

RER100DC Series Motorized Impeller

Ø 100 x 32mm

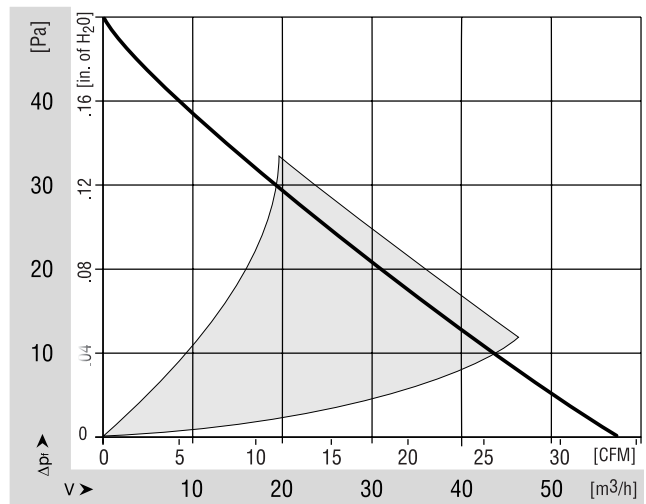
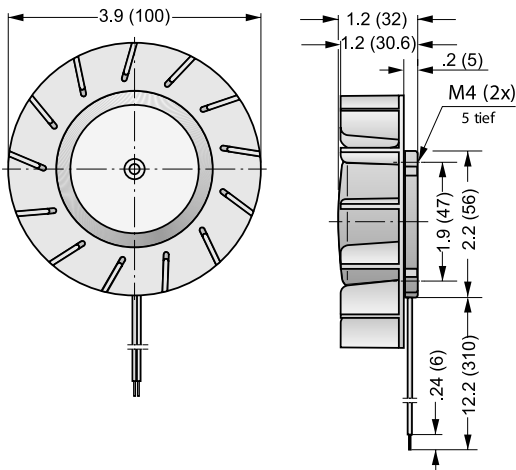


- DC radial blower with electronically commutated external rotor motor. Fully integrated commutation electronics.
- With electronic protection against reverse polarity, blocking and over-loading.
- Blower wheel of fiberglass reinforced plastic.
- Air exhaust radial. Rotational direction CCW looking at rotor.
- Electrical connection via 2 leads AWG 22, TR 64. Stripped and tinned ends.
- UL, CSA, VDE approvals on most models, please contact application engineering.

Part Number	CFM @ 0	VDC	Volt. Range	Power (W)	dBA	Max. Amb. Temp C	Bearing Type	Impeller Material	Speed (RPM)	Wgt. (lbs)
RER100-25/12	33.6	12	6 to 13.2	4	47	60	Ball	Leads	1800	0.40
RER100-25/14	33.6	24	12 to 28	4	47	60	Ball	Leads	1800	0.40

The air flow and noise level of fans without external housing depends on the installation conditions. The stated air flow and noise has been measured under the following conditions:

Centrifugal fan mounted on a base plate 220 x 220 mm.
 Cover plate 220 x 200 mm with an air-inlet of ø 86 mm, concentric to the blower wheel.
 Distance between blower and cover plate 1 mm.



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)
Email: org@lifeelectronics.ru