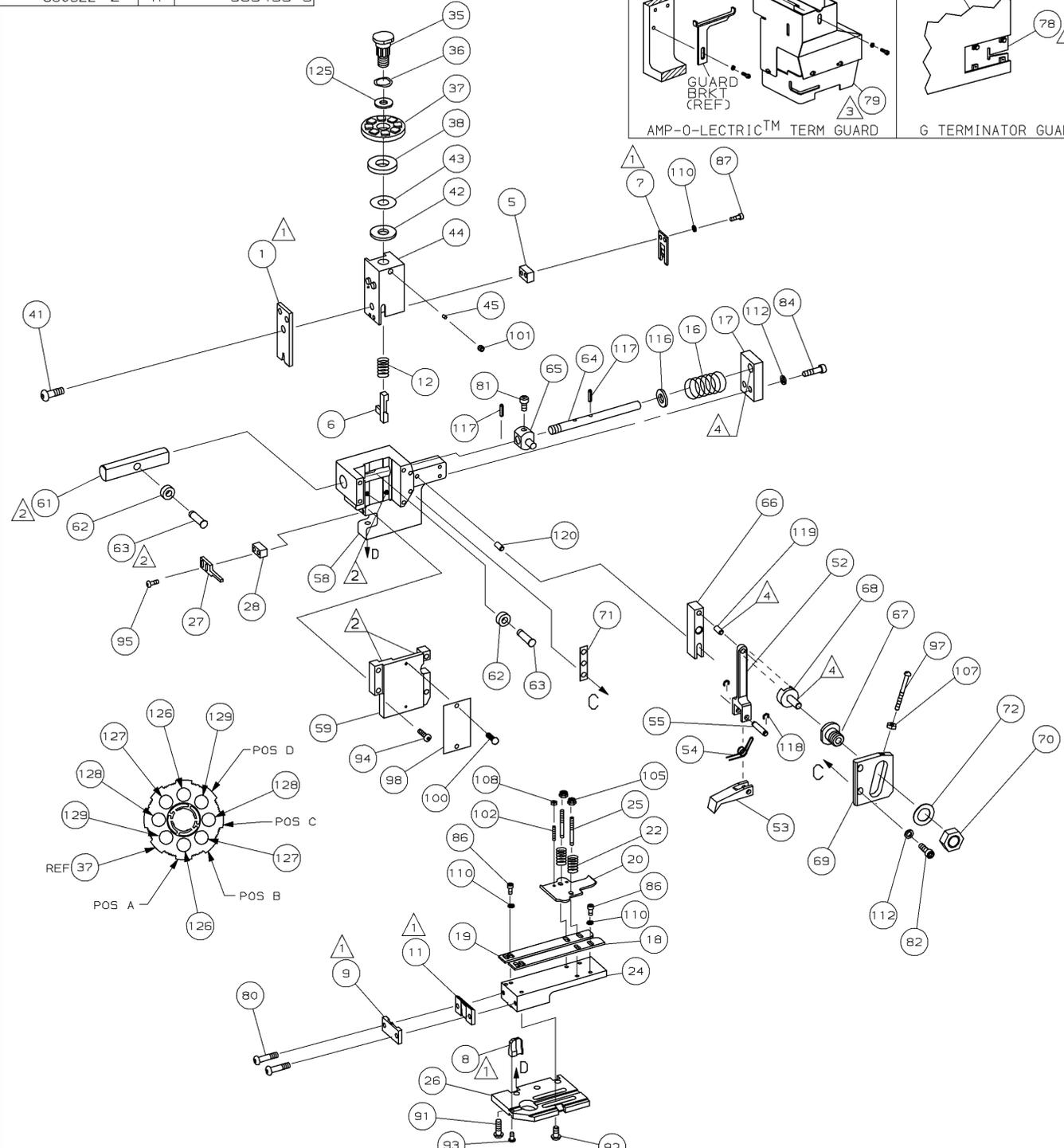
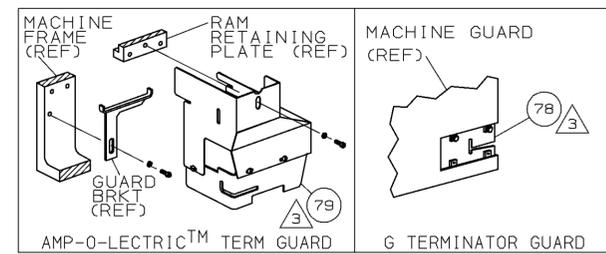


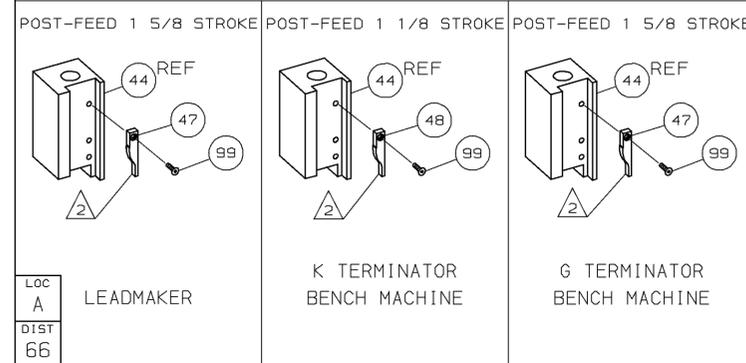
PART NUMBER	REV	FIRST USED
680522-1	A	122500-1
680522-2	A	565435-5



TERMINAL NAME: RING, BRASS						
286634						
CRIMPING DATA						
PAD LTR	CRIMP HEIGHT		WIRE SIZE			
A	.073 ± .002 [1.85 ± 0.05mm]		0.75mm ²			
B	.071 ± .002 [1.80 ± 0.05mm]		0.75mm ²			
C	.069 ± .002 [1.75 ± 0.05mm]		0.75mm ²			
D	.067 ± .002 [1.70 ± 0.05mm]		0.75mm ²			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE			
WIRE	.120 [-3.05mm]	F	0.75mm ²			
INSUL	-	-	-			
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL	SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
.172-.203	NONE		.568	408-8039	458638-1	L1983

-1		LEADMAKER & BENCH MODEL G		MECH POST FEED		
-2		BENCH MODEL K		MECH POST FEED		
REF	REF	-	A	22594-8	NUT, HEX	70
REF	REF	-	B	240628-1	PLATE, ADJ	69
REF	REF	-	B	240626-1	SHAFT, PIVOT	68
REF	REF	-	B	240633-1	BUSHING	67
REF	REF	-	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE	66
REF	REF	-	B	240629-1	BLOCK, PIVOT	65
REF	REF	-	A	240632-2	SCR, ADJ	64
REF	REF	-	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER	63
REF	REF	-	B	240658-1	CAM, ROLLER	62
REF	REF	-	B	454398-1	ROD, FEED	61
						60
REF	REF	-	C	454220-1	CAP, RAM	59
REF	REF	-	D	453736-1	HOUSING	58
						57
						56
REF	REF	-	B	240624-1	PIN, FEED FINGER	55
REF	REF	-	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER	54
REF	REF	-	B	240635-1	FINGER, FEED	53
REF	REF	-	B	240634-1	LEVER, TERMINAL	52
						51
						50
						49
1	-	-	B	690501-3	CAM, POST FEED 1 1/8 ST	48
-	1	-	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST	47
						46
1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	-	C	455674-1	RAM	44
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	-	A	690124-1	WASHER, RAM	42
1	1	-	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)	41
						40
						39
1	1	-	A	690223-2	SPACER, INSULATION DISC	38
1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
						34
						33
1	1	-	D	458980-1	APPLICATOR, BASIC (SUB ASSY)	32
						31
						30
						29
1	1	-	B	3-690451-2	SPACER, STRIPPER	28
1	1	-	A	240639-1	STRIPPER	27
REF	REF	-	C	455676-1	PLATE, BASE	26
2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	-	B	455678-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
						23
2	2	-	A	4-22281-1	SPRING, DRAG	22
						21
1	1	-	A	454177-1	DRAG, STOCK	20
1	1	-	B	1-458031-4	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	1	-	C	1-458030-4	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
REF	REF	-	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD	17
REF	REF	-	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN	16
						15
						14
						13
1	1	-	A	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
1	1	-	B	240644-1	PLATE, REAR SHEAR	11
						10
1	1	-	B	690482-3	PLATE, FRONT SHEAR	9
1	1	-	D	7-240654-3	ANVIL	8
1	1	-	B	690474-3	BLADE, SLUG	7
1	1	-	D	5-455892-8	HOLD DOWN, TERMINAL	6
1	1	-	C	4-240641-8	SPACER, SLUG BLADE	5
						4
						3
						2
1	1	-	C	456409-3	CRIMPER, WIRE	1

QTY	REF	REF	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
2	2	-	C		9-354778-5	PIN, WIRE DISC (.2970)D	129
2	2	-	C		8-354778-7	PIN, WIRE DISC (.2930)C	128
2	2	-	C		7-354778-9	PIN, WIRE DISC (.2890)B	127
2	2	-	C		7-354778-3	PIN, WIRE DISC (.2860)A	126
1	1	-	A		986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A		217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-		4088039	EF APPL INST 408-8039	123
							122
							121
REF	REF	-	A		1-21030-7	PIN, DOWEL (Ø.187x1.50)HSG	120
REF	REF	-	A		1-21030-1	PIN, DOWEL (Ø.187x.50)LEVER	119
REF	REF	-	A		21045-3	RING, RET "C" (Ø.187)FD PIN	118
REF	REF	-	A		5-21028-1	PIN, STD SPRING (Ø.12)FD ADJ ROD	117
REF	REF	-	A		21899-4	WASHER, FLAT (Ø5/16)SCR ADJ	116
							115
							114
							113
REF	REF	-	A		21024-5	WASHER, LOCK (NO.10)FD ROD GDE	112
6	6	-	A		21024-4	WASHER, LOCK (NO.8)SHEAR BL	110
							109
2	2	-	A		21018-4	NUT, HEX (4-40)DRAG	108
REF	REF	-	A		21018-5	NUT, HEX (6-32)FD ADJ PL	107
							106
2	2	-	A		21022-2	NUT, HEX SL (8-32)DRAG STUD	105
							104
							103
2	2	-	A		2-21006-6	SCR, SKT SET (4-40x.62)DRAG	102
1	1	-	A		21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25)RAM	101
2	2	-	A		21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
1	1	-	A		1-21002-7	SCR, BHC (6-32x.38)CAM	99
1	1	-	B		461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
REF	REF	-	A		6-23715-5	SCR, PAN HD (6-32x1.50)FEED ADJ	97
							96
2	2	-	A		2-21002-2	SCR, BHC (8-32x.50)STRIPPER	95
REF	REF	-	A		2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75)HSG CAP	94
1	1	-	A		22733-8	SCR, BHC (8-32x.38 LW)ANVIL	93
4	4	-	A		3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50)ST GD PL	92
REF	REF	-	A		2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62)BASE PL	91
							90
							89
							88
2	2	-	A		2-21000-6	SCR, SHC (8-32x.38)SLUG BLADE	87
4	4	-	A		2-21000-7	SCR, SHC (8-32x.50)STR GUIDE	86
							85
REF	REF	-	A		3-21000-7	SCR, SHC (10-32x.75)FEED ROD GDE	84
							83
REF	REF	-	A		3-21000-6	SCR, SHC (10-32x.62)FEED ADJ PL	82
REF	REF	-	A		3-21000-4	SCR, SHC (10-32x.38)PIVOT BLOCK	81
2	2	-	A		3-21002-0	SCR, BHC (10-32x.88)SHEAR PL	80
REF	-	-	A		455745-1	GUARD, WINDOW	79
-	REF	-	A		679532-1	INSERT, GUARD	78
							77
							76
							75
							74
							73
REF	REF	-	A		458109-1	WASHER, FLAT (SPECIAL)	72
REF	REF	-	A		690517-1	SPACER	71



- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
- 5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 32.
- 6 ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.

QTY	REF	REF	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
-2	-1						

-2		-1		U/M		DWG SIZE		PART NO		DESCRIPTION		ITEM NO	
REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)													
QTY REQD PER ASSY													
PARTS LIST													
DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.													
2 PLC DEC ±													
3 PLC DEC ±													
4 PLC DEC ±													
ANGLES ±													
SURF TEXTURE: ✓													
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX													
MATL		HT TR		FIN									
DR B.HIGMAN		20AUG97		APP T.ELBIN		20AUG97							
CHK 20AUG97		REL -		C.ERISMAN									
NAME END FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL													
SCALE		DWG NO		680522		SHEET 1 OF 1		REV A					

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT FOR AMP INCORPORATED. IT IS SUBJECT TO CHANGE AND THE CONTROLLING ENGINEERING ORGANIZATION SHOULD BE CONTACTED FOR THE LATEST REVISION.

THIS INFORMATION IS CONFIDENTIAL AND IS DISCLOSED TO YOU ON CONDITION THAT NO FURTHER DISCLOSURE IS MADE BY YOU TO OTHER THAN AMP PERSONNEL WITHOUT WRITTEN AUTHORIZATION FROM AMP INCORPORATED, HARRISBURG, PA.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru