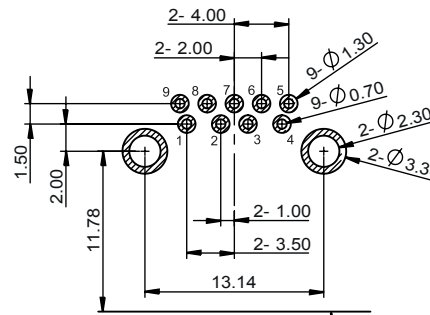
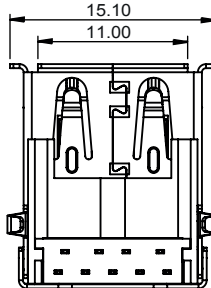
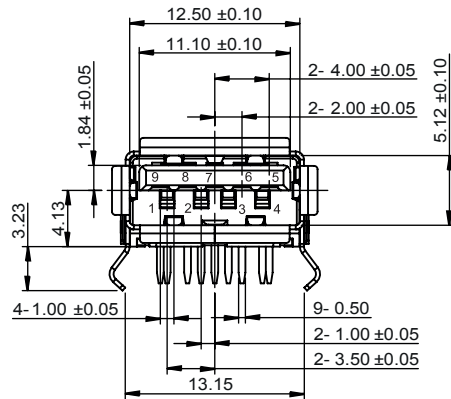
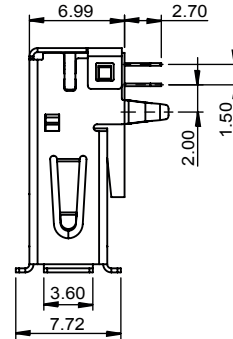
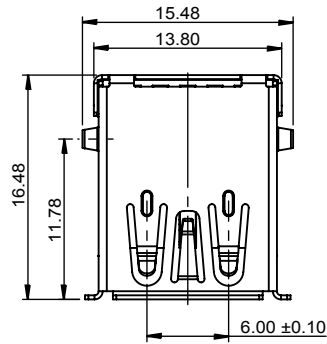




CONNECTOR FRONT EDGE

PCB LAYOUT * - COMPONENT VIEW

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MATERIAL

INSULATOR: LCP
FLAMABILITY RATING: UL94-V0
COLOR: BLUE
CONTACT MATERIAL: PHOSPHORE BRONZE
CONTACT TYPE: STAMPED
CONTACT PLATING: UNDERPLATE Nickel
CONTACT AREA Pd-Ni + Gold
SOLDER TAIL AREA Matt Tin

SHIELDING: BRASS MATT TIN PLATED

ENVIRONMENTAL

OPERATING TEMPERATURE: -20 up to +85°C
COMPLIANCE: RoHS & LEAD FREE AS PER DIRECTIVE 2002/95/EC
HALOGEN FREE COMPLIANT AS PER IEC 61249-2-21

ELECTRICAL

CURRENT RATING:

- PIN 1 & PIN 4 (Vbus & corresponding ground PIN) 1.8A Max

- OTHER PINS 0.25 A Max

WORKING VOLTAGE: 30Vac

DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 100Vac/min

INSULATION RESISTANCE: > 100MΩ

CONTACT RESISTANCE:

- PIN 1 & PIN 4: 30mΩ Max

- OTHER PINS: 50mΩ Max

IMPEDANCE: 90Ω +/- 15Ω @ 50ps RISE TIME (20~80%)

STANDARD

CERTIFIED: E323964 / MODEL NUMBER 692121030100

MECHANICAL

INSERTION FORCE: 35.0N Max

EXTRACTION FORCE: 10.0N min

QUALITY CLASS: 5000 MATING CYCLES

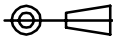
SOLDERING

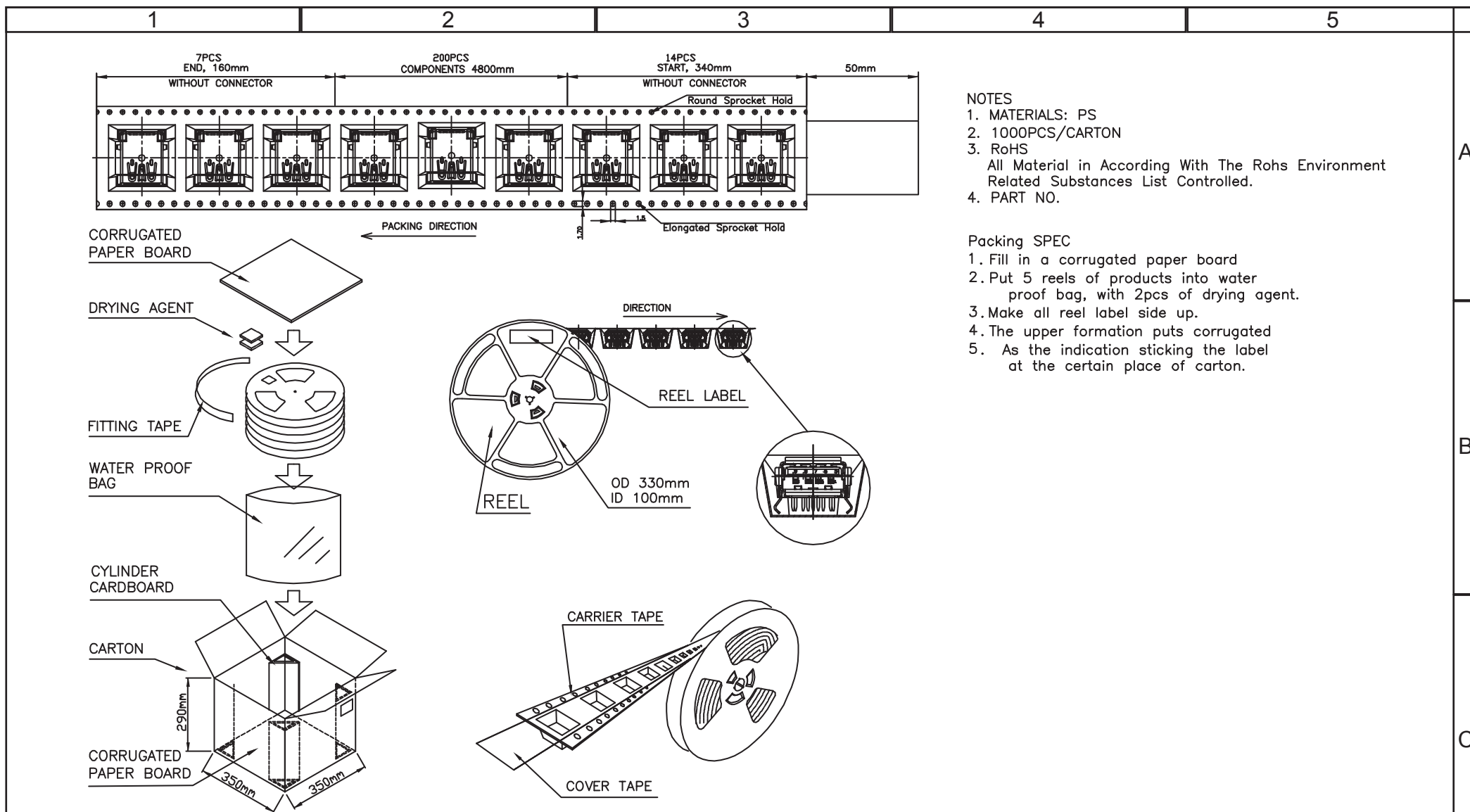
WAVE & REFLOW PROCESS AS PER JEDEC J-STD-020D

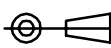
PACKAGING

TAPE & REEL

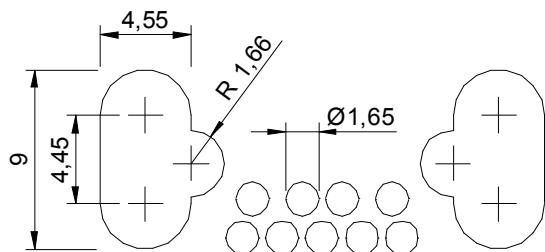
* NOTE: THE RECOMMENDED PCB LAYOUT IS FOR AN OPTIMIZED RETENTION FORCE OF CONNECTOR ON PCB BUT IT IMPLIES INSERTION FORCE THAT A LOT OF PICK AND PLACE MACHINES ARE NOT ABLE TO HANDLE. THEREFORE IT MIGHT BE NECESSARY TO DRILL BIGGER HOLES FOR THE CLIPS. PLEASE CHECK THIS CAREFULLY.

RoHS Compliant				NOTE: THE RECOMMENDED PCB LAYOUT IS FOR AN OPTIMIZED RETENTION FORCE OF CONNECTOR ON PCB BUT IT IMPLIES INSERTION FORCE THAT A LOT OF PICK AND PLACE MACHINES ARE NOT ABLE TO HANDLE. THEREFORE IT MIGHT BE NECESSARY TO DRILL BIGGER HOLES FOR THE CLIPS. PLEASE CHECK THIS CAREFULLY.				
G				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = $\pm$ 0.2 .XX = $\pm$ 0.15	 WÜRTH ELEKTRONIK		
F								
E	09-NOV-11	STENCIL	GG					
D	27-OCT-11	MODIFICATION	GG					
C	21-SEP-11	NOTE	GG	APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 HORIZONTAL TYPE A		SIZE A4
B	10-MAY-11	UL	GG		SCALE:			
A	04-AUG-10	PDF	JP		SHEET: 1/3	WERI PART NO: 692 121 030 100		
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE			



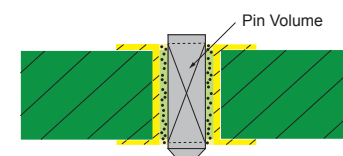
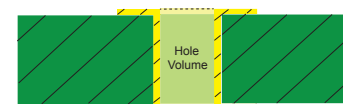
RoHS Compliant				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = $\pm$ 0.2 .XX = $\pm$ 0.15			
G								
F								
E								
D								
C				APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 HORIZONTAL TYPE A		SIZE A4
B					SCALE:			
A					SHEET: 2/3			
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE			
						WERI PART NO: 692 121 030 100		

Stencil information for Through Hole Reflow soldering



STENCIL LAYOUT * - COMPONENT VIEW

PCB cross section

 Free volume for solder paste

Theoretical Formula for Through Hole pins

Volume of the stencil aperture = (Hole volume - Pin volume) x 2
or

$$\text{Volume of solder paste} = (\text{Hole volume} - \text{Pin volume}) \times 2$$

Stencil

Stencil Thickness: 150 μm

PCB

PCB thickness: 1.6mm

RoHS Compliant		* NOTE: SEE PCB LAYOUT PAGE 1/3 FOR MISSING DIMENSIONS					
G				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE $.X = +/_{.0.2}$ $.XX = +/_{.0.15}$		
F							
E							
D							
C				APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 HORIZONTAL TYPE A	SIZE A4
B					SCALE:		
A					SHEET: 3/3	WERI PART NO: 692 121 030 100	
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru