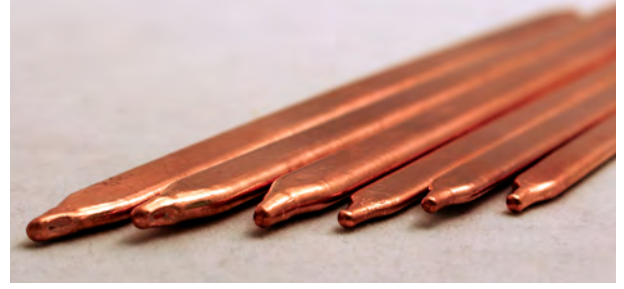


Flat Heat Pipe

ATS Part#: **ATS-HP-F6L250S18W-303**

Description: Closed evaporator-condenser heat transfer systems. A heat pipe's wick structure and embedded liquid enables it to produce a very high heat flux transport capability, which can be 10-20 times higher than the equivalent diameter solid copper pipe. Flat heat pipes are easier to attach to heat dissipating components.



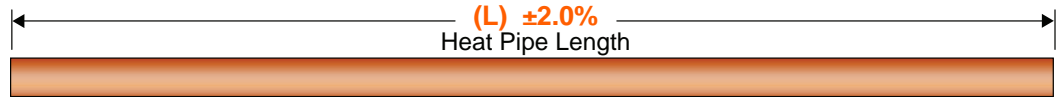
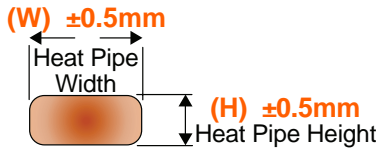
For Illustration Purposes ONLY.

Features & Benefits

- » Tube material: copper
- » Wick structures: grooved or sintered copper powder
- » High thermal conductivity
- » Light weight
- » Fast thermal response

Applications for Heat Pipes

- » Compact Electronics Enclosures
- » Aerospace
- » Medical
- » Consumer Electronics
- » HVAC



$$Q_{max} = \frac{Q_t}{L_{eff}} \times 1000$$

$$L_{eff} = L - (L_e + L_c) / 2$$



PRODUCT SPECIFICATIONS

L=Length (mm); W=Width (mm); H=Height (mm); WT=Wick Type (S=Sintered, G=Grooved); WF=Working Fluid; TR= Temperature Range (°C)

Product Detail

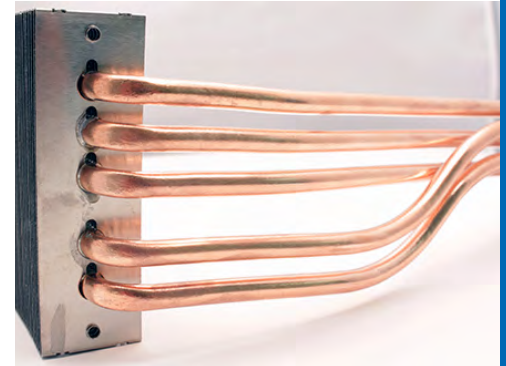
Part Number	L	W	H	Wick Type	Working Fluid	Temp Range (°C)	QT (w.m)	L _{eff} (mm)	Q _{max} (W)	L _{eff} (mm)	Q _{max} (W)	L _{eff} (mm)	Q _{max} (W)
ATS-HP-F6L250S18W-303	250	7.61	3.8	Sintered	Distilled H ₂ O	30-120	3.47	150	23.1	187.5	18.5	225	15.4

SUGGESTED MINIMUM BEND RADIUS ON ATS HEAT PIPES

Heat Pipe Diameter in mm	Minimum Bend Radius in mm
4	12
5	15
6	18
7	21
8	24

HEAT PIPE JOINING TECHNIQUES

- 1) For small batches/prototypes, heat pipes can be joined to heat sinks or other pieces with thermal epoxy.
- 2) For optimal results, heat pipes should be soldered using low temperature solder at temperatures above 139°C but no greater than 250°C.



For further technical information, please contact Advanced Thermal Solutions, Inc. by phone: 1-781-769-2800, email ats-hq@qats.com or visit www.qats.com.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru