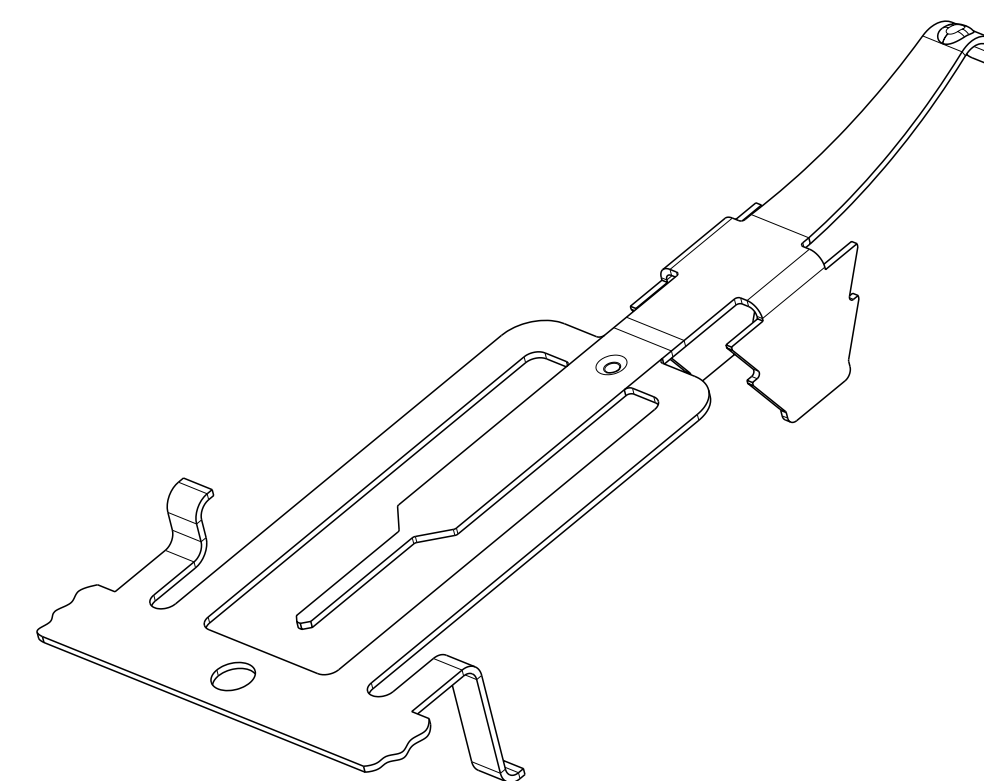
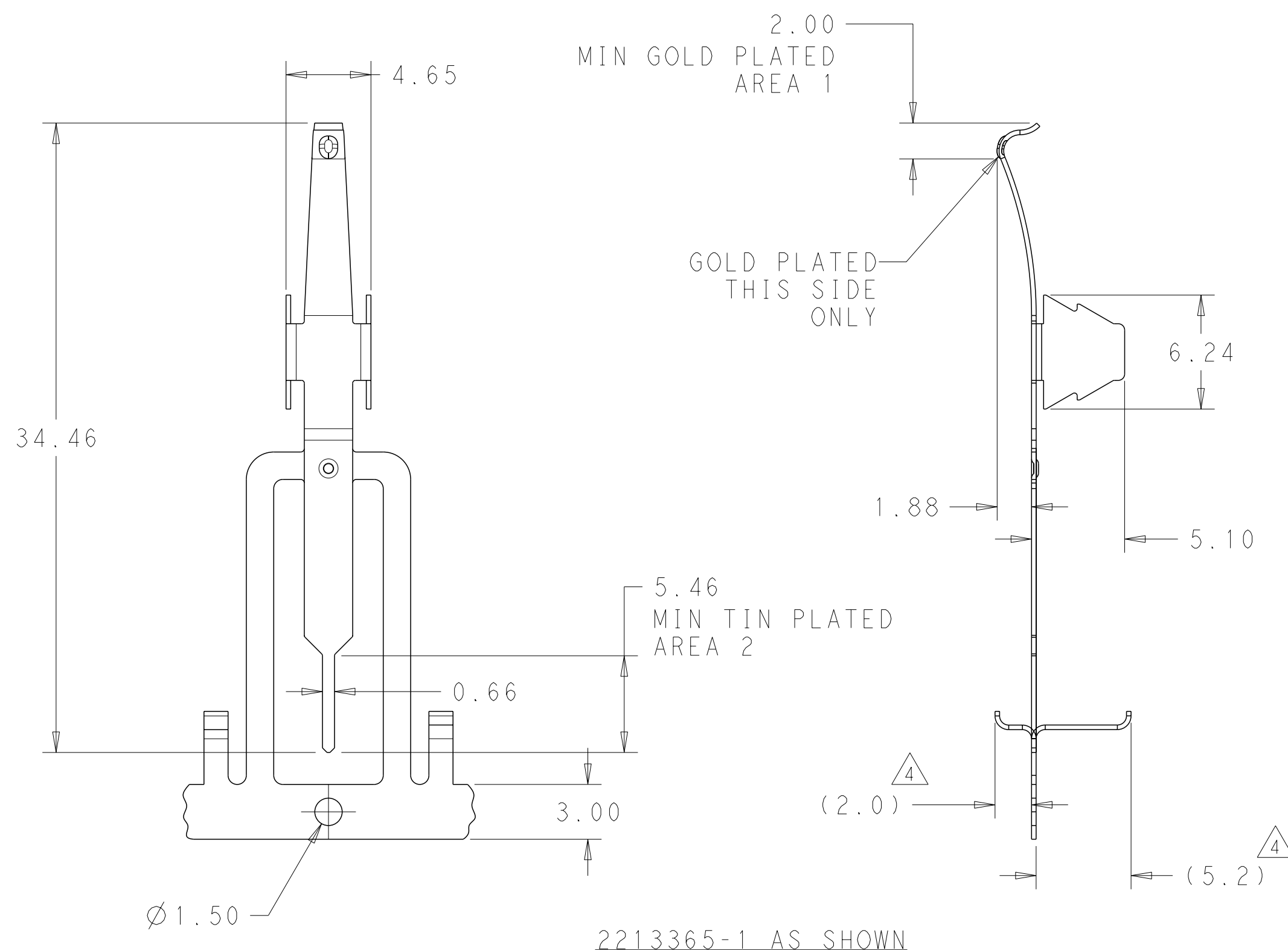


THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
 © COPYRIGHT 20 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
A		REVISED PER ECR-14-012230	12SEP2014	RS	DD		
A1		REVISED PER ECR-17-018430	28DEC2017	GCM	DD		

NOTES:

- MATERIAL: COPPER ALLOY 0.254 THICK
 FINISH: NICKEL UNDERPLATE ENTIRE CONTACT 0.127 μm MIN THICK. GOLD PLATED IN AREA 1 ON ONE SIDE ONLY 0.76 μm MIN THICK. MATTE TIN PLATED IN AREA 2 3.0 μm MIN THICK
- FINAL FORMING AND LOOSE PIECE OPERATIONS AS SHOWN ON SHEET 2 MUST BE PERFORMED BY CUSTOMER.
- APPLICATION FEED IS 14.64.
- CARRIER STRIP STANDOFFS PROVIDE PRODUCT PROTECTION DURING SHIPPING.



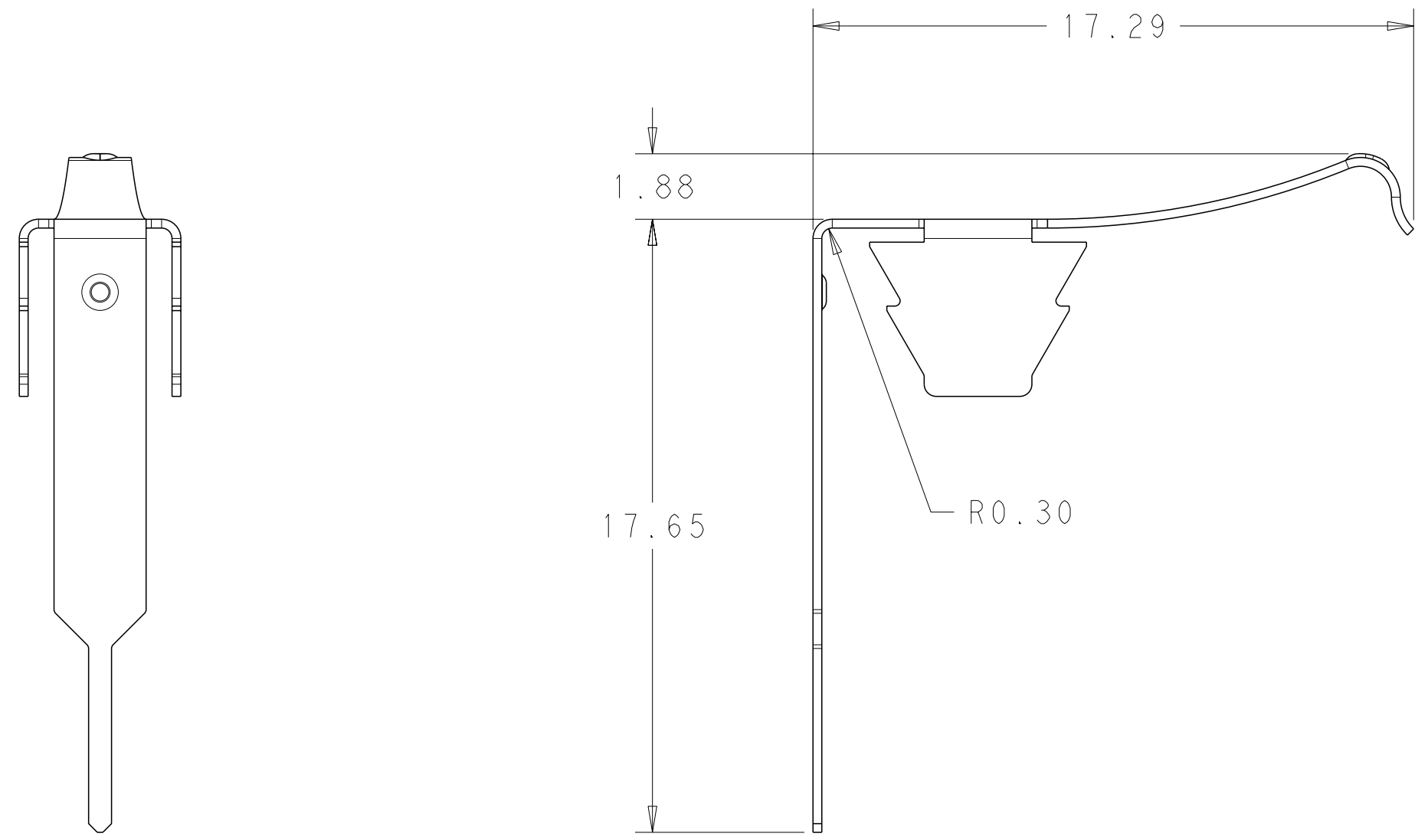
SCALE 4:1

AS SHOWN - ON STRIP	2213365-1
DESCRIPTION	PART NO.

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	J. SHAFFER	26 JUN 2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK	E. HOWARD	26 JUN 2013	NAME	
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	E. HOWARD	26 JUN 2013	DIMMABLE PHOTOCONTROL BRUSH CONTACT	
0 PLC	±	PRODUCT SPEC				
1 PLC	±	APPLICATION SPEC				
2 PLC	±0.13					
3 PLC	±					
4 PLC	±					
ANGLES	±					
FINISH						
MATERIAL		WEIGHT				
Customer Drawing			SCALE	1:1	SHEET	1 OF 4
			REV	A1		

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
 © COPYRIGHT 20 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-		

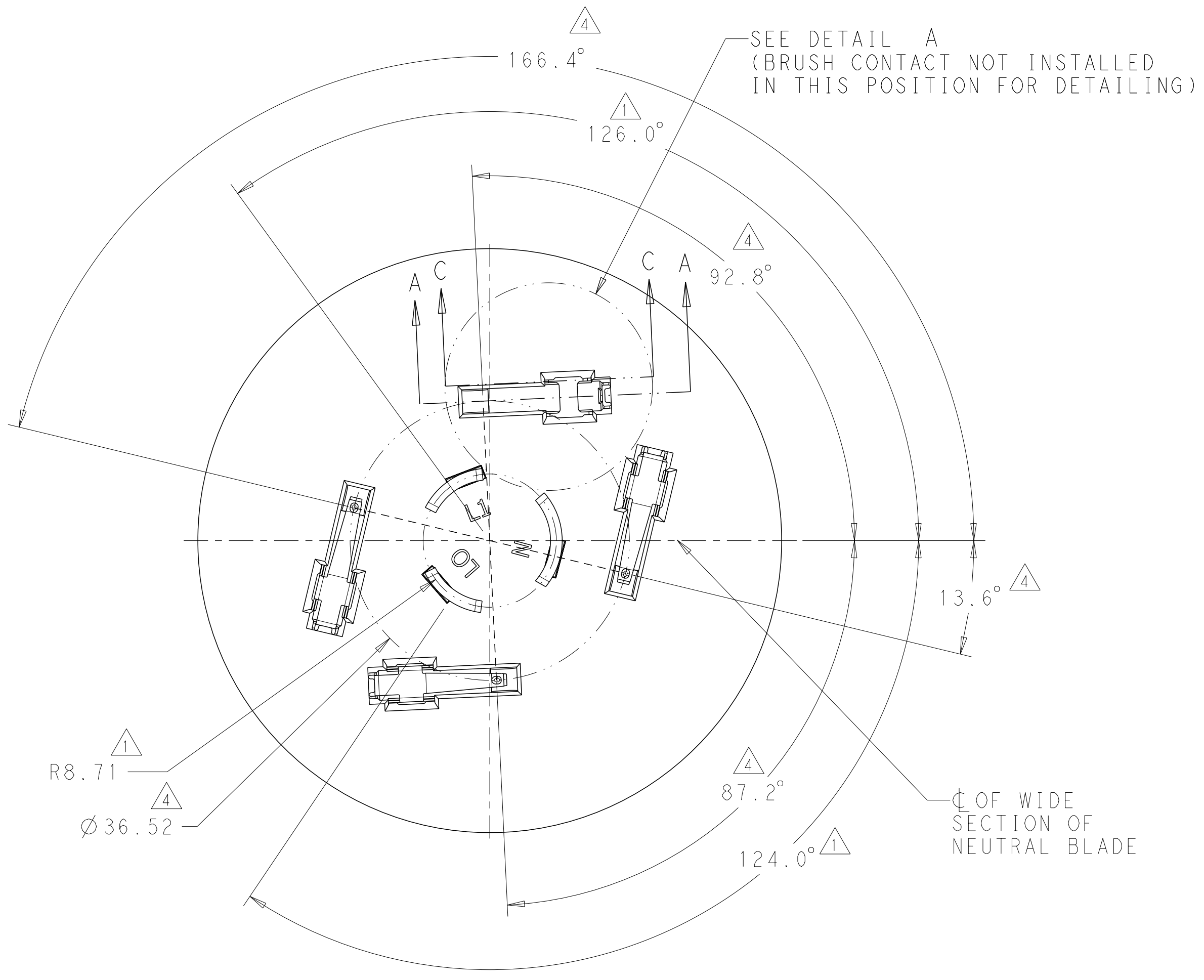


△
 RECOMMENDED FINAL FORMED
 LOOSE PIECE
 FINAL FORM AND LOOSE PIECE
 OPERATION MUST BE
 PERFORMED BY CUSTOMER

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. SHAFFER 26 JUN 2013	STE TE Connectivity															
DIMENSIONS: mm		CHK E. HOWARD 26 JUN 2013																
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD E. HOWARD 26 JUN 2013	NAME DIMMABLE PHOTOCONTROL BRUSH CONTACT															
<table border="1"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±0.13</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> <tr><td>FINISH</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±0.13	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	FINISH	±	PRODUCT SPEC -	SIZE A200779	CAGE CODE C-2213365
0 PLC	±																	
1 PLC	±																	
2 PLC	±0.13																	
3 PLC	±																	
4 PLC	±																	
ANGLES	±																	
FINISH	±																	
MATERIAL -	FINISH -	APPLICATION SPEC -	DRAWING NO C-2213365	RESTRICTED TO -														
Customer Drawing		WEIGHT -	SCALE 1:1	SHEET 2 OF 4														
		REV A1																

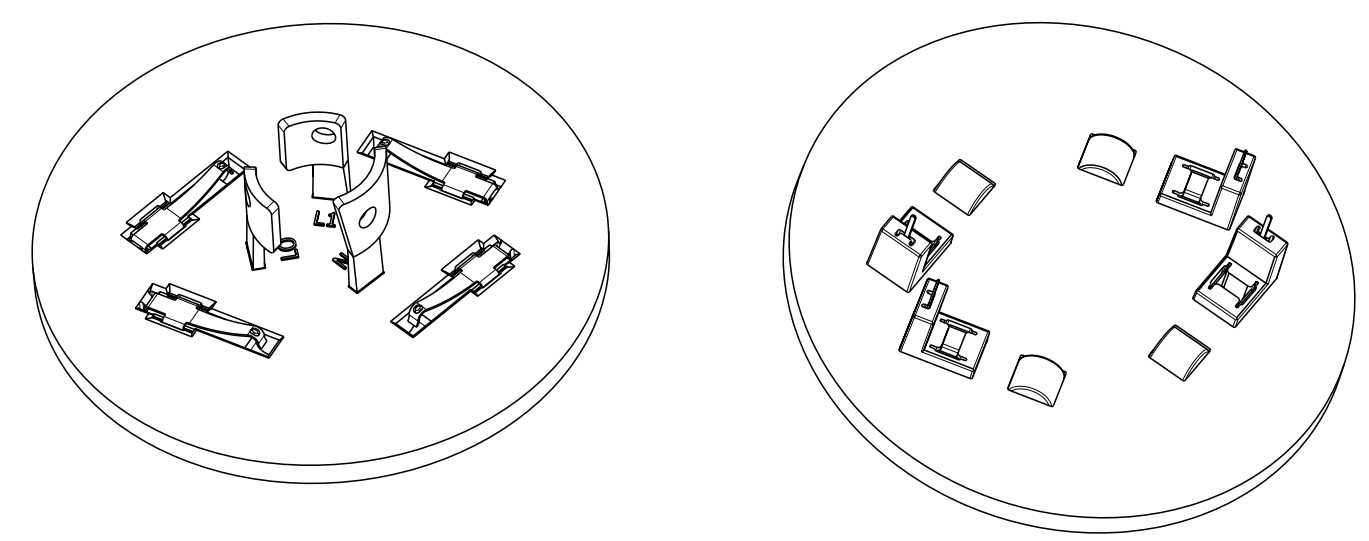
THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
 © COPYRIGHT 20 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-		

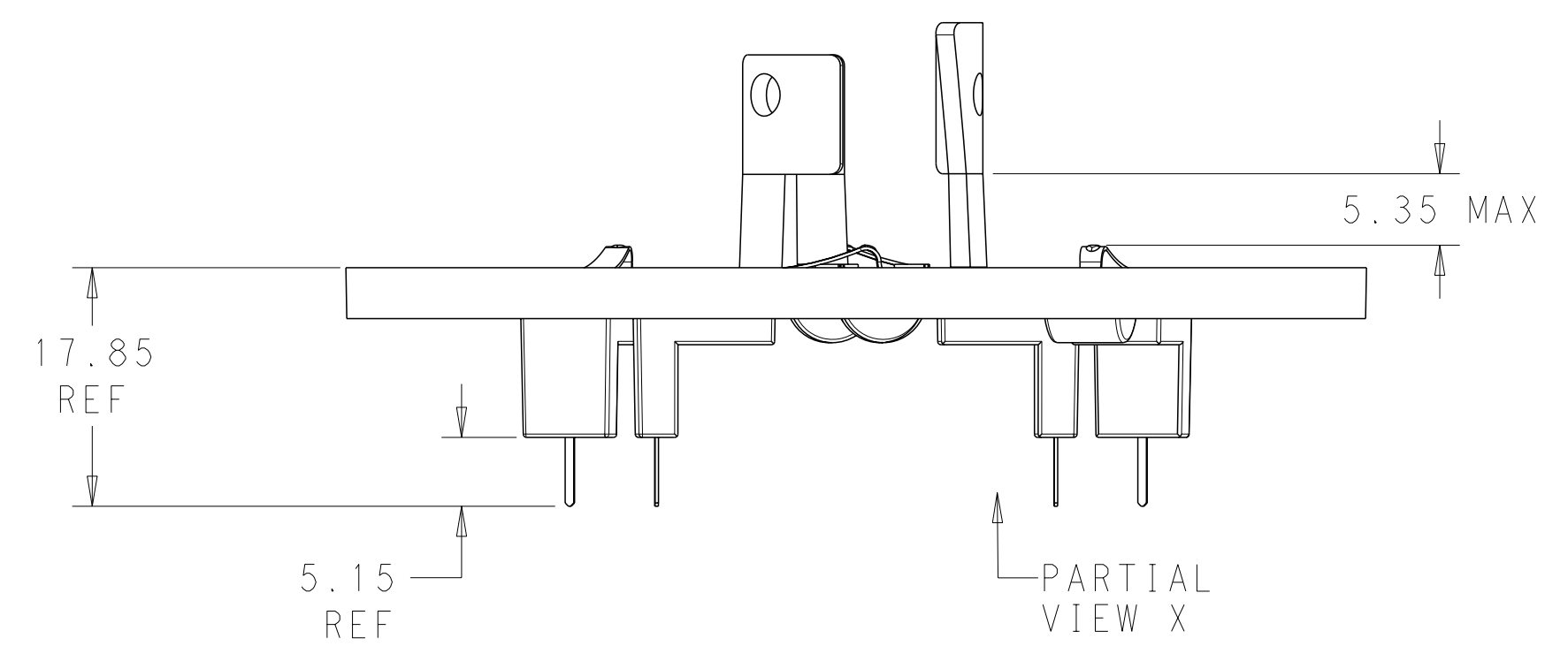


NOTES FOR BRUSH CONTACT POCKET DETAILS:

- 1. DIMENSIONS ARE PER ANSI C136.10
- 2. UNLESS OTHERWISE NOTED, ALL DIMENSIONS ARE ±0.127mm
- 3. UNLESS OTHERWISE NOTED, ALL ANGLES ARE ±0.5°
- 4. CIRCULAR AND ANGULAR POSITION FOR CONTACT POINT ON BRUSH CONTACT.
- 5. CUSTOMER MAY ROTATE BRUSH CONTACT POCKET PER THEIR PHOTOCELL DESIGN REQUIREMENTS, BUT BRUSH CONTACT POINT MUST BE POSITIONED AS SHOWN TO BE COMPATIBLE WITH ANSI C136.41-200X DIMMING RECEPTACLE.



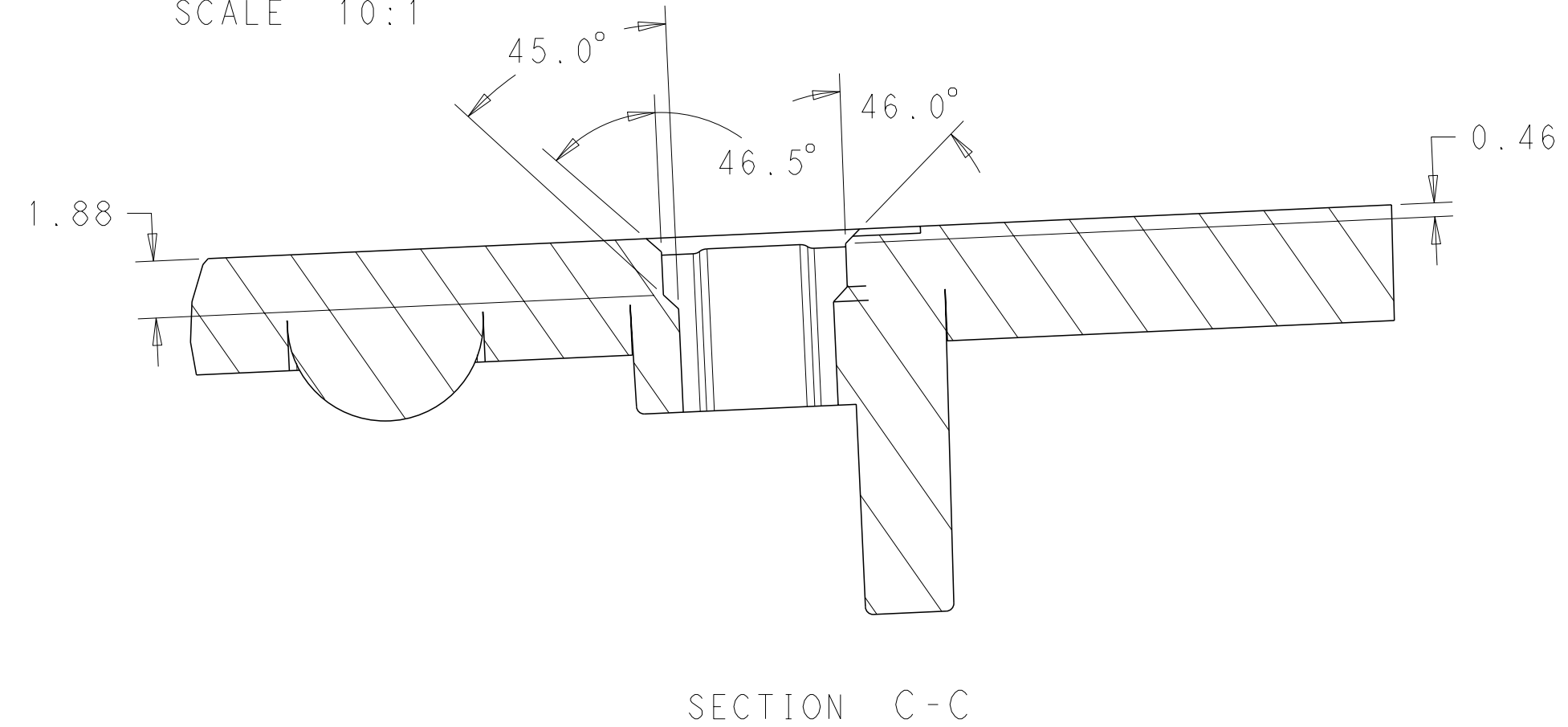
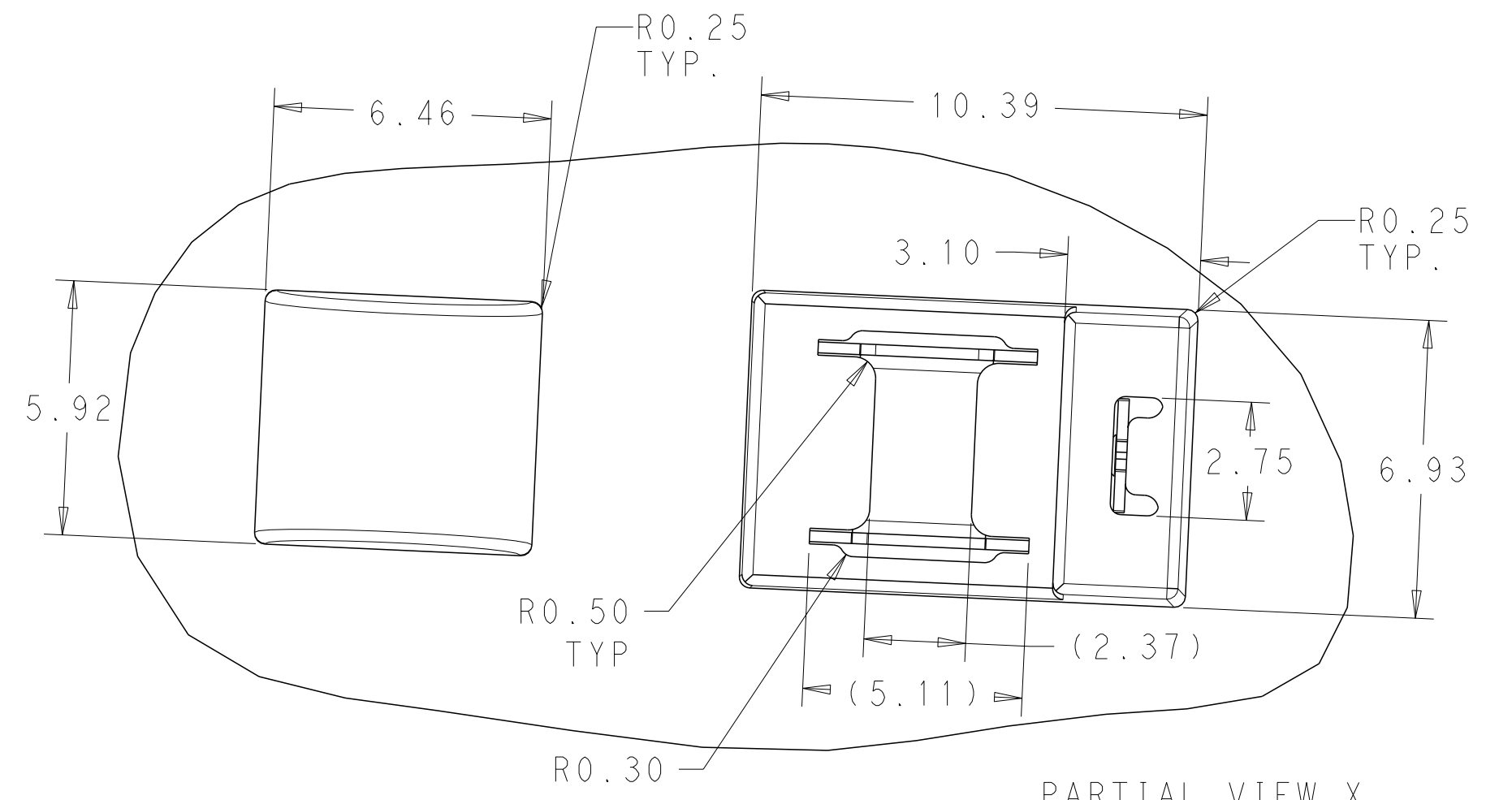
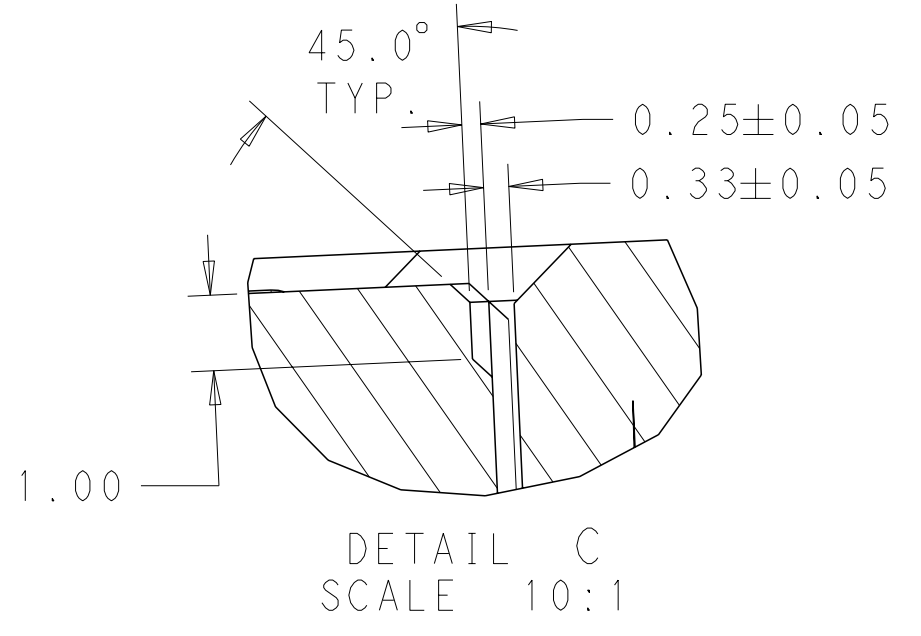
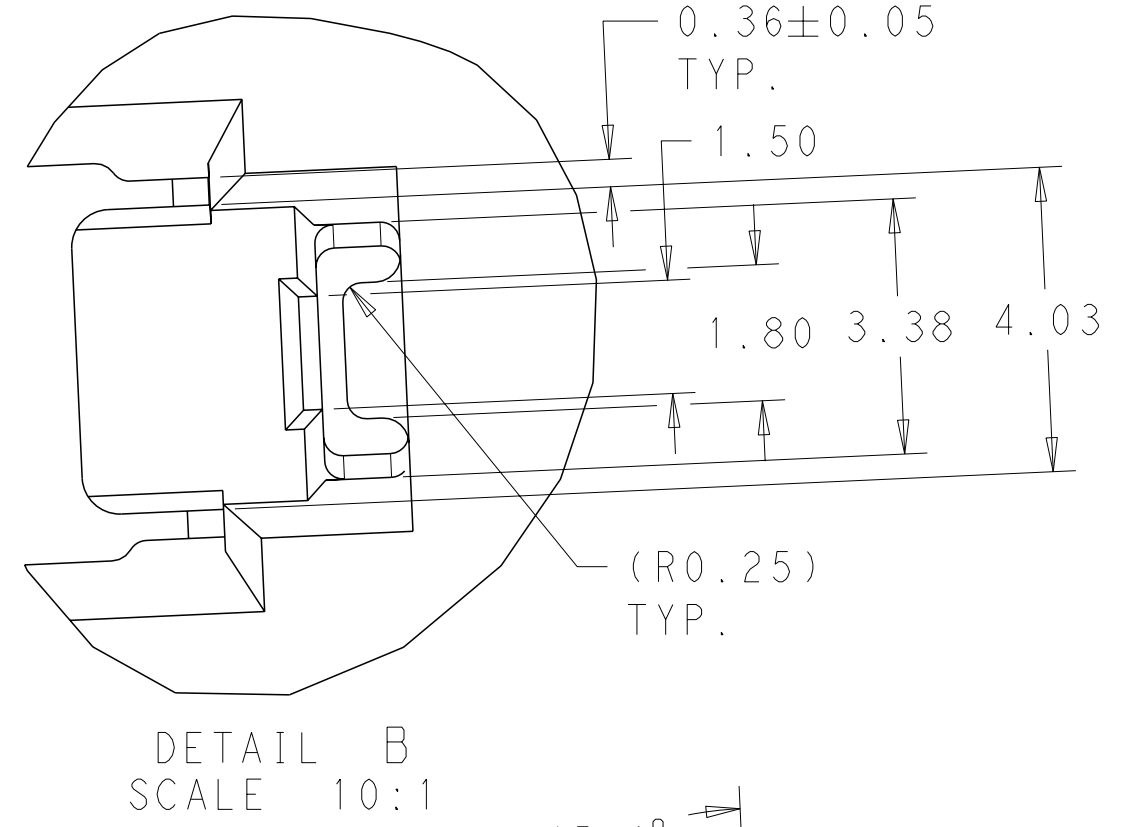
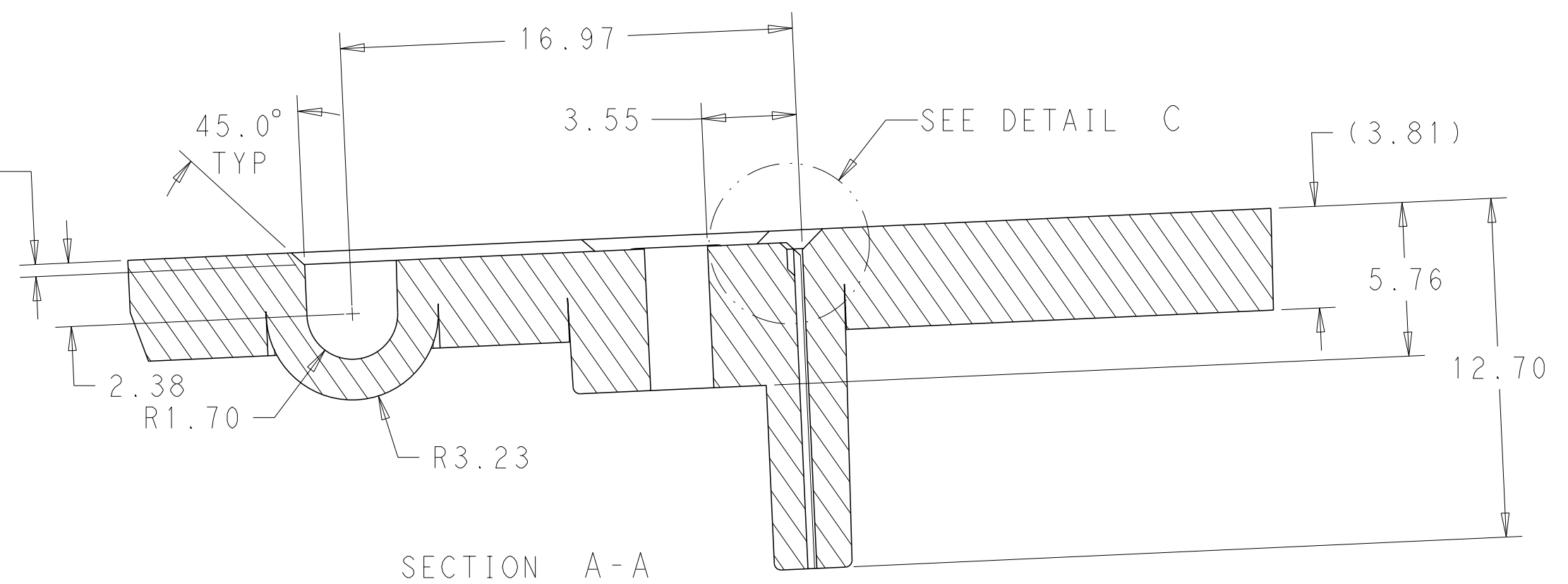
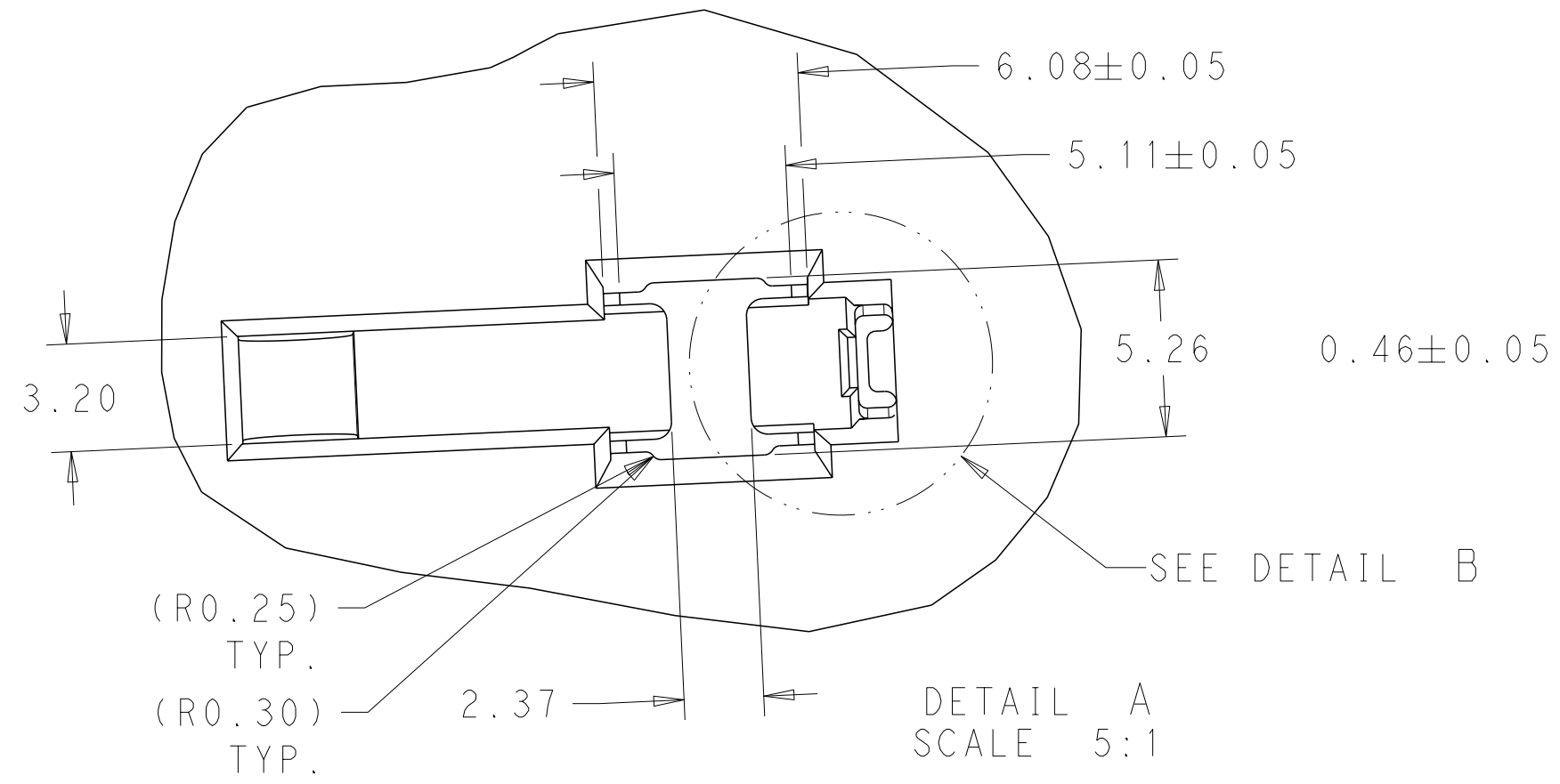
PHOTOCELL BRUSH CONTACT LOCATIONS AS SHOWN



THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. SHAFFER 26 JUN 2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK E. HOWARD 26 JUN 2013		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD E. HOWARD 26 JUN 2013	NAME DIMMABLE PHOTOCONTROL BRUSH CONTACT	
0 PLC ±-		PRODUCT SPEC -	SIZE CAGE CODE DRAWING NO RESTRICTED TO	
1 PLC ±-		APPLICATION SPEC -	A200779 C-2213365	
2 PLC ±0.13		WEIGHT -	SCALE 1:1 SHEET 3 OF 4 REV A1	
3 PLC ±-		Customer Drawing		
4 PLC ±-				
ANGLES ±-				
FINISH -				

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION 20
 © COPYRIGHT 20 BY - ALL RIGHTS RESERVED.

LOC		DIST		REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD		
-	-	SEE SHEET 1	-	-	-		



SUGGESTED BRUSH CONTACT POCKET
 DETAIL AS SHOWN

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN J. SHAFFER 26 JUN 2013	TE Connectivity	
DIMENSIONS: mm		CHK E. HOWARD 26 JUN 2013		
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD E. HOWARD 26 JUN 2013	NAME DIMMABLE PHOTOCONTROL BRUSH CONTACT	
0 PLC ± 1 PLC ± 2 PLC ±0.13 3 PLC ± 4 PLC ± ANGLES ± FINISH ±		PRODUCT SPEC -	SIZE A200779	CAGE CODE C-2213365
MATERIAL -		APPLICATION SPEC -	DRAWING NO -	RESTRICTED TO -
-		WEIGHT -	SCALE 1:1 SHEET 4 OF 4 REV A1	
-		Customer Drawing		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренеспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru