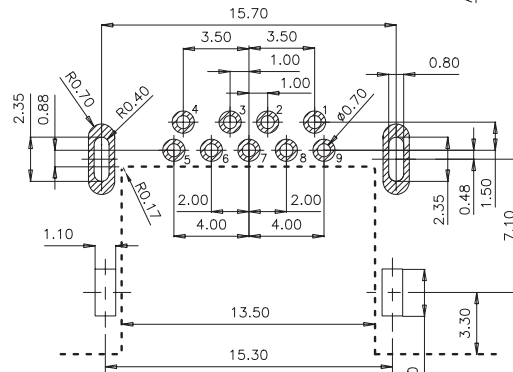
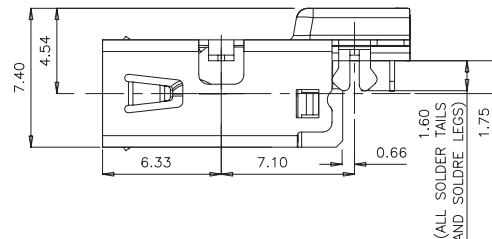
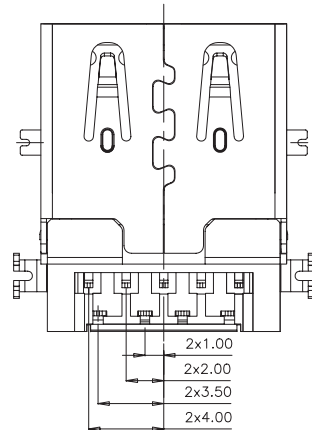
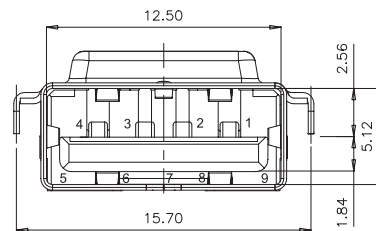
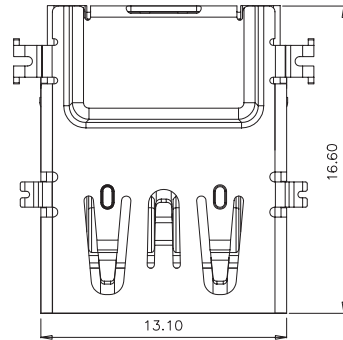




PCB LAYOUT * - COMPONENT VIEW

TECHNICAL CHARACTERISTICS

MATERIAL

INSULATOR: LCP

FLAMABILITY RATING: UL94-V0

COLOR: BLUE

CONTACT MATERIAL: PHOSPHORE BRONZE

CONTACT TYPE: STAMPED

CONTACT PLATING: UNDERPLATE 1.27 to 2.54 μm Ni

CONTACT AREA 0.76 μm Gold

SOLDER TAIL AREA 2.54 to 5.08 μm Matt Tin

SHIELDING: BRASS MATT TIN PLATED

ENVIRONMENTAL

OPERATING TEMPERATURE: -20 up to +85°C

COMPLIANCE: RoHS & LEAD FREE AS PER DIRECTIVE 2002/95/EC

HALOGEN FREE COMPLIANT AS PER IEC 61249-2-21

ELECTRICAL

CURRENT RATING:

- PIN 1 & PIN 4 (Vbus & corresponding ground PIN) 1.8A Max

- OTHER PINS 0.25 A Max

WORKING VOLTAGE: 30Vac

DIELECTRIC WITHSTANDING VOLTAGE: 100Vac/min

INSULATION RESISTANCE: > 100M Ω

CONTACT RESISTANCE:

- PIN 1 & PIN 4: 30m Ω Max

- OTHER PINS: 50m Ω Max

IMPEDANCE: 90 Ω +/- 15 Ω @ 50ps RISE TIME (20~80%)

STANDARD

 CERTIFIED: E323964 / MODEL NUMBER 692121330100

MECHANICAL

INSERTION FORCE: 35.0N Max

EXTRACTION FORCE: 10.0N min

QUALITY CLASS: 5000 MATING CYCLES

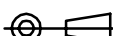
SOLDERING

REFLOW PROCESS ONLY AS PER JEDEC J-STD-020D

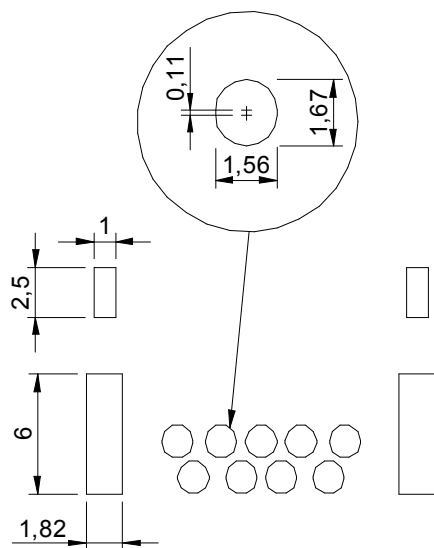
PACKAGING

TAPE & REEL

* NOTE: THE RECOMMENDED PCB LAYOUT IS FOR AN OPTIMIZED RETENTION FORCE OF CONNECTOR ON PCB BUT IT IMPLIES INSERTION FORCE THAT A LOT OF PICK AND PLACE MACHINES ARE NOT ABLE TO HANDLE. THEREFORE IT MIGHT BE NECESSARY TO DRILL BIGGER HOLES FOR THE CLIPS. PLEASE CHECK THIS CAREFULLY.

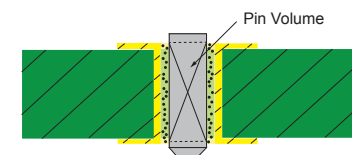
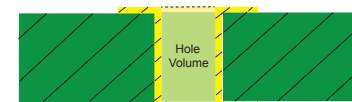
RoHS Compliant				NOTE: THE RECOMMENDED PCB LAYOUT IS FOR AN OPTIMIZED RETENTION FORCE OF CONNECTOR ON PCB BUT IT IMPLIES INSERTION FORCE THAT A LOT OF PICK AND PLACE MACHINES ARE NOT ABLE TO HANDLE. THEREFORE IT MIGHT BE NECESSARY TO DRILL BIGGER HOLES FOR THE CLIPS. PLEASE CHECK THIS CAREFULLY.			
G				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = +/- 0.2 .XX = +/- 0.15	 WÜRTH ELEKTRONIK	
F							
E	09-NOV-11	STENCIL	GG				
D	21-SEP-11	NOTE	GG				
C	10-MAY-11	UL	GG	APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 REVERSE HORIZONTAL TYPE A WITH OFFSET 1.75 MM	SIZE A4
B	02-MAY-11	DIMENSION	GG		SCALE:		
A	04-AUG-10	PDF	JP		SHEET: 1/3	WERI PART NO: 692 121 330 100	
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE		

Stencil information for Through Hole Reflow soldering



STENCIL LAYOUT * - COMPONENT VIEW

PCB cross section

 Free volume for solder paste

Theoretical Formula for Through Hole pins

$$\text{Volume of the stencil aperture} = (\text{Hole volume} - \text{Pin volume}) \times 2$$

or

$$\text{Volume of solder paste} = (\text{Hole volume} - \text{Pin volume}) \times 2$$

Stencil

Stencil Thickness: 150 μm

PCB

PCB thickness: 1.6mm

* NOTE: SEE PCB LAYOUT PAGE 1/3 FOR MISSING DIMENSIONS

RoHS Compliant				* NOTE: SEE PCB LAYOUT PAGE 1/3 FOR MISSING DIMENSIONS			
G				PROJECTION: 	GENERAL TOLERANCE .X = +/_ 0.2 .XX = +/_ 0.15	 WÜRTH ELEKTRONIK	
F							
E							
D							
C				APPROVAL: RJ	UNIT: MM	DESCRIPTION: USB 3.0 REVERSE HORIZONTAL TYPE A WITH OFFSET 1.75 MM	SIZE A4
B					SCALE:		
A					SHEET: 3/3	WERI PART NO: 692 121 330 100	
REV	DATE	FILE	BY		DRAW: JOE		

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru

www.lifeelectronics.ru