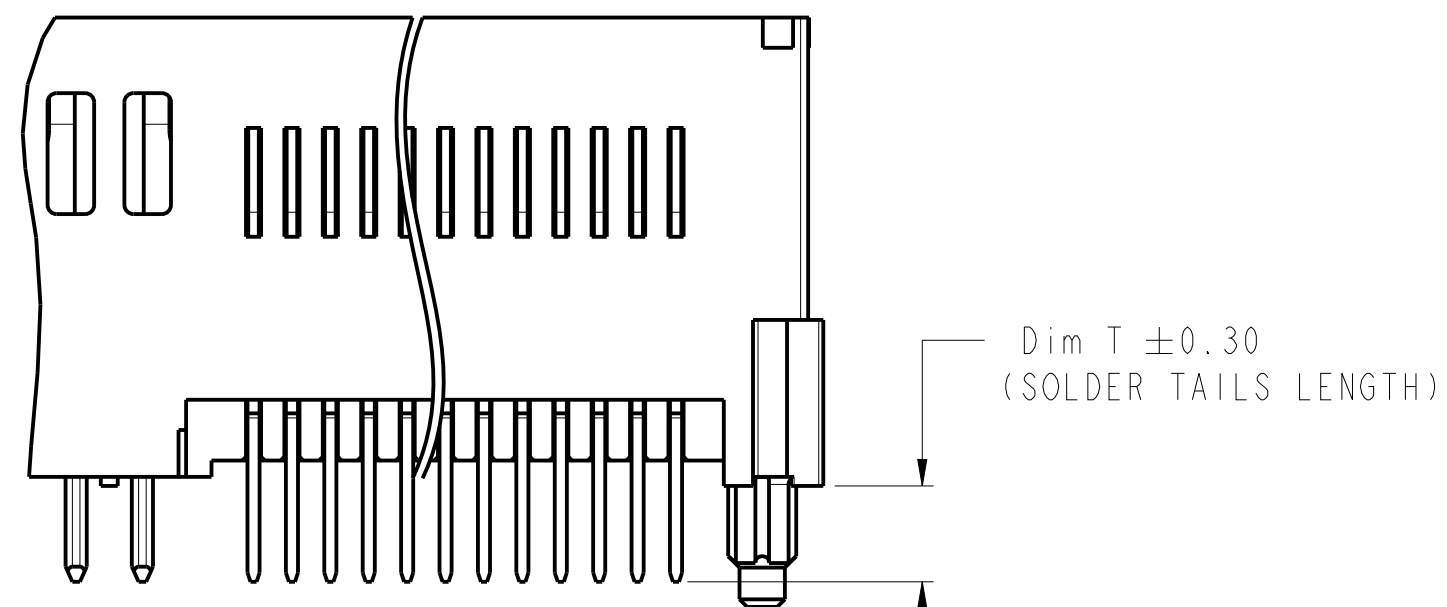
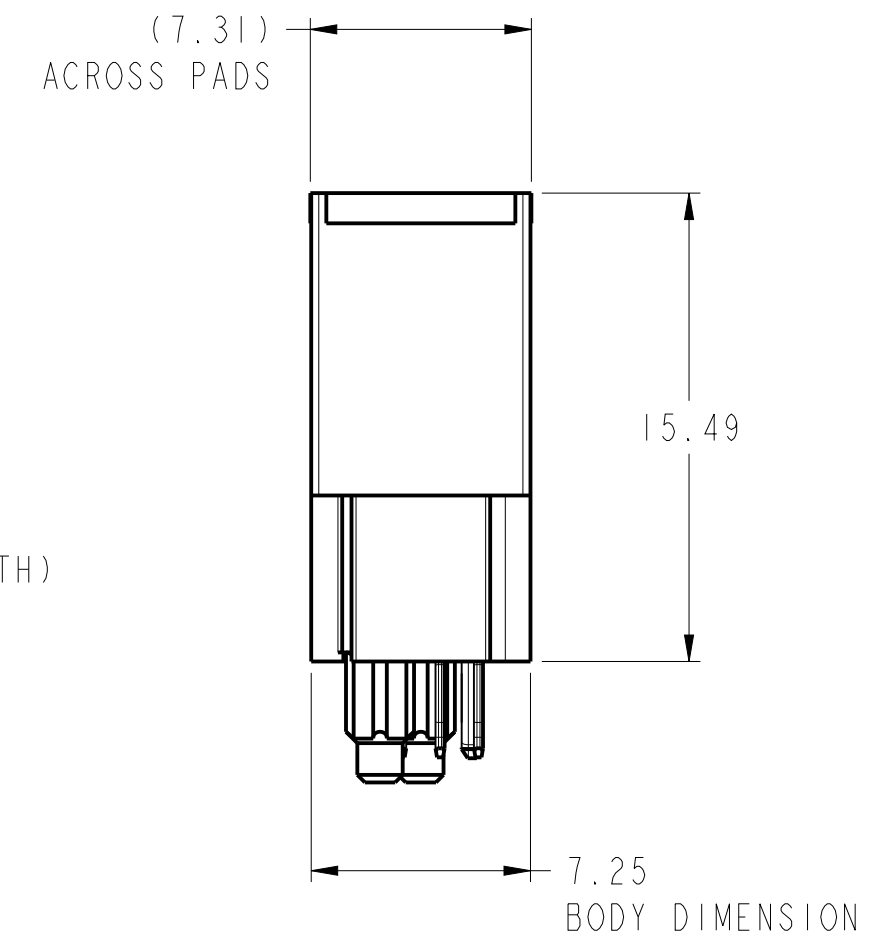
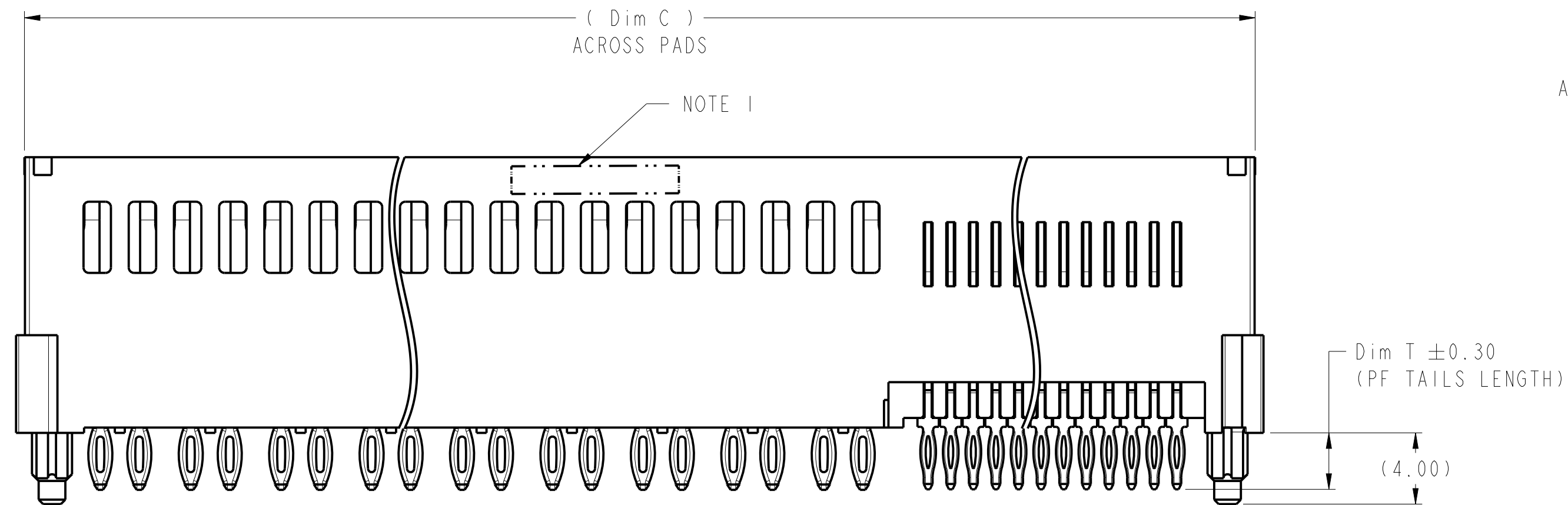
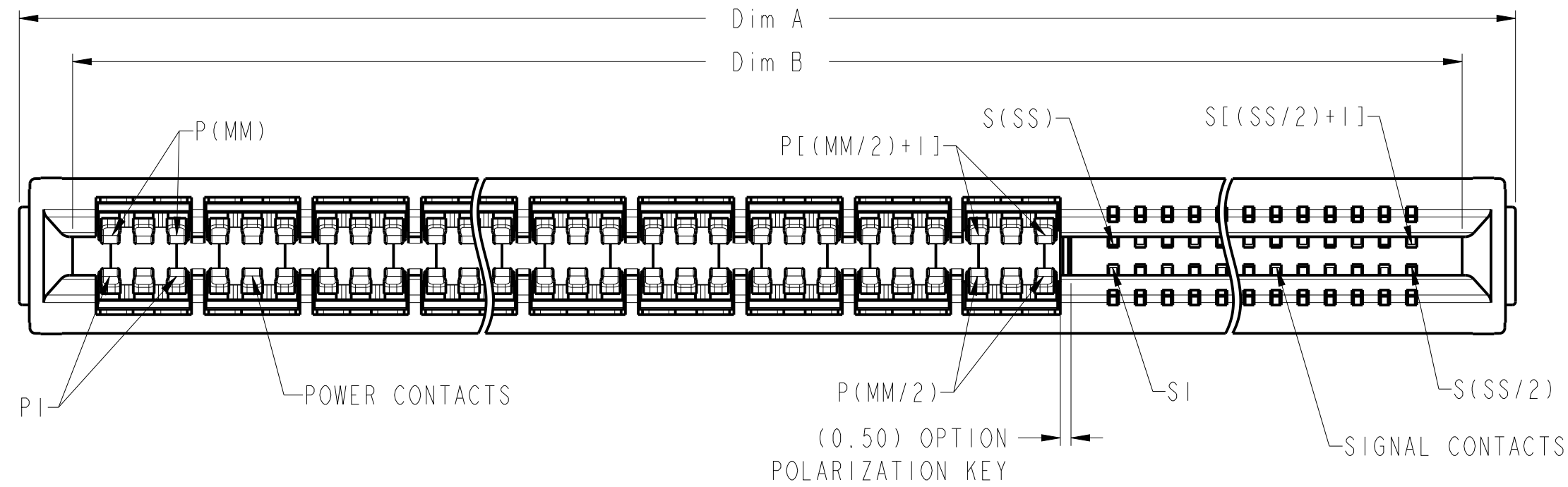
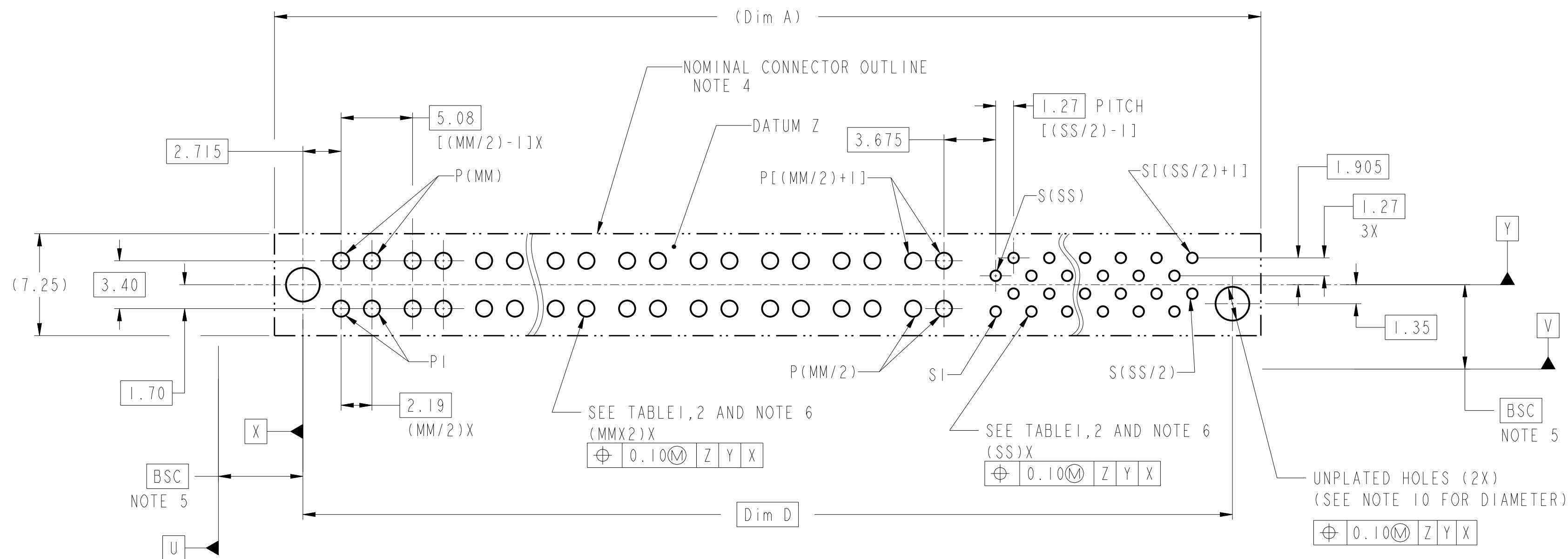


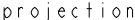


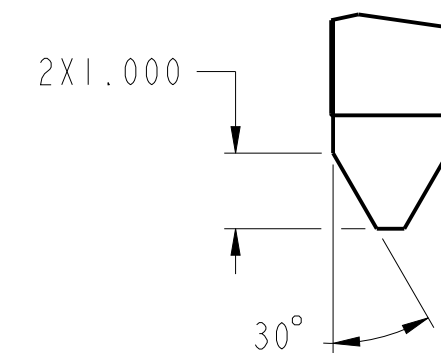
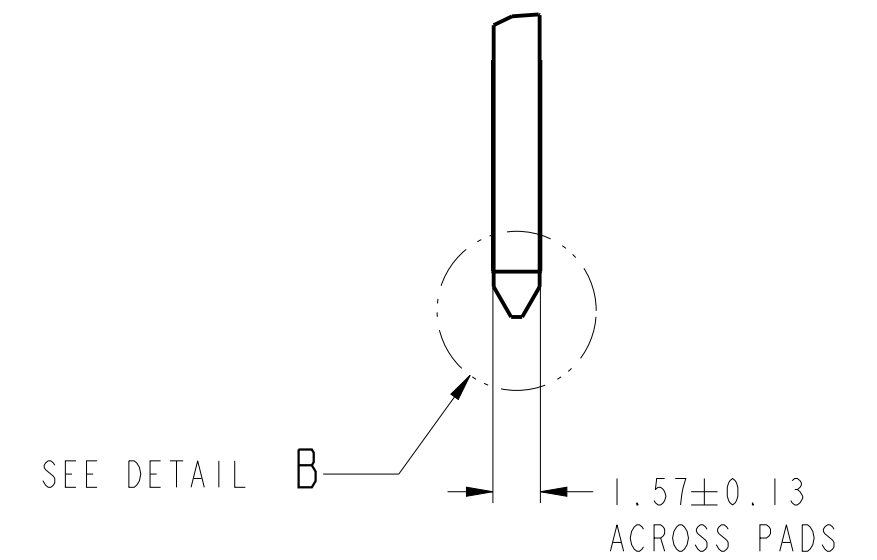
spec ref		-		dr		Andy Lu		2017-10-24		projection		MM		size		A2		scale		5:1	
tolerance std		ISO 406		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Andy Lu		2017-10-24						ecn no					
ISO 1101						chr		Fancy Zhong		2017-10-24								rel level		In Work	
						appr		Pei-Ming Zheng		2017-10-24		product family									
surface		✓		linear		0.X		±0.5		Amphenol FCI		title		eHPCE VERTICAL RECEPTACLE		dwg no		10140903		rev	
						0.XX		±0.25				+file		UNIVERSAL DRAWING, MP+S CONFIGURATION						7	
						0.XXX		±0.10													
ISO 1302				angular		0°		±2°				cat. no.		Product - Customer Drw				sheet 1 of 4			

1	2	3	4	5	6	7	8
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 1 (eHPCE / PRESS-FIT TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS					
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER	
SIGNAL	IMMERSION TIN	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.70 - 0.80	
	COPPER	0.81-0.86 (0.85 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.70 - 0.80	
POWER	IMMERSION TIN	1.21-1.26 (1.25 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	1.10 - 1.20	
	COPPER	1.21-1.26 (1.25 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	1.10 - 1.20	
CONTACT TYPE	TOP LAYER DESCRIPTION	TABLE 2 (eHPCE / SOLDER TAILS) PLATED THROUGH-HOLE REQUIREMENTS					
		DRILLED HOLE DIAMETER	COPPER THICKNESS	TIN-LEAD THICKNESS	TIN THICKNESS	FINISHED HOLE DIAMETER	
SIGNAL	IMMERSION TIN	0.96-1.01 (1.00 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	0.85 - 0.95	
	COPPER	0.96-1.01 (1.00 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	0.85 - 0.95	
POWER	IMMERSION TIN	1.21-1.26 (1.25 DRILL)	0.025 - 0.050	--	0.9 - 1.5um	1.10 - 1.20	
	COPPER	1.21-1.26 (1.25 DRILL)	0.025 - 0.050	--	--	1.10 - 1.20	



RECOMMENDED HOST BOARD LAYOUT
(DIMENSION TOLERANCE IS $\pm 0.05\text{mm}$)

spec ref		-	dr		Andy Lu	2017-10-24			size	A2	scale	5:1				
tolerance std		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED	eng		Andy Lu	2017-10-24			ecn no							
ISO 406			chr		Fancy Zhong	2017-10-24			rel level							
ISO 1101			appr		Pei-Ming Zhong	2017-10-24			In Work							
surface			linear	0.X	±0.5	Amphenol FCI	eHPCE VERTICAL RECEPTACLE	dwg no	10140903		rev	7				
									0.XX	±0.25			UNIVERSAL DRAWING,MP+S CONFIGURATION			
ISO 1302													0.XXX	±0.10		
		angular	0°	±2°	cat. no.		Product - Customer Drw			sheet 2 of 4						



RECOMMENDED MATING BOARD LAYOUT
(DIMENSION TOLERANCE IS $\pm 0.05\text{mm}$)

spec ref		-		dr		Andy Lu		2017-10-24		projection		MM		size		A2		scale		4:1	
tolerance std		ISO 406		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Andy Lu		2017-10-24						ecn no		In Work			
ISO 1101		chr				Fancy Zhong		2017-10-24		rel level											
		appr		Pei-Ming Zheng		2017-10-24		product family													
surface		linear		0.X		±0.5		Amphenol FCI		title		eHPCE VERTICAL RECEPTACLE		dwg no		10140903		rev		7	
				0.XX		±0.25															
				0.XXX		±0.10															
ISO 1302		angular		0°		±2°		cat. no.		Product - Customer Drw		sheet 3 of 4									

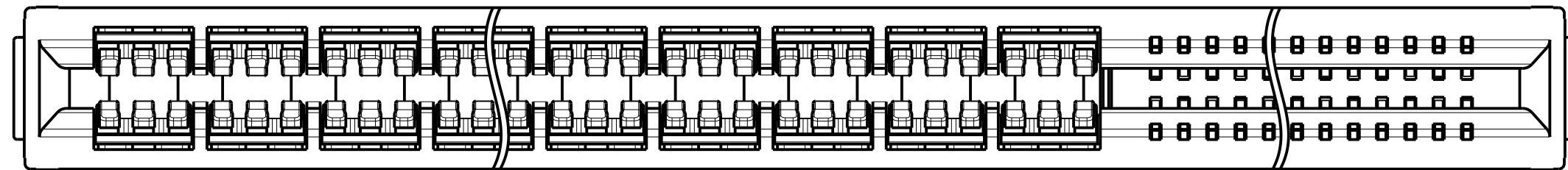
10140903 - MM SS * LF

LEAD FREE
BLANK: BLACK
2: BLUE

POLARIZATION KEY OPTION	A	B	C	D	E	F
TAIL LENGTH(Dim T)	3.17	3.17	3.17	3.17	2.40	2.40
TAIL TYPE/ HOST PCB THICKNESS	PF/ 1.57Min.	PF/ 1.57Min	STB/ 2.36±0.13	STB/ 2.36±0.13	STB/ 1.57±0.13	STB/ 1.57±0.13

MIDDLE POWER CONTACTS QTY(36MP Max.)

SIGNAL CONTACTS QTY(36S Max.)



G	H
Y	N
3.75	3.75
STB/ 3.00±0.13	STB/ 3.00±0.13

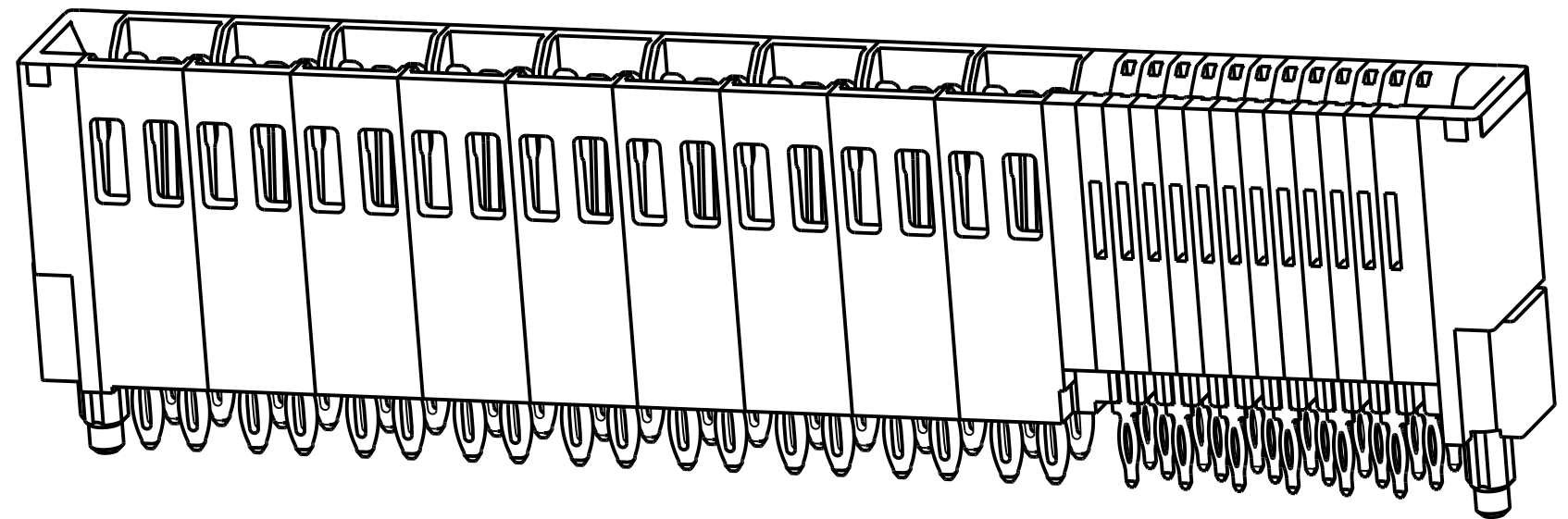
EXAMPLE: THE CONFIGURATION ABOVE IS 10140903-1824A2LF
eHPCE VERTICAL RECEPTACLE PF TYPE WITH 18MP24S AND POLARIZATION KEY;
18MP MEANS 18PCS MIDDLE POWER CONTACTS, 24S MEANS 24PCS SIGNAL CONTACTS.

TABLE 3. PART NUMBER CODE. eHPCE VERTICAL MP+S CONFIG

NOTES:

- PRODUCT MARK:
PART NUMBER AND DATE CODE TO BE MARKED ON THIS SURFACE.
THE MARK CAN BE OMITTED IF THERE IS NOT ENOUGH SPACE ON THIS SURFACE.
- MATERIALS:
-HOUSING : HIGH TEMP THERMOPLASTIC WITH GLASS FIBER, UL94V-0, BLUE
-POWER CONTACT : HIGH CONDUCTIVITY COPPER ALLOY.
-SIGNAL CONTACT : COPPER ALLOY
- PLATING SPECIFICATION:
-POWER CONTACT:
CONTACT AREA: GCS OVER NI+LUBRICANT, LUBRICANT APPLICATION AT THE END OF THE PLATING LINE
SOLDER TAIL AREA: MATTE SN OVER NI
-SIGNAL CONTACT:
CONTACT AREA:GXT OVER NI
SOLDER TAIL AREA: MATTE SN OVER NI
- DENOTES CONNECTOR KEEP OUT ZONE.
- DATUM AND BASIC DIMENIONS WERE ESTABLISHED BY CUSTOMER.
- ALL HOLE DIAMETERS ARE FINISHED HOLE SIZES.
- THE PRODUCT OF PF TYPE IS NOT INTENDED TO BE EXPOSED TO A MANUFACTURING SOLDER PROCESS.
THE HOUSING OF STB TYPE WILL WITHSTAND EXPOSURE TO 245 °C PEAK TEMPERATURE FOR 10 SECONDS
IN A WAVE SOLDER APPLICATION.
- THIS PRODUCT MEETS EUROPEAN UNION DIRECTIVES AND OTHER COUNTRY REGULATIONS AS DESCRIBED IN GS-47-0004.
- PRODUCT SPECIFICATION : GS-12-1380.
APPLICATION SPECIFICATION : GS-20-0488, APPLICATION TOOLING FOR PF TYPE,SEE DRAWING 10141462.
PRODUCT PACKAGE SPECIFICATION: GS-14-2532.
- MOUNTING HOLES ARE UNPLATED
Ø 2.40+/-0.05 FOR PRESS FIT(PF) TAILS.
Ø 2.18+/-0.03 FOR SOLDER TO BOARD(STB) TAILS.
- MAXIMUM OVERALL LENGTH IS 100mm.

DIM	LENGTH FORMULAS
DIM A	(MM/2)X5.08 + (SS/2)X1.27 + 9.12
DIM B	DIM "A" - 5.00
DIM C	DIM "A" - 0.94
DIM D	DIM "A" - 4.04
DIM E	DIM "A" - 5.30



EXAMPLE: 10140903-1824A2LF

spec ref	-	dr	Andy Lu	2017-10-24	projection	MM	size	A2	scale	2:1
tolerance std	ISO 406 ISO 1101	eng	Andy Lu	2017-10-24	chr	Fancy Zhong	2017-10-24	ecn no		
		appr	Pei-Ming Zheng	2017-10-24	product family		rel level		In Work	
surface	linear	Amphenol FCi	eHPCE VERTICAL RECEPTACLE	cat. no.	Product - Customer Drw	sheet 4 of 4	dwg no	10140903	rev	7
	angular		UNIVERSAL DRAWING,MP+S CONFIGURATION							

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru