



REVISIONS			
REV	DESCRIPTION	DATE	APPROVED
03 ₀	REVISED PER ECN 99-0292	CMH 10/8/99	[Signature]
B	REVISED PER ECN 0U20-0262-01	GV 12/17/02	JGH

COMPONENT	MATERIAL	FINISH
HOUSING	STAINLESS STEEL PER ASTM-A484 AND ASTM-A582, TYPE 303	PASSIVATE PER ASTM-A380
DIELECTRIC	TFE FLUOROCARBON PER ASTM-D-1457	N/A
CENTER CONTACT	BERYLLIUM COPPER PER ASTM B 196, ALLOY C17300, CONDITION H	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
CONTACT EXT BUSHING	IRON-NICKEL-COBALT ALLOY PER MIL-I-23011 CLASS 1 (KOVAR)	GOLD PLATE PER MIL-G-45204
"O" - RING	FLOUROSILICONE PER MIL-R-25988, CLASS I, TYPE I.	N/A
HERMETIC SEAL	GLASS BEAD	N/A
GASKET	SAE C12L14 STEEL	SILVER PLATE PER QQ-S-365

ELECTRICAL	MECHANICAL	ENVIRONMENTAL
Nominal Impedance (Ohms) <u>50</u>	Interface Dimensions <u>DESC SPEC 85072</u>	TEMPERATURE RATING <u>-65° TO +125°C</u>
Frequency Range (GHz) <u>DC to 18</u>	Center Contact Captivation	Vibration MIL-STD-202, Method 204, Condition D
Volt Rating (VRMS MAX) @ Sea Level <u>375</u>	Axial (Lbs) <u>6</u>	Shock MIL-STD-202, Method 213, Condition I
VSWR <u>1.04±.009F(GHz)</u>	Weight (Grams) <u>1.4</u>	Thermal Shock MIL-STD-202, Method 107, Condition B
Insertion Loss (dB MAX) <u>.05x√F(GHz)</u>	Hermetic Seal <u>1 x 10⁻⁸ cc/sec Helium at 1 Atm</u>	Moisture Resistance MIL-STD-202, Method 106
RF Leakage (dB MIN) (Interface Only, Fully Mated) <u>-(90-F(GHz))</u>		Corrosion - MIL-STD-202, Method 101, Condition B
Corona, 70,000 Ft (VRMS MIN) <u>335</u>		
Dielectric Withstanding Voltage (VRMS MIN) @ Sea Level <u>1000</u>		
Contact Resistance (Milliohms MAX)		
Center Contact <u>6.0</u>		
Outer Contact <u>2.0</u>		
RF High Potential @ Sea Level (VRMS MIN @ 5 MHz) <u>1000</u>		
I.R.(Megohms MIN) <u>5000</u>		

UNLESS OTHERWISE SPECIFIED DIMENSIONS ARE IN INCHES TOLERANCE ON FRAC. DEC. ANGLES ± 1/64 ±.005 ± 1°	DRAWN BY K.C.MAHER 9/1/87		AMP Incorporated	
	CHECKED BY MH/M 9/10/87		140 Fourth Avenue Waltham, MA 02451-7599	
	APPROVED BY BAR 9/10/87			
These drawings and specifications are the property of Divil Spectra Incorporated and shall not be reproduced or copied or used in whole or in part as the basis for the manufacture or sale of items without written permission.	USE ASS'Y PROCEDURE	TITLE DSP PANEL FEEDTHRU PLUG RECEPTACLE HERMETICALLY SEALED		
	408-08287 (45-104)	SIZE B	CODE IDENT NO. 26805	REV 03₀
	NO. AP. _____	SCALE 5:1	PART NO. 4557-5119-02	

CUSTOMER DRAWING

AMP PART # 1059632-1
SHEET 1 OF 1 REV B

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru