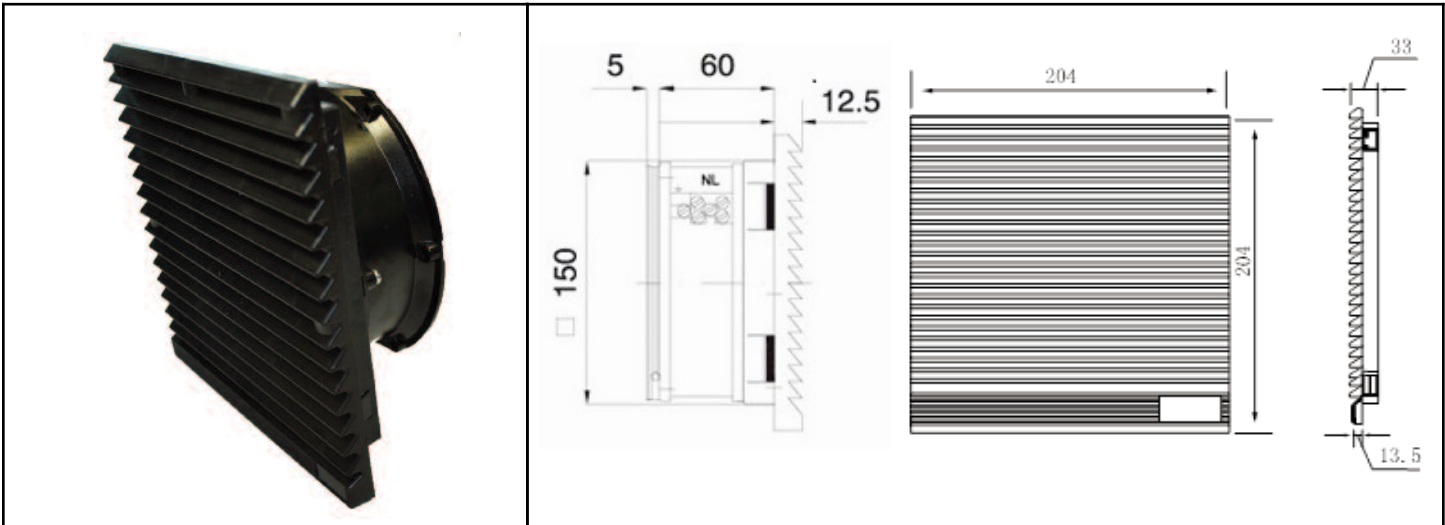


OA172LFG XC Series

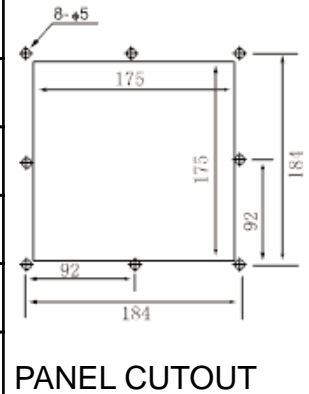


Louvered Filter Fan Kit with Fan Installed



Frame	Diecast Aluminum	Operating Temperature Ball Bearing -40C ~ +70C Life Expectancy Ball Bearing 60,000 hours (L10 at 40C) Environmental: Class B Insulation Rated IP54 Guard Guard Frame: ABS Resin UL94V-0 with UV protection Color: Black (standard) or Gray Filter Mesh: Nylon fiber Synthetic Resin	
Impeller	PBT, UL94V-O plastic		
Connection	2x Lead Wires or Terminals		
Motor	Capacitor drive, impedance protected		
Bearing System	Dual ball		
Insulation Resistance	>100M ohm between lead-wire and frame (500VDC)		
Dielectric Strength	1 min at 1500 VAC, 50/60Hz		

Part Number	OA172LFG111TXC	OA172LFG221TXC
Nominal Voltage	120 VAC	230 VAC
Voltage Range	100 ~ 125 VAC	200 ~ 240 VAC
Rated Power	50 W (60Hz)	50 W (60Hz)
Rated Speed (RPM)	3300	3300
Airflow (CFM)	300	300
Noise Level (dB)	61	61
Max. Static Pressure	0.78" H ₂ O	0.78" H ₂ O



PANEL CUTOUT

* Note: Airflow data is for the fan without the louvered filter attached. Calculations indicate that up to a 40% reduction (~ 180 CFM) in fan airflow is possible with LFG unit installed.

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru