAGE**



P79101792761 Cu micro allié SM 102 / /

Référence/Designation Matière Traitement Protection Quantité

Sous-Ens.: /

Ensemble: /

**CLIP 8mm NG1 CAPACITE 7 A 10 mm2**  
(pour languettes de 1mm)

**PRONER COMATEL**  
DEPARTEMENT TECHNIQUE  
38530 CHAPAREILLAN  
Tel.: 04 76 45 34 34 Fax: 04 76 45 34 27

Echelle: sans Masse: 1.98 gr  
Tol. Lta.: ±0.1  
Tol. Ang.: ±2  
Format: AD

**2398 C 002**

Property of Tyco Electronics Corporation, Sep 3 2004  
CUSTOMER DWG: 1544228 REV: F PG 1 OF 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)