

## Crimp Type Straight Cable Termination for End Launch

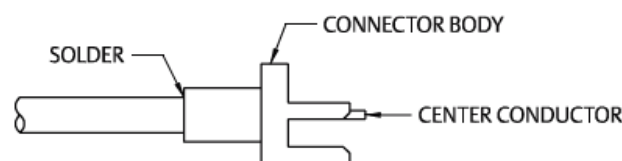
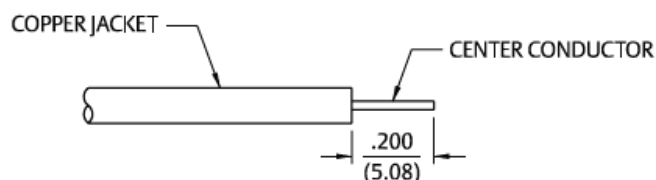
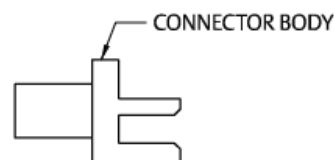
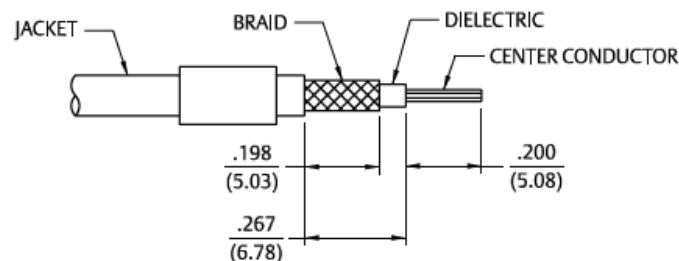
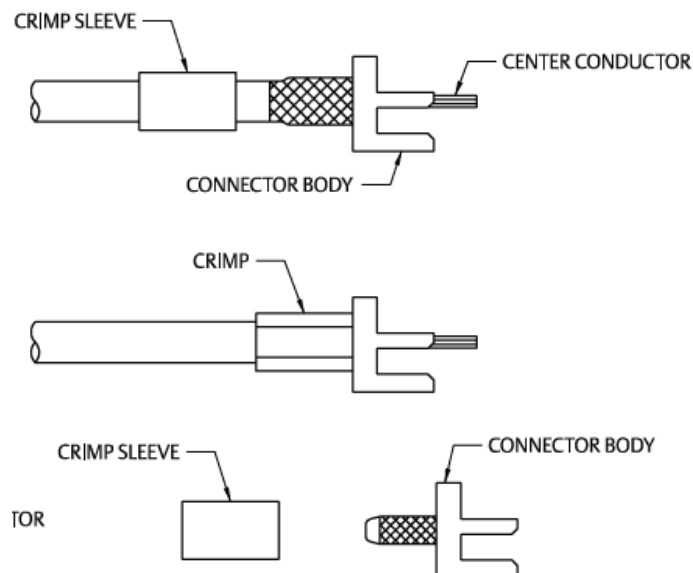
1. Identify connector parts. (2 piece parts)
2. Strip cable to dimensions shown. Do not nick braid or center conductor. A wire stripper of correct size is recommended for this step. Twist stranded center conductor into tight bundle and tin. Slide crimp sleeve onto cable as shown.
3. Flare braid and slide cable into body making certain that the cable insulation is flush with bottom of connector body.
4. Arrange braid uniformly around crimp stem. Slide crimp sleeve over braid and crimp securely using recommended crimp tool.

| Cable Group                       | Part No.                     | Crimp Hex                  |
|-----------------------------------|------------------------------|----------------------------|
| RG-178/U, 196                     | 142-0002-811                 | .105 (2.67)                |
| RG-316/U, 161, 174, 179, 187, 188 | 142-0003-801<br>142-0003-811 | .128 (3.25)<br>.128 (3.25) |
| RG-316 DS, 188 DS, 179 DS, 187 DS | 142-0004-801<br>142-0004-811 | .151 (3.84)<br>.151 (3.84) |
| RG-58/U, 141, 303                 | 142-0007-801<br>142-0007-811 | .213 (5.41)<br>.213 (5.41) |
| RG-142/U, 55, 223, 400            | 142-0008-801<br>142-0008-811 | .213 (5.41)<br>.213 (5.41) |

## Solder Type Straight Cable Termination for End Launch

1. Identify connector parts. (1 piece part)
2. Strip cable to dimensions shown. Do not nick braid or center conductor.
3. Insert cable into body making sure cable is bottomed against shoulder body. Solder body to cable. Use a minimum amount of heat to minimize cable dielectric movement.

| Cable Group                | Part No.         |
|----------------------------|------------------|
| RG-405/U (.086 Semi-Rigid) | 142-0093-801/806 |
| RG-402/U (.141 Semi-Rigid) | 142-0094-801/806 |
| .250 Semi-Rigid            | 142-0096-801/806 |



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)

[www.lifeelectronics.ru](http://www.lifeelectronics.ru)