

4

3

2

1

THIS DRAWING IS UNPUBLISHED. RELEASED FOR PUBLICATION
© COPYRIGHT ALL RIGHTS RESERVED.

LOC	DIST	REVISIONS			
P	LTR	DESCRIPTION	DATE	DWN	APVD
	A1	ECR-14-003637	12MAR2014	GK	HMR

REPLACED BY OCEAN STYLE APPLICATOR PART NUMBER 2150032-2

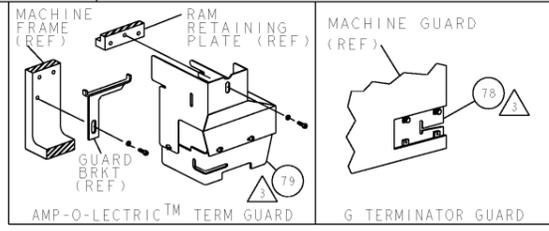
FOR REPLACEMENT PARTS FOR APPLICATOR 1855519 REFER TO ADDITIONAL PAGE(S). SPARE PARTS KIT (IF LISTED) WILL REMAIN AVAILABLE.

THE REPLACEMENT OCEAN STYLE APPLICATOR HAS THE SAME TERMINATOR/PRESS INTERFACE AS APPLICATOR 1855519

THIS DRAWING IS A CONTROLLED DOCUMENT.		DWN	GOPALAKRISHNA HV														
DIMENSIONS:		CHK	RAGHAVENDRA														
TOLERANCES UNLESS OTHERWISE SPECIFIED:		APVD	RAGHAVENDRA														
<table border="0"> <tr><td>0 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>1 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>2 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>3 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>4 PLC</td><td>±</td></tr> <tr><td>ANGLES</td><td>±</td></tr> </table>		0 PLC	±	1 PLC	±	2 PLC	±	3 PLC	±	4 PLC	±	ANGLES	±	PRODUCT SPEC	NAME		
0 PLC	±																
1 PLC	±																
2 PLC	±																
3 PLC	±																
4 PLC	±																
ANGLES	±																
MATERIAL		APPLICATION SPEC	FINE ADJUST END FEED HDM APPLICATOR														
FINISH		WEIGHT	SIZE	CAGE CODE	DRAWING NO												
			A3		©- 1855519												
		CUSTOMER DRAWING	SCALE	SHEET 1 OF 2	REV A1												



PART NUMBER	REV	FIRST USED	POWER UNIT	FEED TYPE
1855519-1	A	122500-1	LEADMAKER & BENCH MODEL G	POST FEED
1855519-2	A	565435-5	BENCH MODEL K	POST FEED
7-1855519-7	A	-	SPARE PARTS	-

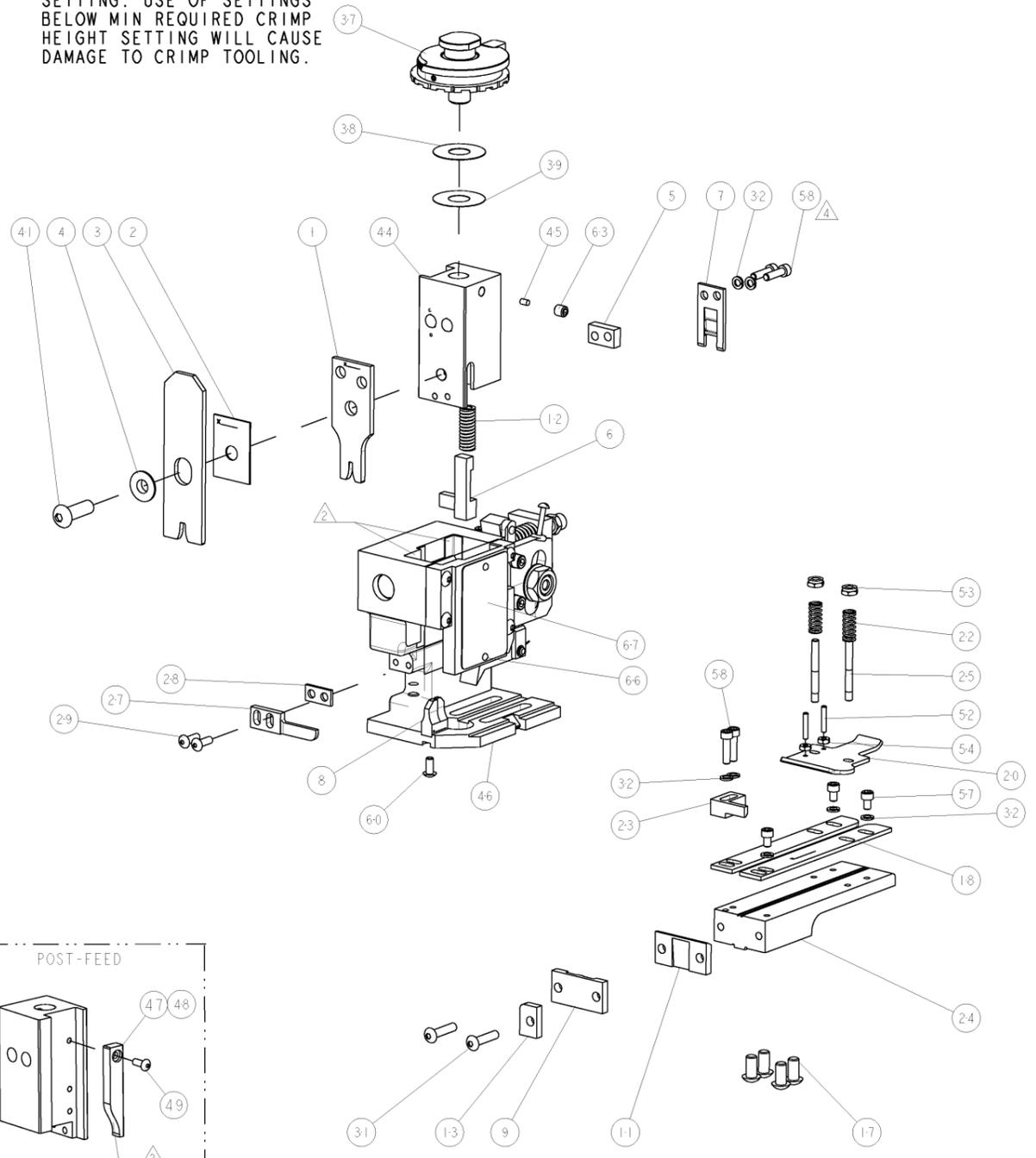


TERMINAL NAME: .187 SERIES POSITIVE LOCK RECEPT.				
170325	-	TE TERMINAL - TE CRIMP SPECS		
173691	-			
-	-	CRIMP HEIGHT	WIRE SIZE	REF SETTING*
-	-	.059±.002 [1.50±0.05mm]	16AWG or 1.25mm2	A-6
-	-	.052±.002 [1.32±0.05mm]	18AWG or 0.75mm2	B-8
-	-	.047±.002 [1.19±0.05mm]	20AWG or 0.5mm2	D-0
-	-	-	-	-
-	-	CRIMP	SIZE	TYPE
-	-	WIRE	.090 [2.29mm]	F
-	-	INSUL	.155 [3.94mm]	O
-	-	-	-	.075 - .140
WIRE STRIP LENGTH	TERM APPL SPEC	FEED	APPL INSTRUCTIONS	SET UP GAGE
.148 - .163	114-5041	.870	408-8039	458638-1

LOC	DIST	REVISIONS			
A	66	REV	DESCRIPTION	DATE	BY
		A	RELEASED	15JUL2009	KS

- △ RECOMMENDED SPARE PARTS
- △ GREASE LIGHTLY
- △ GUARD MUST BE IN PLACE WHEN OPERATING APPLICATOR IN A BENCH MACHINE.
- △ CUT TO LENGTH AT ASSEMBLY.

***WARNING:**
ON INSTALLATION, SET WIRE DISC TO LARGEST WIRE SIZE SETTING. USE OF SETTINGS BELOW MIN REQUIRED CRIMP HEIGHT SETTING WILL CAUSE DAMAGE TO CRIMP TOOLING.



REF	QTY	DESCRIPTION	ITEM NO
△ 37	1	455745-1 GUARD WINDOW	79
△ 38	1	679532-1 INSERT, GUARD	78
△ 39	1	217238-1 GENERAL INSTRUCTION PKG	72
△ 40	1	4088039 EF APPL INST 408-8039	71
△ 41	1	461264-5 PLATE, IDENTIFICATION	67
△ 42	2	21017-2 SCREW, DRIVE	66
△ 43	1	21009-2 SCR, SET, SELF LOCKING 1/4-20 X .250	63
△ 44	1	22733-8 SCR, BHSC, SELF-LOCKING, 8-32 X .375	60
△ 45	4	2-21000-8 SCR, SKT HD CAP 8-32 X .625	58
△ 46	3	2-21000-5 SCR, SKT HD CAP 8-32 X .250	57
△ 47	2	21018-4 NUT, HEX, REG 4-40	54
△ 48	2	21022-2 NUT, LOCK, HEX, TORQUE, 8-32	53
△ 49	2	2-21006-6 SCR, SET, CUP POINT 4-40 X .625	52
△ 50	1	1-21002-7 SCR, BTN SKT CAP 6-32 X .375	49
△ 51	1	690501-3 CAM, POST FEED, 1 1/8	48
△ 52	1	690501-4 CAM, POST-FEED 1 5/8	47
△ 53	1	458980-1 SUB ASSY, APPLICATOR FRAME	46
△ 54	1	690191-1 PLUG, NYLON	45
△ 55	1	455674-1 RAM	44
△ 56	1	7-21002-9 SCR, BTN SKT HD CAP 5/16-24 X 1.00	41
△ 57	1	690125-1 SHIM SUB-ASSY	39
△ 58	1	1-469367-0 SHIM	38
△ 59	1	879103-2 FINE ADJUST HEAD ASSEMBLY	37
△ 60	7	21024-4 WASHER, SPRG LOCK, REG NO 8	32
△ 61	2	3-21002-0 SCR, BTN SKT HD CAP 10-32 X .875	31
△ 62	2	2-21002-2 SCR, BTN SKT HD CAP 8-32 X .500	29
△ 63	1	3-690451-2 SPACER, STRIPPER	28
△ 64	1	240639-1 STRIPPER (MACHINING)	27
△ 65	2	22354-8 STUD, THREADED	25
△ 66	1	804823-1 PLATE, STRIP GUIDE	24
△ 67	1	240825-1 PLATE, STRIP HOLD DOWN	23
△ 68	2	4-22281-1 SPRING, DRAG	22
△ 69	1	454177-1 DRAG	20
△ 70	2	454204-3 GUIDE, LOWER STRIP	18
△ 71	4	3-21002-3 SCR, BTN SKT HD CAP 1/4-20 X .500	17
△ 72	1	690481-2 SPACER, HOLD DOWN	13
△ 73	1	23846-1 SPRING, DIE	12
△ 74	1	240833-1 PLATE, REAR SHEAR	11
△ 75	-	-	10
△ 76	1	690482-4 PLATE, FRONT SHEAR	9
△ 77	1	4-238005-1 ANVIL, COMBINATION	8
△ 78	1	690474-4 BLADE, SLUG	7
△ 79	1	4-455892-7 HOLD DOWN, TERMINAL	6
△ 80	1	6-240641-5 SPACER	5
△ 81	1	238009-1 BLOCK, FL CRIMPER SPACER	4
△ 82	1	1-456134-2 CRIMPER, INSULATION F PREMIUM	3
△ 83	1	455888-7 SPACER, CRIMPER	2
△ 84	1	456406-2 CRIMPER, WIRE PREMIUM	1
△ 85	-77	-2 -1 U/M PART NO	DESCRIPTION

Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкуренспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru