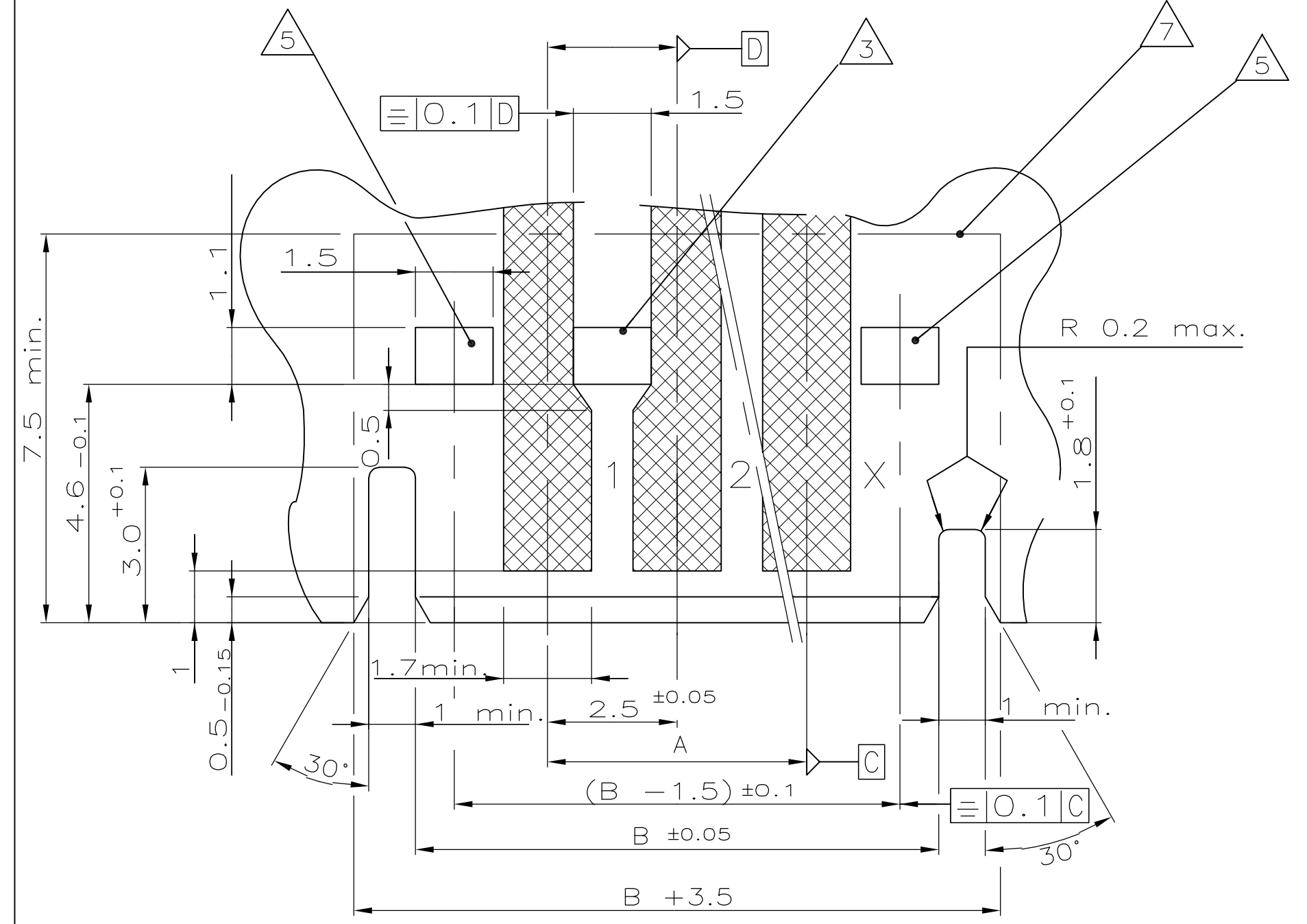
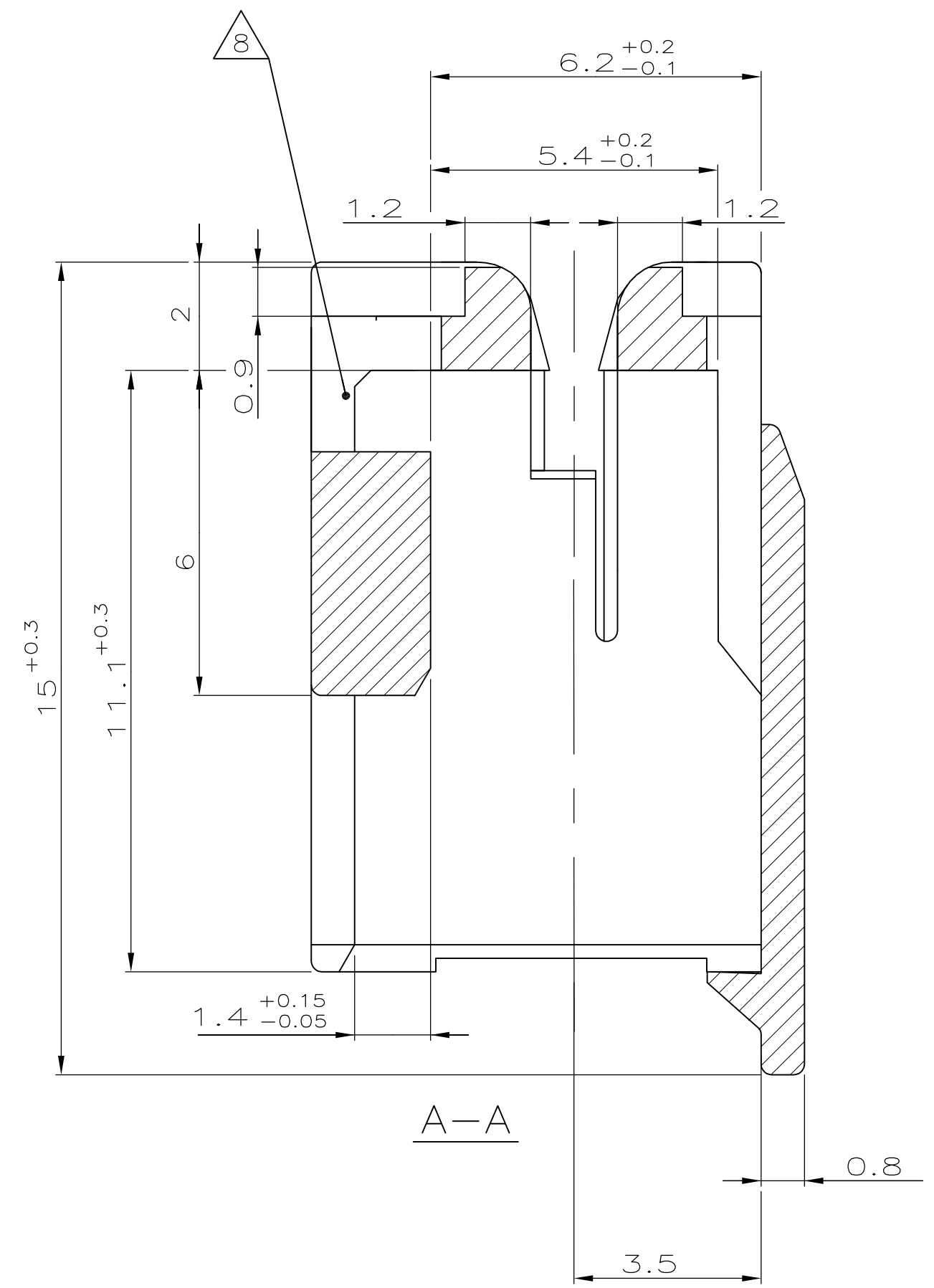
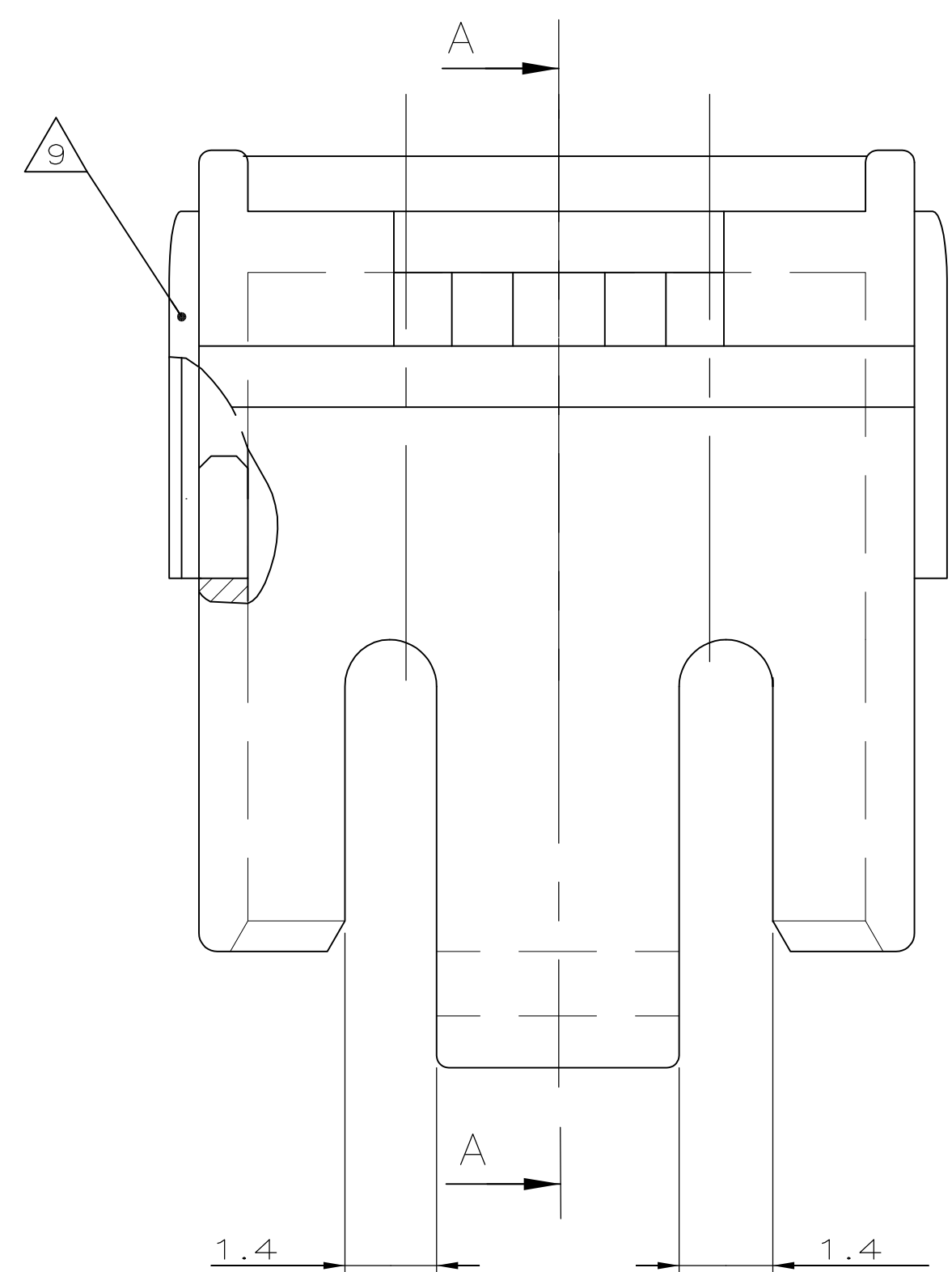
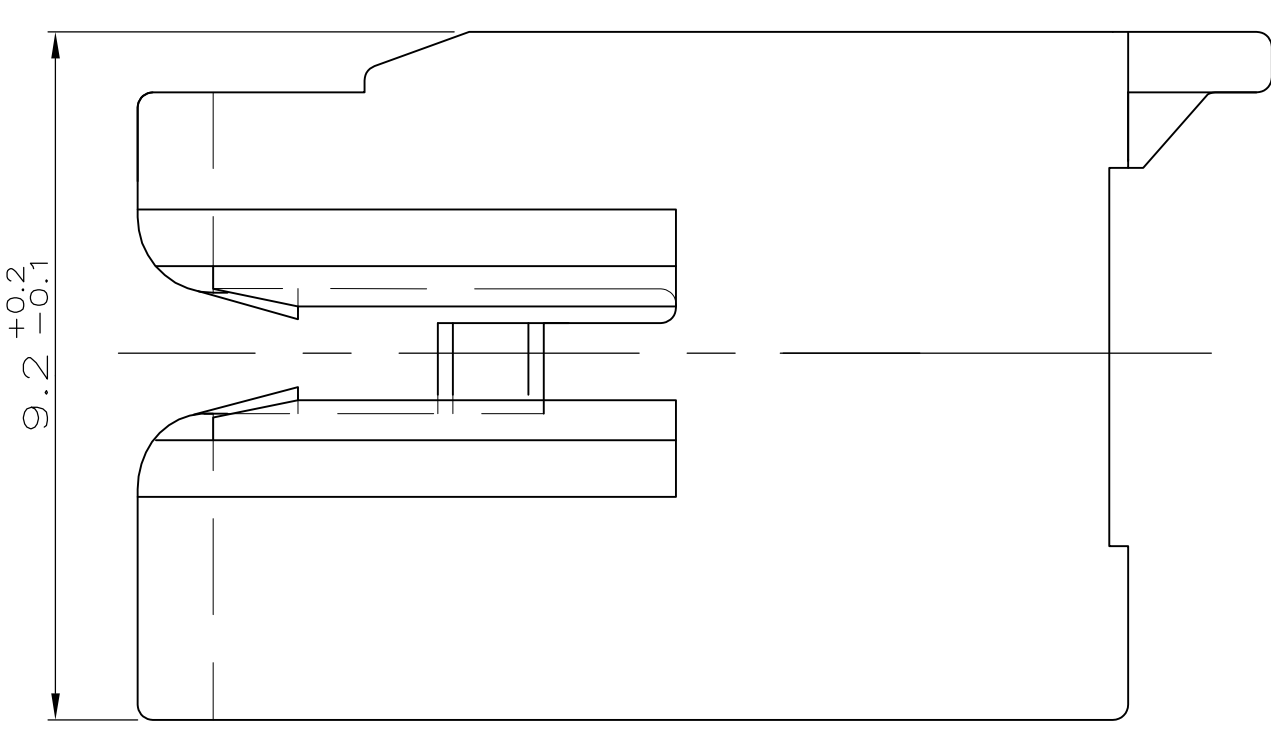
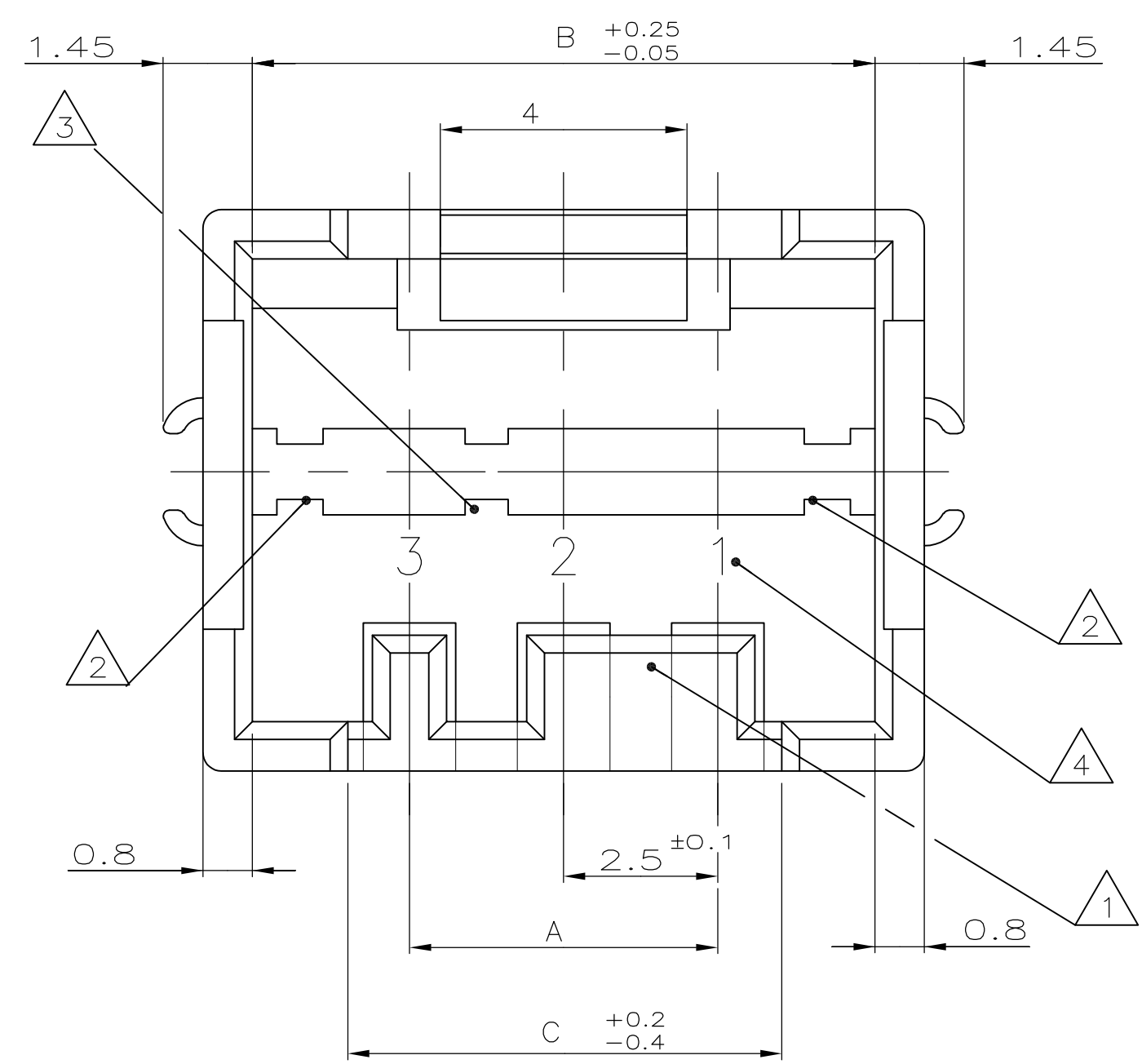
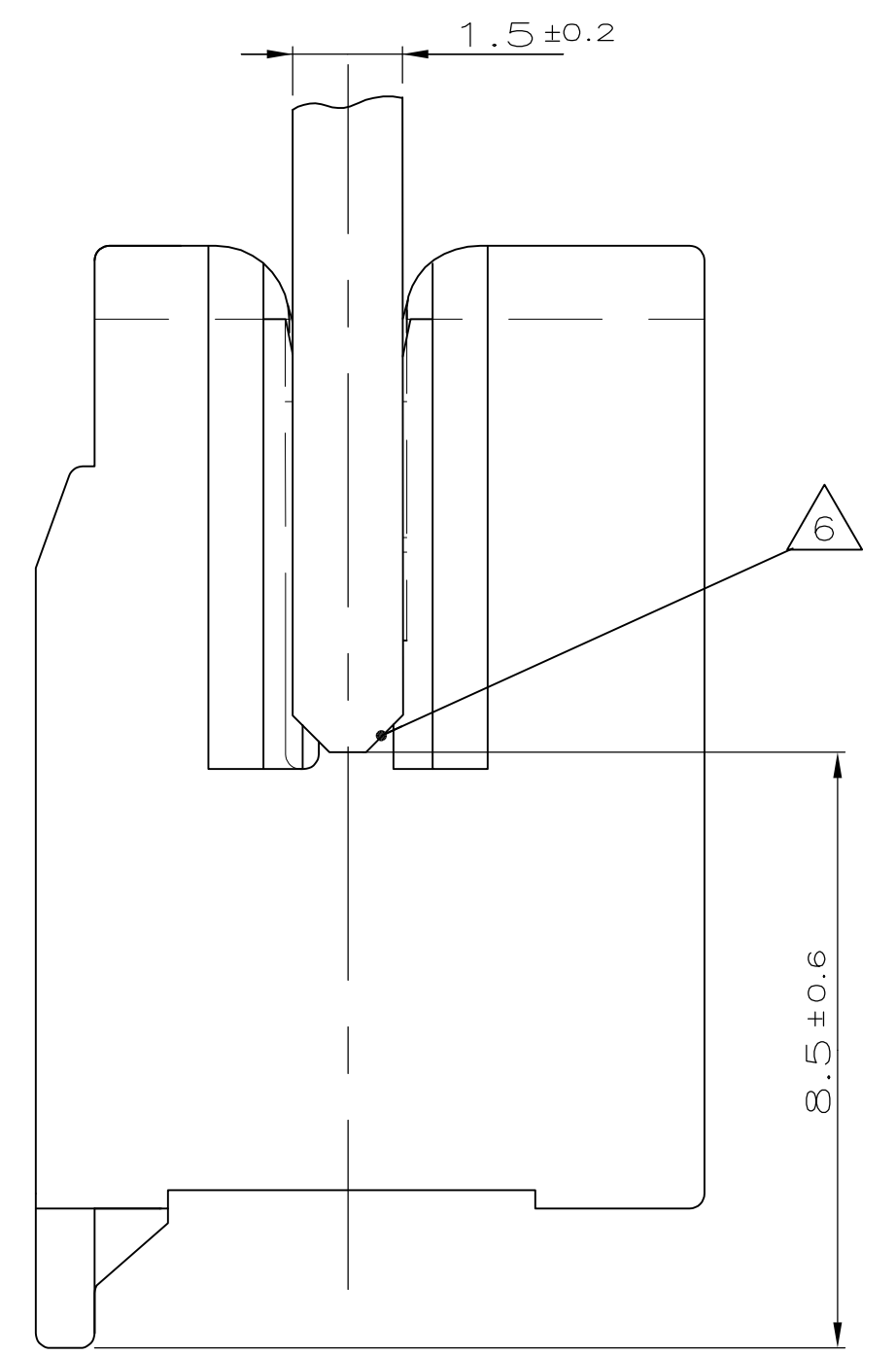


LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DMN	APVD
C16	ECR-12-008385		24MAY2012	C.J	R.P



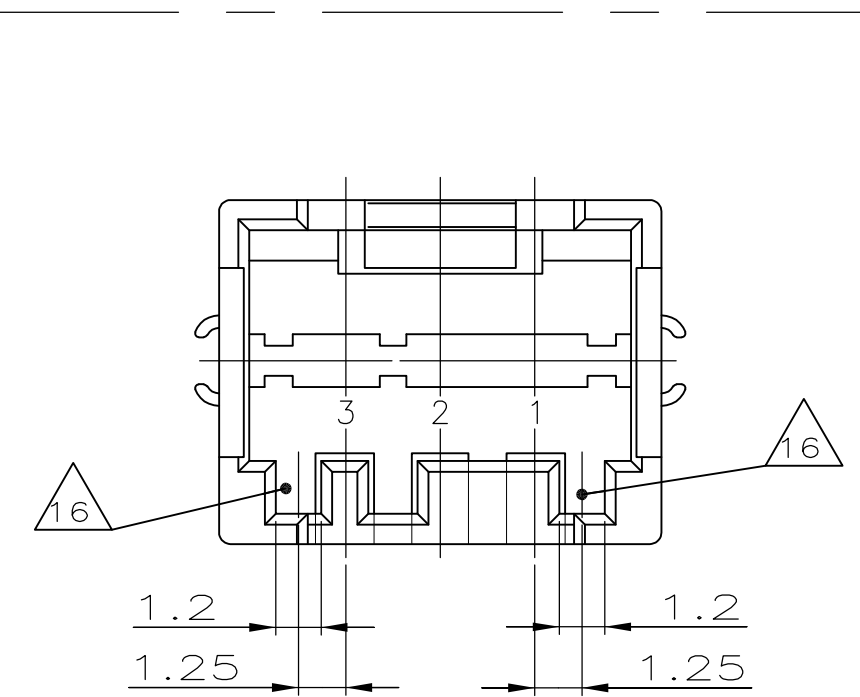
FREIABTOLERANZ ±0.1  
TOLERANCE NOT SPECIFIED ±0.1



DRAHTABGANG  
WIRE-DIRECTION

- 1 KODIERUNG ZWISCHEN KAMMER 1 UND 2 DARGESTELLT (AUF ANFRAGE)  
KEYING SHOWN BETWEEN CAVITY 1 AND 2 (ON REQUEST)
- 2 RASTHAKEN BEI ERSTER UND LETZTER KAMMER IMMER VORHANDEN  
LOCKING CLIP ALWAYS ON FIRST AND LAST CAVITY
- 3 ZUSÄTZLICHE RASTHAKEN UND RASTFENSTER ZWISCHEN KAMMERN. SIEHE BLATT 2 VON 2  
ADDITIONAL LOCKING CLIP BETWEEN CAVITY NO. SEE SHEET 2 OF 2
- 4 KAMMERNUMMER  
CAVITY-NO.
- 5 RASTFENSTER IMMER VORHANDEN  
LOCKING WINDOW ALWAYS PRESENT
- 6 LEITERPLATTE VORZUGSWEISE ANGEFAST  
PCB CHAMFERED PREFERABLE
- 7 PLATZBEDARF FÜR RAHMEN  
AREA FOR FRAME
- 8 PRÜFÖFFNUNGEN  
INSPECTION HOLES
- 9 KLEMMFEDERN; NICHT VOLL AUSGESPRITZTE KONTUR ZULÄSSIG  
CLIPS; SHAPE NOT FULLY MOLDED PERMISSIBLE

- 10 Passende Gegenstecker siehe PN 829 868/966 194  
MATING PARTS SEE PN 829 868/966 194
- 1 SIEHE BLATT 2 VON 2  
SEE SHEET 2 OF 2
- 2 SIEHE BLATT 2 VON 2  
SEE SHEET 2 OF 2
- 3 Außennuten eingeengt, Varianten siehe Kodierungsbild (Blatt 2 von 2)  
GROOVES ON OUTSIDE NARROWED, VERSIONS SEE KEYING PLAN (SHEET 2 OF 2)
- 4 Gi?drahttest 750°C nach DIN EN 60695-2-11 ohne Flamme  
GLOW WIRE TEST 750°C ACC.DIN EN 60695-2-11 WITHOUT FLAME
- 5 OBSOLETE
- 6 PRELIMINARY PART NOT FOR PRODUCTION.

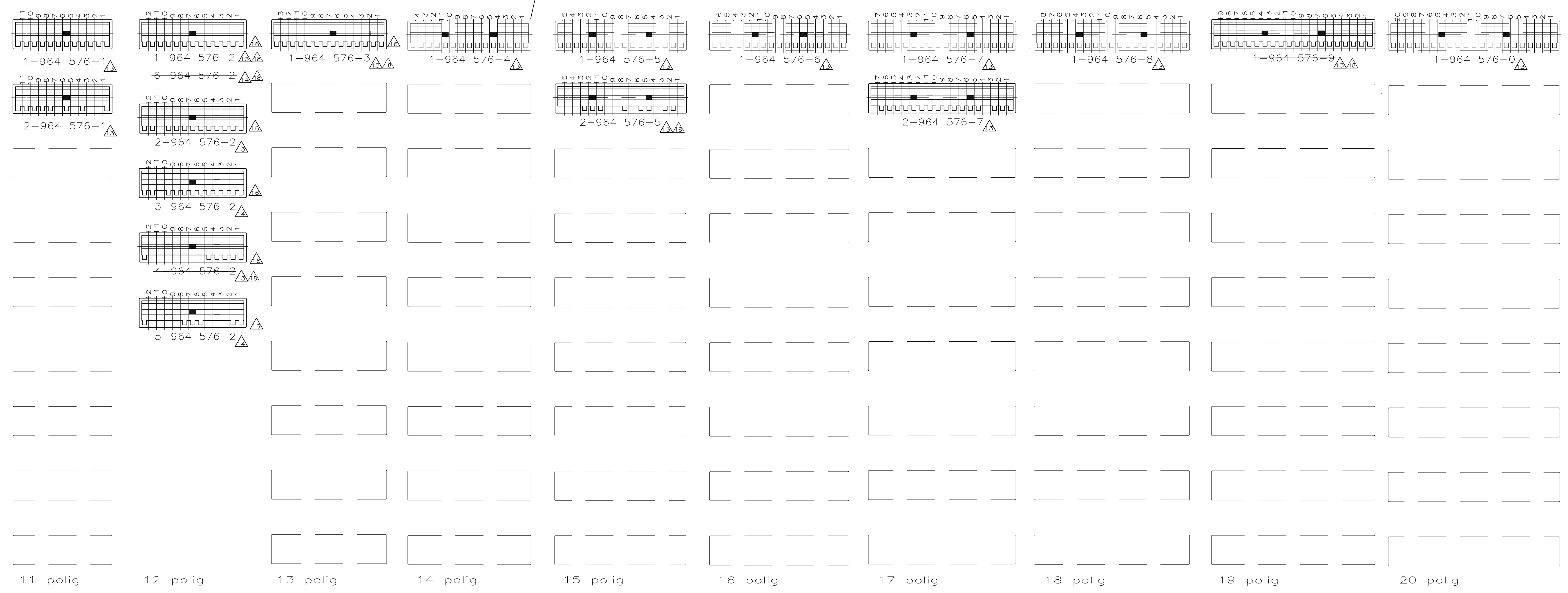


POS.	DIM A	DIM B	DIM C	REV	KEYING VARIANTS SEE SHEET 2 OF 2	BESTELL NR. PART NO.	REV
-	20	47.5	52.6	49.5	-	1-	964 576-0
-	19	45.0	50.1	47	-	1- <sup>Δ</sup>	964 576-9
-	18	42.5	47.6	44.5	-	1-	964 576-8
-	17	40.0	45.1	42	-	2-	1- 964 576-7
-	16	37.5	42.6	39.5	-	1-	964 576-6
-	15	35.0	40.1	37	-	2- <sup>Δ</sup>	1- 964 576-5
-	14	32.5	37.6	34.5	-	1-	964 576-4
-	13	30.0	35.1	32	-	1- <sup>Δ</sup>	964 576-3
-	12	27.5	32.6	29.5	-	6- <sup>Δ</sup> 5- 4- <sup>Δ</sup> 3-	2- 1- <sup>Δ</sup> 964 576-2
-	11	25.0	30.1	27	-	2-	1- 964 576-1
-	10	22.5	27.6	24.5	-	3- <sup>Δ</sup> 2-	1- <sup>Δ</sup> 964 575-0
-	9	20.0	25.1	22	-	2-	1- 964 575-9
-	9	20.0	25.1	22	-	9-	964 575-9 <sup>Δ</sup> A
-	8	17.5	22.6	19.5	-	9-	964 575-8 <sup>Δ</sup> A
-	8	17.5	22.6	19.5	-	2-	1- 964 575-8 C
-	7	15.0	20.1	17	-	9- 8- <sup>Δ</sup> 7- <sup>Δ</sup>	964 575-7 <sup>Δ</sup> A
-	7	15.0	20.1	17	-	4- <sup>Δ</sup> 3-	2- 1- 964 575-7 C
-	6	12.5	17.6	14.5	-	3-	2- 1- 964 575-6 C
-	5	10.0	15.1	12	-	9- 8- 7- <sup>Δ</sup>	964 575-5 <sup>Δ</sup> A
-	5	10.0	15.1	12	-	4- 3- <sup>Δ</sup>	2- 1- 964 575-5 C
-	4	7.5	12.6	9.5	-	9- <sup>Δ</sup>	964 575-4 <sup>Δ</sup> C
-	4	7.5	12.6	9.5	-	4- <sup>Δ</sup> 3-	2- 1- 964 575-4 C
-	3	5.0	10.1	7	-	9-	2- <sup>Δ</sup> 1- 964 575-3 C
-	3	5.0	10.1	7	-	8-	3- 964 575-3 <sup>Δ</sup> A

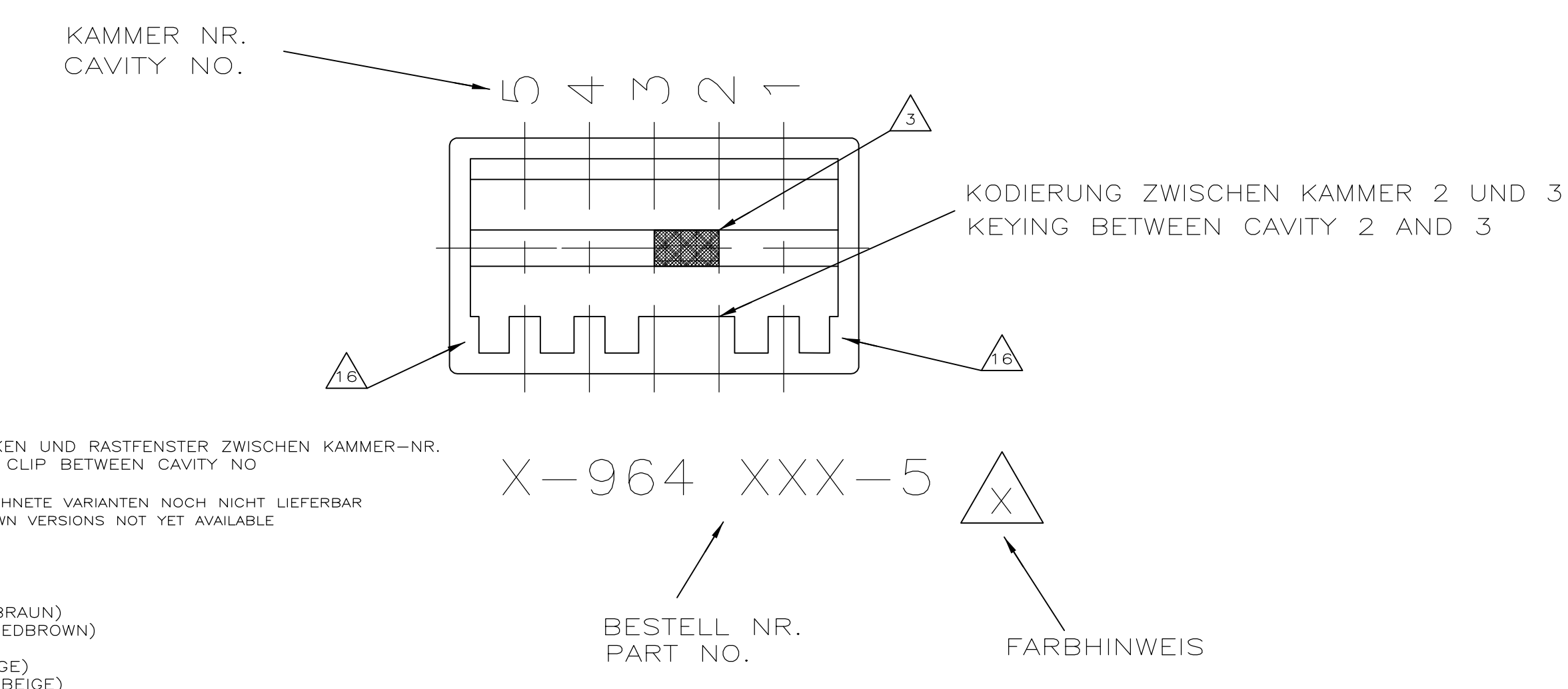
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: mm	TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2 mm	DMN ATZMANN 06.07.92	APVD BORMUTH 06.07.92
MATERIAL PA 6.6 25 % GF UL94 V-0	FINISH SEE SHEET 2	NAME AMP DUOPLUG 2.5 SYSTEM PCB RAHMEN, 3-20 POL.	PRODUCT SPEC
		APPLICATION SPEC	SIZE CASE CODE DRAWING NO. RESTRICTED TO
		WEIGHT	A1 00779 964575
		CUSTOMER DRAWING	SCALE 10:1 SHEET 1 OF 2 REV C16

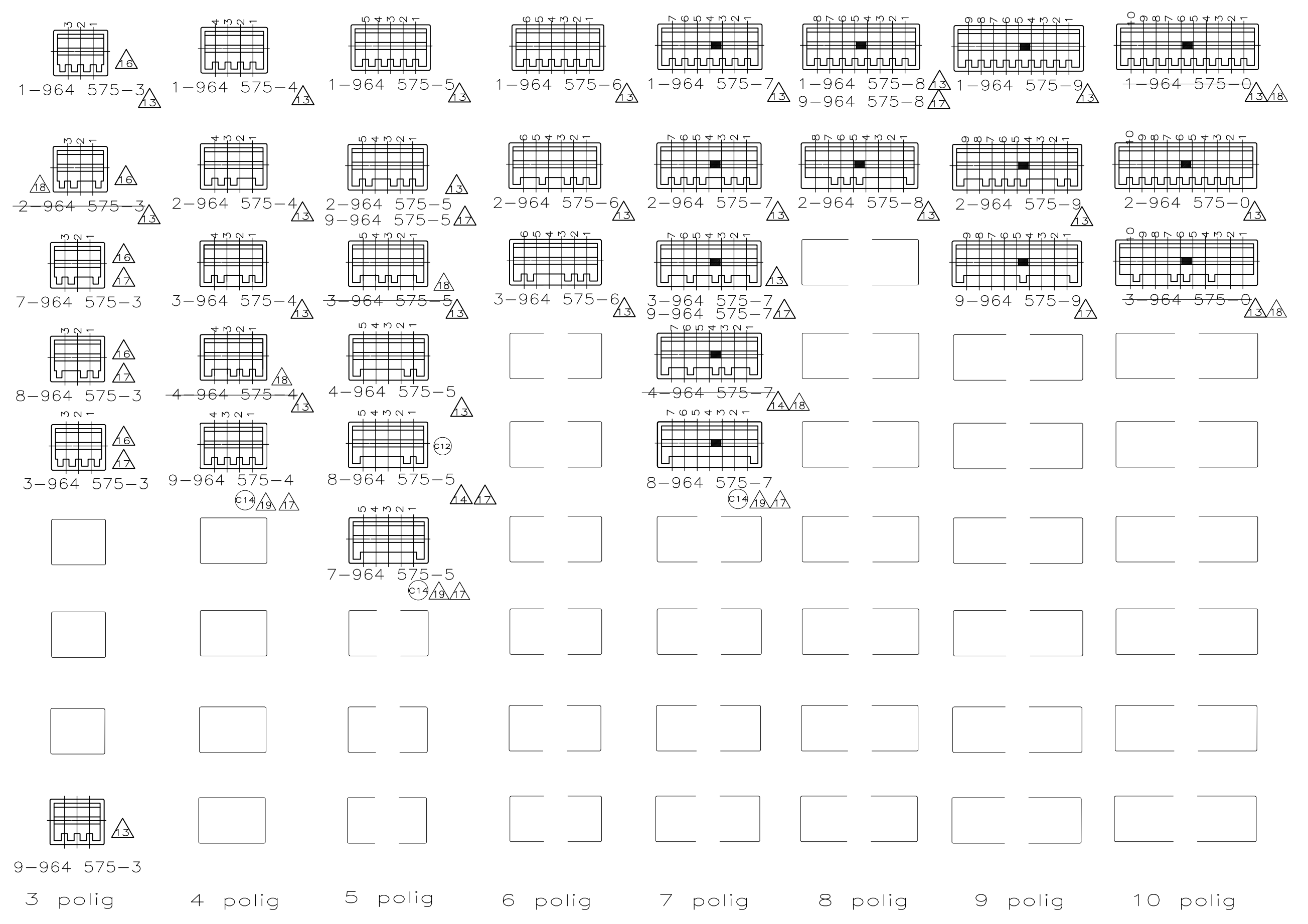
LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DN	APVD		
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-	-	-



BEISPIEL:  
EXAMPLE:



- 3 ZUSÄTZLICHE RASTHAKEN UND RASTFENSTER ZWISCHEN KAMMER-NR.  
ADDITIONAL LOCKING CLIP BETWEEN CAVITY NO.
- 12 MIT STRICHLINIE GEZEICHNETE VARIANTEN NOCH NICHT LIEFERBAR  
WITH STROKE LINE DRAWN VERSIONS NOT YET AVAILABLE
- 13 FARBE: SCHWARZ  
COLOUR: BLACK
- 14 FARBE: NATUR (ROTBRAUN)  
COLOUR: NATURAL (REDBROWN)
- 15 FARBE: NATUR (BEIGE)  
COLOUR: NATURAL (BEIGE)
- 16 Außennuten eingengt, Varianten siehe Kodierungsbilder  
GROOVES ON OUTSIDE NARROWED, VERSIONS SEE KEYING SCETCHES



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DIN MASEK 05.04.93	TE Connectivity
DIMENSIONS: mm		CHK BORMUTH 05.04.93	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED: ±0.2 mm		APVD	NAME: AMP DUOPLUG 2.5 SYSTEM PCB RAHMEN 3-20 POL. AMP DUOPLUG 2.5 SYSTEM PCB FRAME 3-20 POL.
0 PLC ± -		PRODUCT SPEC	APPLICATION SPEC
1 PLC ± -		SIZE	CAGE CODE DRAWING NO.
2 PLC ± -		WEIGHT	A1 00779 964575
3 PLC ± -		CUSTOMER DRAWING	SCALE 10:1 SHEET 2 OF 2 REV C16
4 PLC ± -			
5 PLC ± -			
6 PLC ± -			
7 PLC ± -			
8 PLC ± -			
9 PLC ± -			
10 PLC ± -			

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)