

A. System Overview



## Ring Terminals, Nylon Insulated – Heavy Duty

B1. Cable Ties

### Type PN-HDR

B2. Cable Accessories

B3. Stainless Steel Ties

C1. Wiring Duct

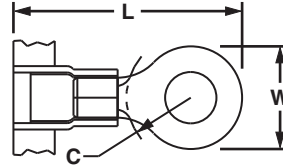
C2. Surface Raceway

C3. Abrasion Protection

C4. Cable Management

- Continuously molded design provides reliable, consistent performance through the applicator for a high quality termination every time
- Manufactured from stock 56% thicker than a standard #16 – 14 AWG terminal for use in heavy duty application
- Ring tongue design assures a secure connection in high vibration applications

- Metal insulation grip sleeve crimps to wire insulation, providing protection to the crimp joint during high vibration applications
- Internal barrel serrations assure good wire contact and maximum tensile strength
- UL Flammability UL 94V-2/HB, maximum insulation temperature 221°F (105°C)
- UL and CSA rated up to 600 V per UL 486A/B



Part Number	Wire Range	Color Code	Stock Thickness (In.)	Max. Ins. (In.)	Stud Size	Figure Dimensions (In.)			CA9 Series Crimp Die	CA-800/EZ Series Crimp Die	Pieces Per Reel
						L	W	C			
PN12-6HDR-2K	16 – 12 AWG	Yellow	0.05	0.225	#6	1.02	0.31	0.31	CD9-3B	CD-800-3	2000
PN12-8HDR-2K					#8	1.02	0.31	0.31			2000
PN12-10HDR-2K					#10	1.05	0.38	0.31			2000
PN12-14HDR-2K					1/4"	1.20	0.52	0.38			2000
PN12-56HDR-2K					5/16"	1.20	0.52	0.38			2000
PN12-38HDR-2K					3/8"	1.28	0.58	0.38			2000

For applicator information, see page D1.143.

D1. Terminals



## Ring Terminals, Vinyl Insulated – Heavy Duty

D2. Power Connectors

### Type PV-HDRB

D3. Grounding Connectors

E1. Labeling Systems

E2. Labels

E3. Pre-Printed & Write-On Markers

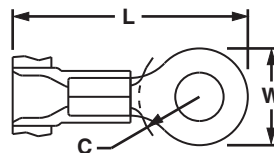
E4. Permanent Identification

E5. Lockout/Tagout & Safety Solutions

F. Index

- Continuously molded design provides reliable, consistent performance through the applicator for a high quality termination every time
- Manufactured from stock 56% thicker than a standard #16 – 14 AWG terminal for use in heavy-duty applications
- Ring tongue design assures a secure connection in high vibration applications

- Insulation support helps to prevent wire damage in bending applications
- UL Flammability UL 94V-0, maximum insulation temperature 221°F (105°C)
- UL and CSA rated up to 600 V per UL 486A/B



Part Number	Wire Range	Color Code	Stock Thickness (In.)	Max. Ins. (In.)	Stud Size	Figure Dimensions (In.)			CA9 Series Crimp Die	CA-800/EZ Series Crimp Die	Pieces Per Reel
						L	W	C			
PV12-6HDRB-2K	16 – 12 AWG	Yellow	0.05	0.225	#6	1.03	0.31	0.36	CD9-3B	CD-800-3	2000
PV12-8HDRB-2K					#8	1.03	0.31	0.36			2000
PV12-10HDRB-2K					#10	1.06	0.37	0.36			2000
PV12-14HDRB-2K					1/4"	1.23	0.52	0.43			2000
<b>PV12-56HDRB-2K</b>					5/16"	1.23	0.52	0.43			2000
PV12-38HDRB-2K					3/8"	1.30	0.58	0.48			2000

For applicator information, see page D1.143.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)