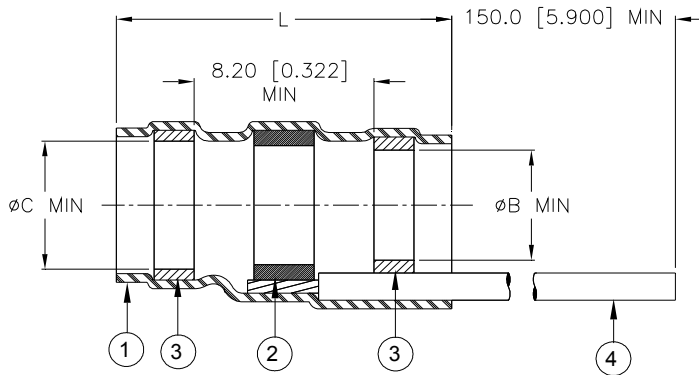


# CUSTOMER DRAWING



Product Name	Ident. Code	Product Dimensions			Cable Dimensions			
		L±1.75 (L±0.075)	øB min	øC min	øD max	øE max	øF min	øG min
S200-1-W1-22-9	S2001R	16.50 (0.650)	1.90 (0.075)	2.67 (0.105)	1.90 (0.075)	2.67 (0.105)	0.90 (0.035)	0.50 (0.020)
S200-2-W1-22-9	S2002R	16.50 (0.650)	2.67 (0.105)	3.68 (0.145)	2.67 (0.105)	3.68 (0.145)	1.40 (0.055)	0.75 (0.030)
S200-3-W1-22-9	S2003R	16.50 (0.650)	4.32 (0.170)	5.08 (0.200)	4.32 (0.170)	5.08 (0.200)	2.15 (0.085)	1.25 (0.050)
S200-4-W1-22-9	S2004R	19.10 (0.750)	5.97 (0.235)	6.48 (0.255)	5.97 (0.235)	6.48 (0.255)	3.30 (0.130)	1.80 (0.070)
S200-5-W1-22-9	S2005R	19.10 (0.750)	6.98 (0.275)	7.62 (0.300)	6.98 (0.275)	7.62 (0.300)	4.30 (0.170)	2.50 (0.100)

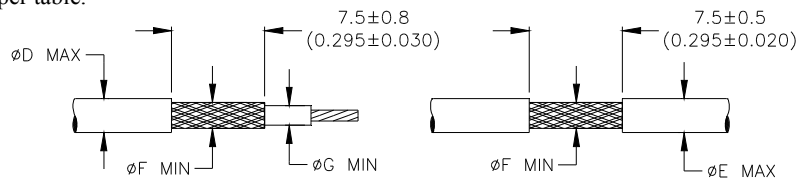
## MATERIALS

- INSULATION SLEEVE: Heat-shrinkable, transparent blue, radiation cross-linked modified fluoropolymer.
- SOLDER PREFORM WITH FLUX AND THERMAL INDICATOR:  
 SOLDER: TYPE Sn96 per ANSI / J-STD-006.  
 FLUX: TYPE ROM1 per ANSI / J-STD-004.  
 THERMAL INDICATOR: Fusible ring.
- MELTABLE RINGS: Environment resistant modified thermoplastic fluoroelastomer. Color: light blue.
- PRE-INSTALLED LEAD: Stranded silver-plated copper in accordance with SAE-AS22759/91-22-9. Color: white.

## APPLICATION

- These parts are designed to provide an environment resistant shield termination on cables, rated for 150°C minimum, meeting the dimensional criteria listed, having silver or nickel-plated shields and insulations compatible with the insert material.
- Install using TE Connectivity approved convection or infrared heating tools in accordance with TE Connectivity process standard RCPS-100-71. When installed with approved convection or infrared heating tools, assemblies will meet the performance requirements of SAE AS83519. Infrared tools are not recommended for use with black cable jackets.
- Parts shall be marked with identification code per table.
- Temperature range: -65°C to +200°C.

For best results, prepare the cable as shown:



“G” is the minimum diameter on which the sleeve will seal.

		300 Constitution Dr Menlo Park, CA 94025, U.S.A.	TITLE: <b>SOLDERSLEEVE SHIELD TERMINATOR WITH LEADS,                  IMMERSION RESISTANT, 200 DEG C,                  ROHS COMPLIANT</b>		
Unless otherwise specified dimensions are in millimeters. [Inches dimensions are shown in brackets]		Raychem Devices	DOCUMENT NO.: <b>S200-X-W1-22-9</b>		
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A	ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	TE Connectivity reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.	REV: C1	DATE: April 25, 2011	
REVISED BY: HMR	CAGE CODE: 06090	ECO NUMBER: ECO-11-005139	SCALE: NTS	SIZE: A	SHEET: 1 of 1

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)