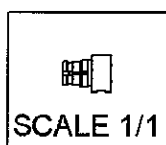
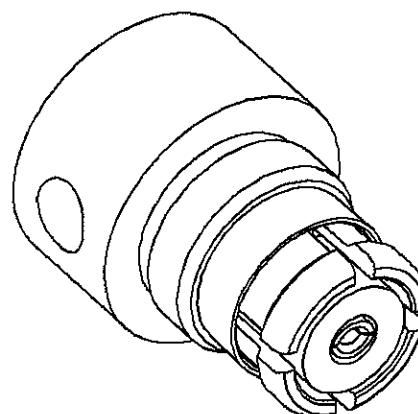
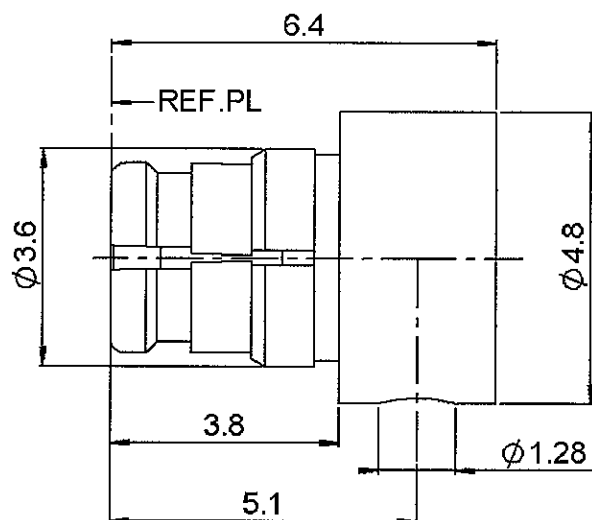


FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

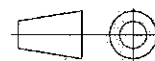
R222.151.000

CABLE .047

Series : SMP



All dimensions are in mm.



COMPONENTS	MATERIALS	PLATINGS (µm)
BODY	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER	GOLD 1.27 OVER NICKEL 1.27
OUTER CONTACT	-	-
INSULATOR	PTFE	-
GASKET	-	-
OTHERS PARTS	BERYLLIUM COPPER,BRASS	GOLD 1.3 OVER NICKEL 2
-	-	-
-	-	-

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL®**

FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE**R222.151.000****CABLE .047**

Series : SMP

PACKAGING

Standard	Unit	Other
100	'W' option	Contact us

SPECIFICATION**CABLE ASSEMBLY****ELECTRICAL CHARACTERISTICS**

Impedance	50	Ω
Frequency	0-26.5	GHz
VSWR	1.35 + 0.000	x F(GHz) Maxi
Insertion loss	0.12	$\sqrt{F}$ (GHz) dB Maxi
RF leakage	- (*)	- F(GHz)) dB mini
Voltage rating	270	Veff Maxi
Dielectric withstanding voltage	400	Veff mini
Insulation resistance	5000	M Ω mini

Stripping	a	b	c	d	e	f
mm	1.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00

Assembly instruction :

Recommended cable(s)
UT47 M17/151-00001

Cable retention

- pull off	45 N mini
- torque	NA N.cm

MECHANICAL CHARACTERISTICS

Center contact retention	
Axial force – Mating end	6.7 N mini
Axial force – Opposite end	6.7 N mini
Torque	NA N.cm mini

Recommended torque

Mating	NA N.cm
Panel nut	NA N.cm
Clamp nut	NA N.cm
A/F clamp nut	0.000 mm

Mating life	100 Cycles mini
Weight	0.485 g

TOOLING

Part Number	Description	Hexagon
.	.	.
R282.740.030	SOLDERING MOUNTING	
R282.743.120	POSITIONER FOR SOLDERING SMP	

OTHERS CHARACTERISTICS

* RF leakage : -80dB DC-3GHz
 -65dB :3-26.5GHz
 Compliant with MIL.STD.348

ENVIRONMENTAL

Operating temperature	-65/+165 °C
Hermetic seal	NA Atm.cm3/s
Panel leakage	NA

Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.



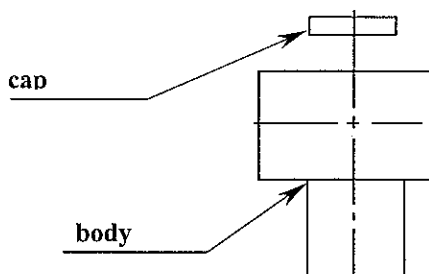
FEMALE RIGHT ANGLE PLUG SOLDER TYPE

R222.151.000

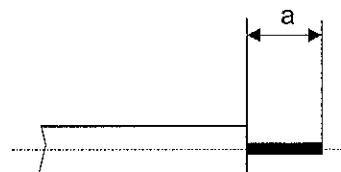
CABLE .047

Series : SMP

COMPONENT



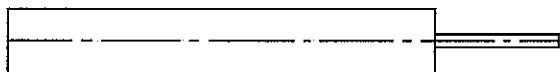
STRIPPING DIMENSIONS



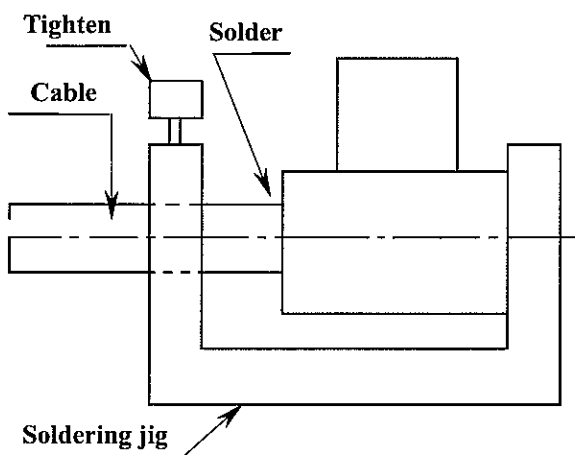
We recommend a thermal preconditionning cable

1

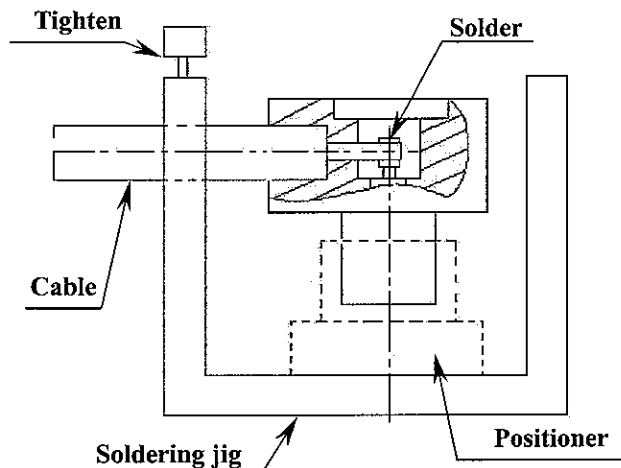
Strip the cable .
Clean the cable .
The iron temperature shall not exceed 250°C max

**2**

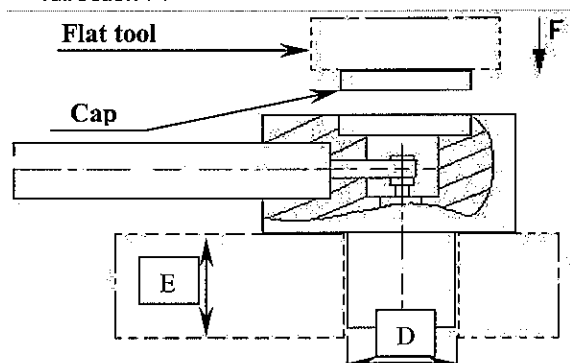
Slide the assembly in the soldering jig and tighten.
Slide cable into connector until it bottoms against the body and tighten.
Solder the body onto the cable .

**3**

After cooling remove the cable assembly from the jig .
Slide the body into the positioner until its bottoms against the positioner .
Slide cable assembly into the jig and tighten.
Solder the contact.
After cooling remove cable assembly from the jig.

**4**

Place cable assembly into a dia D = 3.8 $\pm$ 0.1 and thickness E = 4 $\pm$ 0.1 .
Place cable assembly below a flat pressing tool .
Press-fit the cap until it bottoms against the body .
(direction F)



Issue : 0606 C

In the effort to improve our products, we reserve the right to make changes judged to be necessary.

**RADIALL**®

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru