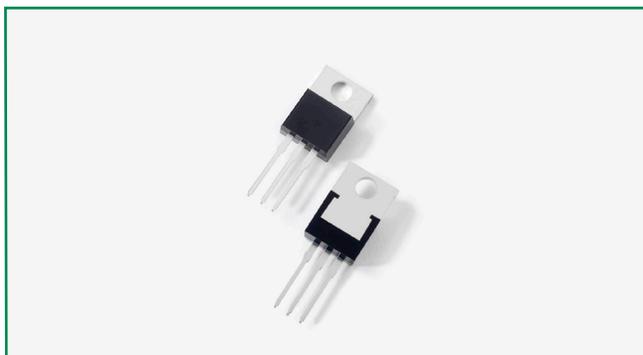
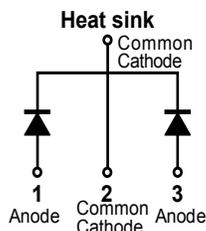


MBR1060CTL



Pin out



Description

Littelfuse MBR series Schottky Barrier Rectifier is designed to meet the general requirements of commercial applications by providing high temperature, low leakage and low V_F products.

It is suitable for high frequency switching mode power supply, free-wheeling diodes and polarity protection diodes.

Features

- High junction temperature capability
- High frequency operation
- Guard ring for enhanced ruggedness and long term reliability
- Common cathode configuration in TO-220AB package
- Low forward voltage drop

Applications

- Switching mode power supply
- DC/DC converters
- Free-wheeling diodes
- Polarity protection diodes

Maximum Ratings

Parameters	Symbol	Test Conditions	Max	Unit
Peak Inverse Voltage	V_{RWM}	-	60	V
Average Forward Current	$I_{F(AV)}$	50% duty cycle @ $T_c = 100^\circ\text{C}$ rectangular wave form	5 (per leg) 10 (total device)	A
Peak One Cycle Non-Repetitive Surge Current (per leg)	I_{FSM}	8.3 ms, half Sine pulse	125	A

Electrical Characteristics

Parameters	Symbol	Test Conditions	Max	Unit
Forward Voltage Drop*	V_{F1}	@5A, Pulse, $T_J = 25^\circ\text{C}$	0.60	V
Reverse Current (per leg) *	I_{R1}	@ $V_R = \text{rated } V_R, T_J = 25^\circ\text{C}$	1.0	mA
	I_{R2}	@ $V_R = \text{rated } V_R, T_J = 125^\circ\text{C}$	40	
Junction Capacitance (per leg)	C_T	@ $V_R = 5\text{V}, T_c = 25^\circ\text{C}, f_{SIG} = 1\text{MHz}$	220	pF
Voltage Rate of Change	dv/dt		10,000	V/ μs

* Pulse Width < 300 μs , Duty Cycle < 2%

Thermal-Mechanical Specifications

Parameters	Symbol	Test Conditions	Max	Unit
Junction Temperature	T_J		-55 to +125	°C
Storage Temperature	T_{stg}		-55 to +125	°C
Maximum Thermal Resistance Junction to Case	R_{thJC}	DC operation	2.0	°C/W
Approximate Weight	wt		2	g
Case Style		TO-220AB		

Figure 1: Typical Forward Characteristics

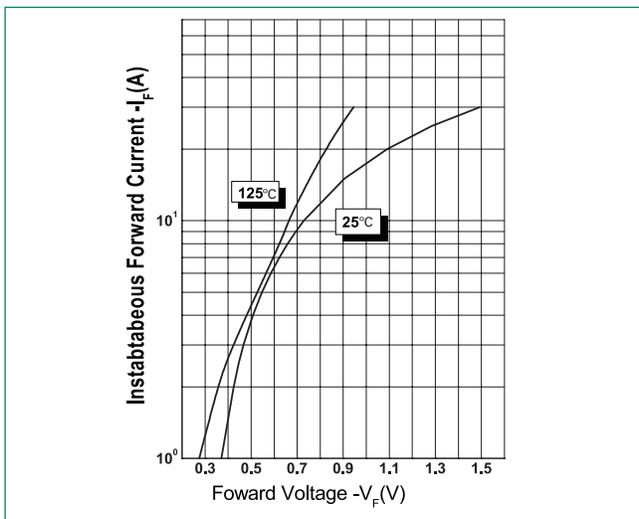


Figure 2: Typical Reverse Characteristics

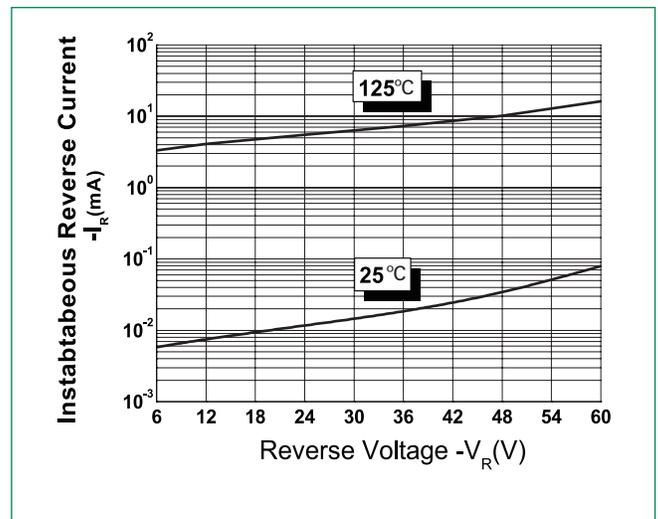
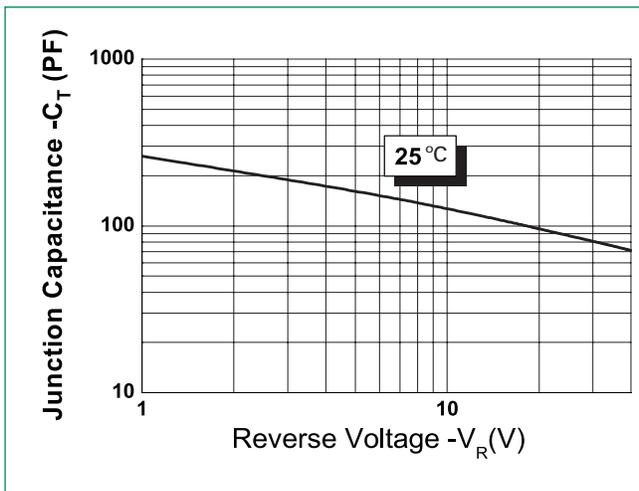
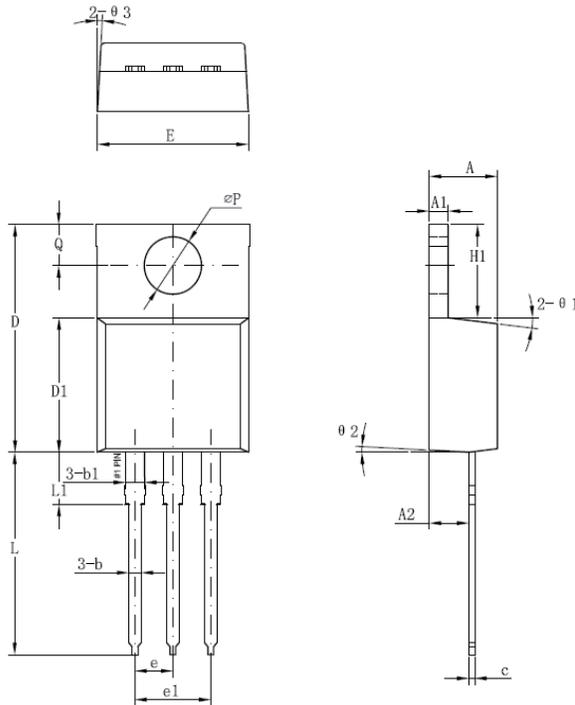


Figure 3: Typical Junction Capacitance



Dimensions- TO-220AB



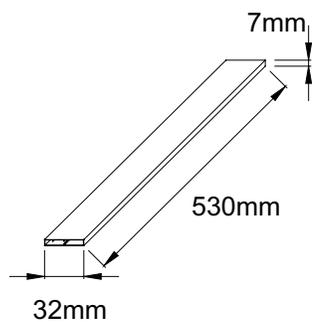
Symbol	Millimeters	
	Min	Max
A	3.56	4.83
A1	0.51	1.40
A2	2.03	2.92
b	0.38	1.02
b1	1.14	1.78
c	0.31*	0.61
D	14.22	16.51
D1	8.38	9.15*
E	9.65	10.67
e	2.54	-
e1	4.98*	-
H1	5.84	6.86
L	12.70	14.73
L1	-	6.35
øP	3.53	4.09
Q	2.54	3.43

Footnote *: The spec. does not comply with JEDEC spec.

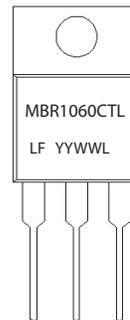
Packing Options

Part Number	Marking	Packing Mode	M.O.Q
MBR1060CTL	MBR1060CTL	50pcs / Tube	1000

Tube Specification



Part Numbering and Marking System



MBR = Device Type
 10 = Forward Current (10A)
 60 = Reverse Voltage (60V)
 CTL = Configuration
 LF = Littelfuse
 YY = Year
 WW = Week
 L = Lot Number

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru