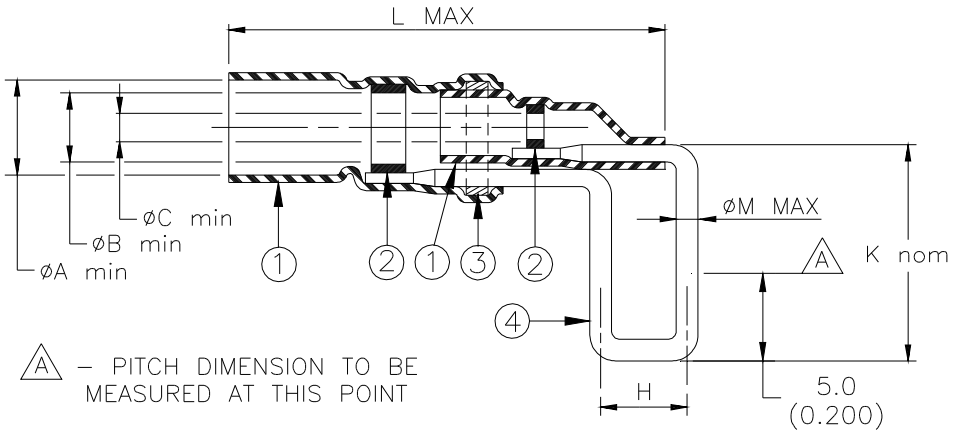
SPECIFICATION CONTROL DRAWING



Pin Dimensions				Product Dimensions						Cable Dimensions		
øM max = 0.68 (0.027)		øM max = 0.88 (0.035)										
Product Rev		Product Rev		Pitch								
Product Name		Product Name		H±0.3 (H±0.012)	øA min	øB min	øC min	L max	K nom	øD	øE	øF min.
B-046-14-N	C			2.54(0.10)	3.4 (0.135)	2.3 (0.090)	0.8 (0.030)	28 (1.100)	14 (0.550)	1.7(0.065) to 3.4(0.135)	1.3(0.050) to 2.3(0.090)	0.3 (0.012)
B-046-10-N	B	B-046-11-N	B	5.08(0.20)								
B-046-12-N	B	B-046-13-N	B	6.35(0.25)								
B-046-15-N	A			2.54(0.10)	4.4 (0.175)	2.8 (0.110)	1.6 (0.060)	30 (1.180)	14 (0.550)	1.7(0.065) to 4.4(0.175)	1.5(060) to 2.8(0.110)	0.3 (0.012)
B-046-66-N	A	B-046-68-N	A	5.08(0.20)								
B-046-16-N	A	B-046-18-N	A	6.35(0.25)								

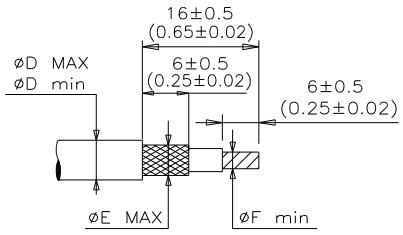
MATERIALS

1. INSULATION SLEEVE: Heat-shrinkable, transparent blue, radiation cross-linked modified polyvinylidene fluoride.
2. SOLDER PREFORM WITH FLUX:
   SOLDER: TYPE Sn63 per ANSI-J-STD-006.
   FLUX: TYPE ROL1 per ANSI-J-STD-004.
3. MELTABLE RING: Thermally stabilized thermoplastic. Color:clear.
4. TERMINATION PIN: C519OO per ASTMB103. Plating: Tin-Lead Solder per SAE AMS-P-81728 55%Sn min.

APPLICATION

1. These controlled soldering devices are designed for termination of coaxial cables to printed circuit boards. They will terminate the tin plated or silver plated copper center conductor and braid of a coaxial cable having an insulation rated for at least 125°C.
   The lead may need to be aligned prior to insertion into the board.
2. Temperature range: -55°C to +150°C.
   For installation, see RPIP-500-03.

For best results, prepare the cable as shown:



TE Connectivity 305 Constitution Drive Menlo Park, CA 94025, USA		***Raychem* Products**		TITLE : **COAXIAL PINPAK**			
UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN MILLIMETERS. INCHES DIMENSIONS ARE BETWEEN BRACKETS.				DOCUMENT NO.: **B-046-XX-N**			
TOLERANCES: 0.00 N/A 0.0 N/A 0 N/A	ANGLES: N/A ROUGHNESS IN MICRON	TE Connectivity reserves the right to amend this drawing at any time. Users should evaluate the suitability of the product for their application.		DATE: 15-Apr-11		DOC ISSUE: 7	
DRAWN BY: M. FORONDA	REPLACES: D990606	PROD. REV. SEE TABLE	DCR NUMBER: D010002	SCALE: None	SIZE: A	SHEET: 1 of 1	

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru