

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION  
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	B1	ECR-14-003119	04MAR2014	GK	HMR

# REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151851-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426433  
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)  
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE  
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR  
1426433

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	SIDE FEED HD-I APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1426433												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV B1												



DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426433 1426433

/home/us024474/tecmod

PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426433-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426433-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426433-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426433-1	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426433-2	B	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426433-6	B	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426433-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA HIROSE TERMINAL AMP CRIMP SPECS  
 TERMINAL NAME: HIROSE CRIMPING CONTACT FOR SOCKET.

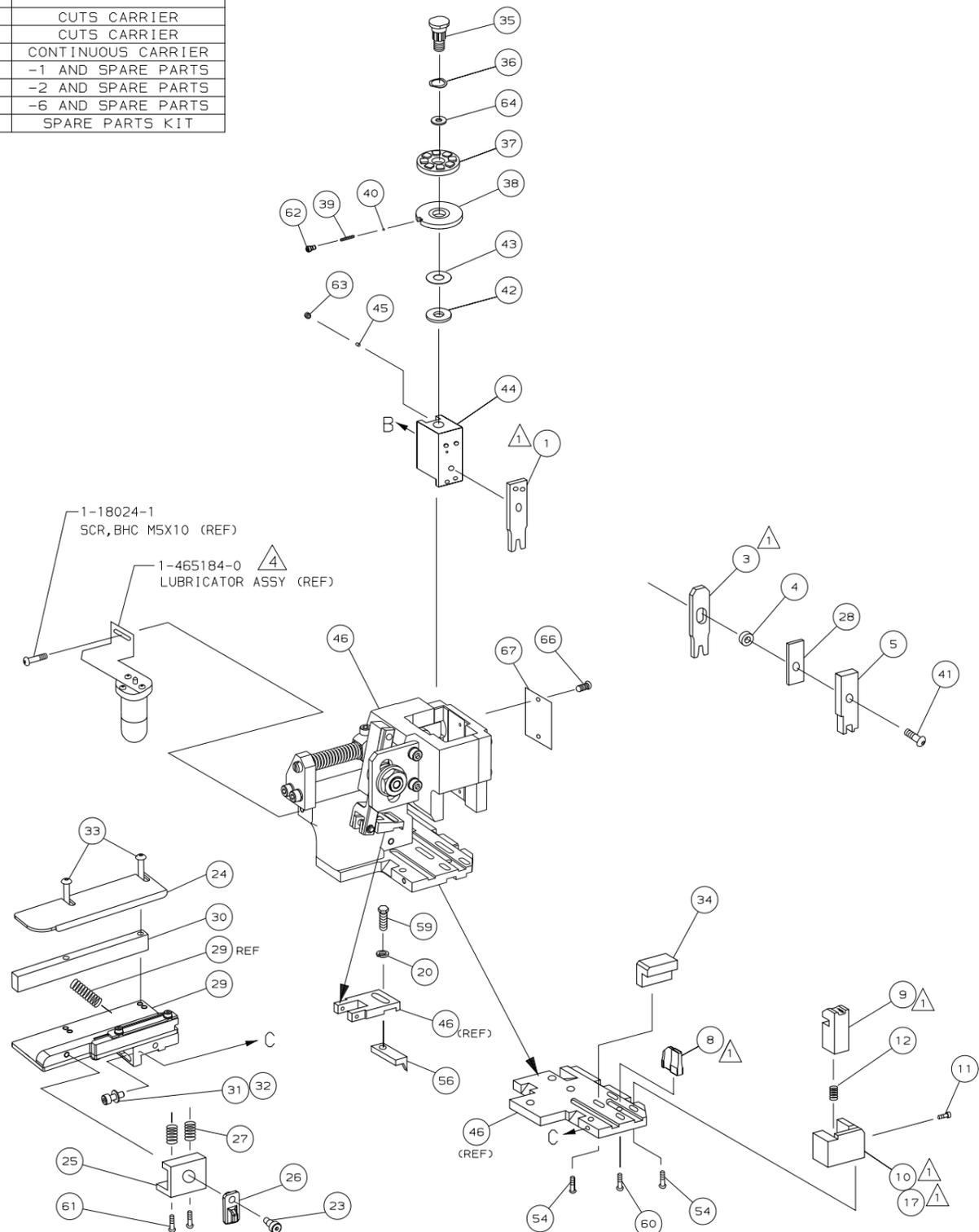
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	1.07 [0.042 IN]	F	28 - 24 AWG
INSUL	1.40 [0.055 IN]	F	0.75-1.27 [0.030-.050 IN]
WIRE STRIP LENGTH	1.8-2.3 [0.071-.090 IN]		APPL INSTRUCTION 408-8322

TERMINAL	FEED
APPL SPEC NONE	5.50 [0.217 IN]

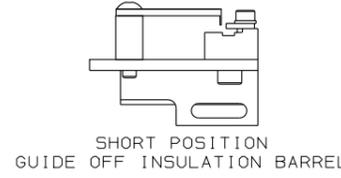
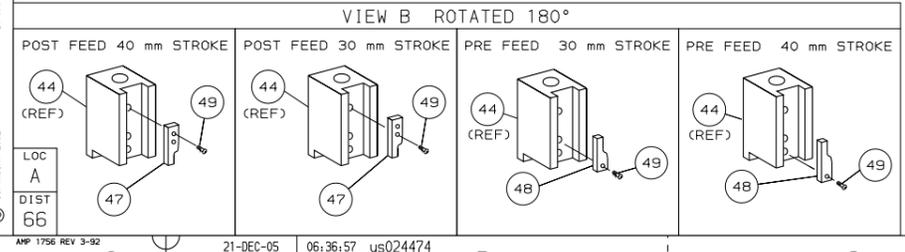
TERMINALS APPLIED

AMP TERM PN	MFR TERM PN			
286772-1	DF3-2428SCF	-	-	-
286772-2	DF3-2428SCFC	4	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-

WIRE SIZE mm <sup>2</sup> AWG	CRIMP HEIGHT	PIN PN AND LENGTH [IN]
24 AWG	0.69 ±0.05 [0.027 ±0.002 IN]	5-354779-5 [0.3265]
26 AWG	0.64 ±0.05 [0.025 ±0.002 IN]	5-354779-8 [0.3280]
28 AWG	0.61 ±0.05 [0.024 ±0.002 IN]	6-354779-0 [0.3290]



- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1426433	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73	
-	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72	
-	-	-	-	-	-	-	-	71	
-	-	-	-	-	-	-	-	70	
-	-	-	-	-	-	-	-	69	
-	-	-	-	-	-	-	-	68	
-	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67	
-	2	2	2	2	2	21017-2	SCR, DRIVE (#2X.19) ID PLATE	66	
-	-	-	-	-	-	-	-	65	
-	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64	
-	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SKT SET (M6X6) RAM	63	
-	1	1	1	1	1	18023-9	SCR, SHC (M4X6) INS DISC	62	
-	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR, BHC (M5X25) DRAG	61	
-	1	1	1	1	1	18024-7	SCR, BHC (M4X10) ANVIL	60	
-	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX (M4X8) FEED FINGER	59	
-	-	-	-	-	-	-	-	58	
-	-	-	-	-	-	-	-	57	
-	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56	
-	-	-	-	-	-	-	-	55	
-	4	4	4	4	4	18024-8	SCR, BHC (M4X12) SHEAR HOLDER	54	
-	-	-	-	-	-	-	-	53	
-	-	-	-	-	-	-	-	52	
-	-	-	-	-	-	-	-	51	
-	1	1	1	1	1	18024-3	SCR, BHC (M3X10) CAM	49	
-	-	-	-	-	-	-	-	48	
-	1	-	1	-	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	47	
-	1	-	1	-	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	46	
-	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	45	
-	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	44	
-	1	1	1	1	1	1338660-3	RAM	43	
-	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	42	
-	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	41	
-	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BHC (M8X25) RAM	40	
-	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	39	
-	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	38	
-	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	37	
-	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	36	
-	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	35	
-	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	34	
-	1	1	1	1	1	1333245-2	STOP, WIRE	33	
-	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BHC (M4X20) STRIP GUIDE	32	
-	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT (M4)	31	
-	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT CAP (M4X12) MOUNT BLOCK	30	
-	1	1	1	1	1	1320908-9	SPACER, STRIP GUIDE	29	
-	1	1	1	1	1	1633073-3	STRIP GUIDE PLATE ASSY	28	
-	1	1	1	1	1	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP	27	
-	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	26	
-	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	25	
-	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	24	
-	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	23	
-	1	1	1	1	1	980371-4	SCR, SHC 5HLD	22	
-	-	-	-	-	-	-	-	21	
-	1	1	1	1	1	18025-2	WASHER, LOCK (M4) STRIPPER	20	
-	-	-	-	-	-	-	-	19	
-	-	-	-	-	-	-	-	18	
-	-	-	-	-	-	-	-	17	
-	1	-	-	1	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	16	
-	-	-	-	-	-	-	-	15	
-	-	-	-	-	-	-	-	14	
-	-	-	-	-	-	-	-	13	
-	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12	
-	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11	
-	-	1	1	-	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10	
-	1	1	1	1	1	462006-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9	
-	1	2	2	2	1	1	2-1333200-9	ANVIL	8
-	-	-	-	-	-	-	-	7	
-	-	-	-	-	-	-	-	6	
-	1	1	1	1	1	2-455889-0	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5	
-	1	1	1	1	1	2-238011-3	SPACER, BLOCK CRIMPER	4	
-	1	2	2	2	1	1	2-1424909-1	CRIMPER, INSULATION	3
-	-	-	-	-	-	-	-	2	
-	1	2	2	2	1	1	3-456401-2	CRIMPER, WIRE	1

QTY REQD PER ASSY

REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)

PARTS LIST

DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

DR L.LOFTHOUSE 01MAY03 APP 01MAY03 F.BACKHURST

CHK - REL 30JUL03 L.LOFTHOUSE

NAME SIDE FEED HD-I APPLICATOR MACHINE REF HD-I APPL

SCALE - DWG NO 1426433 SHEET 1 OF 1 REV B

DATE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT

LAYOUT L1426433 SET UP GAGE 458637-3

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. © COPYRIGHT 2002 AMP 1756 REV 3-92

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)