

# OAB800AN Series



AC Blower, ball bearing, 115V, 230V  
125 x 126 x 39mm (4.9" x 5" x 1.5")



<b>Side Inlet Blower</b>		<p><b>Operating Temp:</b> Ambient non-condensing allowable thermal range -20C~+75C Storage Temp -30C ~ +80C</p> <p><b>-L10 Life:</b> MTBF life test 85,000 hours at +45C, 40,000 hours at +60C</p> <p><b>-Dielectric Strength:</b> Over 1 min. at 1,500 VAC, 0.5mA, 50/60 Hz</p> <p><b>-Insulation Resistance:</b> Over 100 Mega Ohm at DC 500V</p> <p style="text-align: right;">m0</p>	
<b>Frame &amp; Impeller</b>	Aluminum die-cast shell with UL94V-0 impeller		
<b>Connection</b>	Lead Wires		
<b>Motor</b>	Shaded pole, inner rotor, single phase, impedance protected		
<b>Bearing System</b>	Dual ball - sealed		

Model Number	Speed (RPM)	Airflow (CFM)	Noise (dB)	Volts AC	Input Power (Watts)	Voltage Range	Max. Static Pressure ("H <sub>2</sub> O)
OAB800AN-11-1WB	2,800	30	48	115	18	100~120	0.51
OAB800AN-11-2WB	2,100	22	39	115	12	100~120	0.35
OAB800AN-11-3WB	1,400	14	28	115	9	100~120	0.19
OAB800AN-22-1WB	2,800	30	48	230	18	200~240	0.51
OAB800AN-22-2WB	2,100	22	39	230	12	200~240	0.35
OAB800AN-22-3WB	1,400	14	28	230	9	200~240	0.19

All models come standard with wire leads even if there is not a "W" in the part number.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)