

NX2520SG

For Mobile Communications

■ Features

Crystal Unit with built-in Thermistor construction.

- Minimize circuit design space by combining crystal unit into one component.
(Presently, Crystal unit and temperature sensor is mounted in one board separately.)
- Placing temperature sensor(Thermistor) close to Crystal blank in one airtight housing can detect more precise crystal blank temperature. Improvement on frequency temperature compensation compared to present Crystal unit.
- Single cavity housing which is ideal to module applications.
- Lead-free. Meets the requirements for re-flow profiling using lead-free solder.



Pb Free

RoHS Compliant
Directive 2011/65/EU

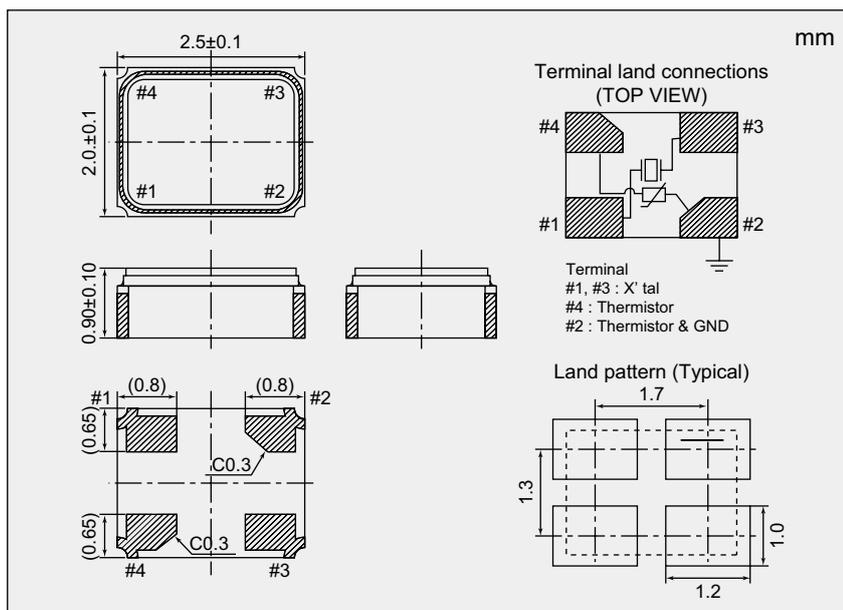
■ Specifications

| Item | Model | NX2520SG |
|---|-------|------------------------|
| Nominal Frequency | | 19.2 to 54 MHz |
| Overtone Order | | Fundamental |
| Frequency Tolerance (30 ± 3°C) | | ±10 × 10 ⁻⁶ |
| Frequency versus Temperature Characteristics (with reference to +30 °C) | | ±12 × 10 ⁻⁶ |
| Operating Temperature Range | | -30 to +85 °C |
| Storage Temperature Range | | -40 to +85 °C |
| Equivalent Series Resistance | | Refer to *1 |
| Level of Drive | | 10 μW (Max. 100 μW) |
| Load Capacitance | | 7 pF |
| Specifications Number | | STD-CTX-1 |

NTC Thermistor for Temperature Sensor

| | |
|---------------------|--------------------|
| Dimensions | 0.6 × 0.3 × 0.3 mm |
| Resistance [R25] | 100k Ω ± 1 % |
| B-Constant [B25-50] | 4250K ± 1 % |

■ Dimensions



*2 Equivalent Series Resistance

| Nominal frequency (MHz) | Equivalent Series Resistance max. [Ω] |
|-------------------------|---------------------------------------|
| 19.2 to 20 | 70 |
| 20 to 40 | 50 |
| 40 to 54 | 40 |

Please specify the model name, frequency, and specification number when you order products.
For further questions regarding specifications, please feel free to contact us.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru