

RoHS  **373 Series, TR5®, Fast-Acting Fuse**


### Description

The TR5® 373 Series are fast-acting 250V rated fuses, that are designed in accordance to UL 248-14.

### Features

- Reduced PCB space requirements
- Direct solderable or plug-in versions
- Internationally approved
- Low internal resistance
- Shock safe casing
- Vibration resistant
- Halogen free
- Lead-free
- Available from 50mA to 10A

### Applications

- Battery Chargers
- Consumer Electronics
- Power supplies
- Industrial Controllers


### Agency Approvals

| Agency  | Agency File Number      | Ampere Range |
|---|-------------------------|--------------|
|  | File number:<br>E 67006 | 50mA - 6.3A  |
|  | Certification:<br>51378 | 50mA - 6.3A  |
|  | File number:<br>E67006  | 8A - 10A     |

### Electrical Characteristics

| % of Ampere Rating | Ampere Rating | Opening Time            |
|--------------------|---------------|-------------------------|
| 200%               | 50mA - 6.3A   | 5 Seconds, <b>Max.</b>  |
|                    | 8A - 10A      | 60 Seconds, <b>Max.</b> |

### Electrical Characteristics

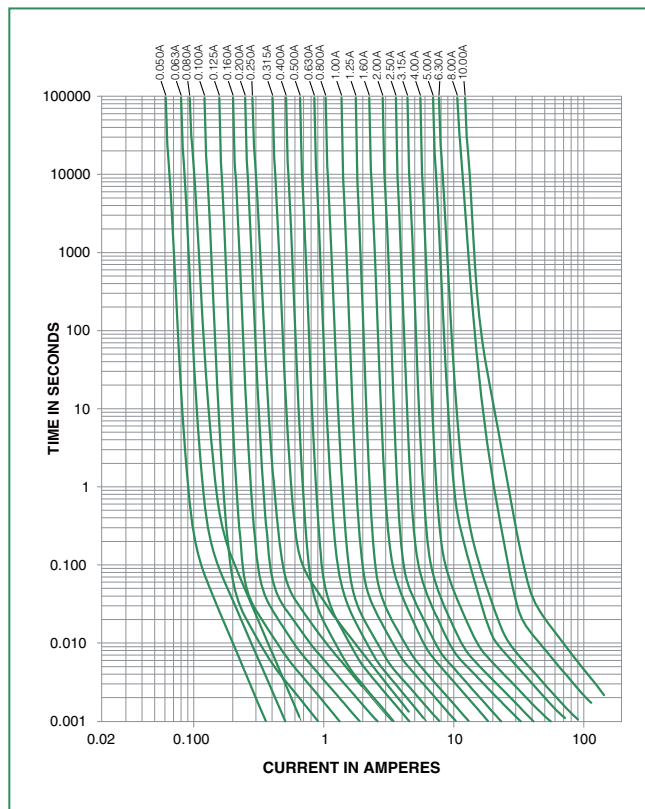
| Amp Code | Rated Current       | Voltage Rating | Breaking Capacity                        | Voltage Drop<br>$1.0 \times I_N$<br>max. (mV) | Power Dissipation<br>$1.0 \times I_N$<br>max. (mW) | Melting Integral<br>$10 \times I_N$<br>max. (A <sup>2</sup> s) | Agency Approvals  |   |   |
|----------|---------------------|----------------|--|---|--|--|---|---|---|
|          |                     |                |  |   |  |  |  |  |  |
| 0050     | 50mA                | 250V           | 50A / 250 VAC<br>50-60 Hz<br>cos φ = 1.0 | 1400  | 70   | 0.0001   | X   | X   |   |
| 0063     | 63mA                | 250V           |  | 1300  | 85   | 0.00023  | X   | X   |   |
| 0080     | 80mA                | 250V           |  | 1200  | 100  | 0.00037  | X   | X   |   |
| 0100     | 100mA               | 250V           |  | 1100  | 110  | 0.0013   | X   | X   |   |
| 0125     | 125mA               | 250V           |  | 1000  | 125  | 0.0019   | X   | X   |   |
| 0160     | 160mA               | 250V           |  | 950   | 155  | 0.004  | X   | X   |   |
| 0200     | 200mA               | 250V           |  | 850   | 170  | 0.0065   | X   | X   |   |
| 0250     | 250mA               | 250V           |  | 750   | 190  | 0.014  | X   | X   |   |
| 0315     | 315mA               | 250V           |  | 650   | 205  | 0.032  | X   | X   |   |
| 0400     | 400mA               | 250V           |  | 230   | 95   | 0.016  | X   | X   |   |
| 0500     | 500mA               | 250V           |  | 220   | 110  | 0.025  | X   | X   |   |
| 0630     | 630mA               | 250V           |  | 210   | 135  | 0.045  | X   | X   |   |
| 0800     | 800mA               | 250V           |  | 200   | 160  | 0.069  | X   | X   |   |
| 1100     | 1.00A               | 250V           |  | 190   | 190  | 0.125  | X   | X   |   |
| 1125     | 1.25A               | 250V           |  | 180   | 225  | 0.2  | X   | X   |   |
| 1160     | 1.60A               | 250V           |  | 170   | 275  | 0.38   | X   | X   |   |
| 1200     | 2.00A               | 250V           |  | 160   | 320  | 0.63   | X   | X   |   |
| 1250     | 2.50A               | 250V           |  | 150   | 375  | 1.2  | X   | X   |   |
| 1315     | 3.15A               | 250V           |  | 140   | 445  | 1.9  | X   | X   |   |
| 1400     | 4.00A               | 250V           |  | 130   | 520  | 3.5  | X   | X   |   |
| 1500     | 5.00A               | 250V           |  | 120   | 630  | 6.2  | X   | X   |   |
| 1630     | 6.30A               | 250V           | 115                                      | 1000  | 9.1  | X  | X   |   |   |
| 1800     | 8.00A <sup>1</sup>  | 250V           | 120                                      | 1600  | 30   |  |   | X   |   |
| 2100     | 10.00A <sup>1</sup> | 250V           | 110                                      | 2000  | 55   |  |   | X   |   |

1. Conducting path cross-section minimum  $\geq 0.2\text{mm}^2$   
 Note: 1.00 means the number one with two decimal places. 1,000 means the number one thousand.

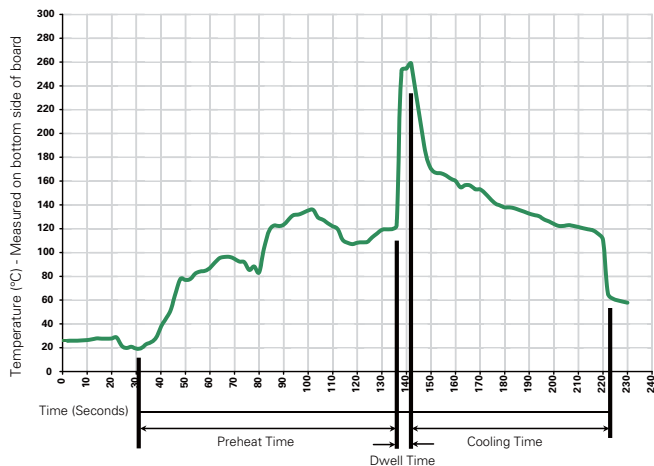
### Temperature Derating Curve



### Average Time Current Curves



### Soldering Parameters - Wave Soldering



### Recommended Process Parameters:

| Wave Parameter  | Lead-Free Recommendation          |
|---|-----------------------------------|
| <b>Preheat:</b><br>(Depends on Flux Activation Temperature) | (Typical Industry Recommendation) |
| Temperature Minimum:  | 100° C                            |
| Temperature Maximum:  | 150° C                            |
| Preheat Time:   | 60-180 seconds                    |
| <b>Solder Pot Temperature:</b>                              | 260° C Maximum                    |
| <b>Solder Dwell Time:</b>                                   | 2-5 seconds                       |

### Recommended Hand-Solder Parameters:

Solder Iron Temperature: 350° C +/- 5° C  
Heating Time: 5 seconds max.

**Note: These devices are not recommended for IR or Convection Reflow process.**

### Product Characteristics

|                                  |  |
|----------------------------------|--|
| <b>Materials</b>                 | Base/Cap: Brown Thermoplastic<br>Polyamide PA 6.6, UL 94 V-0<br>Round Pins: Copper, Tin-plated |
| <b>Lead Pull Strength</b>        | 10 N (EN 60068-2-21)   |
| <b>Solderability</b>             | 260°C, ≤ 3s. (Wave)<br>350°C, ≤ 1s. (Soldering Iron)   |
| <b>Soldering Heat Resistance</b> | 260°C, 10s. (IEC 60068-2-20)<br>350°C, 3s. (Soldering Iron)                                    |

|                              |  |
|------------------------------|--|
| <b>Operating Temperature</b> | -40°C to +85°C (consider de-rating)  |
| <b>Climatic Category</b>     | -40°C/+85°C/21 days<br>(EN 60068-1,-2-1,-2-2,-2-78)  |
| <b>Stock Conditions</b>      | +10°C to +60°C<br>RH ≤ 75% yearly average, without dew, maximum value for 30 days-95%                                |
| <b>Vibration Resistance</b>  | 24 cycles at 15 min. each<br>(EN 60068-2-6)<br>10 - 60 Hz at 0.75 mm amplitude<br>60 - 2000 Hz at 10G's acceleration |

### Dimensions



### Part Numbering System



### Packaging

| Packaging Option  | Packaging Specification | Quantity | Quantity & Packaging Code | Taping Width |
|-------------------|-------------------------|----------|---------------------------|--------------|
| <b>373 Series</b> |                         |          |                           |              |
| Bulk              | N/A                     | 1,000    | MX                        | N/A          |
| Bulk              | N/A                     | 1,000    | MXE                       | N/A          |

373 Series



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)