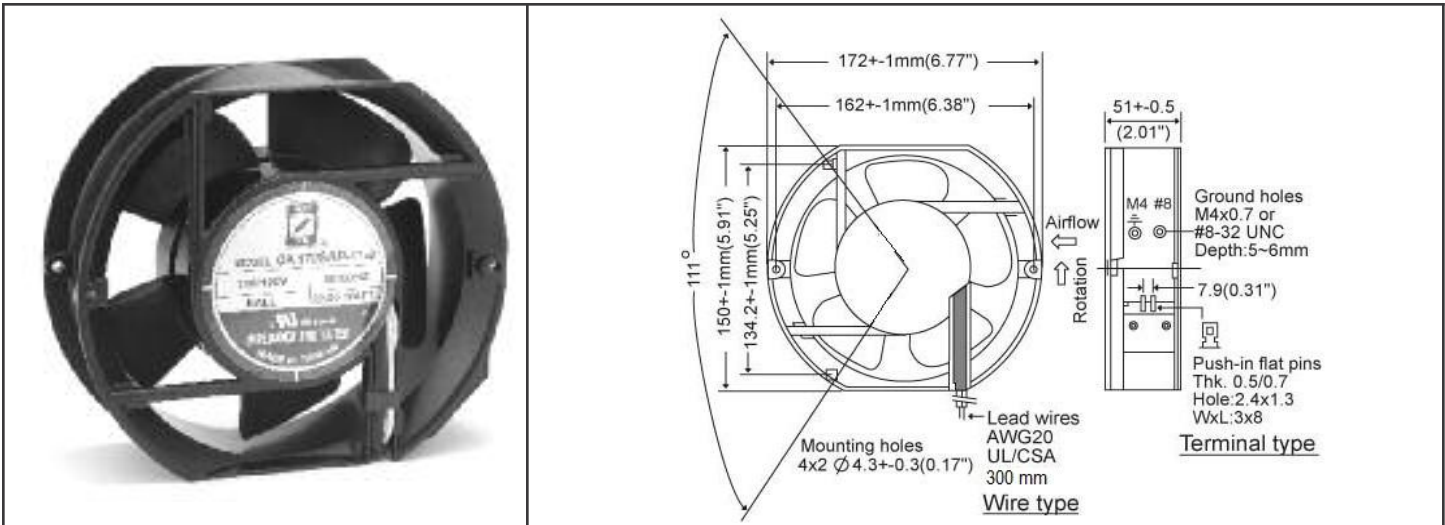


OA172S Series



AC Fan - 115V, 230V
172 x 150 x 51mm (6.7"x 5.9" x 2.0")



Frame	Diecast Aluminum	<u>Operating Temperature</u> Ball Bearing -20C ~ +70C Storage Temp -40C ~ +80C <u>Life Expectancy</u> Ball Bearing 60,000 hours (L10 at 40C) Weight: ~ 2.6 lbs.	
Impeller	PBT, UL94V-0 plastic		
Connection	2x Lead Wires or Terminals		
Motor	Capacitor drive, impedance protected		
Bearing System	Dual ball		
Insulation Resistance	>100M ohm between lead-wire and frame (500VDC)		
Dielectric Strength	1 min at 1500 VAC, 50/60Hz		

Model Number	Speed (RPM)	Airflow (CFM)	Noise (dB)	Volts AC	Voltage Range	Watts	Max. Static Pressure (\"H2O)
OA172SAP-11-1 *	3200	235	52	115	80~130	35	0.70
OA172SAP-11-2 *	2400	170	42	115	80~130	20	0.49
OA172SAP-11-3 *	1800	135	33	115	80~130	16	0.43
OA172SAP-22-1 *	3200	235	52	230	160~260	35	0.70
OA172SAP-22-2 *	2400	170	42	230	160~260	20	0.49
OA172SAP-22-3 *	1800	135	33	230	160~260	16	0.43

* Indicate "TB" for Terminal type or "WB" for Wire Leads

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru