

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED.

RELEASED FOR PUBLICATION

© COPYRIGHT

ALL RIGHTS RESERVED.

LOC DIST

REVISIONS

P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER

FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

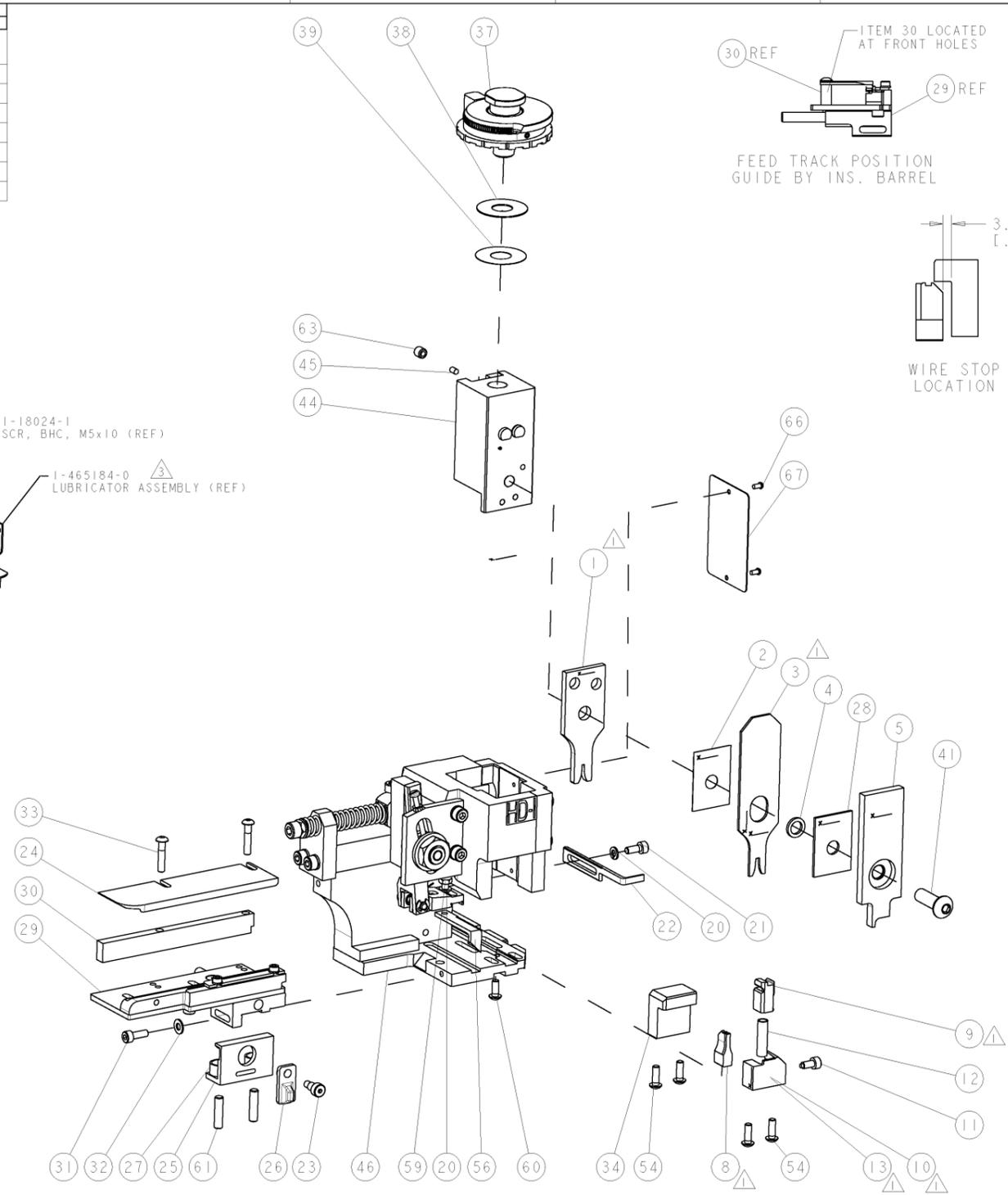
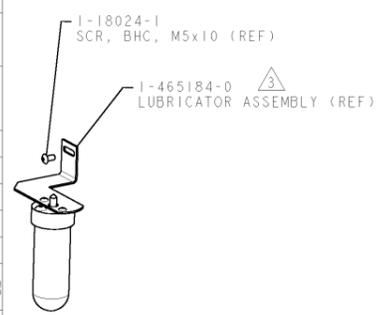
THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	 TE Connectivity		
DIMENSIONS:		CHK			
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	NAME		
 <ul style="list-style-type: none"> 0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ± 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± 		PRODUCT SPEC	RESTRICTED TO		
		APPLICATION SPEC	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO
MATERIAL	FINISH	WEIGHT	A3	C-	
		SCALE	SHEET	OF	REV

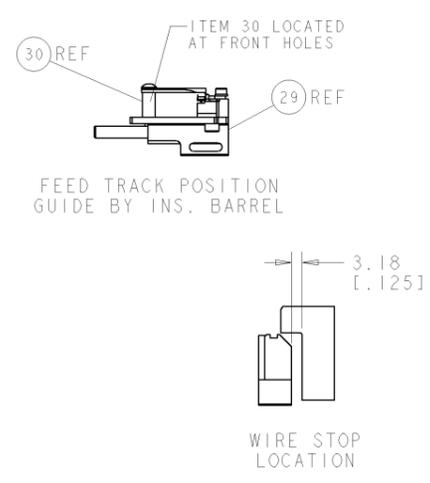
PART NUMBER	REV	TERMINATOR	FEED TYPE	DESCRIPTION
1530123-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CUTS CARRIER
1530123-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	CUTS CARRIER
1530123-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	CONTINUOUS CARRIER
7-1530123-1	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-1 AND SPARE PARTS
7-1530123-2	A	BENCH	MECH PRE FEED	-2 AND SPARE PARTS
7-1530123-6	A	LEADMAKER	MECH POST FEED	-6 AND SPARE PARTS
7-1530123-7	A	-	-	SPARE PARTS KIT

CRIMP DATA	TE TERMINAL	TE CRIMP SPECS
TERMINAL NAME: MINI AMP-IN CONTACT		
CRIMP	SIZE	TYPE
WIRE	1.57 [0.062 IN]	F
INSUL	2.79 [0.110 IN]	F
WIRE STRIP LENGTH		APPL INSTRUCTIONS
3.43-4.19 [0.135-.165 IN]		408-8322 & 408-8490
TERMINAL APPL SPEC		FEED
114-1016		8.38 [0.330 IN]
TERMINALS APPLIED		
770565	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
-	-	-
WIRE SIZE	CRIMP HEIGHT	REF SETTINGS
0.80mm ² or 18AWG	1.07 ± 0.05 [0.042 ± 0.002 IN]	A8
0.50mm ² or 20AWG	.91 ± 0.05 [0.036 ± 0.002 IN]	B8
0.30mm ² or 22AWG	.81 ± 0.05 [0.032 ± 0.002 IN]	C6

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS.
- 2. GREASE RAM, CAM, CAM FOLLOWER AND FEED ROD LIGHTLY.
- △ CERTAIN TERMINALS REQUIRE LUBRICATION. REFER TO THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET FOR MORE INFORMATION.
- 4. LUBRICATE DAILY PER THE APPLICATOR INSTRUCTION SHEET SUPPLIED WITH THE APPLICATOR.

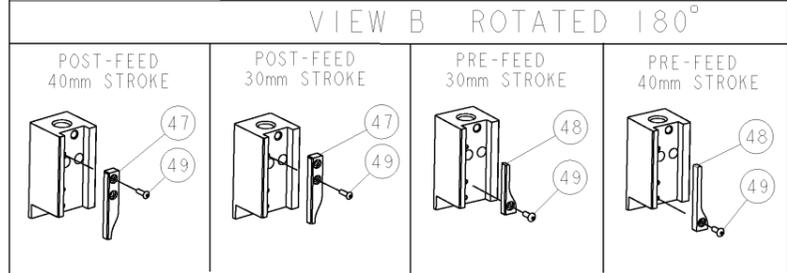


* WARNING
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN. REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



REV	DATE	BY	CHKD	APPD
A	16JUN2009	MEH	GB	

REV	DATE	BY	CHKD	APPD	DESCRIPTION	QTY	
-	-	-	-	-	1338705-3	DOCUMENTATION PACKAGE	71
-	-	-	-	-	461264-5	PLATE, IDENTIFICATION	67
-	2	2	2	2	21017-2	SCREW, DRIVE	66
-	1	1	1	1	3-18031-0	SCR, SET, CUP POINT M6 X 6.0	63
-	2	2	2	2	2-18032-5	SCR, SET, FLT POINT M5 X 20.0	61
-	1	1	1	1	18024-7	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 10.0)	60
-	1	1	1	1	5-18022-2	SCR, HEX HD CAP M4 X 8.0	59
-	1	1	1	1	1338685-1	PAWL, FEED	56
-	4	4	4	4	18024-8	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 12.0)	54
-	1	1	1	1	18024-3	SCR, BTN SKT HD CAP (M3 X 10.0)	49
-	-	-	-	-	1338675-1	CAM, UNIVERSAL PRE FEED	48
-	1	-	1	-	1338676-1	CAM, UNIVERSAL POST-FEED	47
-	1	1	1	1	1320999-3	APPLICATOR SUBASSEMBLY, HDI	46
-	1	1	1	1	690191-1	PLUG, NYLON	45
-	1	1	1	1	1633724-1	RAM, (SIDE FEED)	44
-	1	1	1	1	2-18024-6	SCR, BTN SKT HD CAP (M8 X 25.0)	41
-	1	1	1	1	690125-1	SHIM SUB-ASSY	39
-	1	1	1	1	1-469367-2	SHIM	38
-	1	1	1	1	879103-3	FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
-	1	1	1	1	1633617-1	STOP, WIRE	34
-	2	2	2	2	1-18024-0	SCR, BTN SKT HD CAP (M4 X 20.0)	33
-	1	1	1	1	18027-2	WASHER, FLAT, REG M4	32
-	1	1	1	1	1-18023-2	SCR, SKT HD CAP M4 X 12.0	31
-	1	1	1	1	1-1320908-5	SPACER, STRIP GUIDE	30
-	1	1	1	1	1633073-3	STRIP GUIDE ASSEMBLY	29
-	1	1	1	1	1-455888-2	SPACER, CRIMPER	28
-	2	2	2	2	1-22284-0	SPRING, COMPRESSION	27
-	1	1	1	1	356835-1	LEVER, DRAG RELEASE	26
-	1	1	1	1	240792-1	DRAG, TERMINAL	25
-	1	1	1	1	1320928-1	PLATE, STRIP GUIDE	24
-	1	1	1	1	980371-4	SCR, SKT HD SHLDR 5.0 DIA X 6.0	23
-	1	1	1	1	690472-6	STRIPPER	22
-	1	1	1	1	1-18023-1	SCR, SKT HD CAP M4 X 10.0	21
-	2	2	2	2	18025-2	WASHER, SPRG LOCK, REG M4	20
-	1	-	-	-	1338684-1	SHEAR HOLDER, FRONT	13
-	1	1	1	1	3-22280-3	SPRING, COMPRESSION	12
-	1	1	1	1	356885-4	STOP, SHEAR	11
-	-	-	-	-	1320921-1	SHEAR HOLDER, FRONT, CUT	10
-	1	1	1	1	454276-1	FLOATING SHEAR, FRONT	9
-	1	2	2	1	1633615-1	ANVIL, COMBINATION W/JOG	8
-	-	-	-	-	-	-	7
-	-	-	-	-	-	-	6
-	1	1	1	1	1-455889-4	DEPRESSOR, SHEAR	5
-	1	1	1	1	2-238011-5	BLOCK, CRIMPER SPACER	4
-	1	2	2	1	3-683453-8	CRIMPER, INSULATION PREMIUM	3
-	1	1	1	1	455888-1	SPACER, CRIMPER	2
-	1	2	2	1	3-456403-3	CRIMPER, WIRE PREMIUM	1
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	PART NO
-77	-76	-72	-71	-6	-2	-1	DESCRIPTION



DIMENSIONS: mm [IN]		TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:	
0 PLC	±	0.15	±
1 PLC	±	0.25	±
2 PLC	±	0.38	±
3 PLC	±	0.51	±
4 PLC	±	0.64	±
ANGLES	±		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru