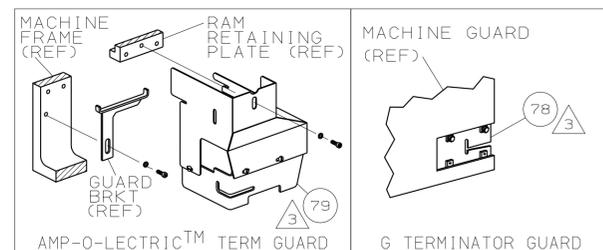
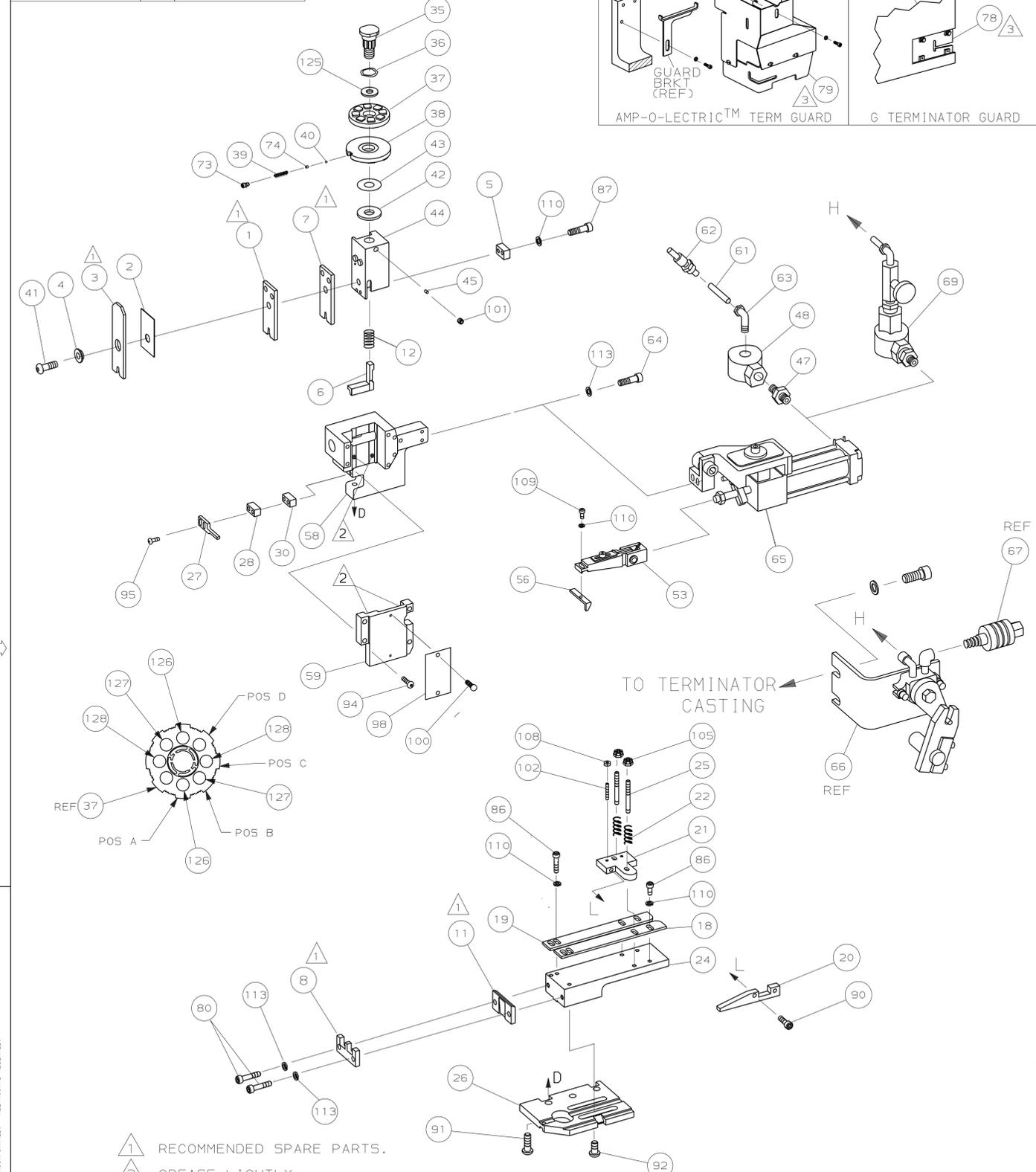


PART NUMBER	REV	FIRST USED
1385650-1	B	122500-1
1385650-2	B	565435-5



TERMINAL NAME: .250 FLAG POS LOCK			
1494208 CRIMP DATA (BOSCH TERMINAL)			
PAD LTR	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	
A	.046 ±.002 [1.17 ±0.05mm]	20	
B	.042 ±.002 [1.07 ±0.05mm]	22	
C	.039 ±.002 [1.00 ±0.05mm]	24	
D	NOT USED	USED	
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	.062 [1.57mm]	F	24-20
INSUL	.112 [2.84mm]	C	.098 MAX

-1 LEADMAKER & BENCH MODEL G		AIR FEED	
BENCH MODEL K		AIR FEED	



QTY	REV	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
2	2	-	C	3-354779-0	PIN, WIRE DISC (.3140)C	129
2	2	-	C	2-354779-2	PIN, WIRE DISC (.3100)B	127
2	2	-	C	1-354779-3	PIN, WIRE DISC (.3055)A	126
1	1	-	A	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	125
1	1	-	A	217238-1	GENERAL INSTRUCTION PACKAGE	124
1	1	-	-	4088039	EF APPL INST 408-8039	123
						122
						121
						120
						119
						118
						117
						116
						115
						114
3	3	-	A	21024-5	WASHER, LOCK (#10) AIR ASSY	113
						112
						111
7	7	-	A	21024-4	WASHER, LOCK (NO. 8) SHEAR BL	110
1	1	-	A	2-22603-1	SCR, HEX HD (8-32x.38)	109
2	2	-	A	21018-4	NUT, HEX (4-40) DRAG	108
						107
						106
2	2	-	A	21022-2	NUT, HEX SL (8-32) DRAG STUD	105
						104
						103
2	2	-	A	4-21078-8	SCR, SKT SET (4-40x.62) DRAG	102
1	1	-	A	21009-2	SCR, SKT SET (1/4-20x.25) RAM	101
2	2	-	A	21017-2	SCR, DRIVE (#2x.19) ID PLATE	100
						99
1	1	-	B	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	98
						97
						96
2	2	-	A	2-21002-3	SCR, BHC (8-32x.62) STRIPPER	95
4	4	-	A	2-21002-9	SCR, BHC (10-32x.75) CAP	94
						93
4	4	-	A	3-21002-3	SCR, BHC (1/4-20x.50) ST GD PL	92
3	3	-	A	2-22733-8	SCR, BHC (1/4-20x.62) HSG	91
2	2	-	A	1-21000-3	SCR, SHC (4-40x.25) DRAG	90
						89
						88
2	2	-	A	2-21000-6	SCR, SHC (8-32x.38) SLUG BLADE	87
4	4	-	A	7-21000-4	SCR, SHC (8-32x.50) STRIP GUIDE	86
						85
						84
						83
						82
						81
2	2	-	A	4-21000-0	SCR, SHC (10-32x1.25) SHEAR PL	80
1	-	-	A	455750-7	GUARD ASSY	79
-	REF	-	A	679532-1	INSERT, GUARD	78
						77
						76
						75
1	1	-	A	690603-1	SPRING, ASSIST	74
1	1	-	A	23030-1	SCR, SKT CAP (6-32x.25) CP DSC	73
						72
						71

QTY	REV	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO
						60
1	1	-	C	1424325-1	CAP, RAM	59
1	1	-	D	453736-1	HOUSING	58
						57
						56
						55
						54
1	1	-	B	356116-2	FEED PAWL	53
1	1	-	B	461062-8	ASSY, FEED FINGER	52
						51
						50
						49
-	1	-	A	22374-7	VALVE, QUICK EXHAUST	48
-	1	-	A	22304-1	NIPPLE, HEX 1/8 NPT	47
						46
1	1	-	A	690191-1	PLUG, NYLON	45
1	1	-	C	1338281-6	RAM	44
1	1	-	A	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
1	1	-	A	690124-9	WASHER, RAM	42
1	1	-	A	7-21000-9	BOLT, CRIMPER (5/16-24x1.00)	41
1	1	-	A	23241-6	BALL, STEEL	40
1	1	-	A	690170-1	SPRING, COMPRESSION	39
1	1	-	C	1-690142-1	DISC, INSULATION	38
1	1	-	D	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
1	1	-	A	22480-5	WASHER, SPRING	36
1	1	-	B	690212-1	POST, RAM	35
						34
						33
						32
						31
1	1	-	B	1-690451-2	SPACER, STRIPPER	30
						29
1	1	-	B	4-690451-7	SPACER, STRIPPER	28
1	1	-	A	468281-4	STRIPPER	27
1	1	-	D	455676-4	PLATE, BASE	26
2	2	-	A	22354-8	DRAG, STUD	25
1	1	-	B	856076-3	PLATE, STRIP GUIDE	24
						23
2	2	-	A	2-22281-3	SPRING, DRAG	22
1	1	-	A	464451-7	ARM, STOCK DRAG	21
1	1	-	A	464452-5	DRAG, STOCK	20
1	1	-	B	1338002-2	GUIDE, STRIP (REAR)	19
1	1	-	C	1338003-3	GUIDE, STRIP (FRONT)	18
						17
						16
						15
						14
						13
1	1	-	A	23846-1	SPRING, HOLD DOWN	12
1	1	-	B	240833-7	PLATE, REAR SHEAR	11
						10
						9
1	1	-	D	1633101-1	ANVIL	8
1	1	-	B	1-459722-2	BLADE, SLUG	7
1	1	-	D	1633103-1	HOLD DOWN, TERMINAL	6
1	1	-	C	5-240641-0	SPACER, SLUG BLADE	5
1	1	-	B	2-238009-9	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	1	-	C	461296-9	CRIMPER, INSULATION	3
1	1	-	B	1-455888-5	SPACER, CRIMPER	2
1	1	-	C	4-456403-9	CRIMPER, WIRE	1

- 1 RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2 GREASE LIGHTLY.
- 3 GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- 4 SEE DRAWING FOR COMPONENTS
- 5 ITEM 78 USED WITH G TERMINATOR ONLY.

QTY REOD PER ASSY	REV	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

QTY REOD PER ASSY	REV	U/M	DWG SIZE	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. COPYRIGHT 19

LOC A DIST 66

AMP 1756 REV 3-92 21-JUL-05 13:23:36 us016926 7

REVISION RECORD

REV	DATE	DESCRIPTION
B	05-007324	TE 7-05
A	REVISED	BH OCT03

REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES R.015 MAX

DIMENSIONS IN INCHES. DO NOT SCALE PRINT. TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:

2 PLC DEC ±.25  
3 PLC DEC ±  
4 PLC DEC ±

ANGLES ± -  
SURF TEXTURE: ✓

DR B.HIGMAN 24SEP03 APP T.BENCHOFF 24SEP03  
CHK 24SEP03 B.HIGMAN REL -

AMP Incorporated Harrisburg, PA 17105-3608

NAME END FEED HDM APPLICATOR MACHINE REF MINI APPL

SCALE - DWG NO 1385650 SHEET 1 OF 1 REV B

CAGE CODE 00779 CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING RESTRICTED TO

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: [org@lifeelectronics.ru](mailto:org@lifeelectronics.ru)