

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-018880	26DEC2014	GK	HMR

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151084-1

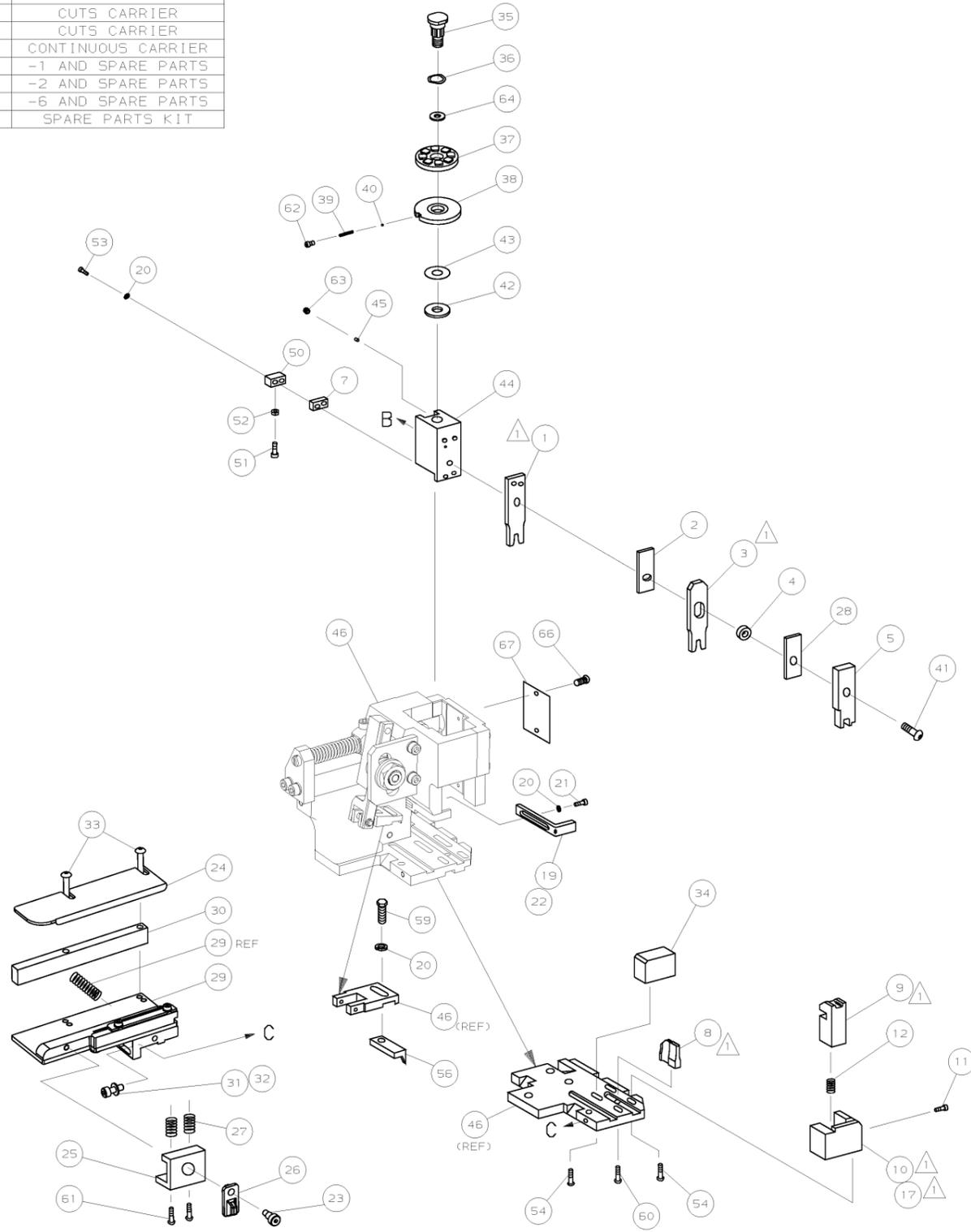
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426472 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1426472

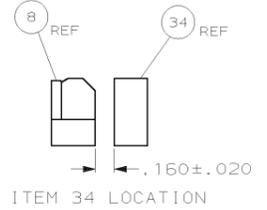
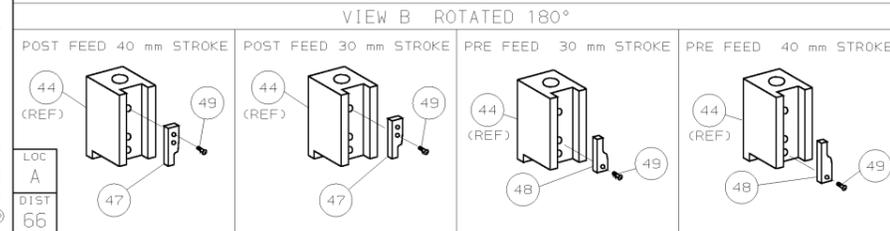
THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity	
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME	
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	SIDE FEED HD-I APPLICATOR		
		0 PLC ±	1 PLC ±	PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC			
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
				A3		©- 1426472	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2 REV A1

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426472-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426472-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426472-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426472-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426472-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426472-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426472-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: PIN CONTACT CRIMP-ON, SNAP-IN (IE SRS CONN)			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.07 [.042 IN]	F	30-26 AWG or 0.05-0.15mm <sup>2</sup>
INSUL	1.57 [.062 IN]	0	1.00-1.40 [.039-.055 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.20-3.70 [.126-.146 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-5035		6.50 [.256 IN]	
TERMINALS APPLIED			
170377	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]	
mm <sup>2</sup> AWG			
26 AWG or 0.13mm <sup>2</sup>	0.66 ±0.05 [.026 ±.002 IN]	2-354779-8 [.3130]	
28 AWG or 0.08mm <sup>2</sup>	0.62 ±0.05 [.024 ±.002 IN]	3-354779-3 [.3155]	
30 AWG or 0.05mm <sup>2</sup>	0.59 ±0.05 [.023 ±.002 IN]	3-354779-6 [.3170]	



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1426472	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE (#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET (M6X6) RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC (M4X6) INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC (M5X25) DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC (M4X10) ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX (M4X8) FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	-	-	-	-	-	-	-	-	57
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	-	-	-	-	-	-	-	-	55
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC (M4X16) TERM HLD DWN	53
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX (M3)HOLD DOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	51
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	50
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC (M3X10) CAM	49
-	-	-	-	-	-	-	-	-	48
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-4	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC (M8X25) RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-3	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC (M4X20) STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	455888-3	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC (M4X10) STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK (M4) STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	1	1	1	1	1	1	690472-1	STRIPPER	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	-	-	-	-	10
-	1	1	1	1	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	2	2	2	2	2	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
-	1	1	1	1	1	1	3-1333200-2	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	6-240641-9	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	2-238011-5	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
-	1	2	2	2	2	2	2-904741-2	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-9	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	2	2	2	1-456401-6	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DIMENSIONS: mm [INCHES]

DO NOT SCALE PRINT.

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

1 PLC DEC ±-

2 PLC DEC ±-

3 PLC DEC ±-

ANGLES ±-

SURF TEXTURE.

REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX

MATL

HT TR

FIN

DR M. CLIFFORD

CHK -

15DEC03

APP F. BACKHURST

REL 21 JAN 04

L. LOFTHOUSE

AMP

Yogo Electronics

Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR

MACHINE REF HD-I APPL

SCALE

DWG NO 1426472

SHEET 1 OF 1

REV A

CASE CODE 00779

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

RESTRICTED TO

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426472

SET UP GAGE 458637-3

RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED.

THIS DRAWING IS UNRELEASABLE TO THE PUBLIC

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)