

R 143 051 700

SPECIFICATIONS

MIL	C39012	TNC	

CABLES

PROPERTIES

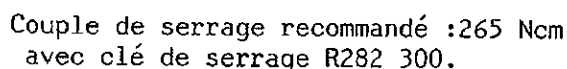
Catégorie climatique :		-65°/+105°C	<i>Climatic range</i>
Tenue	☐ Axiale avant ☐ Axiale 2 sens ☐ Rotation ☐ Immobil. totale		<i>In. cont.</i>
cont. cent.			<i>motion</i>

CONSTRUCTION

<i>Masse plating</i>	: Passivated
<i>Body plating</i>	: passivated
<i>Inner contact</i>	: gold

metallic parts : Body and nut:stainless steel
centre contact :brass

Insulator	: PTFE
Gasket	: Silicon

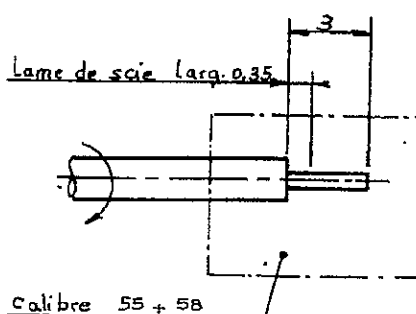


Dimensions en mm

DOSSIER D'ETUDE		Dessiné	Vérifié	I.P.	MODIFICATIONS				Dimensions en mm	
		NOM	PICTON		B-VACHON					
		DATE	27.2.85		0640 F					
1 / 3		VISA								

R**RADIALL**
Département COAXIAL**NOTICE TECHNIQUE**
TECHNICAL DATA**R 143 051 700****①**

- 1.1 Dénuder l'âme
- 1.2 Couper le diélectrique au scalpel
- 1.3 Ebavurer

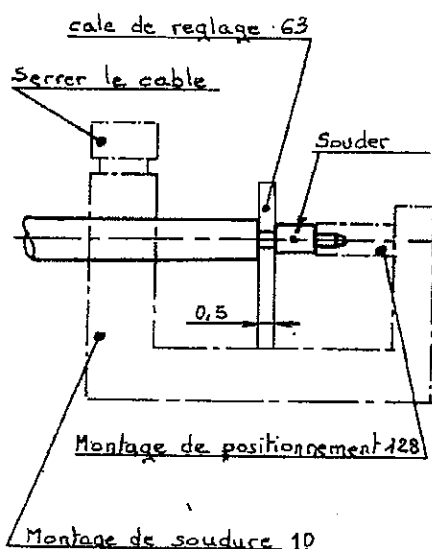
**①**

- 1.1 Strip off cable core
- 1.2 Cut the dielectric with a scalpel
- 1.3 Remove burrs

②

- 2.1 Souder le contact central

ATTENTION à la cote de 0,5 mm

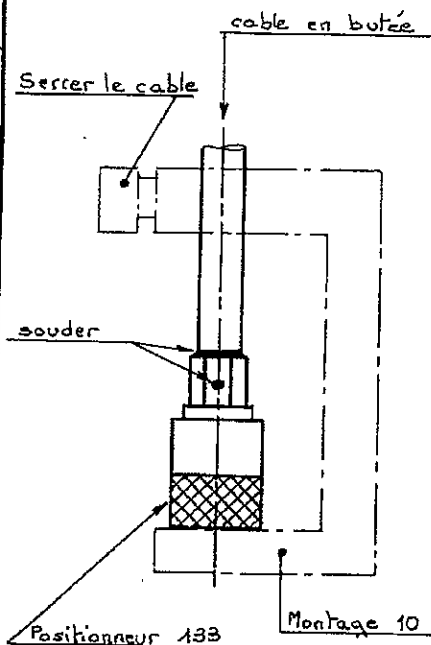
**②**

- 2.1 Solder the centre contact

Give attention to size of 0,5 mm

③

- 3.1 Nettoyer le câble à la toile abrasive
- 3.2 Visser le positionneur en butée sur le manchon à souder.
- 3.3 Monter le câble en butée sur le positionneur.
- 3.4 Souder le manchon sur le semi-rigide (de préférence en mettant 3 anneaux de 0,5 mm de soudure).

**③**

- 3.1 Clean the cable with abrasive material
- 3.2 Screw on the positioner, which shall abut against the solder sleeve
- 3.3. Mount the cable abutting against the positioner.
- 3.4 Solder the Sleeve on the semi-rigid cable (it is recommended to solder with 3 0,5 mm solde joints)

DOSSIER D'ETUDE	Dessiné		Vérifié	MODIFICATIONS				
	NOM	Pictan		B-VACHON				
	DATE	27.2.85		0640 F				
2 / 3	VISA	<i>[Signature]</i>						



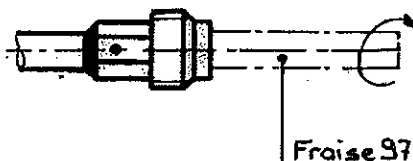
RADIALL
Département COAXIAL

NOTICE TECHNIQUE TECHNICAL DATA

R 143.051.700

④

- 4.1 Araser le diélectrique
au niveau du cuivre du
semi-rigide



Fraise 97

④

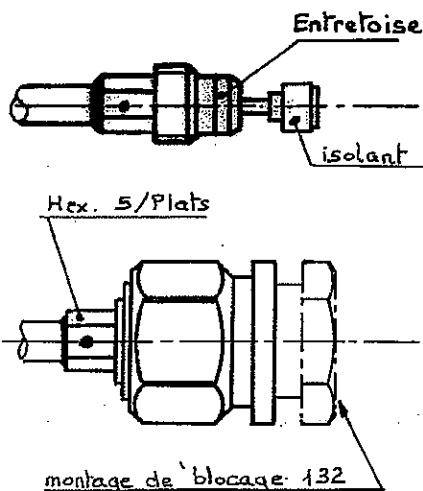
- 4.1 Cut dielectric flush
with copper of semi
rigid cable

⑤

- 5.1 monter l'entretoise
sur le manchon et
l'isolant sur la broche

- 5.2 monter le connecteur
sur le manchon et
bloquer à l'aide de
l'outillage de blocage
+ clé dynamométrique
102

couple de blocage :
200 cm.N



⑤

- 5.1 Mount the distance-
piece on the sleeve
and the centre contact
5.2 Mount the connector
on the sleeve and
lock it.

Recommended tightening
200 cm.N

OUTILLAGE RECOMMANDÉ

- Pinces à souder 250 W
- Soudure étain 180°C (Ø 0,5 mm)
- Scie d'horloger ép. 0.35 mm
- Toile abrasive pour décapage du câble
- Cale de réglage, réf. 63
- Montage de soudure, référence 10
- Positionneur 133
- Calibre 55 - 58
- Montage de positionnement 128
- Scalpel de dénudage 110
- Fraise 97

TROUSSE DE CABLAGE R 282 122

RECOMMENDED TOOLS

- Soldering tool, 250 W
- Tin solder 180°C (Ø 0,5 mm)
- Clockmaker's saw 0,35 mm thick
- Abrasive material for cable cleaning
- Adjustment block réf. 63
- Set up for soldering ref. 10
- positioner 133
- Gauge 55 - 58
- Set up for positioning 128
- Scalpel for stripping off 110
- Milling cutter 97

TOOL KIT R 282 122

DOSSIER D'ETUDE		Destiné	Vérifié	MODIFICATIONS			
	NOM	PICTON		B-VACHON			
	DATE	27.02.85		0640 F			
3 / 3	VISA						

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru