

Feature

- § Low Power Consumption
- § High Intensity
- § I.C. compatible

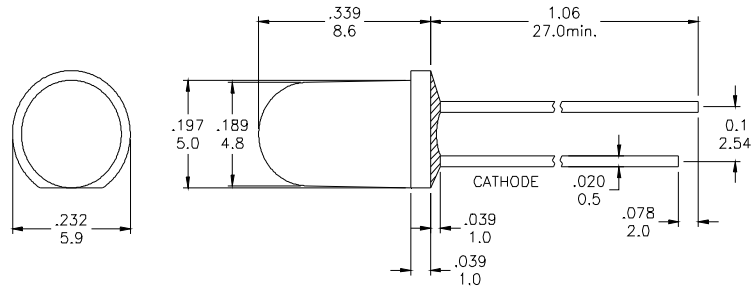
Applications

- § Commercial Outdoor Sign Board
- § Front Panel Indicator
- § Dot-Matrix Module
- § LED Bulb

Description

- § These High Intensity LEDs are Based on AlGaAs/GaAs Material Technology
- § Emitted color:Red
- § Water Transparent Lens

Package Dimension



* Tolerance : $\pm \frac{0.01}{0.25}$ Unit : $\pm \frac{\text{inch}}{\text{mm}}$

Absolute Maximum Ratings at Ta = 25°C

Symbol	Parameter	Max.	Unit
PD	Power Dissipation	100	mW
VR	Reverse Voltage	5	V
IAF	Average Forward Current	30	mA
IPF	Peak Forward Current (Duty=0.1, 1kHz)	100	mA
—	Derating Linear Form 25°C	0.4	mA/°C
Topr	Operating Temperature Range	-40 to + 80	°C
Tstg	Storage Temperature Range	-40 to + 100	°C
Lead Soldering Temperature [1.6mm (0.063inch) From Body] 260°C For 5 Seconds.			

Electrical / Optical Characteristics and Curves at Ta = 25°C

Symbol	Parameter	Test Condition	Min.	Typ.	Max.	Unit
VF	Forward Voltage	IF = 20 mA		1.8	2.1	V
IR	Reverse Current	VR = 5 V			50	μA
$\Delta \theta$	Half Intensity Angle	IF = 20 mA		30		Deg.
IV	Luminous Intensity	IF = 20 mA		250		mcd.
λd	Dominant Wavelength	IF = 20 mA		643		nm

Electrical Characteristics at Ta=25°C

Symbol	Iv		VF		λ D	
Parameter	Luminous Intensity		Forward Voltage		Dominant Wavelength	
Condition	IF=20mA		IF=20mA		IF=20mA	
Unit	mcd		V		nm	
Binning	Grade	Range	Grade	Range	Grade	Range
	BIN 12	245~345	B	1.8~1.9	R1	635~640
	--	--	C	1.9~2.0	R2	640~646
			D	2.0~2.1		
			E	2.1~2.2		

Intensity: Tolerance of minimum and maximum = ± 15%

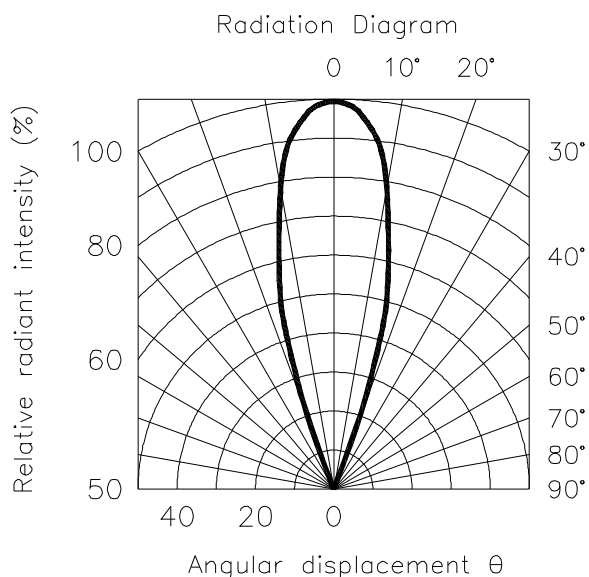
Vf: Tolerance of minimum and maximum = ± 0.05v

NOTE:

1. Static electricity and surge damages the LED. It is recommend to use a anti-static wrist band or anti-electrostatic glove when handing the LEDs. All devices, equipment and machinery must be properly grounded.
2. Specific binning requirements –please contact our home office

Radiation Diagram

IF=20 mA 50% Power Angle Angle Y=30°



RED

Typical Electro-optical Characteristic Curves (25°C Free Air Temperature Unless Otherwise Specified)

Fig 1. Forward Current vs. Forward Voltage

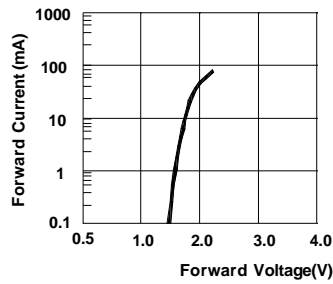


Fig 2. Relative Intensity vs. Forward Current

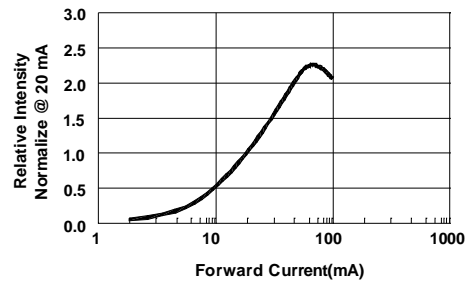


Fig 3. Forward Voltage vs. Temperature

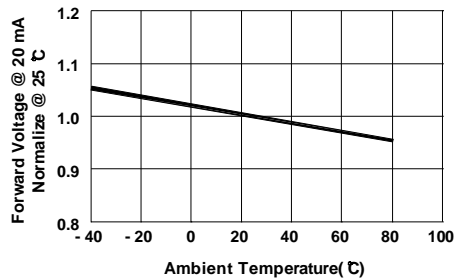


Fig 4. Relative Intensity vs. Temperature

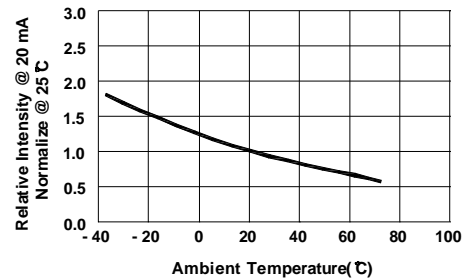
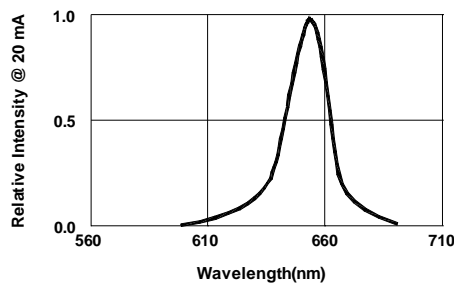


Fig 5. Relative Intensity vs. Wavelength



Компания «Life Electronics» занимается поставками электронных компонентов импортного и отечественного производства от производителей и со складов крупных дистрибьюторов Европы, Америки и Азии.

С конца 2013 года компания активно расширяет линейку поставок компонентов по направлению коаксиальный кабель, кварцевые генераторы и конденсаторы (керамические, пленочные, электролитические), за счёт заключения дистрибьюторских договоров

Мы предлагаем:

- Конкурентоспособные цены и скидки постоянным клиентам.
- Специальные условия для постоянных клиентов.
- Подбор аналогов.
- Поставку компонентов в любых объемах, удовлетворяющих вашим потребностям.
- Приемлемые сроки поставки, возможна ускоренная поставка.
- Доставку товара в любую точку России и стран СНГ.
- Комплексную поставку.
- Работу по проектам и поставку образцов.
- Формирование склада под заказчика.
- Сертификаты соответствия на поставляемую продукцию (по желанию клиента).
- Тестирование поставляемой продукции.
- Поставку компонентов, требующих военную и космическую приемку.
- Входной контроль качества.
- Наличие сертификата ISO.

В составе нашей компании организован Конструкторский отдел, призванный помогать разработчикам, и инженерам.

Конструкторский отдел помогает осуществить:

- Регистрацию проекта у производителя компонентов.
- Техническую поддержку проекта.
- Защиту от снятия компонента с производства.
- Оценку стоимости проекта по компонентам.
- Изготовление тестовой платы монтаж и пусконаладочные работы.



Тел: +7 (812) 336 43 04 (многоканальный)

Email: org@lifeelectronics.ru