

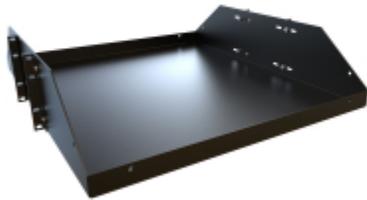


Quality Products. Service Excellence.

Two Post Heavy Duty Battery Shelf *BRS Series*

550 lbs|250 kg Weight Capacity

Features



- Designed for use with our Heavy Duty **DNRR** and **DRZ4** double-tapped two (2) post racks.
- Constructed of heavy duty 12 gauge steel.
- Use to support heavy chassis or batteries for DC battery array.
- Choice of 19" or 24" deep.
- Front & rear lip folded and welded for extra strength and liquid retainer.
 - For a similar design that is light duty and vented, see the **DNRM Series**.
- Finished in a rugged textured black powder paint finish.
- Tested to nearly double the suggested load rating of 550 lbs (250 kg).
- TAA Compliant
- RoHS and REACH compliant.
- Manufactured in North America.



19 Inch Rack Mounting Shelf

Part No.	Rack Units	Mounting Dimensions		
		Height	Width	Depth
BRS2P1919BK	3U	5.25	19.00	19.00
BRS2P1924BK	3U	5.25	19.00	24.00

23 Inch Rack Mounting Shelf

Part No.	Rack Units	Mounting Dimensions		
		Height	Width	Depth
BRS2P2319BK	3U	5.25	23.00	19.00
BRS2P2324BK	3U	5.25	23.00	24.00

Data subject to change without notice

© 2020. Hammond Manufacturing Ltd. All rights reserved.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru