

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-003319	06MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2266149-1

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1426337
REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED)
WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE
SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR
1426337

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV			TE Connectivity			
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA			NAME			
		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	SIDE FEED HD-I APPLICATOR				
		0 PLC ±	1 PLC ±	RAGHAVENDRA		PRODUCT SPEC			
MATERIAL		2 PLC ±	3 PLC ±	APPLICATION SPEC		SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO	RESTRICTED TO
FINISH		4 PLC ±	ANGLES ±	WEIGHT		A3		©- 1426337	
				CUSTOMER DRAWING		SCALE	SHEET 1 OF 2	REV	A1

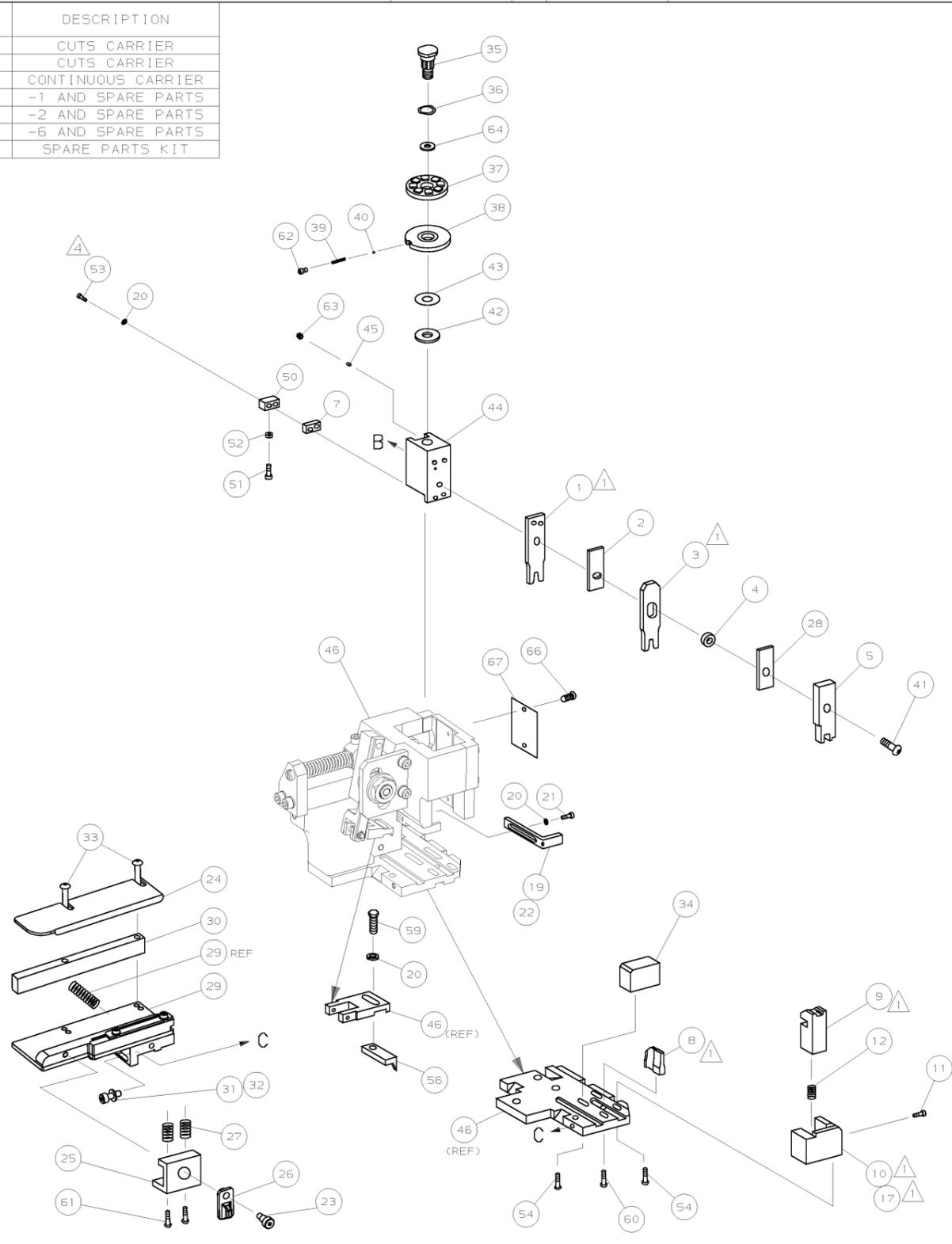
DRAWING MADE IN THIRD ANGLE PROJECTION

1426337 1426337

/home/eb003420/edmod

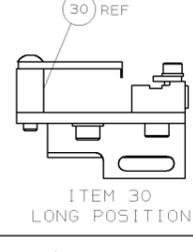
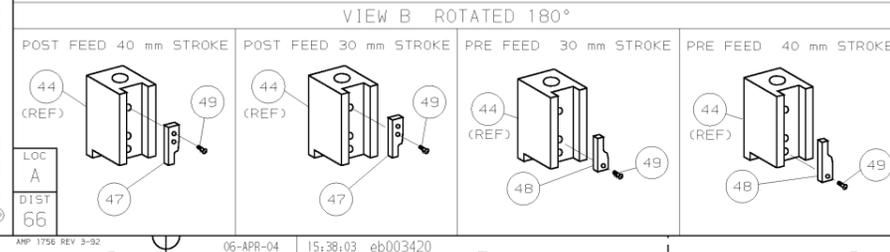
PART NUMBER	REV	FIRST USED	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1426337-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1426337-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1426337-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1426337-1	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1426337-2	A	-	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1426337-6	A	-	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1426337-7	A	-	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA AMP TERMINAL AMP CRIMP SPECS			
TERMINAL NAME: LAMP SOCKET CONTACT			
CRIMP	SIZE	TYPE	RANGE
WIRE	2.29 [0.090 IN]	F	0.5mm ² - 1.5mm ²
INSUL	4.06 [0.160 IN]	0V	1.90-2.70 [0.075-.106 IN]
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTION	
3.80-4.60 [0.150-.180 IN]		408-8322	
TERMINAL		FEED	
APPL SPEC 114-37009		16.50 [0.650 IN]	
TERMINALS APPLIED			
626277	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	PIN PN & LENGTH [IN]	
mm ² AWG			
1.50mm ²	1.75 ±0.05 [0.069 ±0.002 IN]	8-354778-5 [0.29201]	
1.00mm ²	1.60 ±0.05 [0.063 ±0.002 IN]	9-354778-8 [0.29851]	
0.75mm ²	1.50 ±0.05 [0.059 ±0.002 IN]	354779-8 [0.30301]	
0.50mm ²	1.40 ±0.05 [0.055 ±0.002 IN]	1-354779-6 [0.30701]	



QTY	REQD	PER	ASSY	PART NO	DESCRIPTION	ITEM NO			
-	1	1	1	1	1	1	1426337	PRINT, APPLICATOR LOG SHEET	73
-	1	1	1	1	1	1	1338705-1	DOCUMENTATION PACKAGE	72
-	-	-	-	-	-	-	-	-	71
-	-	-	-	-	-	-	-	-	70
-	-	-	-	-	-	-	-	-	69
-	-	-	-	-	-	-	-	-	68
-	1	1	1	1	1	1	461264-1	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	2	2	21017-2	SCR,DRIVE(#2x.19) ID PLATE	66
-	-	-	-	-	-	-	-	-	65
-	1	1	1	1	1	1	986950-1	WASHER, FLAT PRECISION	64
-	1	1	1	1	1	1	3-18031-0	SCR,SKT SET(M6X6)RAM	63
-	1	1	1	1	1	1	18023-9	SCR,SHC(M4X6)INS DISC	62
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-5	SCR,BHC(M5X25)DRAG	61
-	1	1	1	1	1	1	18024-7	SCR,BHC(M4X10)ANVIL	60
-	1	1	1	1	1	1	5-18022-2	SCR,HEX(M4X8)FEED FINGER	59
-	-	-	-	-	-	-	-	-	58
-	1	1	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	57
-	-	-	-	-	-	-	-	-	56
-	4	4	4	4	4	4	18024-8	SCR,BHC(M4X12)SHEAR HOLDER	55
-	2	2	2	2	2	2	1-18023-3	SCR,SHC(M4X16)TERM HLD DWN	54
-	1	1	1	1	1	1	18030-1	NUT,HEX(M3)HOLD DOWN	53
-	1	1	1	1	1	1	811242-5	BUMPER, HOLDDOWN	52
-	1	1	1	1	1	1	690753-2	SPACER, TONKER	51
-	1	1	1	1	1	1	18024-3	SCR,BHC(M3X10)CAM	50
-	-	-	-	-	-	-	-	-	49
-	1	1	1	1	1	1	1338675-1	CAM, PRE FEED 30 & 40 mm ST	48
-	1	1	1	1	1	1	1338676-1	CAM, POST FEED 30 & 40 mm ST	47
-	1	1	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR BASIC SUBASSY	46
-	1	1	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1	1	1338660-1	RAM	44
-	1	1	1	1	1	1	690125-1	WASHER, LAMINATED	43
-	1	1	1	1	1	1	690124-1	WASHER, RAM	42
-	1	1	1	1	1	1	2-18024-6	SCR,BHC(M8X25)RAM	41
-	1	1	1	1	1	1	23241-1	BALL, STEEL	40
-	1	1	1	1	1	1	2-22278-7	SPRING, COMPRESSION	39
-	1	1	1	1	1	1	1320922-1	DISC, INSULATION	38
-	1	1	1	1	1	1	354777-1	WIRE DISC, PLASTIC	37
-	1	1	1	1	1	1	22480-5	WASHER, SPRING	36
-	1	1	1	1	1	1	690212-1	POST, RAM	35
-	1	1	1	1	1	1	1320934-1	SUPPORT, TERMINAL	34
-	2	2	2	2	2	2	1-18024-0	SCR,BHC(M4X20)STRIP GUIDE	33
-	1	1	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT(M4)	32
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-2	SCR,SKT CAP(M4X12)MOUNT BLOCK	31
-	1	1	1	1	1	1	1320908-4	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1	1	1633073-1	STRIP GUIDE PLATE ASSY	29
-	1	1	1	1	1	1	1-455888-9	SPACER, FRONT SHEAR DEP	28
-	2	2	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, DRAG	27
-	1	1	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	1	1	980371-4	SCR,SHC SHLD	23
-	1	1	1	1	1	1	690472-2	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1	1	1-18023-1	SCR,SHC(M4X10)STRIPPER	21
-	4	4	4	4	4	4	18025-2	WASHER,LOCK(M4)STRIPPER	20
-	-	-	-	-	-	-	-	-	19
-	1	-	-	1	-	-	1338684-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (NO-CUT)	18
-	-	-	-	-	-	-	-	-	17
-	-	-	-	-	-	-	-	-	16
-	-	-	-	-	-	-	-	-	15
-	-	-	-	-	-	-	-	-	14
-	-	-	-	-	-	-	-	-	13
-	1	1	1	1	1	1	5-22280-0	SPRING, SHEAR	12
-	1	1	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	1	1	-	1	1	1320921-1	HOLDER, SHEAR, FRONT (CUT)	10
-	1	1	1	1	1	1	454276-1	SHEAR, FLOAT (FRONT)	9
1	2	2	2	1	1	1	3-1333205-7	ANVIL	8
-	1	1	1	1	1	1	240641-2	SPACER, DEPRESSOR (REAR)	7
-	-	-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR (FRONT)	5
-	1	1	1	1	1	1	238011-4	SPACER, BLOCK CRIMPER	4
1	2	2	2	1	1	1	318903-5	CRIMPER, INSULATION	3
-	1	1	1	1	1	1	455888-4	SPACER, CRIMPER	2
1	2	2	2	1	1	1	4-456406-7	CRIMPER, WIRE	1

- 1. RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- 3. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.
- 4. CUT TO LENGTH AT ASSY.



DIMENSIONS: mm (INCHES)		MATERIAL		FINISH	
DO NOT SCALE PRINT.		MATERIAL		FINISH	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		MATERIAL		FINISH	
1 PLC DEC ±0.5 [0.02 IN]		MATERIAL		FINISH	
2 PLC DEC ±-		MATERIAL		FINISH	
3 PLC DEC ±-		MATERIAL		FINISH	
ANGLES ±-		MATERIAL		FINISH	
SURF TEXTURE:		MATERIAL		FINISH	
REMOVE BURRS, BREAK SHARP EDGES RO.3B MAX		MATERIAL		FINISH	
SCALE		MATERIAL		FINISH	
DWG NO		MATERIAL		FINISH	
1426337		MATERIAL		FINISH	
SHEET 1 OF 1		MATERIAL		FINISH	
REV A		MATERIAL		FINISH	
CUSTOMER AND ASSEMBLY DRAWING		MATERIAL		FINISH	
RESTRICTED TO		MATERIAL		FINISH	

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT. LAYOUT L1426131 SET UP GAGE 458637-3. THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION BY AMP INCORPORATED. ALL RIGHTS RESERVED. AMP 1756 REV 3-92. COPYRIGHT 2000.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru