

8

7

6

5

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

TE Connectivity

ALL RIGHTS RESERVED.

PART NUMBER

REV

FIRST USED

680436 -1

C

122500-1

680436 -2

C

565435-5

MACHINE FRAME (REF)

RAM RETAINING PLATE (REF)

MACHINE GUARD (REF)

AMP-0-LECTRIC™ TERM GUARD

G TERMINATOR GUARD

TERMINAL NAME: .250(6.3) SERIES FLAG POSITIVE LOCK RECEPTACLE

926820

CRIMPING DATA

PAD LTR

CRIMP HEIGHT

WIRE SIZE

A .062 ±.002 [1.57 ±0.05mm]

16

B .056 ±.002 [1.42 ±0.05mm]

18

C .052 ±.002 [1.32 ±0.05mm]

20

D NOT

USED

CRIMP

SIZE

TYPE

RANGE

WIRE .100 [2.54mm]

F

20-16

INSUL .120 [3.05mm]

F

.087-.130

WIRE STRIP LENGTH

TERM APPL SPEC

FEED

APPL INSTRUCTION

SET UP GAGE

LAYOUT

.256 - .287

114-20083

.787

408-8039

-

L1820

REVISIONS

P LTR

DESCRIPTION

DATE

DWN

APVD

C

ECR-17-009759

7JULY2017

RS

LZ

-1

LEADMAKER & BENCH MODEL G

MECH POST FEED

-2

BENCH MODEL K

MECH POST FEED

1

1

-

A

22594-8

NUT, HEX

70

1

1

-

B

240628-1

PLATE, ADJ

69

1

1

-

B

240626-1

SHAFT, PIVOT

68

1

1

-

B

240633-1

BUSHING

67

1

1

-

A

455680-1

LEVER, INTERMEDIATE

66

1

1

-

B

240629-1

BLOCK, PIVOT

65

1

1

-

A

240632-2

SCR, ADJ

64

1

1

-

B

240659-3

PIN, CAM ROLLER

63

1

1

-

B

240658-1

CAM, ROLLER

62

1

1

-

B

454398-1

ROD, FEED

61

1

1

-

C

454220-1

CAP, RAM

59

1

1

-

C

662633-1

HOUSING

58

1

1

-

B

240624-1

PIN, FEED FINGER

55

1

1

-

B

691499-1

SPRING, FEED FINGER

54

1

1

-

B

224716-2

FINGER, FEED

53

1

1

-

B

240634-1

LEVER, TERMINAL

52

1

1

-

A

690541-1

HOLDER, FEED FINGER

51

1

1

-

C

690501-3

CAM, POST FEED 1 1/8 ST

48

-

1

-

B

690501-4

CAM, POST-FEED 1 5/8 ST

47

1

1

-

A

690191-1

PLUG, NYLON

45

1

1

-

C

662618-1

RAM

44

1

1

-

A

690125-1

WASHER, LAMINATED

43

1

1

-

A

690124-1

WASHER, RAM

42

1

1

-

A

7-21002-9

BOLT, CRIMPER(5/16-24x1.00)

41

1

1

-

A

23241-6

BALL, STEEL

40

1

1

-

A

690170-1

SPRING, COMPRESSION

39

1

1

-

C

690142-1

DISC, INSULATION

38

1

1

-

D

354777-1

WIRE DISC, PLASTIC

37

1

1

-

A

22480-5

WASHER, SPRING

36

1

1

-

B

690212-1

POST, RAM

35

1

1

-

B

662655-1

BLOCK, BASE

32

1

1

-

B

240793-1

LEVER, DRAG RELEASE

29

1

1

-

A

662658-1

STRIPPER

27

1

1

-

C

662617-1

PLATE, BASE

26

1

1

-

B

662656-1

PLATE, STRIP GUIDE

24

2

2

-

A

4-22281-1

SPRING, DRAG

22

1

1

-

A

240792-1

DRAG, STOCK

20

1

1

-

B

662657-1

GUIDE, STRIP (REAR)

19

1

1

-

C

690438-1

GUIDE, STRIP (FRONT)

18

1

1

-

A

1804305-2

GUIDE, FEED ROD

17

1

1

-

A

4-22284-9

SPRING, FEED RETURN

16

1

1

-

B

455888-4

SPACER, CRIMPER

14

1

1

-

A

6-22279-2

SPRING, COMPRESSION

12

1

1

-

B

690461-1

STOP, SHEAR

11

1

1

-

C

662628-1

PLATE, SHEAR

10

1

1

-

C

662631-1

SHEAR.FLOATING

9

1

1

-

D

662626-2

ANVIL

8

1

1

-

B

662630-1

BLADE, SLUG

7

1

1

-

B

662632-1

DEPRESSOR, SHEAR

6

1

1

-

B

662629-1

BLADE, SLUG

5

1

1

-

B

238009-1

SPACER, BLOCK CRIMPER

4

1

1

-

C

6-683453-7

CRIMPER, INSULATION

3

1

1

-

B

455888-7

SPACER, CRIMPER

2

1

1

-

C

456407-8

CRIMPER, WIRE

1

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

QTY REQD PER ASSY

PARTS LIST

POST-FEED 1 5/8 STROKE

POST-FEED 1 1/8 STROKE

POST-FEED 1 5/8 STROKE

44 REF

47

99

44 REF

48

99

44 REF

47

99

LEADMAKER

K TERMINATOR BENCH MACHINE

G TERMINATOR BENCH MACHINE

1

RECOMMENDED SPARE PARTS.

2

GREASE LIGHTLY.

3

GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.

4

LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.

5

ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS: INCHES

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

0 PLC ±.002

1 PLC ±.002

2 PLC ±.002

3 PLC ±.002

4 PLC ±.002

5 PLC ±.002

ANGLES ±.002

MATERIAL

FINISH

DWN

05-MAR-97

CHK

APVD

NAME

PRODUCT SPEC

APPLICATION SPEC

WEIGHT

0

CUSTOMER DRAWING

TE Connectivity

END FEED HDM APPLICATOR

SIZE

CASE CODE

DRAWING NO

100779

©=680436

RESTRICTED TO

SCALE

SHEET

1

OF

1

REV

C

CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru