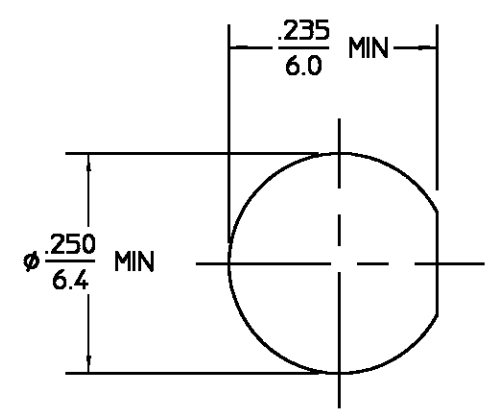
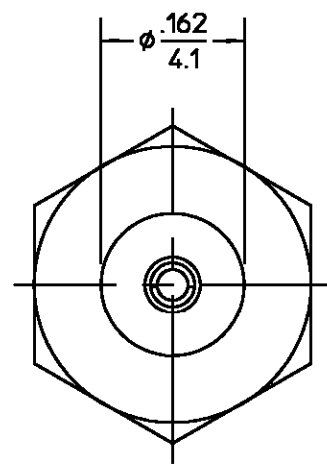


REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
01	REVISED	7/15/87	[Signature]



RECOMMENDED MOUNTING HOLE

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions MIL-STD-348A, Fig. 310.2	Temperature Rating <u>-65°C To 125°C</u>
Frequency Range (GHz) DC to <u>18.0</u>	Recommended Mating Torque <u>7 to 10</u>	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>335</u>	Mating Characteristics: Insertion (MAX Lbs) <u>3.0</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>N/A</u>	Withdrawal (MIN Oz) <u>1.0</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B, Except High Temp +115°C
Insertion Loss (dB MAX) <u>N/A</u>	Force to Engage and Disengage (In-Lbs MAX) <u>2.0</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106, Except Vibration Shall Be Omitted
RF Leakage (dB MIN) <u>N/A</u>	Center Contact Captivation Axial (Lbs) <u>6.0</u>	Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B, 5% salt spray
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>250</u>	Radial (In-Oz) <u>4.0</u>	
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>	Cable Retention Axial Force (Lbs) <u>N/A</u>	
Contact Resistance (Milliohms MAX) Center Contact <u>2.0</u>	Torque (In-Oz) <u>N/A</u>	
Outer Contact <u>2.0</u>	Weight (Grams) <u>TBD</u>	
Cable to Housing <u>N/A</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>670</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>10,000</u>		

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING MOUNTING NUT LOCKWASHER	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
DIELECTRIC	PTFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM-B-196 OR ASTM-B-197, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON	DRAWN BY	DATE		AMP Incorporated 140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599
	FRAC. DEC. ANGLES	CHECKED BY		
± 1/64 ±.005 ± °	NS	2/13/68		
These drawings and specifications are the property of M/A-COM Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of item(s) without written permission.	APPD BY	2/13/68	TITLE OSM BULKHEAD FEEDTHRU JACK RECEPTACLE SOLDER POT TERMINAL	
	USE ASS'Y PROCEDURE		NO. AP. <u>N/A</u>	
	SIZE	CODE IDENT NO.	REV	
	B	26805	01	2
	SCALE	5:1	SHEET 1 OF 1	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru