

## FEATURES

- \* High collector-emitter voltage  
(  $V_{CEO} = 70V$  )
- \* High input-output isolation voltage  
(  $V_{iso} = 5,000V_{rms}$  )
- \* Response time  
(  $t_r$  : TYP.  $5\mu s$  at  $V_{CC} = 10V$ ,  $I_C = 2mA$ ,  $R_L = 100\Omega$  )
- \* Current transfer ratio  
( CTR : MIN. 40% at  $I_F = 10mA$ ,  $V_{CE} = 5V$  )
- \* Dual-in-line package :  
CNY17-1, CNY17-2, CNY17-3, CNY17-4
- \* Wide lead spacing package :  
CNY17-1M, CNY17-2M, CNY17-3M, CNY17-4M
- \* Surface mounting package :  
CNY17-1S, CNY17-2S, CNY17-3S, CNY17-4S
- \* Tape and reel packaging :  
(TYPE D) CNY17-1S-TA1, CNY17-2S-TA1, CNY17-3S-TA1, CNY17-4S-TA1
- \* UL approved ( No. E113898 )
- \* FIMKO approved ( No. 209049 )
- \* NEMKO approved ( No. P99102464 )
- \* DEMKO approved ( No. 99-04182 )
- \* SEMKO approved ( No. 9943380 / 01-20 )
- \* VDE approved ( No. 094722 )
- \* CSA approve in progress

## OUTLINE DIMENSIONS

### Dual-in-line package :



### Wide lead spacing package:



- \*1. Year date code.
- \*2. 2-digit work week.
- \*3. Factory identification mark shall be marked (Z : Taiwan, Y : Thailand, X : China).
- \*4. Model No.: CNY17-1, CNY17-2, CNY17-3, CNY17-4

## OUTLINE DIMENSIONS

Surface mounting package :



- \*1. Year date code.
- \*2. 2-digit work week.
- \*3. Factory identification mark shall be marked (Z : Taiwan, Y : Thailand, X : China).
- \*4. Model No.: CNY17-1, CNY17-2, CNY17-3, CNY17-4

## TAPING DIMENSIONS

### Tape and reel package ( TYPE I ):



Description	Symbol	Dimensions in mm ( inches )
Tape wide	W	$16 \pm 0.3$ ( .63 )
Pitch of sprocket holes	$P_0$	$4 \pm 0.1$ ( .15 )
Distance of compartment	F	$7.5 \pm 0.1$ ( .295 )
Distance of compartment to compartment	$P_1$	$2 \pm 0.1$ ( .079 )
Distance of compartment to compartment	$P_2$	$12 \pm 0.1$ ( .472 )

**ABSOLUTE MAXIMUM RATING**

( Ta = 25°C )

PARAMETER		SYMBOL	RATING	UNIT
INPUT	Forward Current	I <sub>F</sub>	60	mA
	Reverse Voltage	V <sub>R</sub>	6	V
	Power Dissipation	P	100	mW
OUTPUT	Collector - Emitter Voltage	V <sub>CEO</sub>	70	V
	Emitter - Collector Voltage	V <sub>ECO</sub>	7	V
	Collector - Base Voltage	V <sub>CBO</sub>	70	V
	Collector Current	I <sub>C</sub>	150	mA
	Collector Power Dissipation	P <sub>C</sub>	150	mW
Total Power Dissipation		P <sub>tot</sub>	250	mW
*1	Isolation Voltage	V <sub>iso</sub>	5,000	V <sub>rms</sub>
Operating Temperature		T <sub>opr</sub>	-55 ~ +100	°C
Storage Temperature		T <sub>stg</sub>	-55 ~ +150	°C
*2	Soldering Temperature	T <sub>sol</sub>	260	°C

\*1. AC For 1 Minute, R.H. = 40 ~ 60%

Isolation voltage shall be measured using the following method.

- (1) Short between anode and cathode on the primary side and between collector, emitter and base on the secondary side.
- (2) The isolation voltage tester with zero-cross circuit shall be used.
- (3) The waveform of applied voltage shall be a sine wave.

\*2. For 10 Seconds

### ELECTRICAL - OPTICAL CHARACTERISTICS

( Ta = 25°C )

PARAMETER		SYMBOL	MIN.	TYP.	MAX.	UNIT	CONDITIONS	
INPUT	Forward Voltage	V <sub>F</sub>	—	1.45	1.65	V	I <sub>F</sub> =60mA	
	Reverse Current	I <sub>R</sub>	—	—	10	μA	V <sub>R</sub> =6V	
	Terminal Capacitance	C <sub>t</sub>	—	—	100	pF	V=0, f=1MHz	
OUTPUT	Collector Dark Current	I <sub>CEO</sub>	—	—	50	nA	V <sub>CE</sub> =10V, I <sub>F</sub> =0	
	Collector-Emitter Breakdown Voltage	BV <sub>CEO</sub>	70	—	—	V	I <sub>C</sub> =0.1mA I <sub>F</sub> =0	
	Emitter-Collector Breakdown Voltage	BV <sub>ECO</sub>	7	—	—	V	I <sub>E</sub> =10μA I <sub>F</sub> =0	
	Collector-Base Breakdown Voltage	BV <sub>CBO</sub>	70	—	—	V	I <sub>C</sub> =0.1mA I <sub>F</sub> =0	
TRANSFER CHARACTERISTICS	* Current Transfer Ratio	CNY17-1	CTR	40	—	80	%	I <sub>F</sub> =10mA V <sub>CE</sub> =5V
		CNY17-2		63	—	125		
		CNY17-3		100	—	200		
		CNY17-4		160	—	320		
	Collector-Emitter Saturation Voltage	V <sub>CE(sat)</sub>	—	—	0.3	V	I <sub>F</sub> =10mA I <sub>C</sub> =2.5mA	
	Isolation Resistance	R <sub>iso</sub>	100	—	—	GΩ	DC500V 40 ~ 60% R.H.	
	Floating Capacitance	C <sub>f</sub>	—	—	2	pF	V=0, f=1MHz	
	Response Time (Rise)	t <sub>r</sub>	—	5	10	μs	V <sub>CC</sub> =10V, I <sub>C</sub> =2mA R <sub>L</sub> =100Ω	
	Response Time (Fall)	t <sub>f</sub>	—	5	10	μs		

$$* \text{CTR} = \frac{I_C}{I_F} \times 100\%$$

## CHARACTERISTICS CURVES

Fig.1 Forward Current vs. Ambient Temperature

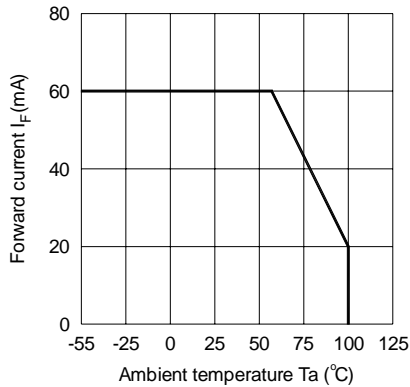


Fig.2 Collector Power Dissipation vs. Ambient Temperature

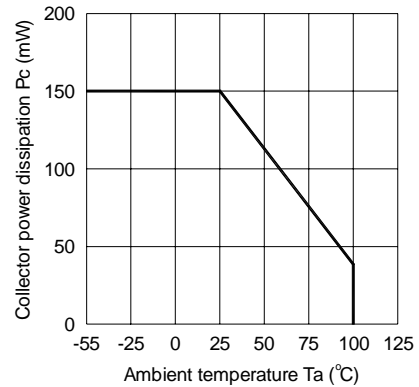


Fig.3 Collector-emitter Saturation Voltage vs. Forward Current

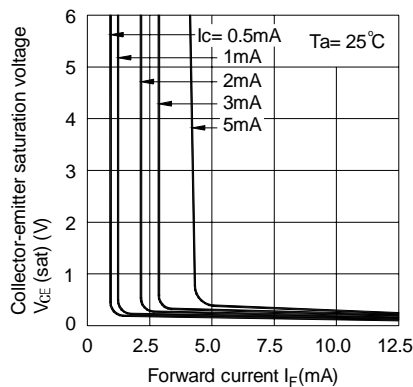


Fig.4 Forward Current vs. Forward Voltage

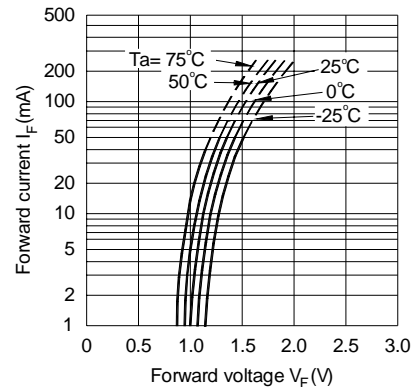


Fig.5 Current Transfer Ratio vs. Forward Current



Fig.6 Collector Current vs. Collector-emitter Voltage



## CHARACTERISTICS CURVES

Fig.7 Relative Current Transfer Ratio vs. Ambient Temperature



Fig.8 Collector-emitter Saturation Voltage vs. Ambient Temperature



Fig.9 Collector Dark Current vs. Ambient Temperature



Fig.10 Response Time vs. Load Resistance

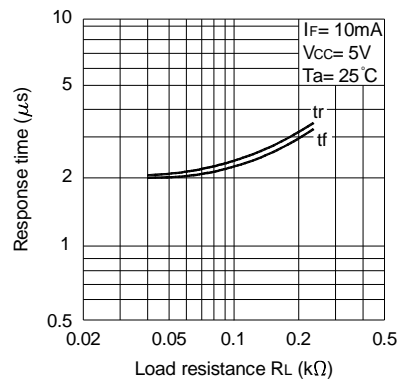
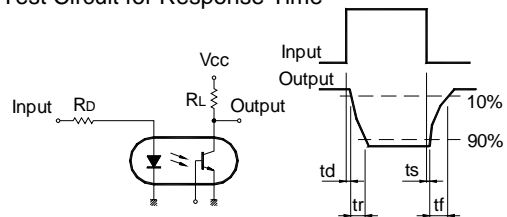


Fig.11 Frequency Response



Test Circuit for Response Time



Test Circuit for Frequency Response





**RECOMMENDED FOOT PRINT PATTERNS (MOUNT PAD)**

Unit : mm



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)