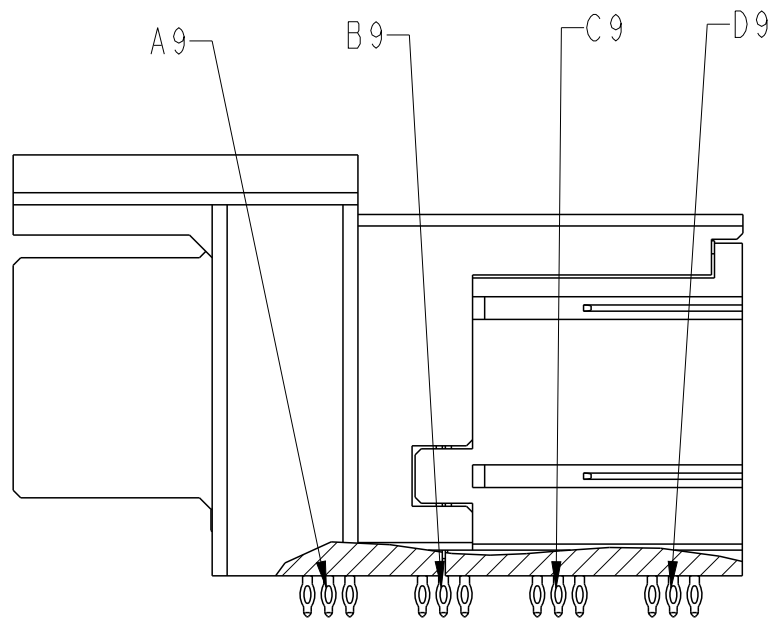
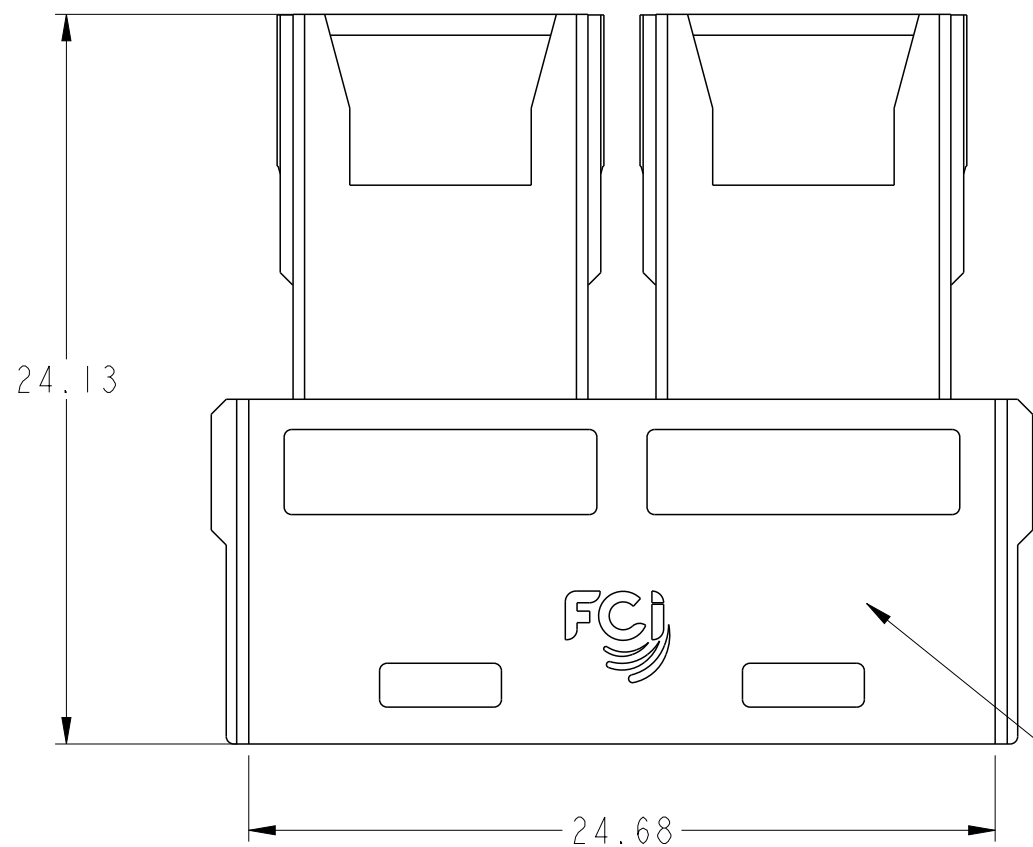
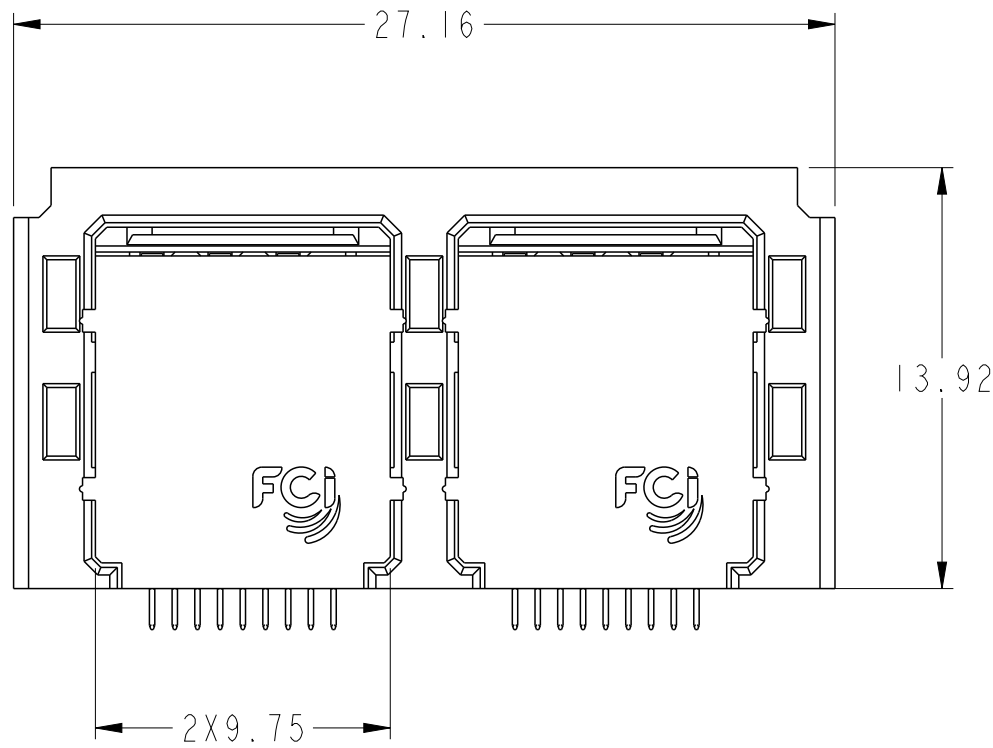
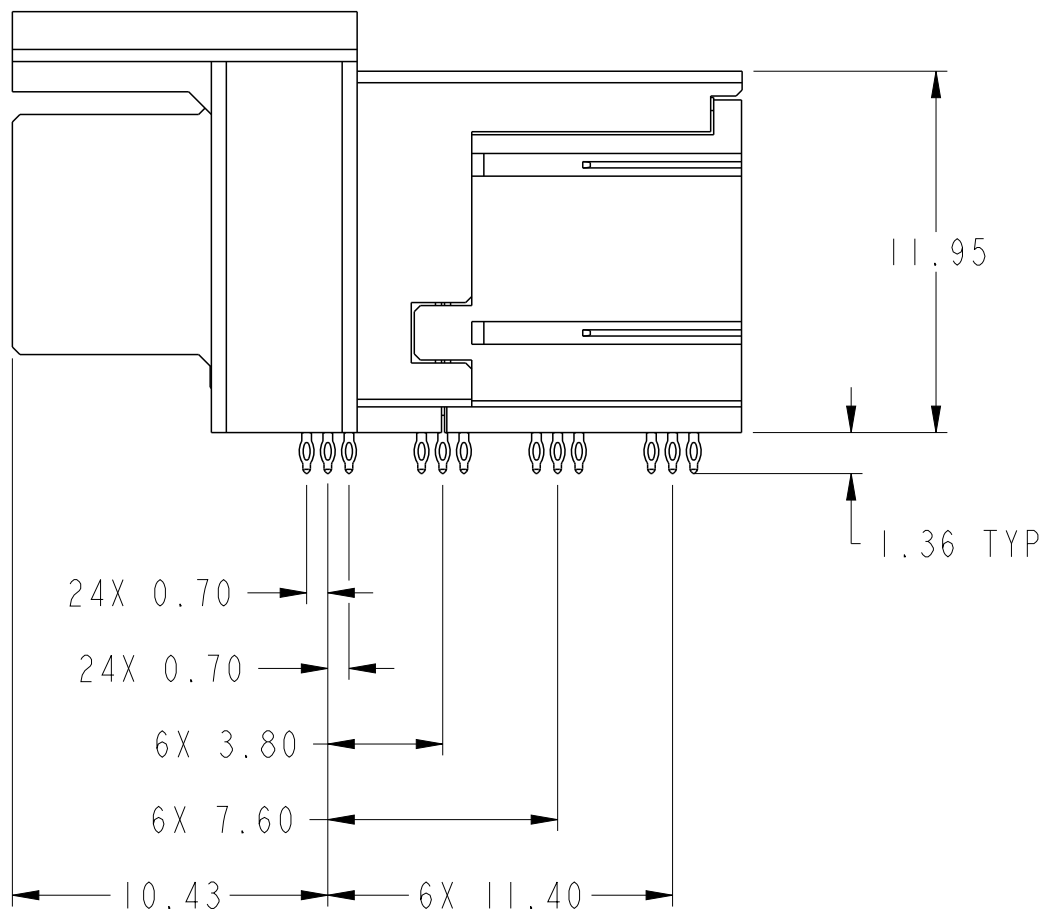
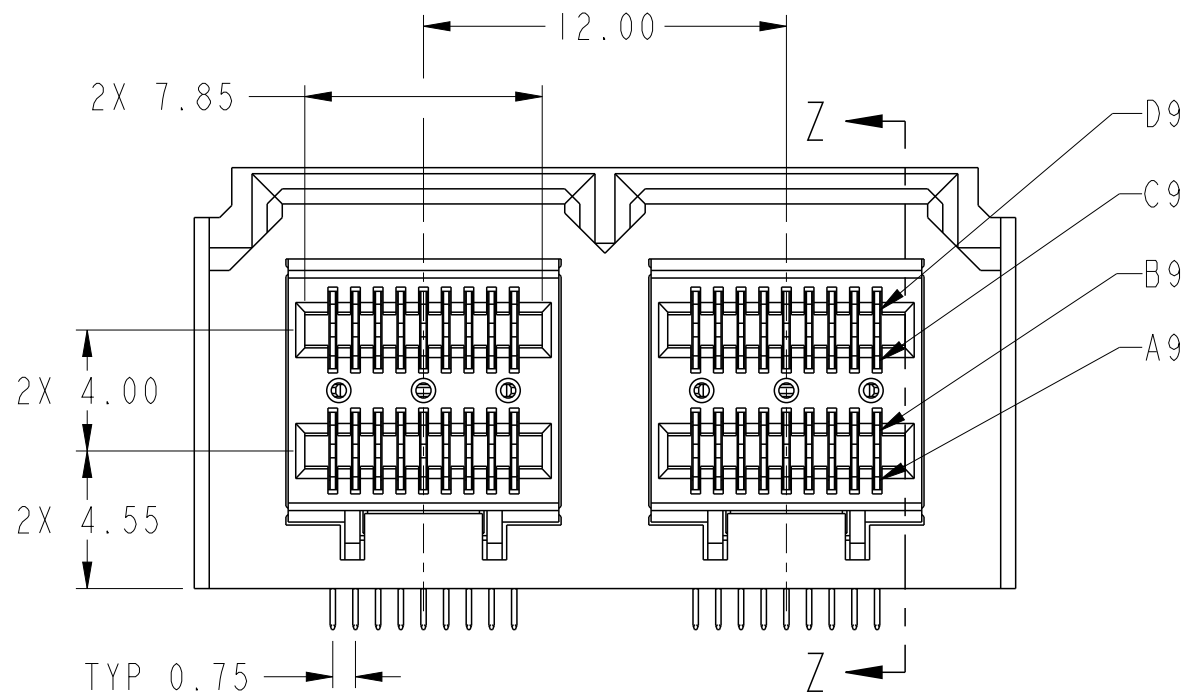
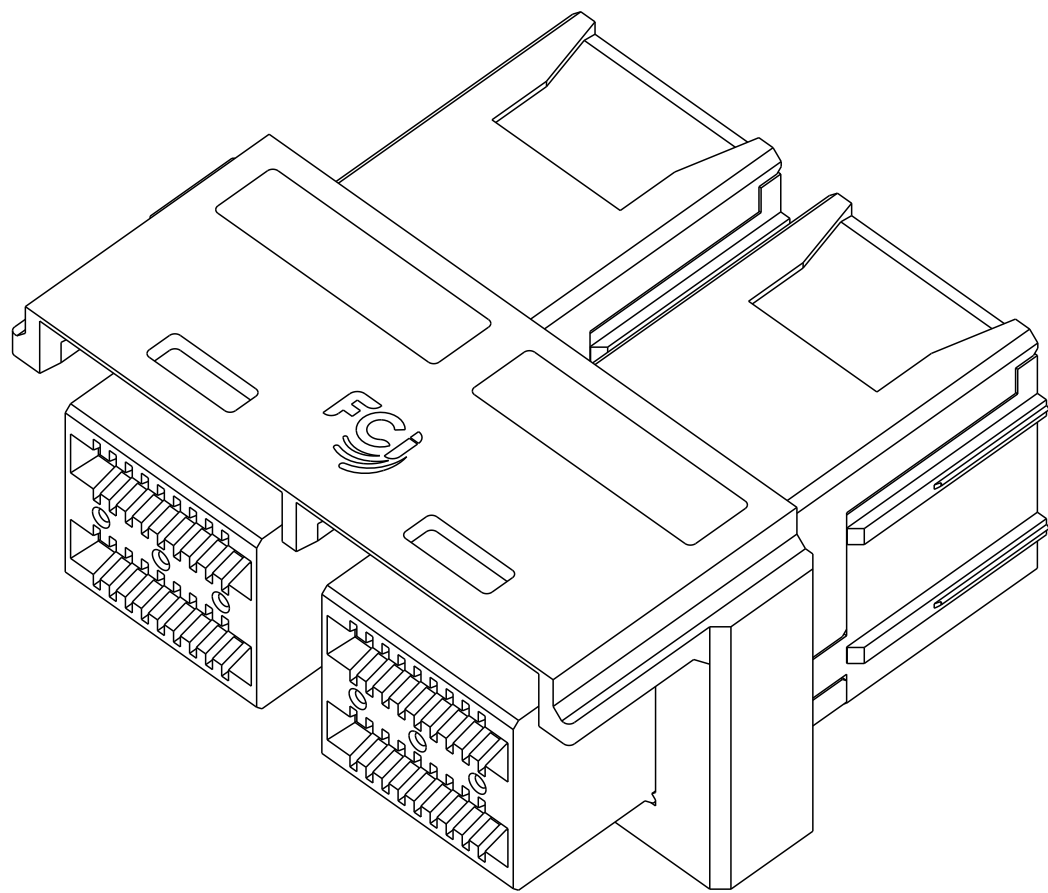


PRODUCT NUMBER	PLATING OPT.	HSG&FRAME COLOR
10112633-101	OPTION 1	BLACK
10112633-101LF	OPTION 2	BLACK
10112633-121	OPTION 1	NATURAL
10112633-121LF	OPTION 2	NATURAL



SECTION Z-Z



NOTES:

- MATERIALS:
CONNECTOR HOUSING: HIGH TEMPERATURE THERMOPLASTIC, GLASS FILLED, UL 94V-0
TERMINALS: COPPER ALLOY
- FINISHES:
CONTACT AREA: 0.76µm GOLD OVER 2.54µm MIN NICKEL
TAIL AREA:
OPTION 1: 0.76µm - 1.52µm TIN/LEAD (90/10) OVER 2.54µm MIN NICKEL.
OPTION 2: 0.76µm - 1.52µm TIN (LEAD FREE) OVER 2.54µm MIN NICKEL.
- PRODUCT SPECIFICATION: GS-12-650.
APPLICATION SPECIFICATION: GS-20-0356
PACKAGING SPECIFICATION: GS-14-1490
- RECOMMENDED MOUNTING HARDWARE:
OPTION 1: M2 X 0.91mm SELF-THREADING SCREW
OPTION 2: M2 X 0.80mm SELF-THREADING SCREW
OPTION 3: M2 X 0.40mm SELF-THREADING SCREW
RECOMMENDED MOUNTING SCREW LENGTH: PCB THICKNESS + (2.5±0.35)mm
- THIS CONNECTOR IS DESIGNED TO MEET THE REQUIREMENTS OF INDUSTRY SPECIFICATION SFF-8643.
- A SYMBOL WILL BE NEXT TO ANY DIMENSION, VIEW, OR NOTE THAT HAS BEEN MODIFIED WITH THE CURRENT DRAWING REVISION.

MATES WITH MINI-SAS HD ENDS IN:	
10119217 SERIES (4i)	
10119312 SERIES (4i)	
10120086 SERIES (4i)	
10120087 SERIES (4i)	
10119576 SERIES (8i)	
10119577 SERIES (8i)	
10120088 SERIES (8i)	
10120089 SERIES (8i)	

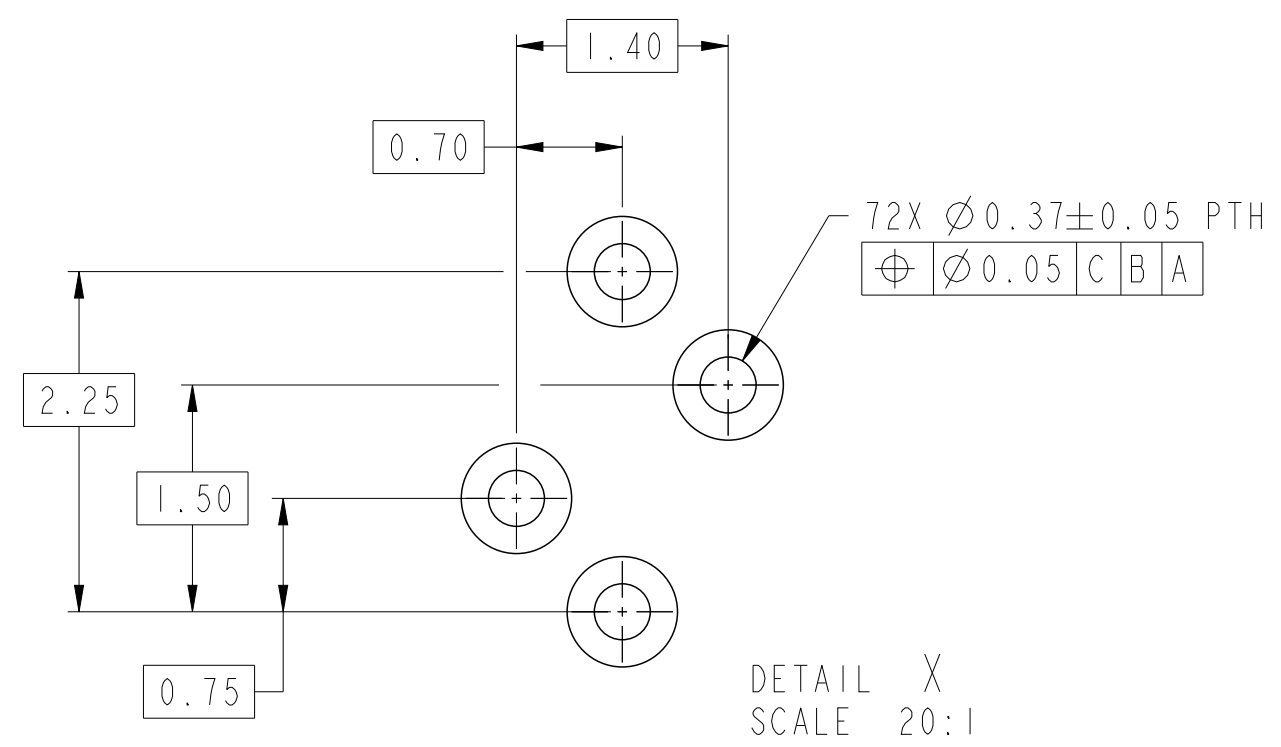
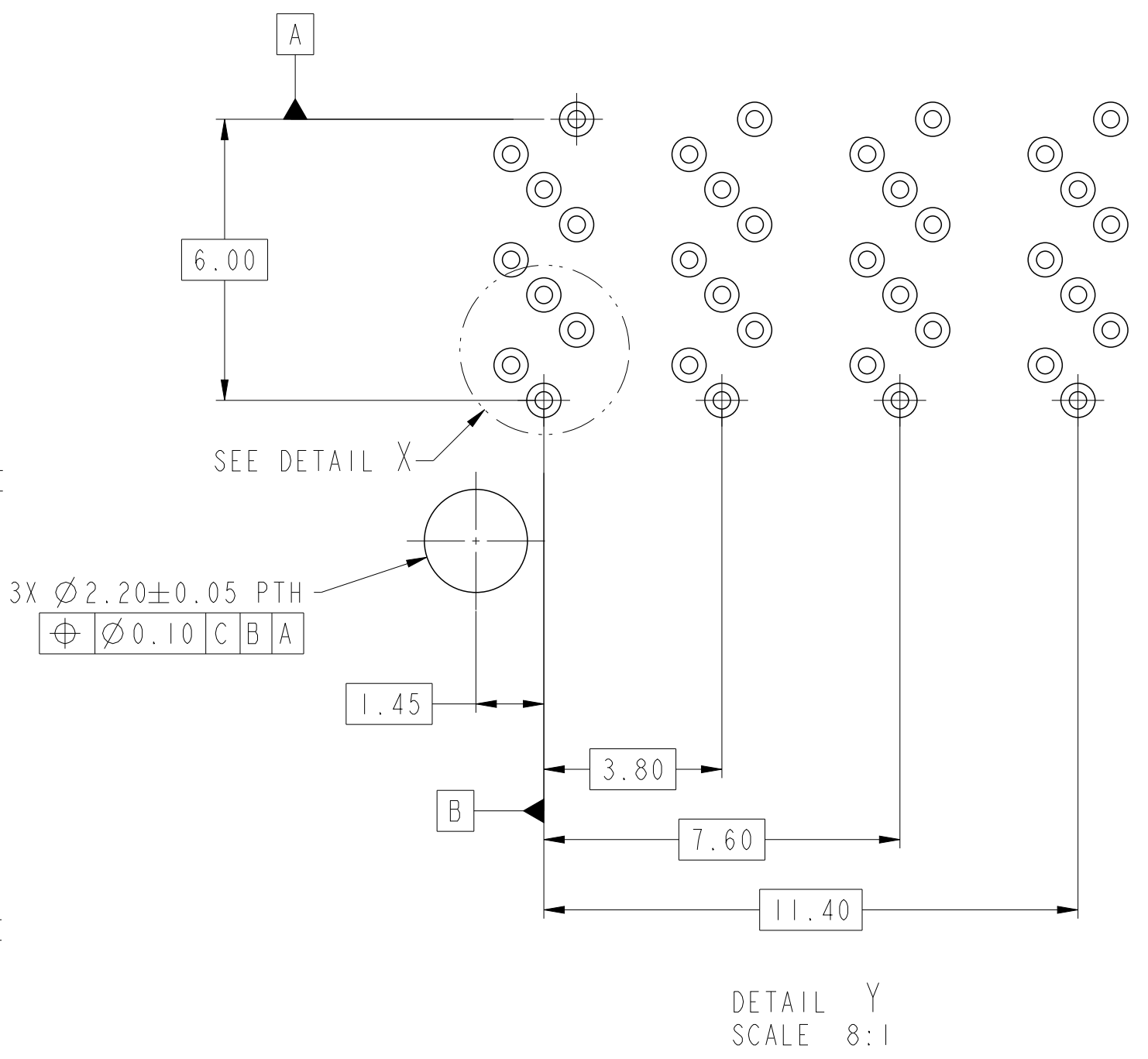
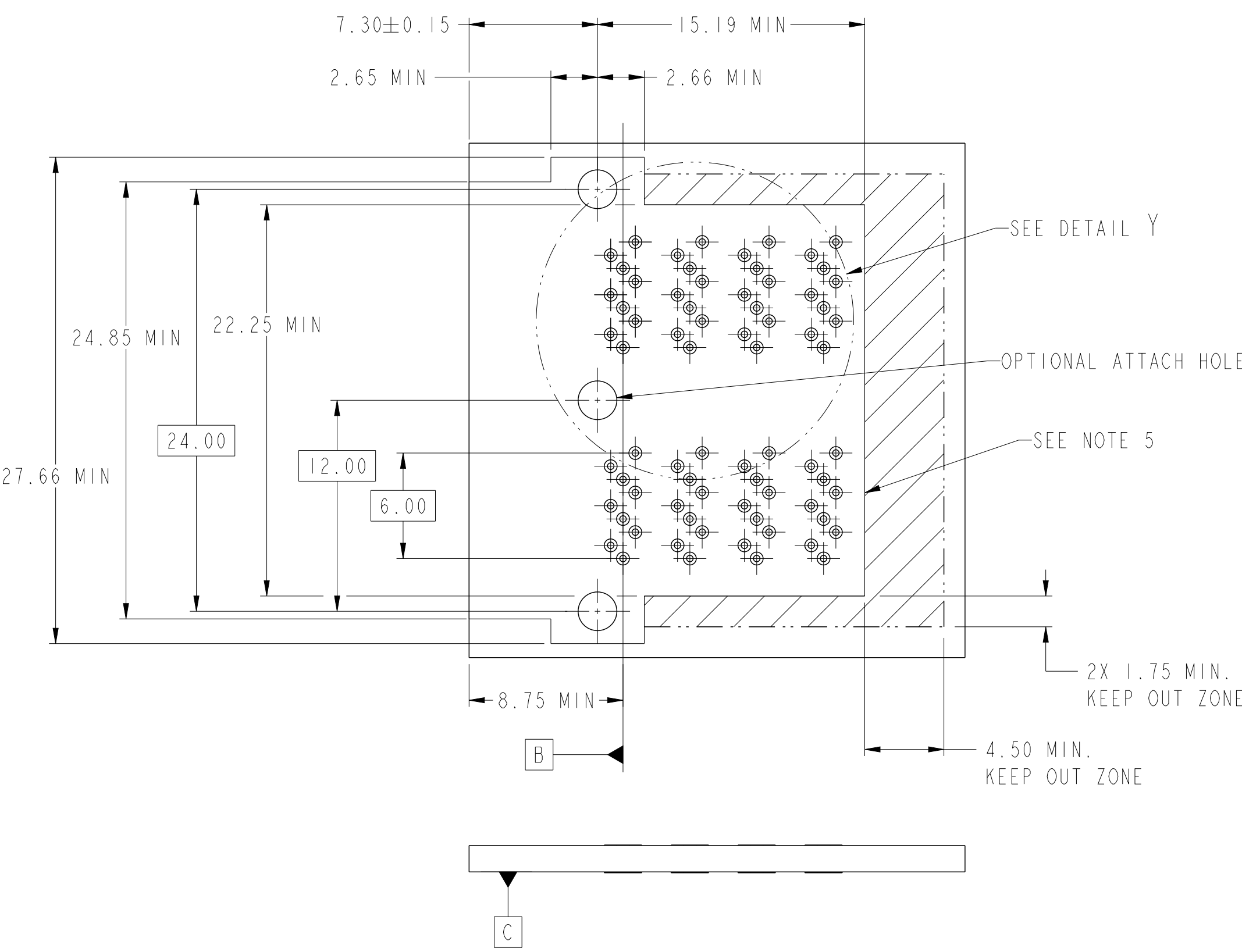
spec ref -		dr Mark Gray	2010/08/04	projection		MM	size A2	scale 4:1
tolerance std ASME Y14.5		eng Jackbin Zou	2015/12/09	chr Zhen Luo		2015/12/22	ecn no ELX-DG-17997-1	
surface -		appr Pei-Ming Zheng	2015/12/23	product family MINI-SAS HD		rel level Released		
linear		0.X ±0.25		0.XX ±0.15		0.XXX ±		
angular		0° ±1/2°						
title		IX2 INTERNAL ASSEMBLY		MINI-SAS HD		dwg no 10112633		rev C
cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 1 of 4		

PDS: Rev :C

STATUS:Released

Printed: Dec 23, 2015

RECOMMENDED PC BOARD LAYOUT



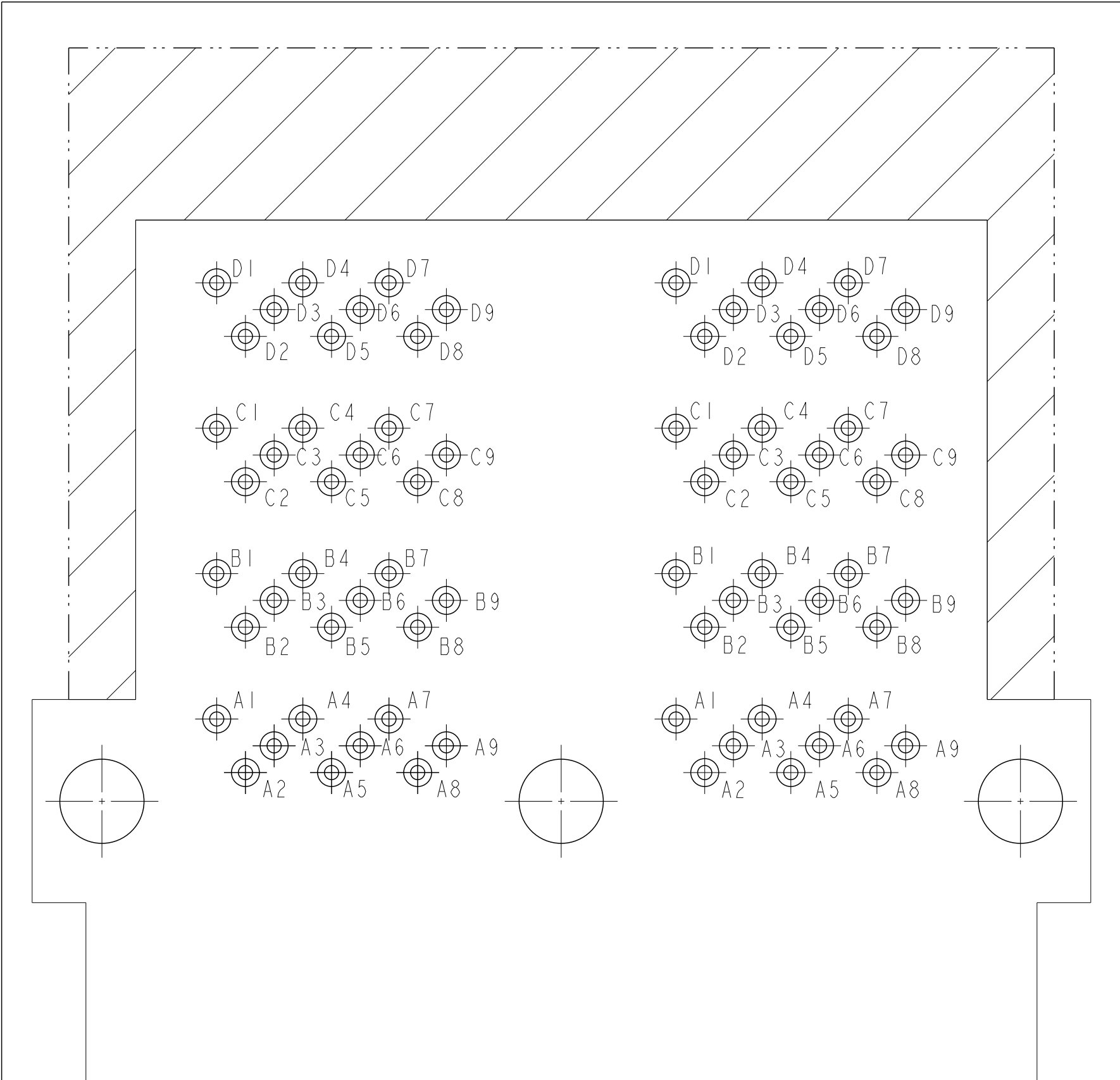
NOTES:

1. RECOMMENDED DRILL SIZE FOR A $\varnothing 0.37$ FINISHED PTH IS $\varnothing 0.457$ (#77 DRILL).
2. RECOMMENDED ANNULAR RING AROUND $\varnothing 0.37$ FINISHED PTH IS $\varnothing 0.73$.
3. MINIMUM RECOMMENDED SPACING : 14.00mm.
4. MINIMUM PCB THICKNESS : 1.57mm.
5. CONNECTOR KEEP OUT AREA.

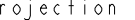
Copyright FCI.

spec ref		-		dr		Mark Gray		2010/08/04		projection		MM		size		A2		scale		2:1			
tolerance std		ASME Y14.5		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		eng		Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no		ELX-DG-17937-1					
		chr				Zhen Luo		2015/12/22		rel level						Released							
		appr				Pei-Ming Zheng		2015/12/23		product family						MINI-SAS HD							
surface		✓		linear		0.X		±0.25				title		1X2 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112633		rev		C	
				0.XX		±0.15																	
				0.XXX		±																	
ASME Y14.5		angular		0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw		sheet 2 of 4							

PIN OUT DESIGNATIONS



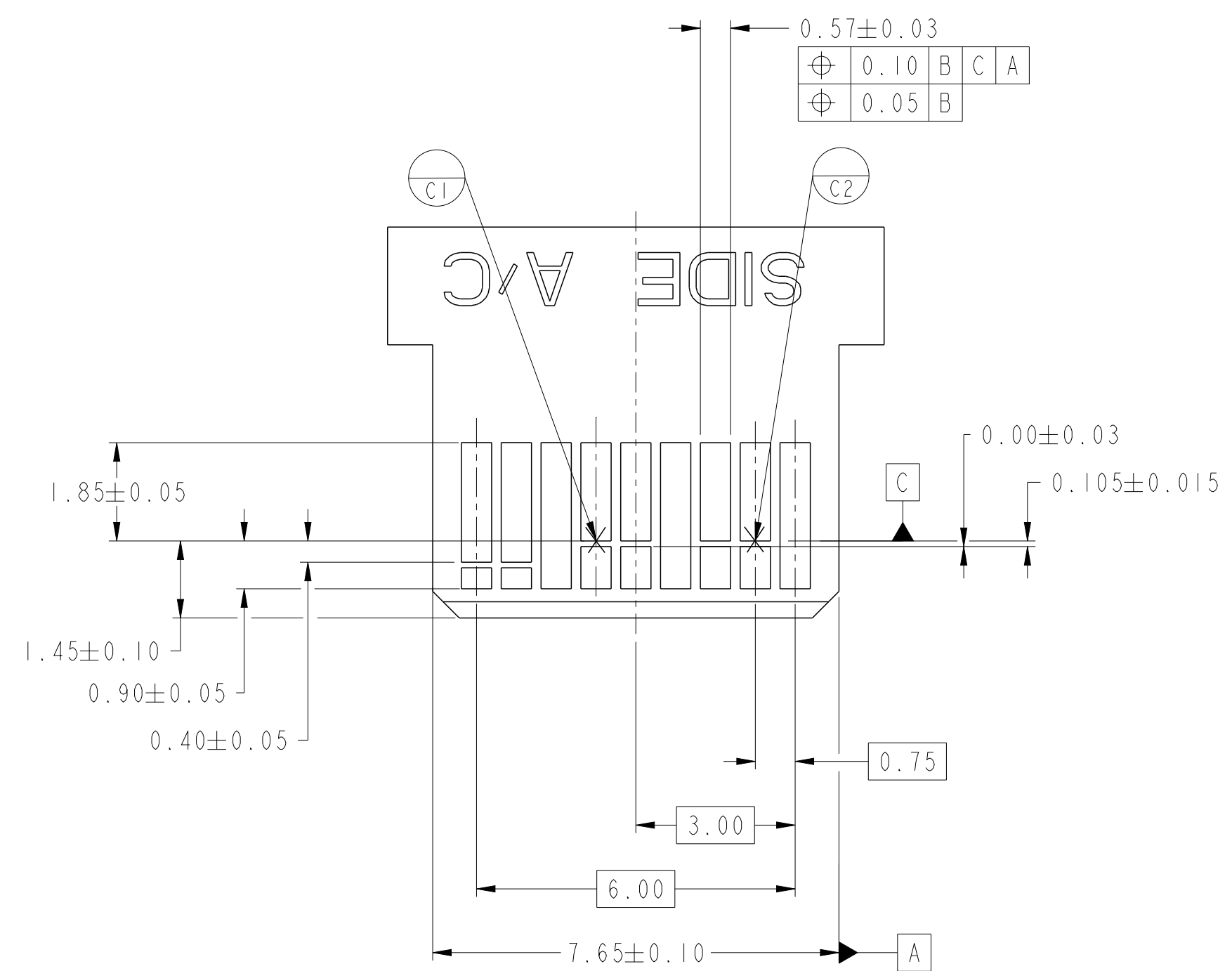
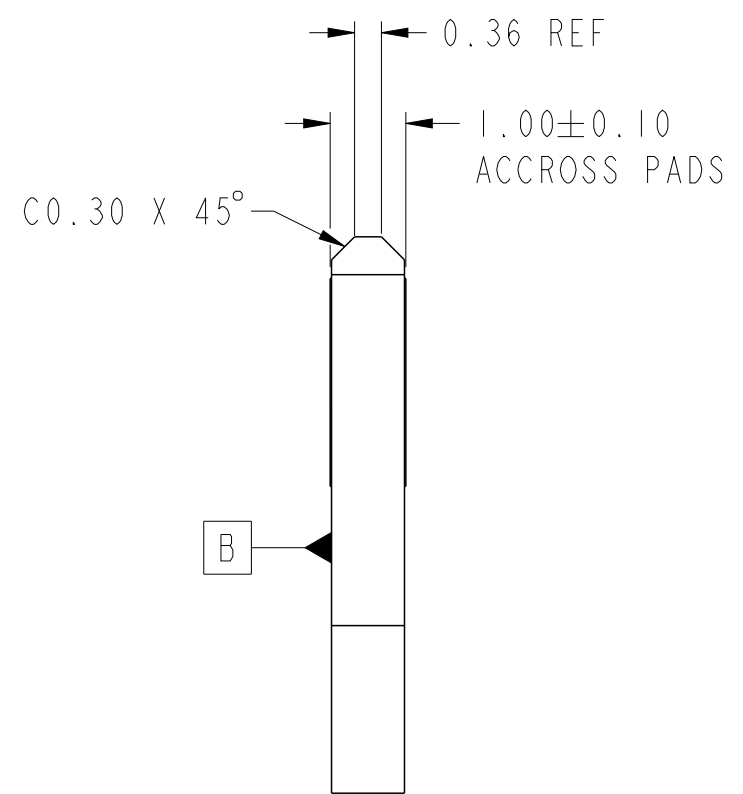
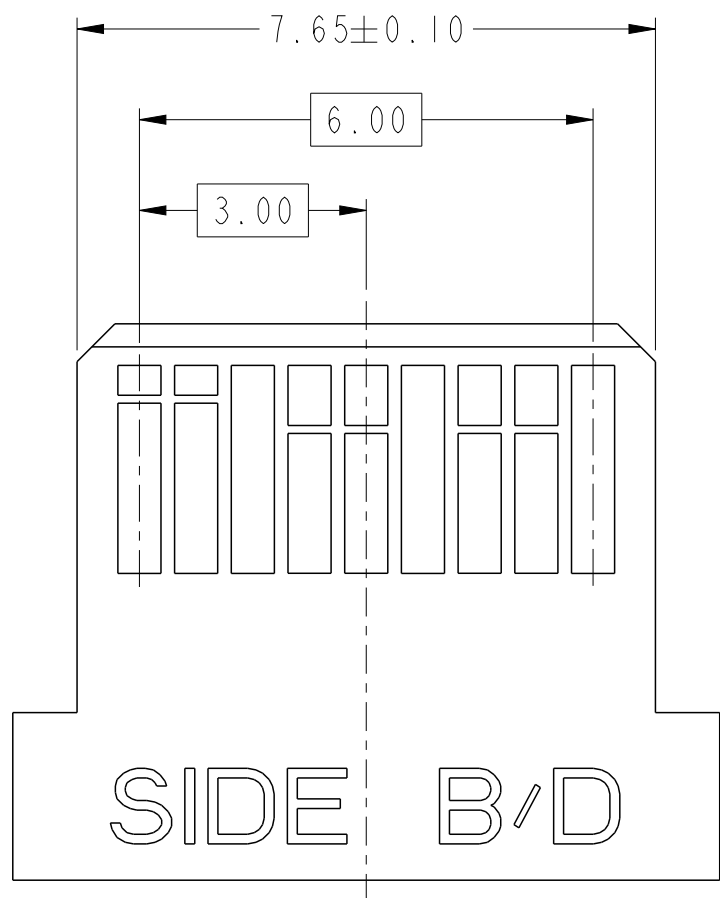
Copyright FCI.

spec ref			-		dr		Mark Gray		2010/08/04		projection				MM				size		A2		scale		2:1						
tolerance std			ASME Y14.5			TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED			eng		Jackbin Zou		2015/12/09		ecn no		ELX-DG-17997-1														
						chr		Zhen Luo		2015/12/22		appr		Pei-Ming Zheng		2015/12/23		product family				MINI-SAS HD				rel level		Released			
surface						linear		0.X		±0.25		FCI		title		IX2 INTERNAL ASSEMBLY						dwg no		10112633				rev		C	
								0.XX		±0.15						MINI-SAS HD															
ASME Y14.5						angular		0°		±1/2°		www.fci.com		cat. no.		-		Product - Customer Drw				sheet 3 of 4									

PDS: Rev :C

STATUS:Released

Printed: Dec 23, 2015



NOTES:

- 1. 0.05 MINIMUM KEEP OUT SOLDER MASK AROUND ALL PADS.
- 2. DATUM C TARGETS ARE DEFINED BY THE RESPECTIVE PAD CENTER LINES AND THE LEADING EDGE OF THE TARGET PADS.

spec ref		-		dr		Mark Gray		2010/08/04		projection		MM		size		A2		scale		2:1	
tolerance std		ASME Y14.5		eng		Jackbin Zou		2015/12/09						ecn no		ELX-DG-17997-1					
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED		chr		Zhen Luo		2015/12/22		rel level						Released							
				appr		Pei-Ming Zheng		2015/12/23		product family		MINI-SAS HD									
surface		✓		linear				title		IX2 INTERNAL ASSEMBLY		dwg no		10112633		rev		C			
				0.X																±0.25	

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru