Lock All Fields

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	D1	ECR-13-015830	11OCT13	RS	LZ

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2151768-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1385419
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1385419

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.

DIMENSIONS:

TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
0 PLC ±
1 PLC ±
2 PLC ±
3 PLC ±
4 PLC ±
ANGLES ±

MATERIAL

FINISH

DWN R.SHEN
CHK LJ.ZHANG
APVD U.GUO
PRODUCT SPEC
APPLICATION SPEC
WEIGHT

TE Connectivity

NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR

SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
A3		C- 1385419	

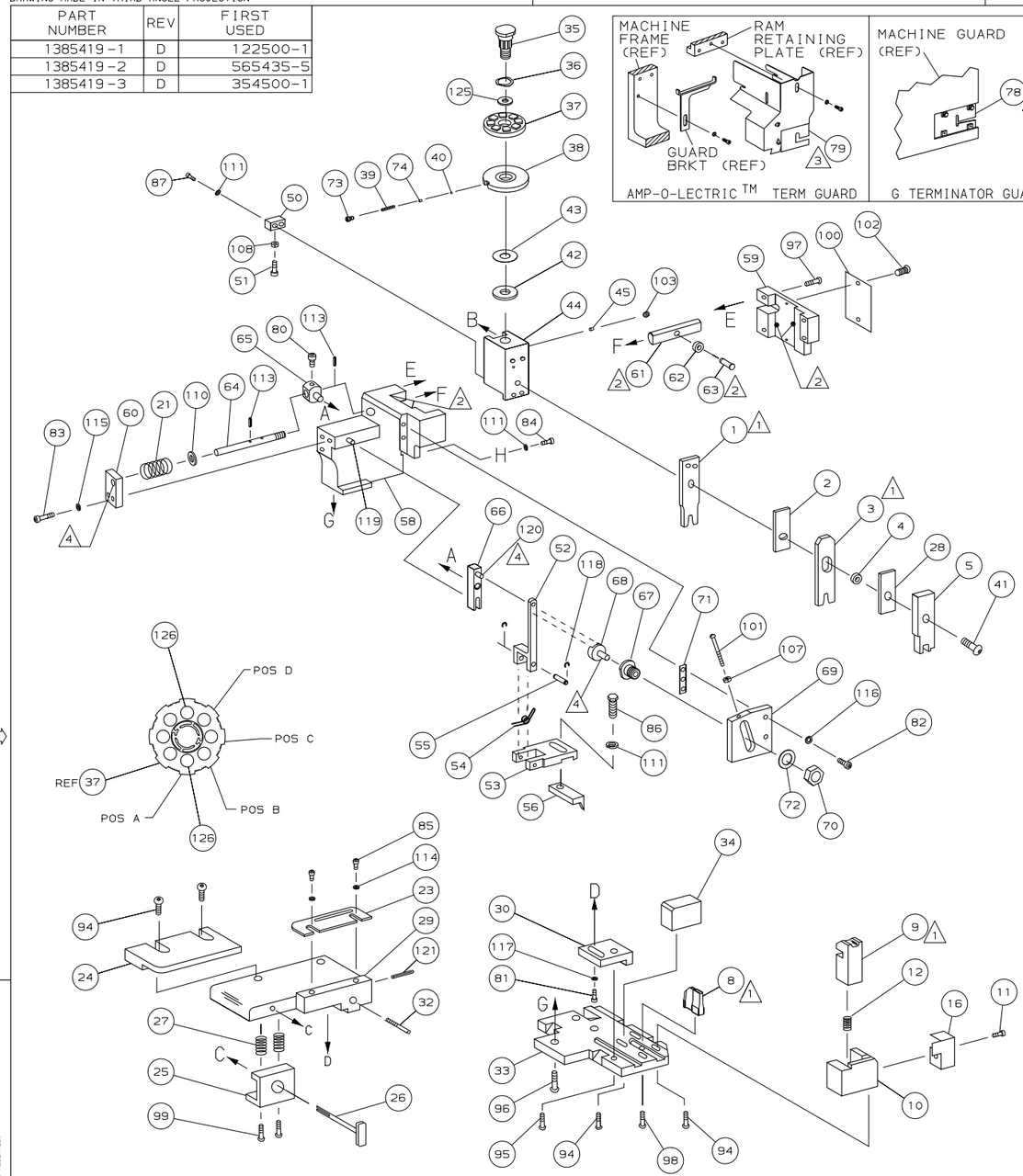
CUSTOMER ACCESSIBLE PRODUCTION DRAWING | SCALE | SHEET 1 OF 2 | REV D1

1470-19 (3/11)

Pro/ENGINEER DRAWING

DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385419-1	D	122500-1
1385419-2	D	565435-5
1385419-3	D	354500-1



TERMINAL NAME: TERM F M/P 150 SER							
AMP TERM PN	MFR TERM PN	PACKARD TERMINAL PACKARD CRIMP SPECS					
1572101	12064971	PAD LTR	CRIMP HEIGHT			WIRE SIZE	
		A	.037 ±.002 (0.95 ±0.05mm)			0.50mm²	
		B	.033 ±.002 (0.85 ±0.05mm)			0.35mm²	
		C	NOT			USED	
		D	NOT			USED	
		CRIMP	SIZE		TYPE	RANGE	
		WIRE	.070 [1.78mm]		F	0.5mm²-.35mm²	
		INSUL	.100 [2.54mm]		F	ø1.3mm-2.2mm	

WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTION	SET UP GAGE	LAYOUT
–	NONE	.397	408-8040	458637-1	L1757

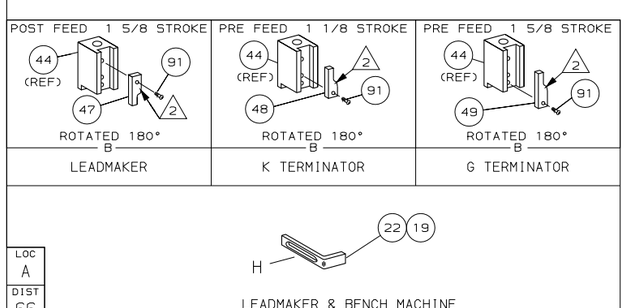
								ITEM NO
								129
								128
2	2	2	–	C	3-354779-7	PIN, WIRE DISC (.3175)B		127
2	2	2	–	C	3-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3140)A		126
1	1	1	–	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION		125
1	1	1	–	A	217238-1	DOCUMENTATION PACKAGE		124
1	1	1	–	–	4088040	SF APPL INST 408-8040		123
								122
1	1	1	–	A	4-21028-0	PIN,SLT SPR(ø.093x.75)ST GDE PL		121
REF	REF	REF	–	A	1-21030-1	PIN,DOWEL(ø.187x.50)LEVER		120
REF	REF	REF	–	A	1-21030-6	PIN,DOWEL(ø.187x1.25)HOUSING		119
REF	REF	REF	–	A	21045-3	RING,RET "C"(ø.187)FD FING PIN		118
1	1	1	–	A	21024-5	WASHER, LOCK(#10)ADJ BLOCK		117
REF	REF	REF	–	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)ADJ PLATE		116
REF	REF	REF	–	A	21024-5	WASHER,LOCK(#10)FEED GDE ROD		115
2	2	2	–	A	21024-2	WASHER,LOCK(#4)FRONT STP GUIDE		114
REF	REF	REF	–	A	5-21028-1	PIN,SLT SPR(ø.125x.50)ADJ ROD		113
								112
4	4	4	–	A	21024-4	WASHER,LOCK(#8)STRIPPER		111
REF	REF	REF	–	A	21899-4	WASHER,FLAT(ø5/16)SCREW ADJ		110
								109
1	1	1	–	A	21018-5	NUT,HEX(NO.6)HOLDDOWN		108
REF	REF	REF	–	A	21018-5	NUT,HEX(6-32)FEED ADJ		107
								106
								105
								104
1	1	1	–	A	21009-2	SCR,SKT SET(1/4-20x.25 LW)RAM		103
2	2	2	–	A	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19)ID PLATE		102
REF	REF	REF	–	A	6-23715-5	SCR,PAN HD(6-32x1.50)FEED ADJ		101
1	1	1	–	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION		100
2	2	2	–	A	3-21002-0	SCR,BHC(10-32x.88)DRAG		99
1	1	1	–	A	22733-8	SCR,BHC(8-32x.38 LW)ANVIL		98
REF	REF	REF	–	A	2-21002-9	SCR,BHC(10-32x.75)CAP		97
REF	REF	REF	–	A	2-22733-8	SCR,BHC(1/4-20x.62)HOUSING		96
REF	REF	REF	–	A	2-21002-7	SCR,BHC(10-32x.50)SG ADJ BLOCK		95
6	6	6	–	A	2-21002-2	SCR,BHC(8-32x.50)TERM H DWN		94
								93
								92
1	1	1	–	A	1-21002-7	SCR,BHC(6-32x.38)CAM		91
								90
								89
								88
2	2	2	–	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.48)DEP-HOLD	6	87
1	1	1	–	A	2-22603-0	SCR,HEX HD(8-32x.31)FEED FINGER		86
2	2	2	–	A	1-21000-3	SCR,SHC(4-40x.25)F ST GUIDE		85
1	1	1	–	A	2-21000-7	SCR,SHC(8-32x.50)STRIPPER		84
REF	REF	REF	–	A	3-21000-7	SCR,SHC(10-32x.75)FEED ROD GD		83
REF	REF	REF	–	A	3-21000-6	SCR,SHC(10-32x.62)FD ADJ BLK		82
1	1	1	–	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)SG ADJ BL		81
REF	REF	REF	–	A	3-21000-4	SCR,SHC(10-32x.38)PIVOT BLK		80
–	REF	–	–	B	455749-1	GUARD, WINDOW	3	79
REF	–	–	–	B	679532-1	INSERT, GUARD	3	78
								77
								76
								75
1	1	1	–	A	690603-1	SPRING, ASSIST		74
1	1	1	–	A	23030-1	SCR,SHC(6-32x.25 SL)INS DISC		73
REF	REF	REF	–	A	458109-1	WASHER, SPECIAL		72
REF	REF	REF	–	A	690517-1	SPACER		71
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST

–1	LEADMAKER	MECH POST FEED
–2	BENCH MODEL K	MECH PRE FEED
–3	BENCH MODEL G	MECH PRE FEED

								ITEM NO
REF	REF	REF	–	B	22594-8	NUT,HEX(1/2-20)		70
REF	REF	REF	–	B	240628-1	PLATE, ADJUSTMENT		69
REF	REF	REF	–	B	240626-1	SHAFT, PIVOT		68
REF	REF	REF	–	B	240633-1	BUSHING		67
REF	REF	REF	–	A	455680-1	LEVER, INTERMEDIATE		66
REF	REF	REF	–	B	240629-1	BLOCK, PIVOT		65
REF	REF	REF	–	A	240632-2	SCREW, ADJ FEED ROD		64
REF	REF	REF	–	B	240659-3	PIN, CAM ROLLER		63
REF	REF	REF	–	B	240658-1	ROLLER, CAM		62
REF	REF	REF	–	B	454398-2	ROD, FEED		61
REF	REF	REF	–	A	454178-1	GUIDE, FEED ROD		60
REF	REF	REF	–	C	454220-1	CAP, RAM		59
REF	REF	REF	–	D	454485-1	HOUSING		58
								57
1	1	1	–	B	458537-2	PAWL, FEED		56
REF	REF	REF	–	B	240624-1	PIN, FEED FINGER		55
REF	REF	REF	–	B	691499-1	SPRING, FEED FINGER		54
REF	REF	REF	–	B	690541-1	HOLDER, FEED FINGER		53
REF	REF	REF	–	A	455679-1	LEVER, TERMINAL FEED ARM		52
1	1	1	–	A	811242-2	BUMPER, HOLDDOWN		51
1	1	1	–	A	690753-1	SPACER, TONKER		50
1	–	–	–	B	690602-6	CAM, PRE-FEED 1 5/8 ST		49
–	1	–	–	B	690602-5	CAM, PRE-FEED 1 1/8 ST		48
–	–	1	–	B	690501-4	CAM, POST-FEED 1 5/8 ST		47
1	1	1	–	B	459456-1	APPLICATOR, BASIC (SUBASSY)		46
1	1	1	–	A	690191-1	PLUG, NYLON		45
1	1	1	–	C	455673-1	RAM		44
1	1	1	–	A	690125-1	WASHER, LAMINATED		43
1	1	1	–	A	690124-1	WASHER, RAM		42
1	1	1	–	A	7-21002-9	BOLT, CRIMPER(5/16x1.00)		41
1	1	1	–	A	23241-6	BALL, STEEL		40
1	1	1	–	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION		39
1	1	1	–	C	690142-1	DISC, INSULATION		38
1	1	1	–	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC		37
1	1	1	–	A	22480-5	WASHER, SPRING		36
1	1	1	–	B	690212-1	POST, RAM		35
1	1	1	–	B	690786-1	SUPPORT, TERMINAL		34
REF	REF	REF	–	D	455675-1	PLATE, BASE		33
1	1	1	–	A	690432-3	SCREW, ADJUSTMENT		32
								31
REF	REF	REF	–	B	455689-1	BLOCK, STRIP GUIDE ADJ		30
1	1	1	–	C	455671-1	PLATE, STRIP GUIDE		29
1	1	1	–	C	1-455888-0	SPACER, FRONT SHEAR DEP		28
2	2	2	–	A	1-22284-0	SPRING, DRAG		27
1	1	1	–	B	690546-1	LEVER, DRAG RELEASE		26
1	1	1	–	B	240792-1	DRAG, TERMINAL		25
1	1	1	–	D	6-690504-8	GUIDE, STRIP (REAR)		24
1	1	1	–	A	690438-1	GUIDE, STRIP (FRONT)		23
–	–	1	–	B	690472-2	STRIPPER		22
REF	REF	REF	–	A	4-22284-9	SPRING, FEED RETURN		21
								20
1	1	–	–	B	691353-1	STRIPPER		19
								18
								17
1	1	1	–	B	318563-1	GUARD, CHIP, FRONT		16
								15
								14
								13
1	1	1	–	A	3-22280-3	SPRING, SHEAR		12
1	1	1	–	B	690461-2	STOP, SHEAR		11
1	1	1	–	C	1-690459-0	HOLDER, SHEAR (FRONT)		10
1	1	1	–	C	454276-9	SHEAR, FLOAT (FRONT)	1	9
1	1	1	–	C	5-662520-9	ANVIL	1	8
								7
								6
1	1	1	–	C	1-455889-7	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)		5
1	1	1	–	B	1-238011-6	SPACER, BLOCK CRIMPER		4
1	1	1	–	C	2-683453-9	CRIMPER, INSULATION	1	3
1	1	1	–	C	1-455888-0	SPACER, CRIMPER		2
1	1	1	–	C	1-456404-1	CRIMPER, WIRE	1	1
-3	-2	-1	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION		ITEM NO

QTY REQD PER ASSY — PARTS LIST — REVISION OF EACH ASSY NO (WHEN BLANK, USE DWG REVISION)



1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
2. GREASE LIGHTLY.
3. GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
4. LUBRICATE DAILY USING NO. 20 MACHINE OIL.
5. ITEMS WITH QTY OF REF SPECIFIED (EXCEPT ITEMS 78 AND 79) ARE USED ON ITEM 46.
6. CUT TO LENGTH AT ASSY

D	ECR-06-002206	GB	1-06
C	ECR 05-003550	TE	5-05
B	ECN 0150-1055-04	TE	8-04
A	RELEASED	TE	MAY02
P F LTR	REVISION RECORD	APP	DATE

DIMENSIONS IN INCHES.
DO NOT SCALE PRINT.
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:
2 PLC DEC ±-
3 PLC DEC ±-
4 PLC DEC ±-
ANGLES ±-
SURF TEXTURE: √
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

MATL – | HT TR – | FIN –

DR R. KNEPPER 02MAY02 | APP T. ELBIN 02MAY02

CHK T. ELBIN 14MAY02 | REL R. KNEPPER 14MAY02

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME SIDE FEED HDM APPLICATOR | MACHINE REF MINI APPL

SCALE – | DWG NO D 1385419 | SHEET 1 OF 1 | REV D

CAGE CODE 00779 | CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING | RESTRICTED TO

LOC A | DIST 66

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.
RELEASED FOR PUBLICATION MAY 14, 2002
BY AMP INCORPORATED.
© COPYRIGHT 2002 ALL RIGHTS RESERVED.

AMP 1756 REV 3-92 | 27-JAN-06 | 07:26:23 us016926

LifeElectronics
Живое партнерство

ООО «ЛайфЭлектроникс» **“LifeElectronics” LLC**

ИНН 7805602321 КПП 780501001 Р/С 40702810122510004610 ФАКБ "АБСОЛЮТ БАНК" (ЗАО) в г.Санкт-Петербурге К/С 30101810900000000703 БИК 044030703

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- *Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.*
- *Специальные условия для постоянных клиентов.*
- *Подбор аналогов.*
- *Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.*

- *Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.*
- *Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.*
- *Комплексную поставку.*
- *Работу по проектам и поставку образцов.*
- *Формирование склада под заказчика.*

- *Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).*
- *Тестирование поставляемой продукции.*
- *Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.*
- *Входной контроль качества.*
- *Наличие сертификата ISO.*

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- *Регистрацию проекта у производителя компонентов.*
- *Техническую поддержку проекта.*
- *Защиту от снятия компонента с производства.*
- *Оценку стоимости проекта по компонентам.*
- *Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.*

Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru