

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Part Number:

0512422000

Status:

Active

Overview:

MicroClasp™ Wire-to-Board System

Description:

2.00mm Pitch MicroClasp™ Wire-to-Board Receptacle Housing, Positive Lock, Dual Row, with Terminal Retainer Option, 20 circuits

Documents:

3D Model

Drawing (PDF)

Product Specification PS-51242-002 (PDF)

RoHS Certificate of Compliance (PDF)

General

Product Family

Series

Application

Overview

Product Name

UPC

Crimp Housings

51242

Signal, Wire-to-Board

MicroClasp™ Wire-to-Board System

MicroClasp™

800756188676

Physical

Circuits (maximum)

Color - Resin

Gender

Glow-Wire Compliant

Lock to Mating Part

Material - Resin

Net Weight

Number of Rows

Packaging Type

Panel Mount

Pitch - Mating Interface

Stackable

Temperature Range - Operating

20

Natural

Female

No

Yes

Nylon

1319.500/mg

2

Bag

No

2.00mm

No

-25°C to +85°C

Material Info

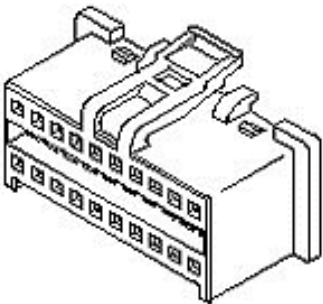
Reference - Drawing Numbers

Product Specification

Sales Drawing

PS-51242-002, RPS-51242-004, RPS-51242-005, RPS-51242-006, RPS-51242-007

SD-51242-002



Series image - Reference only

EU ELV

Not Relevant

EU RoHS

China RoHS

Compliant

REACH SVHC

Contains SVHC(2014

December 17): No

Halogen-Free

Status

Not Low-Halogen

Need more information on product

environmental compliance?

Email productcompliance@molex.com

Please visit the [Contact Us](#) section for any

non-product compliance questions.

China ROHS

Green Image

ELV

Not Relevant

Search Parts in this Series

51242 Series

Mates With

55763

Use With

55767, 56134

PLEASE CHECK WWW.MOLEX.COM FOR LATEST PART INFORMATION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru