

RLF 100-11/18

DC centrifugal compact fan

single-intake



ebm-papst St. Georgen GmbH & Co. KG

Hermann-Papst-Str. 1
D-78112 St. Georgen
Phone +49 (0) 7724 81-0
Fax +49 (0) 7724 81-1309
info2@de.ebmpapst.com
www.ebmpapst.com

Nominal data

Type	RLF 100-11/18	
Nominal voltage	VDC	48
Nominal voltage range	VDC	36 .. 60
Speed (rpm)	min ⁻¹	5100
Power consumption	W	8.6
Min. ambient temperature	°C	-20
Max. ambient temperature	°C	75
Air flow	m ³ /h	64
Sound power level	B	6.4

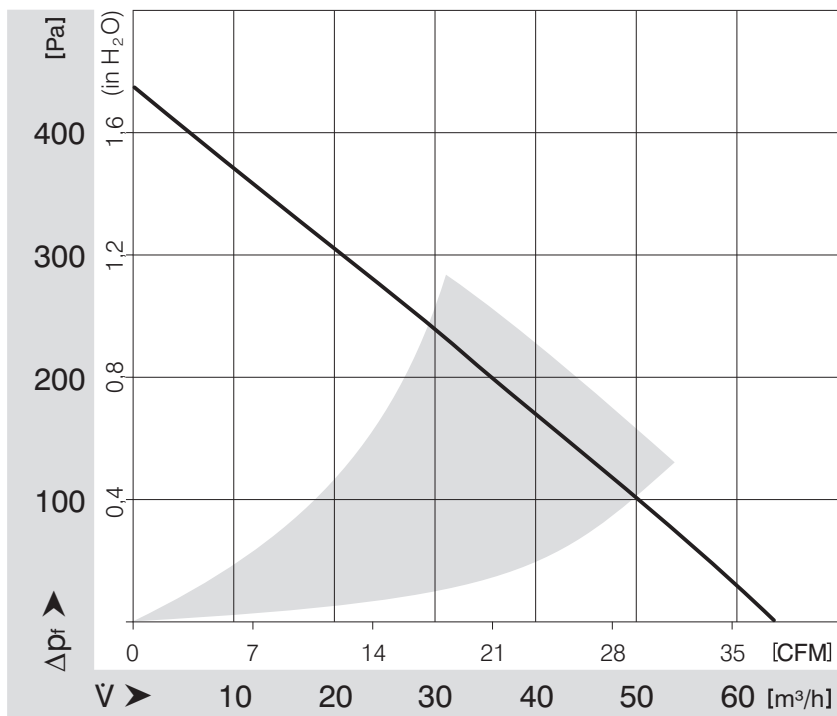
ml = Max. load · me = Max. efficiency · fa = Free air · cs = Customer specification · ce = Customer equipment
Subject to change



Technical description

General description	Optional cap for outlet opening Backward-curved impeller
Weight	0.320 kg
Dimensions	127 x 127 x 25 mm
Impeller material	Glass-fiber reinforced plastic
Housing material	Scroll housing made of glass-fiber reinforced plastic, housing base made of galvanized sheet steel.
Airflow direction	Axial intake, radial discharge from outlet.
Direction of rotation	Clockwise, viewed toward rotor
Storage	Ball bearing
Service life L10 at 40 °C	80000 h
Service life L10 at maximum temperature	30000 h
Cable	With leads AWG 22, TR 64
Motor protection	Protection against reverse polarity and blocked rotor.
Locked-rotor protection	Electronic locked-rotor and overload protection.
Approval	VDE, CSA, UL, CE

Curves: Air performance



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru