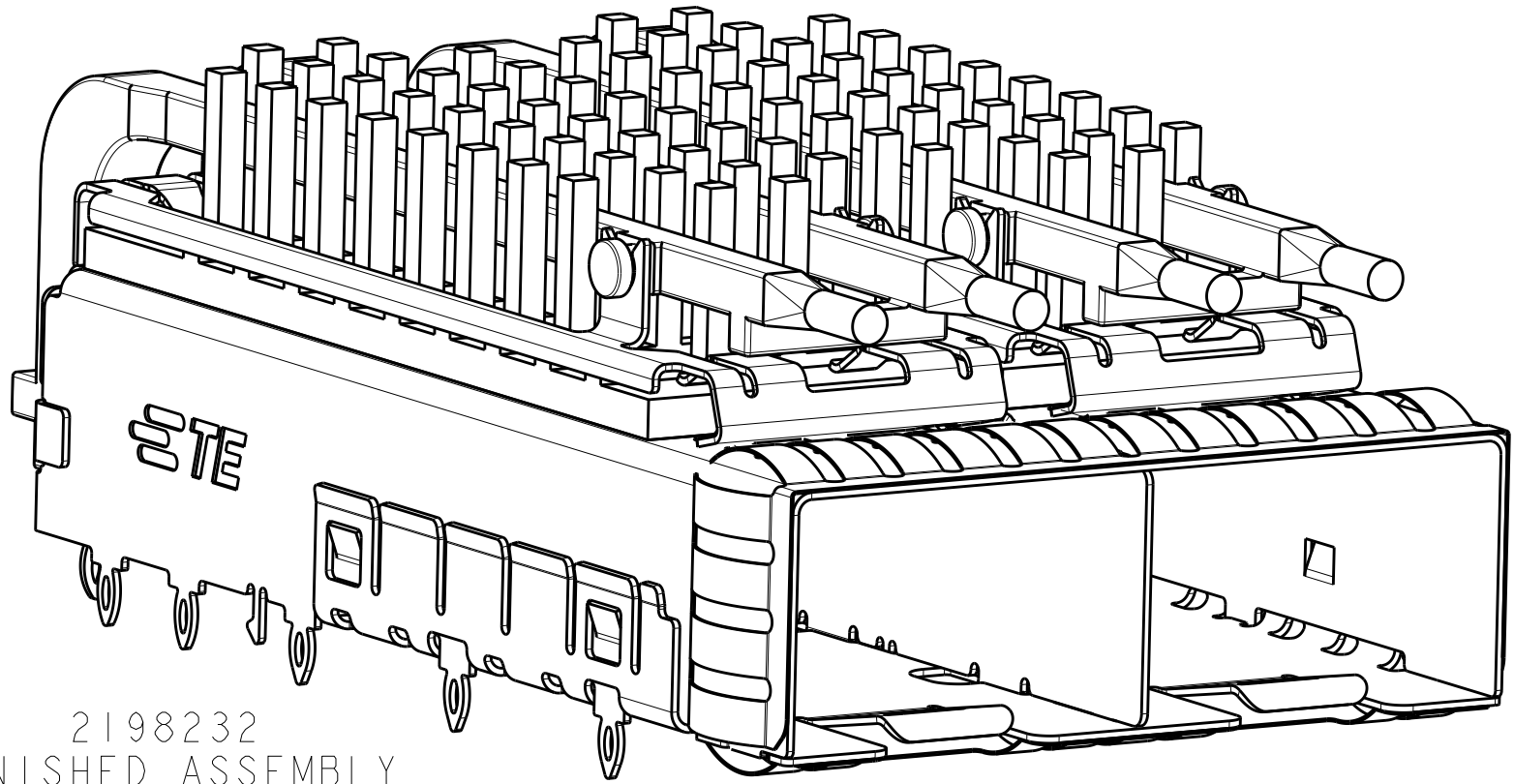


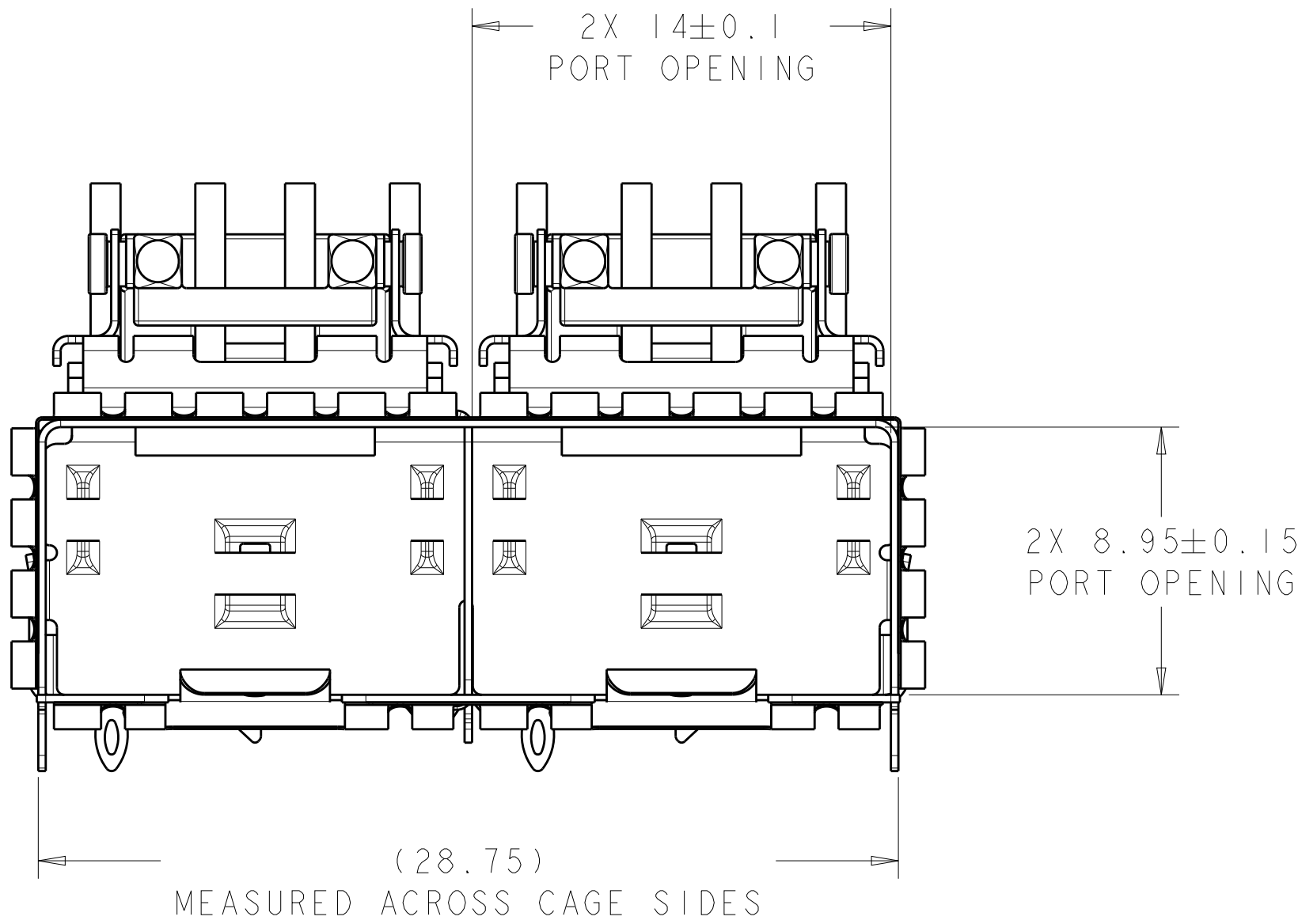
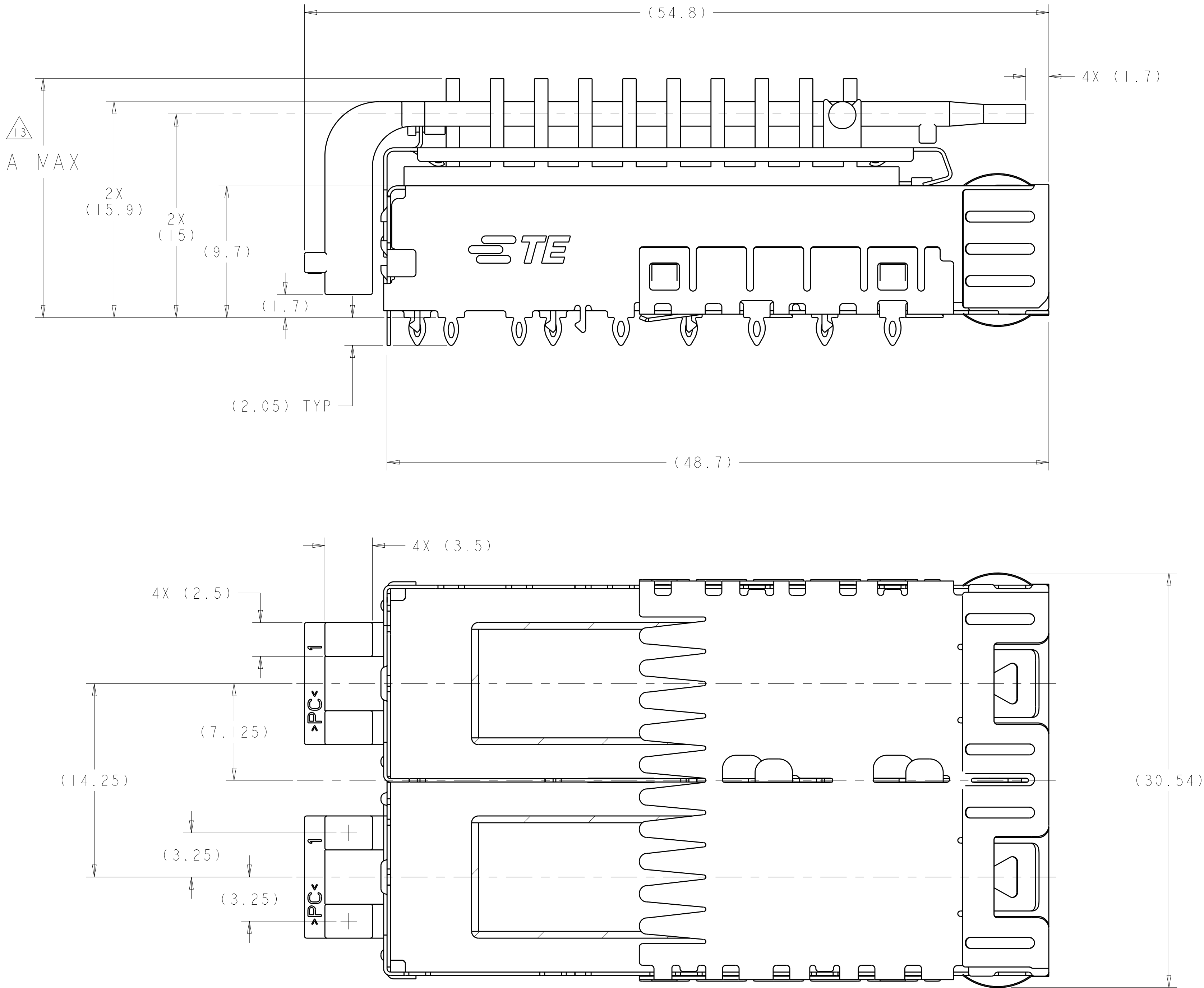


2198232
FINISHED ASSEMBLY
SCALE 4:1

- 1 MATERIAL:
CAGE ASSEMBLY: 0.25mm THICK NICKEL SILVER ALLOY
EMI SPRINGS: COPPER ALLOY
HEAT SINK: ALUMINUM
HEAT SINK/LIGHTPIPE CLIP: STAINLESS STEEL.
LIGHTPIPE: POLYCARBONATE, CLEAR
- 2 FINISH:
SPRINGS: MINIMUM OF 0.8um TIN PLATE OVER MINIMUM OF 0.8um NICKEL UNDERPLATE. NON-PLATED EDGES PERMISSIBLE.
HEAT SINK: ELECTROLESS NICKEL
HEAT SINK CLIP: PASSIVATE.
- 3 DATUM AND BASIC DIMENSIONS ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- 5 PADS AND VIAS CHASSIS GROUND.
5. MATES WITH SFP MSA COMPLIANT RECIEVERS.
6. INTERPRETATION OF DATUM REFERENCE FRAME IN ACCORDANCE WITH SECT 4.4.1.1 OR ASME Y14.5M-1994.
- 7 MINIMUM PC BOARD THICKNESS:
SINGLE SIDED: 1.5mm
DOUBLE SIDED: 2.25mm
- 8 HOLE PATTERN REPEATS FOR EACH PORT, SPACING BETWEEN PORTS IS 14.25mm.
- 9 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE A, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.

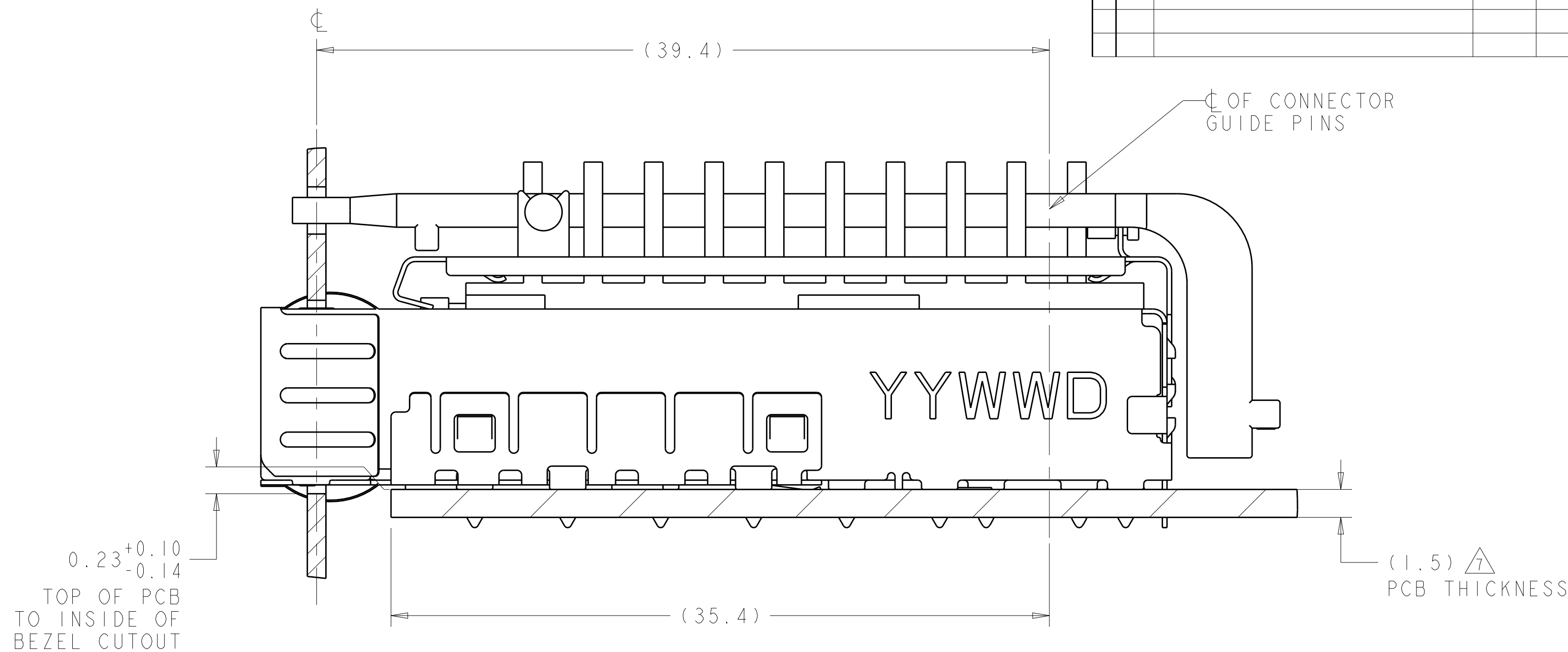
LOC	DIST	REVISIONS					
GP	00	P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
			A	RELEASED PER ECO-12-013192	08OCT2012	BMM	MRS
			A1	RELEASED PER ECO-14-008488	06JUNE2014	PP	SH

- 10 REFERENCE APPLICATION SPEC. 114-13120, HOLE B, FOR RECOMMENDED DRILL HOLE DIAMETER AND PLATING THICKNESS.
11. CERTAIN MATING TRANCEIVERS MAY REQUIRE ADDITIONAL PCB THICKNESS THAT WOULD NEED TO BE DETERMINED BY THE CUSTOMER.
12. PRODUCT COMPLIES WITH SPECIFICATION SFF-8433 IMPROVED PLUGGABLE FORM FACTOR FOR SFP+ GANGED CAGES.
- 13 DIMENSION APPLIES PRIOR TO INSERTION OF SFP MODULE.
- 14 HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE SHIPPED UNASSEMBLED TO CAGE ASSEMBLY. CAGE ASSEMBLY TO BE PRESSED INTO PCB PRIOR TO ATTACHING HEATSINK, HEATSINK CLIP, AND LIGHTPIPE TO THE CAGE ASSEMBLY.
- 15 PACKAGED AS A COMPLETE ASSEMBLY.

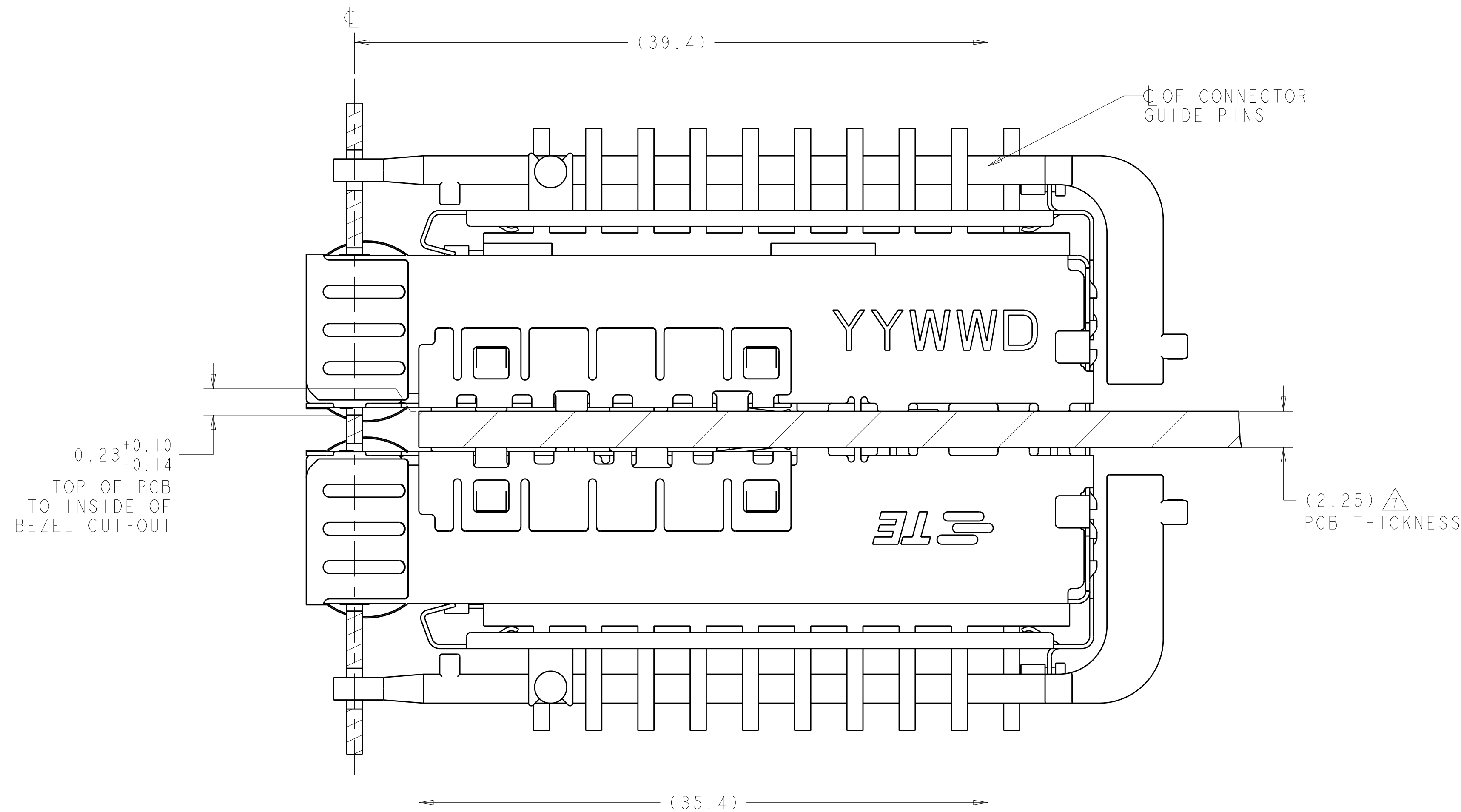


13	22.5	NETWORKING, TALL	2198232-4
13	18.1	NETWORKING, SHORT	2198232-3
14	15.5	SAN	2198232-2
14	13.2	PCI	2198232-1
A MAX		DESCRIPTION	PART NUMBER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN B. MATTHEWS 01NOV2011	TE Connectivity	
		CHK M. SCHMITT 01NOV2011		
DIMENSIONS:		APVD M. SCHMITT 01NOV2011	NAME	
mm		PRODUCT SPEC	SFP+ ENHANCED 1X2 CAGE ASSEMBLY, PRESS-FIT, EXTERNAL EMI SPRINGS, WITH HEATSINK AND LIGHTPIPE	
		108-2364	SIZE	
		APPLICATION SPEC	CAGE CODE DRAWING NO	
		114-13120	RESTRICTED TO	
MATERIAL		WEIGHT	A100779C=2198232	
		Customer Drawing	SCALE 5:1 SHEET 1 OF 4 REV A1	

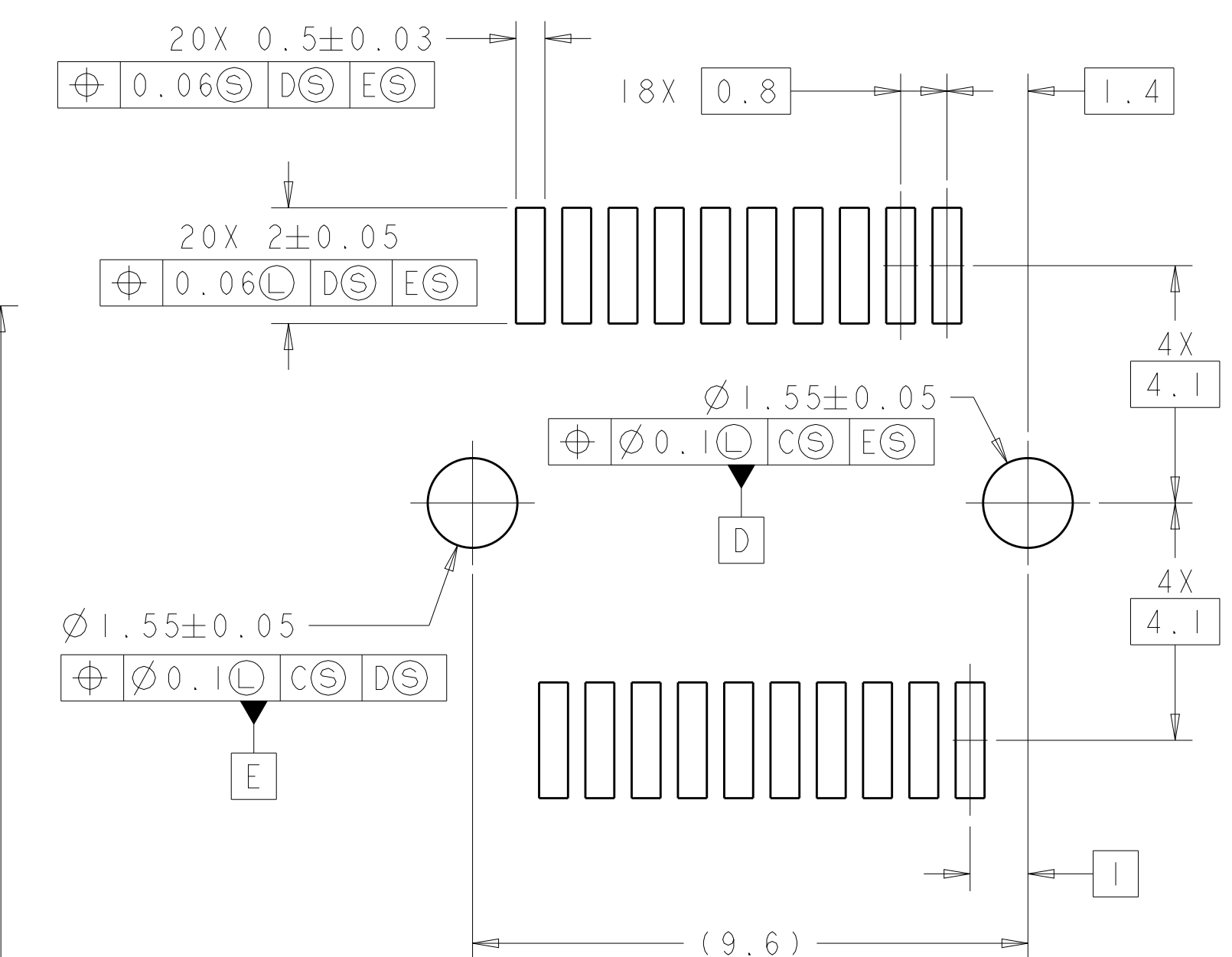


2198232
MOUNTED ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL



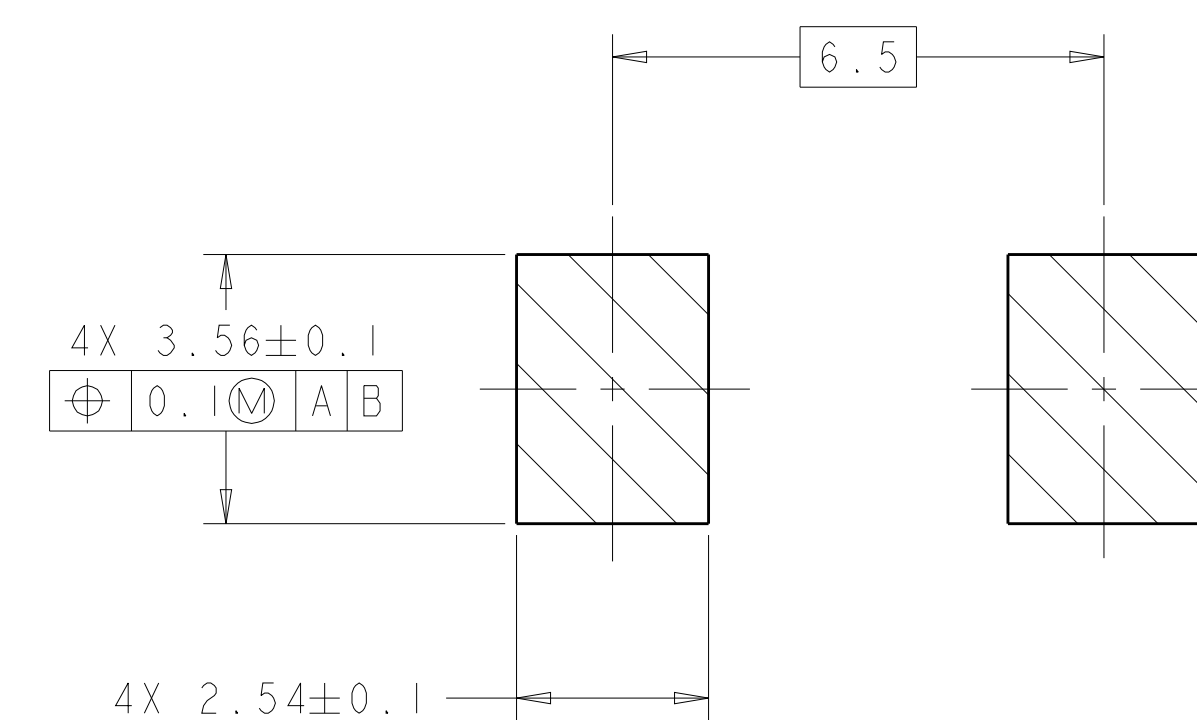
2198232
MOUNTED BELLY TO BELLY ON PC BOARD
SHOWN THRU RECOMMENDED BEZEL

4805 (3/11)



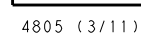
Technical drawing of Detail G, a chassis ground component. The drawing shows a cross-section of a component with a hatched area indicating the exposed chassis ground. Dimensions include a total length of 12.05, a width of 2X 2, and a hatched area width of 1.1. A callout points to the hatched area with the text: "CROSS-HATCHED AREA DENOTES EXPOSED CHASSIS GROUND". A small circle is visible on the left side of the component. The drawing is labeled "DETAIL G" and "SCALE 10:1".

DETAIL E
SCALE 10:1



—CROSS-HATCHED AREA DENOTES
COMPONENT AND TRACE KEEP-OUT
(EXCEPT CHASSIS GROUND)

4805 (3/11)



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru