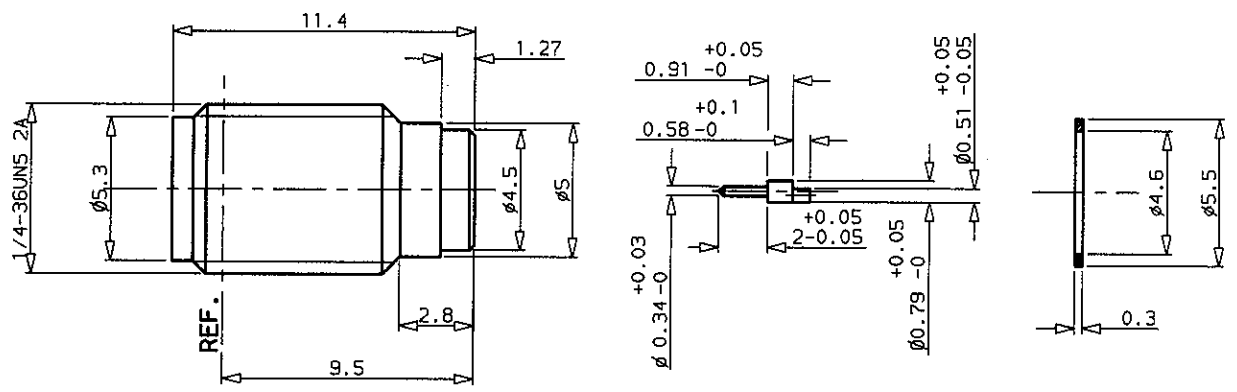


/usr2/DT.grange/fiches/s.Aftr125805
R-INC 6434

NON GLASS HERMETIC RECEPTACLE
SCREW-IN TYPE



BURN IN : At the end of manufacturing, connector is submitted to a burn in test as follows:
Progressive increase of temperature from +25°C to +125°C . Maintain high temperature (+125°C) for 2 hours .

CHARACTERISTICS

NOMINAL IMPEDANCE	50 Ω	STANDARDISATION	MIL C 39012
FREQUENCY RANGE	DC-18 GHz		-
TEMPERATURE RATING	-55/+150 °C		-
VSWR	1.20 Max	MATING TORQUE RECOMMENDED	7.088-8.86 Inch. Lb 80-100 cm.N
RF INSERTION LOSS	0.2 dB Max	CENTER CONTACT RETENTION	
VOLTAGE RATING	450 Vrms	Axial force - mating end	3.375 lb min 15 N min
DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE	1000 Vrms	Axial force - opposite end	3.375 lb min 15 N min
INSULATION RESISTANCE	5000 M Ω	Torque (Max)	NA inch.oz NA cm.N
HERMETIC SEAL	6.10 ⁻⁷ cc/s cm ³ /s	SLIDING CONTACT (Backward)	
-	-	Sliding force	.044 lb min 20 g min .22 lb Max 100 g Max
-	-		
-	-		

CONSTRUCTION

CONNECTOR PARTS	MATERIALS	FINISH
Body	Stainless steel	Passivated
Center contact	Beryllium copper	Gold over copper
Sliding contact	Brass	Gold over copper
Insulators	PTFE	-
Gasket	Brass	Gold over nickel
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on	12-10-88	The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.	RADIAL [®]
Superseded on	05-12-89		

125605371
R. INC 6434



TECHNICAL DATA

R 125 605 371

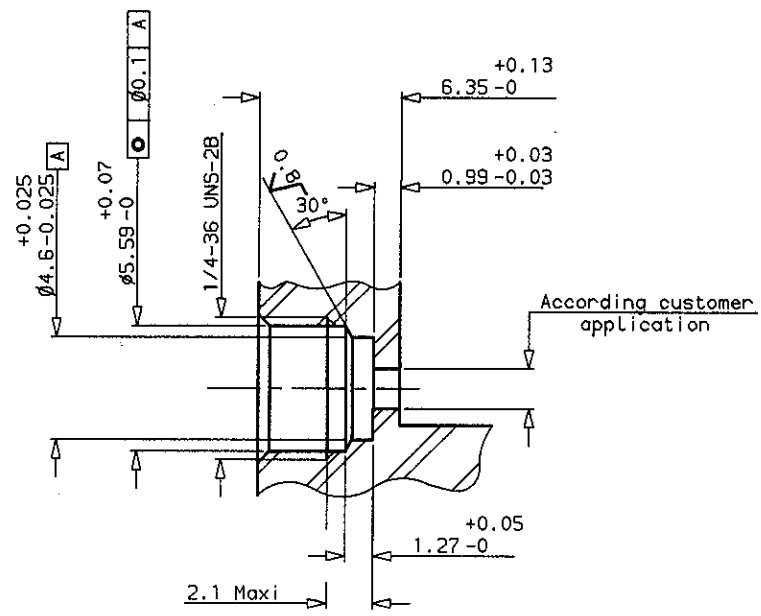
Issue : 8949

Page 02/02

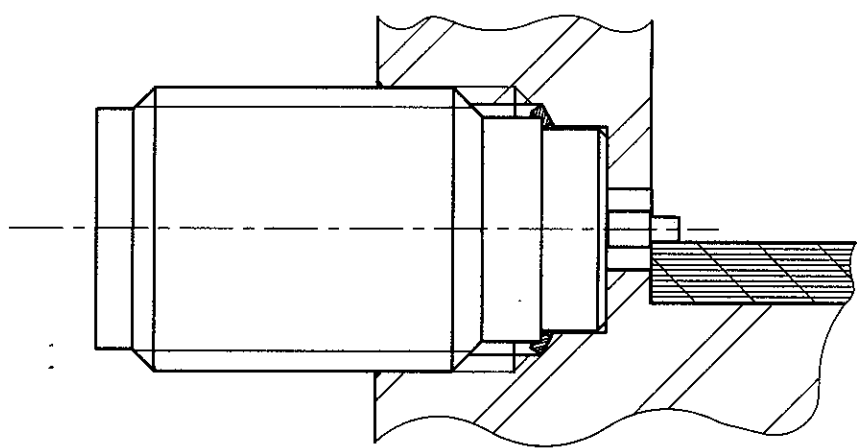
SERIES: SMA

NON GLASS HERMETIC RECEPTACLE , SCREW-IN TYPE

PANEL DRILLING



RECOMMENDED MOUNTING HOLE DETAIL



Assemble metal gasket onto connector. Screw both parts into the housing.
Tighten the connector up to 25 Inch-Pounds torque (use special tooling set
RADIALL R282 341 000).

ISSUE	REVISION No	DESCRIPTION	BY	DATE
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.
.	.	.	.	.

Initiated on	12-10-88	The information given here is subject to change without notice. Design changes may be in order to improve the product.	
Superseded on	05-12-89		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru